**ЗАЯВЛЕНИЕ**

**на получение комплексного природоохранного разрешения**

Настоящим заявлением Открытое акционерное общество «Лакокраска»

(полное наименование юридического лица в соответствии с

\_\_\_\_\_\_\_г. Лида, 231300, Гродненская область, г. Лида, ул. Игнатова, 71\_\_\_\_\_\_\_

с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если такое имеется) индивидуального предпринимателя, место нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение на срок 5 лет\_\_\_\_\_

(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение (с указанием срока его действия); внести в него изменения и (или) дополнения; продлить срок действия комплексного природоохранного разрешения (с указанием срока его действия)

**I. Общие сведения**

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование данных | Данные |

| **1** | **2** | **3** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя | 231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71 |
| 2 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя, индивидуального предпринимателя | Гурчин Андрей Иванович |
| 3 | Телефон, факс руководителя, индивидуального предпринимателя | 8–0154-53-84-30 |
| 4 | Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт | 8–0154-53-84-30, support@lidalkm.by |
| 5 | Вид деятельности основной по ОКЭД | 20301 |
| 6 | Учетный номер плательщика | 500021625 |
| 7 | Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей | 22.06.2000  № 500021625 |
| 8 | Наименование и количество обособленных подразделений |  |
| 9 | Количество работающего персонала | 1195 человек |
| 10 | Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе | водоотведения \_\_\_\_\_\_\_\_-\_\_  водоснабжения \_\_\_\_\_-\_\_\_\_  (канализации) |
| 11 | Наличие аккредитованной лаборатории | Отдел охраны природы и промышленной санитарии Аттестат аккредитации №BY/112 2.0333 от 17.02.1997, срок действия до 19 февраля 2025 г. |
| 12 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды | Богуславская Елена Викторовна |
| 13 | Телефон, факс | 8–0154-53-84-94 |

**II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, имеющих определенные географические границы, которые могут проходить как по земной, так и по водной поверхности, и включающие наземные и подземные природные объекты, или природно-антропогенные, или антропогенные объекты (далее – производственная (промышленная) площадка)**

Предприятие имеет одну производственную площадку, расположенную в северо-восточной части промышленного узла г. Лиды по адресу: 231300, Гродненская область, г. Лида, ул. Игнатова, 71.

Территория производственной площадки предприятия ограничена:

− с северной стороны: железной дорогой Лида-Молодечно, за ней лесопосадками;

− с северо-восточной, восточной и юго-восточной стороны: сельскохозяйственными угодьями;

− с южной стороны: промышленной зоной;

− с юго-западной стороны: промышленной зоной, за ней жилой зоной;

− с западной стороны: промышленной зоной, сельскохозяйственными угодьями.

− с северо-западной стороны: железной дорогой Лида-Молодечно, лесопосадками, сельскохозяйственными угодьями и далее жилой зоной.

Учитывая большую гамму номенклатуры выпускаемой продукции и отличительные особенности технологических процессов на предприятии эксплуатируются объекты с различной спецификой производства, мощностью и, соответственно, уровнем воздействия на среду обитания и здоровье человека, а также размером санитарно-защитной зоны. Поэтому сначала определяли базовый размер СЗЗ индивидуально для каждого отдельного объекта согласно Приложению к СанПиН, а затем выбирали наибольшую величину, которая и являлась базовым размером санитарно-защитной зоны для предприятия в целом.

Согласно Санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам «Гигиенические требования к организации санитарно-защитных зон предприятий, сооружений и иных объектов, являющихся объектами воздействия на здоровье человека и окружающую среду» базовый размер санитарно-защитной зоны (СЗЗ) природопользователя определяют следующие производства:

Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Раздел 3 «Химическое производство. Производство резиновых и пластмассовых изделий. Производство прочих неметаллических минеральных продуктов», п. 54 «Производство полупродуктов нафталенового и антраценового рядов – бетанафтола, аш-кислоты, фенилперикислоты, перикислоты, антрахинона, фталевого ангидрида и др.». Базовый размер СЗЗ составляет 1000 м.

Цех №3. Цех энергоснабжения. Раздел 3 «Химическое производство. Производство резиновых и пластмассовых изделий. Производство прочих неметаллических минеральных продуктов», п. 146 «Производство сжатых и сжиженных продуктов разделения». Базовый размер СЗЗ составляет 300 м.

Цех №5. Цех по производству лаков на конденсационных смолах. Раздел 3 «Химическое производство. Производство резиновых и пластмассовых изделий. Производство прочих неметаллических минеральных продуктов», п. 145 «Производство лаков (масляного, спиртового, типографского, изолирующего, для резиновой промышленности и пр.)». Базовый размер СЗЗ составляет 300 м.

Цех №6. Участок по производству поливинилацетатной дисперсии. Раздел 3 «Химическое производство. Производство резиновых и пластмассовых изделий. Производство прочих неметаллических минеральных продуктов», п. 144 «Производство винилацетата и продуктов на его основе (полвинилацетата, поливинилацетатной эмульсии, поливинилового спирта, винифлекса и пр.)». Базовый размер СЗЗ составляет 300 м.

Цех №9. Участок по производству эмалей на конденсационных смолах. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Раздел 3 «Химическое производство. Производство резиновых и пластмассовых изделий. Производство прочих неметаллических минеральных продуктов», п. 159 «Производство эмалей на конденсационных смолах». Базовый размер СЗЗ составляет 100 м.

Цех №11. Транспортный цех. Раздел 12 «Транспорт и связь. Предоставление коммунальных, социальных и персональных услуг. Торговля и ремонт автомобилей, бытовых изделий и предметов личного пользования», п. 453 «Предприятия автосервиса по ремонту и (или) техническому обслуживанию легковых автомобилей до 10 постов (с выполнением малярных, сварочных, жестяных работ)». Базовый размер СЗЗ составляет 50 м.

Цех №15. Цех по очистке производственных сточных вод. Раздел 13 «Канализационные очистные сооружения», п. 463 «Сооружения для механической и биологической очистки с термомеханической обработкой осадка в закрытых помещениях при производительности очистных сооружений до 0,2 тыс. м3/сутки». Базовый размер СЗЗ составляет 100 м.

Таким образом, для предприятия в целом базовый размер СЗЗ выбран с учётом наиболее вредного производства, оказывающего набольший негативный уровень воздействия на среду обитания и здоровье человека, и составляет 1000 метров.

В пределах границ базовой санитарно-защитной зоны присутствуют объекты, запрещённые к размещению на территории СЗЗ:

– спортивные сооружения: стадион средней школы №8, расположенный по адресу: ул. Адама Мицкевича, 40;

– учреждения, обеспечивающие получение дошкольного, общего среднего образования: средняя школа №8, расположенная по адресу: ул. Адама Мицкевича, 40, ул. Качана д.10 корп. 1 ([Ясли-Сад №29](http://maps.yandex.ru/sprav/1042092154/)),

– зоны отдыха: озеро «Лидское»;

– фармацевтические предприятия: РУП «Изотрон».

В пределах границ территории базовой санитарно-защитной зоны для данной производственной площадки предприятия расположена жилая застройка:

*а) в черте г. Лиды:* ул. Адама Мицкевича д. №№36, 38 корп. 1, 38 корп. 2, 38 корп. 3, 42; ул. Лупова д. №№10 корп. 2, 10 корп. 3, 14, 16, 18, 20, 22, 23, 25, 27 (ул. Павлова 16), 29, 31, 33; ул. Качана д. №№ 6, 6 корп. 1, 6 корп. 2, 6 корп. 3, 8, 8 корп. 1, 8 корп. 2, 10, 12; ул. Павлова д. №№13, 14, 15, 16 (ул. Лупова д. №27), 17 (ул. Лупова д. №26), 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26; ул. Игнатова 30, 32, 33, 40, 42, 44, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 53, 54, 55, 56, 58, 60, 65, 71.

*б) в деревне Малейковщина:* пер. Лесной д. №№1, 2, 2А, 3 – 12, 14, 16, 18, 20; ул. Лесная д. №№1, 1А, 2, 3, 4, 4А, 5, 5А, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 12А, 13, 14, 15, 15А, 16, 16А, 17, 18; ул. Мира д. №№1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 13; ул. Шаталова д. №№1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18; ул. Юбилейная д. №№1, 2, 2А, 3, 5, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 16А, 17, 18 (Ул. Садовая 15), 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 (ул. Озерная 2), 25А, 26, 27А; ул. Комарова д. №№1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 11А, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35; ул. Садовая д. №№1, 2, 3, 4, 5, 7, 7А, 8, 9, 11, 12, 13, 14, 14А, 15, 16, 16А, 18, 20 (ул. Юбилейная 18); ул. Озерная 1, д. №№1А, 2, 2, 3, 4, 5, 6, 8; ул. Новонабережная д. №№1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 7А, 8, 9, 9А, 10, 11, 12, 13, 13А, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 21А, 23.

Ближайшие объекты, запрещённые к размещению на территории санитарно-защитной зоны, расположены:

*а) жилая зона*

– жилой дом по адресу: г. Лида, ул. Адама Мицкевича, 42 в юго-западном направлении от источника выброса природопользователя (№0308) на расстоянии 623 метров (расчётная контрольная точка №9);

– жилой дом по адресу: г. Лида, ул. Игнатова, 50 в юго-западном направлении от источника выброса природопользователя (№0275) на расстоянии 813 метров (расчётная контрольная точка №11);

– жилой дом по адресу: г. Лида, ул. Игнатова, 60 в юго-западном направлении от источника выброса природопользователя (№0445) на расстоянии 659 метров (расчётная контрольная точка №12);

– жилой дом по адресу: деревня Малейковщина, ул. Лесная, 2 в северо-западном направлении от источника выброса природопользователя (№0425) на расстоянии 193 метра (расчётная контрольная точка №13).

– жилой дом по адресу: деревня Малейковщина, ул. Мира, 1 в северо-западном направлении от источника выброса природопользователя (№0425) на расстоянии 781 метр (расчётная контрольная точка №14).

– жилой дом по адресу: г. Лида, ул. Игнатова, 65 в западном направлении от источника выброса природопользователя (№0445) на расстоянии 317 метров (расчётная контрольная точка №15).

*б) спортивные сооружения*

– стадион средней школы №8, расположенный по адресу: ул. Адама Мицкевича, 40 (расчётная контрольная точка №10);

На основании вышеизложенного в дальнейшем при анализа приземных концентраций ЗВ были приняты контрольные точки в расчётной границе санитарно-защитной зоны с учетом сложившейся застройки и выводом из её границ жилых домов и объектов, запрещённых к размещению в СЗЗ.

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленногоподразделения, филиала) | Вид деятельности по ОКЭД | Место нахождения | Занимаемая территория, Га | Проектная мощность (фактическое производство) |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Открытое акционерное общество «Лакокраска» г. Лида | 20301 (производство красок, лаков, эмалей, минеральных пигментов для них) | 231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71 | 51,2537 | 62 630 т/год |
| 2 | 20302 (производство готовых растворителей и разбавителей красок и лаков) | 231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71 | 2730 т/год |
| 3 | 25910 (Производство металлических бочек и аналогичных емкостей) | 231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71 | 355 008 шт./год |
| 4 | 2059 (производство прочих химических продуктов, не включенных в другие группировки) | 231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71 | 54 000 т/год |
| 5 | 22220 (производство пластмассовых изделий для упаковки товаров) | 231300, Гродненская обл., г. Лида, ул. Игнатова, 71 | 610  тыс. шт./год |

**III. Производственная программа**

Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Вид деятельности, основной по ОКЭД | Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству | | | | | | | | | |
| 2022 год | 2023 год | 2024 год | 2025 год | 2026 год | 2027 год | 2028  год | 2029 год | 2030 год | 2031 год |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Лакокрасочные материалы | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |
| 2 | Фталевый ангидрид | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |
| 3 | Поливинилацетатная дисперсия | 69% | 69% | 69% | 69% | 69% | 69% | 69% | 69% | 69% | 69% |
| 4 | Воднодисперсионные материалы | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |
| 5 | Растворитель | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |

**IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами**

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции) | Краткое описание технологического процесса (цикла, производственной операции) | Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода | Сравнение и обоснование различий в решении |

| **1** | **2** | **3** | **4** |
| --- | --- | --- | --- |
| Система менеджмента окружающей среды | На ОАО «Лакокраска» г. Лида внедрена, сертифицирована на соответствие СТБ ИСО 14001, поддерживается в рабочем состоянии и эффективно функционирует система менеджмента окружающей среды. Все производственные и технологические процессы управляемы, взаимосвязаны, объединены в единую систему, взаимодействуют между собой и направлены на достижение поставленных предприятием целей по снижению отрицательного воздействия на окружающую среду | П – ООС 17.11 – 01 – 2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов»:  Раздел 5.1.1, стр. 513 – 514. | Технологический процесс соответствует НДТМ |
| Обращение с отходами производства | В рамках производственного экологического контроля в области обращения с отходами производства осуществляется контроль источников образования отходов и объектов временного хранения отходов (площадки, контейнеры и т.д.).  Сбор, разделение по видам и хранение отходов, осуществляется непосредственно в местах их образования в соответствии с Инструкцией по обращению с отходами в ОАО «Лакокраска», г Лида от 14.08.2021 г(приказ по Обществу от 24.08.2021)  В процессе осуществления производственной деятельности на предприятии образуется 130 наименований отходов в т.ч., восемь наименований первого класса опасности, два наименования второго класса опасности, тридцать девять наименований третьего класса опасности, тридцать девять наименования четвёртого класса опасности, тридцать девять наименований неопасных отходов, три вида отходов с неустановленным классом опасности.  Отходы первого класса опасности: свинцовые аккумуляторы отработанные неповрежденные с неслитым электролитом (код 3532201), ртутные лампы отработанные (код 3532603), отходы ртути (код 3532606), ртутные термометры отработанные (код 3532606), отходы ртути (код 3532601), люминесцентные трубки отработанные (код 3532604), игнитроны и другие ионные приборы, содержащие ртуть (код 3532605), Компактные люминестцентные лампы (энергосберегающие) отработанные (код 3532607) передаются на обезвреживания сторонним организациям.  Силовые конденсаторы с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ (1-й класс опасности, код 3540003), Твердые соли, содержащие нитраты и нитриты (2-й класс опасности, код 5153400), катализаторы, содержащие драгоценные металлы, испорченные или отработанные (с неустановленным классом опасности, код 5952100), хранятся на территории предприятия на основании разрешения и в полном соответствии с требованиями законодательства.  Отходы третьего, четвертого и неопасные – поставляются в качестве сырья для промышленных предприятий или передаются на захоронение на полигон на основании разрешения ТКО, д. Хоружевцы Лидского района.  На предприятии на постоянной основе организовано использование кубового остатка, содержащего фталевый ангидрид (код 5970213), смеси растворителей без галогенных органических составляющих (код 5537000),  Строительные отходы, отходы от уборки территории по договору передаются на полигон ТКО д. Хоружевцы Лидский район (ЛГУП ЖКХ) на использование в качестве изолирующего слоя. | П – ООС 17.11 – 01 – 2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов»:  Разделы 5.1.2 – 5.1.11, стр. 515 – 523 | Применяемая система обращения с отходами производства соответствует НДТМ |
| Физико-химические методы переработки отходов | На ОАО «Лакокраска» г. Лида функционируют объекты обезвреживания отходов производства (специальное разрешение (лицензия) №33140/1082):  *– сжигание твердых и пастообразных отходов ОАО «Лакокраска» в цехе №5 согласно технологическому регламенту.* На данный объект по обезвреживанию отходов производства в РУП «БелНИЦ «Экология» получены разрешительные документы: свидетельство о регистрации №789 от 16.04.2019 г;  Перечень отходов обезвреживаемых на станции приведен в таблице 1:  Таблица 1   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | № п/п | Наименование отхода | Код отхода | Класс опасности | | **1** | **2** | 3 | 4 | | 1 | Опилки древесные, загрязненные минеральными маслами | 1721102 | 3 | | 2 | Упаковочный материал с вредными загрязнениями (преимущественно органическими) | 1871400 | 3 | | 3 | Упаковочный материал с вредными загрязнениями (преимущественно неорганическими) | 1871500 | 3 | | 4 | Отработанные масляные фильтры (бумажные) | 5492800 | 3 | | 5 | Шламы, содержащие негалогенированные растворители | 5540200 | 3 | | 6 | Старые лаки и краски, содержащие растворители или тяжелые металлы, а также засохшие остатки в бочках | 5550200 | 3 | | 7 | Отходы красок при зачистке оборудования | 5550701 | 3 | | 8 | Отходы эмалевых красок при зачистке оборудования | 5550703 | 3 | | 9 | Отходы лаков при зачистке оборудования | 5550801 | 3 | | 10 | Отходы лакокрасочные смешанные | 5552908 | 3 | | 11 | Отходы смол | 5590200 | 3 | | 12 | Отработанные фильтры «Кюно» | 5820104 | 3 | | 13 | Ветошь загрязненная ЛКМ | 5820503 | 3 | | 14 | Кубовый остаток, содержащий фталевый ангидрид | 5970213 | 2 | | 15 | Отходы, загрязненные кровью или биологическими жидкостями неинфицирующими, обеззараженные (обезвреженные) | 7710104 | 4 | | 16 | Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения | 9120400 | Не опасный |   Обезвреживание отходов на станции сжигания твердых и пастообразных отходов ОАО «Лакокраска» осуществляется в топливосжигающей установке, размещённой на открытой площадке. Отходы производства поступают в специальных контейнерах, перегружаются в ковш скипового подъемника V= 0,5 м3 и попадают на колосниковую решетку. Зажигают отходы при помощи запальника или открытого огня, внесенного извне. Температурные режимы сжигания отходов не вызывают нарушений огнеупорной кладки стен печи.  Зола из печи выгружается вручную на скребковый транспортер и подается в накопительный бункер или в металлические бочки и далее передаётся на переработку.  Отходящие газы очищаются с помощью мокрого способа очистки пылегазовых выбросов загрязняющих веществ с замкнутым циклом оборотного водоснабжения.  Проектная мощность станции сжигания твердых и пастообразных отходов:  – по бумажным мешкам – 1699 т/год, 194 кг/час;  – по фильтрам «Кюно» - 1349 т/год, 154 кг/час;  – по пастообразным полимерным отходам 1165 т/год, 133 кг/час.  Фактическая мощность станции сжигания твердых и пастообразным отходов составляет не более 150 кг/час.  *– обезвреживание (обезвоживание) отходов скопа очистных сооружений, ила активного очистных сооружений, осадка после осаждения замывочных вод воднодисперсионных материалов цеха №15 ОАО «Лакокраска» согласно технологическому регламенту.* Объект внесён в реестр объектов обезвреживания отходов Минприроды Республики Беларусь (свидетельство №1170 от 12.06.2014, №601 от 20.10.2017).  На линии обезвоживается скоп очистных сооружений (код 5550304), ил активный очистных сооружений (код 8430300), осадок после осаждения замывочной воды производства ВДМ (код 5553000).  Скоп, образованный при флотации, с помощью скребкового устройства (пеногон), состоящего из скребков, прикрепленных по концам к двум цепям, приводимым в движение электроприводом, сгребается в пеносборный карман, а оттуда самотеком поступает в сборники. Сюда же самотеком удаляется осадок после декантации находящейся над ним воды.  После заполнения сборников, скоп с помощью насосов перекачивается в емкость (для подготовки к обезвоживанию), где при помощи мешалки перемешивается с приготовленным заранее 0,1 % раствором флокулянта. Перемешивание ведется в течение 10-15 мин до образования хлопьев. Затем скоп самотеком через распределительную гребенку поступает в емкости для фильтрования с помещенными в них фильтр-мешками «Акваспан». В результате фильтрования образуется фильтрат и обезвоженный скоп. Фильтрат самотеком по линии поступает в систему промканализации цеха. Обезвоженный скоп в мешках опускается в контейнер и вывозится на площадку для сбора и хранения отходов.  Отработанный активный ил очистных сооружений передвижным насосом перекачивается в накопитель, где отходы перемешиваются с приготовленным заранее 0,1% раствором флокулянта и насосом подаются на узел обезвоживания отработанного активного ила очистных сооружений в полипропиленовые «геотубы», уложенные в контейнера, где и происходит обезвоживание. Фильтрат возвращается по эстакаде в голову очистных сооружений, обезвоженные отходы в «геотубах» перегружается из контейнеров на автотранспорт и вывозиться на площадку для сбора и хранения отходов.  Замывочные воды производства ВДМ ассенизационной машиной подаются в приемную емкость, установленную в зале флотаторов главного корпуса цеха №15. Из емкости стоки насосом подаются в вертикальную стальную емкость, снабженную рамной тихоходной мешалкой. В емкость на слой воды при непрерывном перемешивании добавляется флокулянт. Перемешивание ведется до полного осаждения замывочных вод. Из емкости осадок самотеком подается в пять емкостей для фильтрования с помещенными в них фильтр-мешками «Акваспан», где производится его обезвоживание.  - *обезвреживание кубового остатка, содержащий фталевый ангидрид на установке сжигания отходов цеха №2 согласно технологическому регламенту.* Данный объект обезвреживания включен в реестр объектов обезвреживания БелНИЦЭкологии (№793 от 23.01.2020).  Отходы со стадии дистилляции фталевого ангидрида подаются на установку сжигания, где производится полное их сжигание без производства энергии и побочной продукции. Установка оборудована газовой горелкой, состоит из двух камер (первая-топка, вторая - охлаждение дымовых газов). Установка дооборудована блоком каталитического дожига на газоходе отходящих дымовых газов на участке подсоединения к дымовой трубе. | П – ООС 17.11 – 01 – 2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов»:  Раздел 5.2.2, стр. 525 – 527 | Технологический процесс соответствует НДТМ |
| Сокращение выбросов/сбросов при хранении и транспортировании сыпучих и опасных веществ и материалов | В качестве исходного сырья при производстве лакокрасочных материалов, в зависимости от марки выпускаемого ЛКМ, используют широкую гамму различных растворителей и компонентов, содержащих летучие органические соединения.  Сырьё поступает в твёрдом и жидком виде. Доставка сырья на предприятие осуществляется автомобильным или железнодорожным транспортом.  Приемка и подготовка сырья к производству выполняется в цехе № 1.  Сырьё, находящееся в твёрдом агрегатном состоянии, поступает на склад сухого сырья цеха № 1 в таре или упаковке предприятия - изготовителя и имеет сертификаты качества (паспорта качества). В случае повреждения целостности тары при транспортировке сырье перетаривается и маркируется. Сухое сырье хранится с учетом номера партии и даты поступления, а также согласно требованиям ТНПА на соответствующий вид сырья на деревянных поддонах.  Жидкое сырье от поставщиков поступает в автомобильных и железнодорожных цистернах, контейнерах, бочках и других емкостях, соответствующих требованиям ТНПА. После входного контроля сырье сливается в заранее подготовленные наземные и подземные ёмкости-хранилища цеха № 1.  Подземные емкости-хранилища представляют собой стальные горизонтальные цилиндры вместимостью 63 м3 и 60 м3 в подземном парке масел и растворителей 2-ой очереди, оборудованные двумя выходящими на поверхность люками для обслуживания, сливными и всасывающими трубопроводами.  Наземные емкости-хранилища представляют собой стальные или алюминиевые вертикальные или горизонтальные цилиндрические емкости вместимостью 58 м3 , 60 м3, 63 м3, 100 м3, 200 м3, 400 м3 и 1000 м3.  Две емкости-хранилища вместимостью 100 м3 и две емкости вместимостью 63 м3, могут применяться для хранения любого вида сырья.  Сырье, полуфабрикаты, готовая продукция, материалы и оборудование транспортируются внутри предприятия в специально приспособленных контейнерах или на поддонах электропогрузчиками, фталовозом, а также при помощи насосного хозяйства цеха № 1.  Для предупреждения и контроля загрязнений, улучшение экологической обстановки, учёта и рационального использование сыпучих и опасных материалов (сырья), снижения пожаро- и взрывоопасности производственного процесса на предприятии внедрён комплекс организационных и технических мероприятий:  – во избежание порчи грузов при транспортировании в крытых вагонах и транспортных средствах (ТС) разрабатывается карта загрузки, в которой указывается следующая информация: размещение груза в ТС; крепление и упаковка груза в вагонах и ТС для перевозки по железнодорожным путям и автодорогам; этажность погрузки ЛКМ в крупной фасовке (транспортной таре), контейнеров, поддонов, в мелкой фасовке (потребительской таре), схема совместного размещения и укладки груза в крупной фасовке и поддонов в мелкой фасовке в одно транспортное средство; наименование, схемы, эскизы прокладочного материала, распорок, такелажа и их применение при размещении и креплении груза в вагонах и ТС;  – в целях недопущения порчи транспортируемых грузов, уменьшения образования пыли, а также преждевременного выхода из строя транспортных средств, дороги и подъездные пути к складам обеспечиваются твердым покрытием;  – периодически, при опорожнении, все емкости-хранилища зачищаются, о чем делается соответствующая запись;  – слив жидкого сырья, поступающего в ж.д. цистернах, осуществляется на специальных сливо-наливных эстакадах сливными устройствами и насосами по индивидуальным трубопроводам в соответствующие емкости. При перемещении по трубопроводам жидкого сырья емкости, трубопроводы, гибкие шланги заземлены для предотвращения накопления статического электричества. Для предупреждения перелива емкости оборудованы блокировками отключения насосов по верхнему уровню;  – все емкости-хранилища снабжены пьезометрическим уровнемерами с выводом показаний на пульт управления и компьютер. Показания приборов уровня «Сапфир», установленных на емкостях-хранилищах выведены на приборы БПС– 90П пульта управления;  – емкости-хранилища снабжены блокировками с отключением насосов по аварийному уровню, а так же по верхнему уровню в емкостях-хранилищах: бутанола и винилацетата с выводом световой и звуковой сигнализации на пульт управления;  – наземные емкости-хранилища для масел, пластификаторов, винилацетата утеплены изоляционными материалами. Материальные трубопроводы стальные диаметром 57, 86, 89 мм, снабжены запорной арматурой (кранами, вентилями, задвижками);  – на емкостях-хранилищах вместимостью 1000 м3 имеются противопожарные установки;  – емкости-хранилища для хранения формалина, СЖК, ЖКТМ, таллового масла, растительных масел, глицерина, щелочи имеют греющие элементы для обогрева паром в холодное время года. Показания температуры в емкостях-хранилищах: формалин, стирол, бутилметакрилат, метилметакрилат, талловое масло, винилацетат, щелочь, СЖК, ЖКТМ, глицерин, касторовое масло и в теплообменниках выведены на пульт управления;  – все емкости-хранилища оборудованы воздушными дыхательными клапанами, огнепреградителями и снабжены системой орошения;  – для уменьшения потерь от испарения и для сохранения свойств сырья, в летний период при температуре выше 20 0С производится орошение холодной водой емкостей-хранилищ для снижения температуры сырья;  – перекачка жидкого сырья в производственные цеха из цеха подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей производится по мере необходимости. Подача сырья производится из насосных растворителей и масел с помощью насосов. Управление насосами осуществляется как дистанционно с пульта управления, так и в ручном режиме. После получения запроса из производственного цеха (на пульте управления загорается лампочка) аппаратчик включает на пульте тумблер, тем самым, производя открытие клапана в цех, когда клапан открылся – на пульте управления загорается лампочка, указывающая, что клапан открыт. Когда клапан открылся, аппаратчик нажимает кнопку «пуск», включается насос и сырье по трубопроводу подается в производственный цех. Масса перекачиваемого жидкого сырья контролируется по счетчику с учетом плотности. После того, как по счетчику пройдет заказанная масса жидкого сырья, цех снимает запрос, тем самым происходит разрыв цепи, клапан автоматически закрывается, насос отключается;  – для контроля массы перекачиваемого нефраса С4 150/200 на линии закачки установлен массовый расходомер;  – для учета аммиака водного перекачиваемого из емкости-хранилища вместимостью 60 м3 насосом марки Ш-40-6 установлен жидкостной счетчик ШЖУА – 40 – 16;  – на насосах в насосной растворителей имеются блокировки по токовой нагрузке, по максимальному давлению на нагнетающем трубопроводе и по заполнению насоса перемещаемой жидкостью (минимальный уровень налива над осью электронасоса) с выводом на пульт управления световой и звуковой сигнализации.  – перегрузка агрессивных реагентов (серной и ортофосфорной кислоты) в цехе №15 из тары в емкости, производится вручную с помощью вакуума, создаваемого водокольцевым вакуум-насосом. Питание и охлаждение насоса осуществляется водой, циркулирующей между насосом и циркуляционным бачком. Перед включением насоса проверяется уровень и измеряется температура воды в бачке. При температуре более +20 0С вода заменяется свежей из производственного водопровода, а теплая сливается в промканализацию цеха. Для защиты вакуум-насоса от агрессивных кислотных паров на его всасывающей линии установлена ловушка, заполненная щелочью. Перед каждым включением насоса проверяется уровень щелочи в ловушке не менее 0,3 м от уровня лотка всасывающей трубы насоса и ее активность (водородный показатель рН не менее 9). При потере активности щелочь заменяется новой, а использованная применяется для подготовки исходного стока. Управление вакуум-насосом осуществляется по месту вручную. Производительность насоса и глубина вакуума регулируются вентилями на всасывающей и байпасной линиях насоса и вентилями на «воздушках» емкостей, в которых создается вакуум;  – прописаны способы предупреждения и устранения аварийных состояний производства;  – произведено заземление металлических частей емкостей-хранилищ, трубопроводов;  – закачка жидкостей осуществляется не свободно падающей струей, а по специальной трубе, опущенной до дна, или тонкой струей по стенке емкости;  – наружные установки защищены от прямых попаданий и вторичных проявлений молний (применение молниеотводов);  – осуществляется продувка емкостей и трубопроводов инертным газом (азотом, содержание кислорода не более 0,5%);  – произведена защитная обваловка емкостей-хранилищ;  – контроль наличия взрывоопасных веществ осуществляется газоанализатором СТМ – 10 в насосной растворителей с выводом световой и звуковой сигнализации на ПУ с включением резервной вентиляции.  – в насосной растворителей, насосной этилового спирта, станции разогрева, насосной масел, отделении отвердителей, складах сухого сырья, ангарах установлены средства пожаротушения такие как: системы автоматического пожаротушения, установки 2БР2М, установки ОВПУ – 250, пожарные краны с пожарными рукавами и стволами для тушения пожара, пожарные комплекты (состоящие из песка, плотна противопожарного ПП – 600, огнетушителя ОП – 10), системы орошения емкостей | European Commission. Integrated Pollution Prevention and Control. Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage (Хранение сыпучих и опасных материалов)  Раздел 5.1.1, стр. 259 – 267;  Раздел 5.1.2, стр. 267 – 268;  Раздел 5.2, стр. 270 – 273;  Раздел 5.3, стр. 274 – 275;  Раздел 5.4, стр. 275 – 278 | В целом, используемые технические решения, интегрированные в производственный процесс, соответствуют НДТМ в части:  – хранения и транспортирования сыпучих материалов, указанных в разделе 5.1.2, стр. 267 – 268, разделе 5.3, стр. 274 – 275, разделе 5.4, стр. 275 – 278;  – хранения и транспортирования жидких веществ и материалов, указанных в разделе 5.1.1, стр. 259 – 267, разделе 5.2, стр. 270 – 273 |
| Очистка сточных вод и отходящих газов | Технологический производственный процесс сопровождается образование и выделением в атмосферный воздух загрязняющих веществ. Общее количество действующих стационарных источников выбросов загрязняющих веществ: 524, в т.ч. организованных – 362, неорганизованных – 34, оснащённых газоочистными установками – 38.  Природопользователь относится к II-ой категории объектов воздействия на атмосферный воздух.  На производственной площадке природопользователя эксплуатируется 38 единиц газоочистного оборудования (1 законсервирована), в т.ч. после 12-х ГОУ выброс загрязняющих веществ осуществляется в рабочую зону помещения.  На предприятии образуется 3 вида сточных вод: производственные, хозяйственно-бытовые и поверхностный сток с территории промплощадки.  Сточные воды, образующиеся в процессе хозяйственной деятельности, поступают в систему производственной канализации, очищаются на локальных очистных сооружениях цехов № 1, № 5, № 8, №6, и далее в цехе по очистке производственных сточных вод № 15. Нормативно-очищенные производственные сточные воды отводятся по внутризаводскому коллектору, где, соединившись с хозяйственно-бытовыми сточными водами, поступают в контрольный колодец хозяйственно-фекальной канализации КФ №82 **Лидского государственного унитарного предприятия жилищно-коммунального** хозяйства. Далее по городскому коллектору хозяйственно-фекальной канализации поступают на очистные сооружения с последующим сбросом в реку Дитва.  Поверхностные сточные воды с производственной площадки природопользователя собираются ливневой канализацией и поступают на систему механической очистки, откуда по коллектору направляются в ливневый колодец сети дождевой канализации №92 **Лидского государственного унитарного предприятия жилищно-коммунального** хозяйства.  Очистка производственных сточных вод осуществляется на локальных очистных сооружениях цехов № 1, № 5, № 8, №6, а также в цехе по очистке производственных сточных вод № 15. Используют физико-химический (усреднение, нейтрализация, аэрация, коагуляция, флокуляция, флотация) и биохимический методы очистки.  Технологический процесс включает следующие производственные стадии:  – приемка химического сырья и приготовления рабочих растворов реагентов, который осуществляется в реагентном отделении цеха;  – очистка промышленных сточных вод, осуществляющегося на блоках физико-химической и биохимической очистки.  Фактические концентрации загрязняющих веществ в промышленных (смеси промышленных и хозяйственно-бытовых вод) и поверхностных сточных водах перед сбросом в городской коллектор отвечают требованиям, предъявляемым **Лидским государственным унитарным предприятием ЖКХ.**  На предприятии установлены индивидуальные технологические нормативы водопотребления и водоотведения на единицу выпускаемой продукции.  Водопотребление для технологических процессов, зависящих от объема произведенной продукции, рассчитано исходя из действующих технологических нормативов водопотребления и водоотведения и составляет для производства основных видов продукции: фталевого ангидрида – 11,98 м3/т, вододисперсионных материалов – 1,28 м3/т, поливинилацетатной дисперсии – 7,24 м3/т, дибутилфталата – 4,59 м3/т, эмалей на конденсационных смолах – 4,66 м3/т, лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на коденсационнных смолах – 3,92 м3/т, лаков на конденсационных смолах 0,905 м3/т.  Водоотведение от технологических процессов, зависящих от объема выпуска продукции, рассчитано исходя из действующих индивидуальных технологических нормативов водопотребления и водоотведения, и составляет для производства основных видов продукции: фталевого ангидрида – 4,1 м3/т, вододисперсионных материалов – 0,28 м3/т, поливинилацетатной дисперсии – 0,62 м3/т, дибутилфталата – 0,83 м3/т, эмалей на конденсационных смолах – 0,028 м3/т, лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на коденсационнных смолах – 0,006 м3/т, лаков на конденсационных смолах 0,07 м3/т. | European Commission. Integrated Pollution Prevention and Control. Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector (Обработка сточных вод и отходящих газов, системы менеджмента в химической промышленности)  Раздел 4.2, стр.273;  Раздел 4.3, стр.276;  Раздел 2.2.2.6, стр.40;  Раздел 2.2.4.2,стр.47;  Раздел 3.3.4.1.3, стр.68;  Раздел 3.3.4.1.6, стр.80;  Раздел 3.5.3.1,стр.230;  Раздел 3.5.3.2,стр.231;  Раздел 3.5.3.5, стр.246;  Раздел 3.5.3.3, стр.235 | В целом, используемые технические решения при очистке сточных вод и отходящих газов, интегрированные в производственный процесс, соответствуют НДТМ |
| Промышленные системы охлаждения | На предприятии предусмотрена технологическая система охлаждения оборотного водоснабжения, которая состоит из 4-ёх очередей. Первая очередь предназначена для охлаждения технологического оборудования цеха №6, вторая очередь – технологического оборудования производства №2, цехов № 5, 9, 10 участок ВДМ цеха №6. Кроме того, данная линия водооборота используется и на противопожарные нужды. Третья очередь охлаждает технологическое оборудование цеха №2, азотно-кислородной станции и компрессорной станции цеха №3, а четвёртая – технологическое оборудование цеха №2: абсорбционную холодильную машину и пароводяные теплообменники.  На водооборотных системах №1, 3 и 4 вода подается напрямую непосредственно от технологического оборудования производственных цехов к градирням.  Технологическая схема движения воды на охлаждение и обратно в производственный процесс на водооборотной системе второй очереди следующая. Отработанная вода частично самотеком первоначально направляются в емкость горячей воды (от 8, 9,10 цехов), далее тремя агрегатами подаётся на градирню тремя агрегатами марки 8К-12а, производительностью 250 м3/час с гидравлическим напорам 24м. Оборотная вода от цеха №5 подается напрямую на градирню 2-ой очереди. Охлаждение происходит за счет распыла Оборотная вода проходит ороситель градирни и собирается в поддоне градирни. Оттуда группой насосов подается в резервуары производственной воды. Из резервуаров насосами вода подается в сеть завода.  Водооборотная система первой очереди представлена 2-ух секционной градирней капельного типа с установленными вентиляторами IВГ50. Размер секции 8 на 8 м со стальным каркасом и обшивкой из асбестоцементных листов. Поддон общий для 2-ух секций глубиной 2 м. В насосной станции установлено 4 насоса марки Д320-50 для подачи охлажденной воды к потребителям с электродвигателями мощностью 55кВт (Q=320 м3/час, Н=50 мм вод. ст, n=1450 об/сек). В работе находится 1 или 2 насоса в зависимости от работы цехов. Подпитка градирни – хозяйственно-питьевая вода со скважины, с подачей её в поддон. Градирня оборудована форсунками для распыла и охлаждения воды.  В состав узла водооборотного водоснабжения 2-ой очереди входит: машинный зал насосной станции, резервуары производственно-противопожарной воды (2 резервуара резерв – по 1500 м3), градирни, камеры переключения и коммуникации.  Градирня капельного типа состоит из пяти секций с установленными вентиляторами IВГ25. Размер одной секции 4 на 4 м из железобетонного каркаса и обшивки. Поддон градирни 2 метра глубиной, состоящий из 2-ух отделений – одно для 3-ех секций, второе для 2-ух секций. Вода из поддона подается в резервуары производственно-противопожарной воды ППВ по 1500 м3 каждый. Располагаются насосы в машинном станции насосной станции водооборота. Градирня оборудована форсунками для распыла и охлаждения воды.  В машинном зале устанавливаются 3 группы насосов: 1- ая группа – производственные, подающие воду в сеть завода (5 насосов типа 5НДВ с Q=180м3/час, Н=38м, n=1450 об/мин, Nдв=28кВт (2 резервных)); 2ая группа – противопожарные (2 насоса 12НДСМ с Q=250л/сек, H=70 м, N=290кВт 1450 об/сек(1 резервный)); 3-я группа – насосы, подающий воду на градирню ( 3 насоса (1 резерв) 8К12а с 250 м3/час, 24м, 28 кВт).  Охладительным устройством установленным на 3-ей очереди водооборотной системы является 3-секционная градирня брызгательного типа, с секцией размером 8 на 8 м, железобетонными каркасом и обшивкой. Поддон глубиной 2 м общий для всех секций. Циркуляция осуществляется с помощью 5-и насосов, установленных в машинном зале насосной 3-ей очереди.  На четвертой очереди водооборотной системы установлена градирня блочная вентиляторная БВГ-600 «Макси» М1. Градирня состоит из двух автономных секций, каждая из которых имеет свою вентиляторную установку, водораспределительную систему с форсунками, ороситель и уловитель и способна работать автономно. Градирня представляет собой теплообменник с принудительной вентиляцией, работающий по принципу противотока воды и воздуха. Каркас градирни стальной с обшивкой.  Расход воды в системе оборотного водоснабжения составляет 3459 тыс. м3 /год (9476,71 м3 /сут).  Тепло, отдаваемое в процессе охлаждения, не используются поскольку является низкопотенциальным источником тепловой энергии. Подземные воды на предприятии используются на нужды технологии и хоз-питьевого водоснабжения. На предприятии имеются в наличии 2 артезианские скважины глубиной свыше 270 м. Из скважин вода поступает на станцию обезжелезивания, на которой установлены 4 фильтра производительностью 20 м3/ч каждый. Из станции обезжелезивания вода поступает в 2 резервуара по 1000 м3 каждый, откуда поступает насосами в заводскую сеть, в т.ч и на подпитку водооборотной системы. Для водооборотов 3-ей, 4-ей очереди применяется при подпитках ингибитор коррозии с целью предотвращения коррозии труб. Подпитки градирни используются с целью восстановления количества воды, сброшенной при продувках. Вода водооборотов 1-ой и 2-ой очереди находится в пределах требуемых норм. На предприятии организован учет безвозвратных потерь и утечек на всех водооборотных системах | European Commission. Integrated Pollution Prevention and Control. Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (Промышленные системы охлаждения)  Раздел 4.2.1.2, стр.121;  Раздел 3. 2.1, стр. 67;  Раздел 3.2.2,стр. 67;  Раздел 3.2.3, стр. 70;  Раздел 3.3.1.1, стр. 71;  Раздел 3.3.3.3, стр. 79;  Раздел 3.4, стр.80;  Раздел 4.2.2, стр. 124;  Раздел 4.6.3, стр.131;  Раздел 4.9.1, стр. 136 | В целом технологический процесс соответствует НДТМ.  Для обеспечения полного соответствия НДТМ необходимо усовершенствовать оптимизировать основной технологический процесс, свести к минимуму потери тепла, или найти потребителей для избыточного тепла.  По конструктивным причинам внедрить вышеуказанные методы не представляется возможным. |
| Мониторинг | Мониторинг (аналитический контроль) осуществляется в рамках производственных наблюдений в области охраны окружающей среды и локального мониторинга по следующим направлениям («Инструкция по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов в ОАО «Лакокраска» г.Лида». утв. директором предприятия 22.05.2020) :  – определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников;  – определению эффективности работы газоочистных установок (ГОУ);  – определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от мобильных источников;  – содержанию загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на границе зоны воздействия (СЗЗ);  – содержанию загрязняющих веществ в почве;  – содержанию загрязняющих веществ в составе сточных вод (производственной и хозяйственно – фекальной канализации);  – содержанию загрязняющих веществ в составе поверхностны вод (ливнёвой (дождевой) канализации);  – содержанию загрязняющих веществ в составе подземных вод;  В соответствии с Постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды № 5 от 11.01.2017 г. (посл. ред 10.09.2021) «Об определении количество и местонахождения пунктов наблюдений локального мониторинга окружающей среды, перечня параметров, периодичности наблюдений и перечня юридических лиц, осуществляющих проведение локального мониторинга окружающей среды» ОАО «Лакокраска» г.Лида является объектом локального мониторинга выбросов загрязняющих веществ атмосферный воздух стационарными источниками, земель (почв).  В соответствии с постановлением МПРиООС РБ от 01.02.2007 №9 (посл ред. 30.12.2020 №29) «Об утверждении инструкции о порядке проведения локального мониторинга окружающей среды», постановлением МПРиООС РБ от 18.07.2017 №5-Т (посл ред. от 18.12.2019 №6-Т) «Об утверждении экологических норм и правил» ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 организован и осуществляется локальный мониторинг объектам которого являются выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от стационарных источников выбросов (на четырех источниках в периодичность 1 раз в месяц) и земель (почв) – на 18 пробных площадках с периодичность 1 раз в 3 года.  Локальный мониторинг осуществляется аккредитованными лабораториями предприятия (отдел охраны природы и промышленной санитарии ОАО «Лакокраска» г.Лида) и по договору («Республиканский центр аналитического контроля в области ООС»).  Контроль выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу осуществляется по перечню показателей, установленных в комплексном природоохранном разрешении.  Контроль выбросов загрязняющих веществ от стационарных источников выбросов, оснащенных газоочистными установками, осуществляется с периодичность в соответствии с п.13.2 ЭкоНиП 17.01.06-001-2017.  В рамках производственных наблюдений в области охраны окружающей среды персоналом цеха №11 ОАО «Лакокраска» г. Лида в соответствии с утвержденным планом-графиком проведения контроля механических транспортных средств ОАО «Лакокраска» на соответствие экологическим требованиям технических нормативных правовых актов: содержания углеводородов, сажи и углерода оксида от передвижных источников выбросов.  Контроль воздуха на границах санитарно-защитной и жилой зон осуществляется лабораторией отдела охраны природы и промышленной санитарии ОАО «Лакокраска» г. Лида согласно графиком отбора проб в атмосферном воздухе ОАО «Лакокраска», г. Лида.  Количество замеров установлено согласно графика отбора проб в атмосферном воздухе ОАО «Лакокраска», г. Лида. Точки отбора проб и график отбора проб в атмосферном воздухе ОАО «Лакокраска» согласованы в ГУ «Лидский зональный центр гигиены и эпидиминалогии».  В рамках наблюдений за охраной окружающей среды осуществляется контроль за:  – сбросом сточных вод в городскую систему канализации (выпуск хозяйственно- фекальной канализации с очистных сооружений производственных вод ОАО «Лакокраска» в систему канализации г. Лида (контрольный колодец хозяйственно-фекальной канализации КФ №82 (общий промышленный сток)).  – сбросом поверхностных сточных вод в ливневую канализацию(выпуск с очистных сооружений поверхностных вод ОАО «Лакокраска» в городскую систему ливневой канализации г. Лида (контрольный ливневой колодец ЛК №92)).  Периодичность наблюдении сбросов в хозяйственно-бытовую канализацию по группам контролируемых параметров составляет:  – железо общее, биохимическое потребление кислорода(БПК), хром(III), хром (IV), фосфор общий, нефтепродукты, синтетические поверхностно активные вещества (СПАВ) анионактивные, медь – один раз в месяц;  – хлорид-ионы, взвешенные вещества – два раза в месяц;  – сухой остаток, аммоний-ион; сульфат-ионы – четыре раза в месяц;  – водородный показатель (рН), окисляемость бихроматная (ХПК) - ежесуточно.  Периодичность аналитического контроля сбросов в ливневую канализацию по группам контролируемых параметров составляет:  – взвешенные вещества, сухой остаток, биохимическое потребление кислорода (БПК) – два раза в месяц;  – окисляемость бихроматная (ХПК), нефтепродукты – два раза в неделю.  – водородный показатель (рН) – ежесуточно.  Аналитический кантроль сбросов сточных вод осуществляется персоналом лаборатории отдела охраны природы и промышленной санитарии ОАО «Лакокраска».  Локальныймониторинг подземных вод не осуществляется.  На предприятии осуществляется аналитический контроль качества питьевой воды забираемой из артезианских скважин ОАО «Лакокраска». Контроль качества питьевой воды осуществляется по договору ГУ "Лидский зональный центр гигиены и эпидемиологии" и лабораторией ООПиПС ОАО «Лакокраска» г.Лида в пяти точках согласно рабочей программы производственного контроля качества централизованного хозяйственно-питьевого водоснабжения ОАО «Лакокраска», г. Лида на 2019-2023 гг. по следующим показателям:  –микробиологические показатели, железо общее, органолептические показатели – один раз в месяц;  – обобщенные показатели (водородный показатель, сухой остаток, жесткость общая, окисляемость пермангоматная) – четыре раза в год;  – неорганическая вещества ( марганец, медь, нитраты, сульфаты, фториды, хлориды, цинк), показатели физиологической полноценности питьевой воды – один раз в год;  – радиологические исследования – один раз в 2 года | European Commission. Integrated Pollution Prevention and Control. Reference Document on the General Principles of Monitoring (Основные принципы мониторинга)  Раздел 5.1, стр. 42 – 43;  Раздел 7.5, стр. 62 – 63;  Раздел 2.7, стр. 18 – 20 | В целом, действующая на предприятии система мониторинга (производственного контроля), интегрированная в производственный процесс, соответствуют НДТМ в части:  – проведения периодического мониторинга путём прямых инструментальных измерений количественного и качественного состава загрязняющих веществ, указанных в разделе 5.1, стр. 42 – 43;  – предоставления информации по мониторингу, указанной в разделе 7.5, стр. 62 – 63;  – соблюдения требований при наличии разрешения на выбросы и сбросы загрязняющих веществ, указанных в разделе 2.7, стр. 18 – 20 |
| Эффективное использование энергии | Основными источниками теплоснабжения на ОАО «Лакокраска» являются: РУП «Лидский тепловые сети» (сторонняя организация) и теплоутилизационные установки цеха № 2 (цех по производству фталевого ангидрида), включающие парогенератор и газовый холодильник, в которых тепло протекания химической реакции снимается поступающей водой с образованием пара давлением 24 и 6 ати в количестве 15 и 5 т/ч, соответственно. Пар используется для технологических нужд цехов и для нагрева воды системы ГВС и системы отопления. Для нагрева воды системы отопления в пароконденсатном отделении цеха №2 установлены 3 водотрубных пароводяных теплообменника, использующих для нагрева воды в количестве 400 м3 пар давлением 0,03 МПа в количестве до 10 т/ч, полученный путем редуцирования через РУ и РОУ или пар на выходе из противодавленческой паровой турбины ТГУ «Двина» Р-0,25-1,3 производства «ЭНОТЕХ», вырабатывающая до 250 кВт×ч электроэнергии. В 2017 г. на предприятии планируется модернизация цеха №2, что приведёт к увеличению количества вырабатываемого пара на 18,2 т/ч. Будет установлена и запущена паровая турбина с возможностью отбора пара и выработкой электроэнергии до 2 МВт. Расход пара на турбину до 22 т/ч. Дополнительно на предприятии планируется ввести в эксплуатацию паровую котельную с выработкой пара давлением 10 ати расходом до 12 т/ч, основным назначением которой является обеспечение быстрого пуска цеха по производству фталевого ангидрида.  Основными потребителями электрической энергии в структурных подразделениях предприятия являются:  – цех №2 (производство фталевого ангидрида): турбокомпрессор, мешалки, насосы, воздуходувки;  – цех №5(производство лаков): мешалки, вакуумные насос, реакторы, сепаратор , насосы;  – цех №6: вакуум-насосы, насосы, мешалки;  – цех №8(тарное производство): пресса, сварочные машины,моечные машины, закаточные машины;  – цех №9: насосы, бисерные мельницы, дисольвер;  – цех № 10 (производство эмалей и грунтов): смесители, шаровые мельницы, бисерные мельницы, мешалки, турбомельница;  – цех №12 (производство водно-дисперсионных материалов): дисольверы, бисерные мельницы, турбомельницы, смесители;  – цех №14 (производство синтетических смол): реакторы, насосы, мешалки, смесители, вакуум-насосы.  Основными потребителями тепловой энергии являются технологические процессы, связанные с производством фталевого ангидрида, лаков на конденсационных смолах, эмалей, грунтовок и шпатлевок на конденсационных смолах, дисперсий ПВА, смол синтетические, растворителей и разбавителей, а также подогрев емкостного хозяйства цеха №1.  Утверждённые установленные и фактические нормы расхода и потребления топлива и энергии:  Утвержденные нормы расходов ТЭР на производство фталевого ангидрида:  – удельный расход топлива на единицу выпускаемой продукции: среднегодовой показатель – 90 кг условного топлива на тонну, годовой показатель – 2250 тыс. тут (в расчете на 25000 тонн);  – энергопотребление на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 667,3 кВтч/т, годовое: 16683 тыс. кВтч (в расчете на 25000. тонн);  – потребление тепловой энергии на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 1758 Мкал/т, годовое: 43970 Гкал (в расчете на 25000. тонн).  Фактические нормы расходов ТЭР на производство фталевого ангидрида за 2015 год:  – удельный расход топлива на единицу выпускаемой продукции: среднегодовой показатель – 85,7 кг условного топлива на тонну, годовой показатель – 2336 тыс. тут (в расчете на 27269 тонн);  – энергопотребление на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 650,7 кВтч/т, годовое: 17744 тыс. кВтч (в расчете на 27269 тонн);  – потребление тепловой энергии на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 1755,3 Мкал/т, годовое: 47866 Гкал (в расчете на 27269 тонн).  Утвержденные нормы расходов ТЭР на производство лаков на конденсационных смолах:  – удельный расход топлива на единицу выпускаемой продукции при сжигании промстоков: среднегодовой показатель – 239,6 кг условного топлива на тонну, годовой показатель – 1222 тыс. тут (в расчете на 5100 м3);  – энергопотребление на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 309,0 кВтч/т, годовое: 15759 тыс. кВтч (в расчете на 48001-51000 тонн);  – потребление тепловой энергии на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 236 Мкал/т, годовое: 12036 Гкал (в расчете на 48001-51000 тонн).  Фактические нормы расходов ТЭР на производство на производство лаков на конденсационных смолах за 2015 год:  – удельный расход топлива на единицу выпускаемой продукции при сжигании промстоков: среднегодовой показатель – 218,4 кг условного топлива на тонну, годовой показатель – 685 тыс. тут (в расчете на 3136 м3);  – энергопотребление на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 310,4 кВтч/т, годовое: 12191 тыс. кВтч (в расчете на 39271 тонн);  – потребление тепловой энергии на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 194,1 Мкал/т, годовое: 7622 Гкал (в расчете на 39271 тонн).  Утвержденные нормы расходов ТЭР на производство эмалей, грунтовок и шпатлевок на конденсационных смолах:  – энергопотребление на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 288,1 кВтч/т, годовое: 4610 тыс. кВтч (менее 16000);  – потребление тепловой энергии на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 55,1,0 Мкал/т, годовое: 882 Гкал (менее 16000).  Фактические нормы расходов ТЭР на производство эмалей, грунтовок и шпатлевок на конденсационных смолах за 2015 год:  – энергопотребление на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 284,6 кВтч/т, годовое: 3402 тыс. кВтч (в расчете на 11954 тонн);  – потребление тепловой энергии на единицу выпускаемой продукции: среднегодовое 86,4 Мкал/т, годовое: 1033 Гкал (в расчете на 11954 тонн).  На предприятии широко используют мероприятия технического и организационного характера, направленные на экономию топливно-энергетических ресурсов (ТЭР). Ежегодно разрабатывается и внедряется программа по повышению энерго- и ресурсосбережения. Так, в 2016 – 2017 реализованы и запланированы к внедрению следующие мероприятия для повышения энергоэффективности предприятия:  – внедрение энергогенерирующей установки 1,5 МВТ на тепловых ВЭР;  – перевод обогрева реакторов 5м3 и 10 м3 цеха №5 на утильный пар высокого давления от цеха №2;  – установка частотного преобразователя для вентилятора В-3 отделения сварки цеха №4;  – замена адсорбционного осушителя сжатого воздуха на компрессорной станции цеха №3;  – установка датчиков присутствия на вентиляционные системы санузлов и душевых;  – установка воздухонагревателя на отходящих дымовых газах установки сжигания промстоков станции сжигания цеха №5;  – внедрение АСКУЭ;  – применение энергоэкономичных осветительных приборов.  В целях оценки эффективности использования топливно-энергетических ресурсов и обеспечения их экономии регулярно проводятся энергоаудиты | Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency (Эффективное использование энергии)  Раздел 4.2 стр. 273 – 281;  Раздел 4.3.1 стр. 282 – 285;  Раздел 4.3.2 стр. 285 – 287;  Раздел 4.3.3 стр. 287 – 288;  Раздел 4.3.4 стр. 288;  Раздел 4.3.5 стр. 288 – 289;  Раздел 4.3.7 стр. 291;  Раздел 4.3.8 стр. 291 – 292;  Раздел 4.3.9 стр. 293 – 294; | В целом технические решения, по использованию энергии, интегрированные в производственный процесс, соответствуют НДТМ в части:  – разработки и поддержания функционирования элементов системы энергоменеджнмента, указанных в разделе 4.2, стр. 273 – 281;  – оптимизации энергоэффективности систем сжигания топлива, указанных в разделе 4.3.1, стр. 282 – 283;  – оптимизация энергоэффективности паровых систем, электроснабжения, насосных систем указанных в разделе 4.3.2, стр. 285 – 287, 4.3.5, стр. 288 – 289, 4.3.8, стр. 291 – 292.  Мероприятия по достижению НДТМ в части повышения энергоэффективности утилизации тепла, когенерации, систем сжатого воздуха, отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, прописанных в разделах 4.3.3, 4.3.4, 4.3.7, 4.3.9, предусмотрены в Программе ОАО «Лакокраска» по повышению энерго- и ресурсосбережения на 2016 – 2017г.г. |

**V. Использование и охрана водных ресурсов**

Цели водопользования

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Цель водопользования | Вид специального водопользования | Источники водоснабжения (приемник сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование | Место осуществления специального водопользования |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Хозяйственно-бытовые нужды, питьевые нужды | Добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин. | Источник водоснабжения: подземный водозабор ОАО «Лакокраска» г. Лида (бассейн реки Лидея) | ОАО «Лакокраска» г.Лида |
| 2 | Промышленные нужды | Добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин. | Источник водоснабжения: подземный водозабор ОАО «Лакокраска» г. Лида (бассейн реки Лидея) | ОАО «Лакокраска»  г. Лида |
| 3 | Отведение сточных вод | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации. | Приёмник сточных вод: сети городской канализации Лидского ГУП ЖКХ, г. Лида (бассейн реки Дитва) | ОАО «Лакокраска»  г. Лида |
| 4 | Отведение ливневых точных вод | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации. | Приёмник сточных вод: сети городских ливневых вод Лидского ГУП ЖКХ (бассейн реки Лидея) | ОАО «Лакокраска»  г. Лида |

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды | Описание производственных процессов |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Орошение емкостей хранилищ | В жаркий период с апреля по сентябрь (температура воздуха выше +25) производят орошение емкостей-хранилищ водой. |
| 1 | 2 | 3 |
| 2 | Производство фталевого ангидрида | Общий расход воды складывается из расхода воды на приготовление пара, продувку котла, подпитку котла, нужды химводоподготовки. |
| 3 | Производство воднодисперсионных материалов. | Вода используется для приготовления пигментной суспензии и на замывку оборудования при производстве воднодисперсионных материалов. |
| 4 | Производство поливинилацетатной дисперсии. | Вода используется для приготовления загрузочной рецептуры, на приготовление 10%-го раствора поливинилового спирта, на приготовление водного раствора сернокислого железа, на замывку аппаратов, промывку фильтров. |
| 5 | Производство эмалей на конденсационных смолах. | Вода используется на замывку смесителей, на заполнение ванны раствором каустика. |
| 6 | Производство лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. | Вода используется на разовое приготовление раствора каустика. |
| 7 | Производство лаков на конденсационных смолах. | Вода используется на замывку реакторов. |
| 8 | Мойка тары и производство ПЭТ бутылок. | Вода используется на мойку тары и на производство ПЭТ бутылок. |
| 9 | Расход воды по оборотной системе водоснабжения. | Вода используется для подпитки водооборотов системы охлаждения технологического оборудования. |
| 10 | Станция обезжелезивания. | Вода используется на нужды химводоподготовки фильтров обезжелезивания. |
| 11 | Очистка производственных сточных вод (№15) | Вода используется для приготовления реагентов и разбавление производственного стока. |

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование схемы | Описание схемы |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повтоно-последовательное водоснабжение | Водоснабжение осуществляется их двух артезианских скважин, одна из которых является резервной. Вода из скважины поднимается насосом и далее по трубопроводу подается на станцию обезжелезивания. После станции обезжелезивания вода поступает в резервуар чистой воды и далее насосами подается в сеть потребления.  В состав системы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного водоснабжения входят: два резервуара воды, объемом 1000м3 каждый.  Производственно-противопожарная система состоит из двух резервуаров технической воды объемом 1500 м3. Производственно-противопожарная система связана с оборотной системой 2 очереди.  В состав оборотной системы водоснабжения 1 очереди входят : 2-х секционная градирня, насосная станция водооборота, система трубопроводов. |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повтоно-последовательное водоснабжение | В состав оборотной системы водоснабжения 2 очереди входят : 5- секционная градирня, насосная станция водооборота, резервуары запаса технической воды, бак теплых стоков. Подпитка оборотной системы осуществляется от хозяйственно-питьевого водопровода по трубопроводу Dу 100 мм. В состав оборотной системы водоснабжения 3 очереди входят: 3-секционная градирня, насосная станция водооборота, емкость теплой воды объемом 16 м3, расположенная система трубопроводов Dу 200-400 мм. Подпитка оборотной системы осуществляется от хозяйственно-питьевого водопровода по трубопроводу Dу 100 мм. Оборотное водоснабжение предназначено для охлаждения технологического оборудования. |
| 2 | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | На предприятии образуется 3 вида сточных вод: производственные, хозяйственно-бытовые и поверхностный сток с территории промплощадки. В хозфекальную канализацию (Dу 150-300 мм) поступают стоки от хозяйственно-питьевых, бытовых нужд, химлабораторий и др., а также очищенные стоки очистных сооружений химзагрязненных производственных сточных вод (цех №15). Производственные сточные воды поступают в бассейн-усреднитель, состоящий из 4 секций объемом 350 м3 каждая, где происходит накопление,усреднение, нейстрализация сточных вод. Далее происходит коагулирование, флокулирование и флотация обрабатываемого стока. Предварительно очищенные сточные воды поступают в блок биохимической очистки для дальнейшей обработки и сбрасываются в хозфекальную канализацию предприятия с последующим сбросом в городскую канализацию.В ливневую канализацию (Dу 200-500 мм) сбрасываются дождевые стоки со всей территории предприятия, а также условно-чистые стоки от производства (перелив из поддонов градирен). На очистные сооружения химзагрязненных производственных сточных вод (цех №15) поступают по напорным трубопроводам стоки от КНС №1 и КНС №2 поступают сточные воды от цеха №1, ливневые стоки от парка цистерн и железнодорожных путей, а также разовые сбросы от цеха №6. |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод | | | Количество средств измерений расхода (объема) вод | Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод |
| всего | суммарная производительность водозаборных сооружений | |
| куб. м/час | куб. м/сутки |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| - | - | - | - | - | - |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод | | | | | | | Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод |
| всего | состояние буровых скважин | глубина, м | | Производительность, куб. м/час | | |
| Мини-мальная | Макси-мальная | суммарная | минимальная | максимальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Для добычи пресных вод: | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 2 скважины действующие: (150-з/13 и 151-з/13; законсервированных, ликвидированных, подлежащих ликвидации нет) | 273 | 275 | - | 75 | 75 | 2 средства измерения расхода (объема) добываемых вод: Водомер MW-NKO-100 Водомер MW-NKO-100 |
| Для добычи минеральных вод: | | | | | | | | |
| - | - | -- | - | - | - | - | - | - |

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Метод очистки сточных вод | Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод | Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек) | | Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема)вод |
| проектная | фактическая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | - Механический (отстаивание);  - физико-химический ( усреднение, нейтрализация, аэрация, коагуляция, флокуляция, флотация);  - биохимический (микроорганизмами с биогенными добавками солей азота, фосфора, калия, аммония). | Локальные очистные сооружения промышленных сточных вод в составе: приемной камеры, распределительного колодца, бассейна-усреднителя, флотаторов, анокситенков, аэробных биореакторов, отстойников, аэробных зоореакторов, | 3000 | 972,8 | Расходомер массовый РСМ-5 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  | промежуточной емкости  Место выпуска: (бассейн реки Дитва) |  |  |  |
| 2 | Механический (отстаивание, маслоулавливание) | Локальные очистные сооружения очистки поверхностных вод в составе: горизонтальных отстойников, маслоуловителя.  Место выпуска: (бассейн реки Лидея) | 500 | 390,18 | - |

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nп/п | Наименование показателей | Единица измерения | Водопотребление и водоотведение | | | | | | | | | | |
| факти- ческое | нормативно-расчетное | | | | | | | | | |
| 2022 год | 2023 год | 2024 год | 2025 год | 2026 год | 2027 год | 2028 год | 2029 год | 2030 год | 2031 год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 1 | Добыча (изъятие) вод - всего | куб. м/сутки | 1290,3 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 |
| тыс. куб. м/год | 470,9 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 |
| 1.1 | В том числе: подземных вод | куб. м/сутки | 1290,3 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 |
| тыс. куб. м/год | 470,9 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 |
| из них минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.2 | поверхностных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 2 | Получение воды из системы водоснабжения, водоотведения (канализации) другого юридического лица | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3 | Использование воды на собственные нужды (по целям водопользования) - всего | куб. м/сутки | 1290,3 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 | 1720,9 |
| тыс. куб. м/год | 470,9 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 | 628,1 |
| 3.1 | В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды | куб. м/сутки | 87,7 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 |
| тыс. куб. м/год | 32 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 87,7 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 | 153,5 |
| тыс. куб. м/год | 32 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 | 56 |
| 3.2 | на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.3 | на нужды сельского хозяйства | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.4 | на нужды промышленности | куб. м/сутки | 1202,7 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 |
| тыс. куб. м/год | 438,9 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 1202,7 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 | 1567,4 |
| тыс. куб. м/год | 438,9 | 572,1 | 572, 1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 | 572,1 |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.5 | на энергетические нужды | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.6 | на иные нужды | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | Передача воды потребителям - всего | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4.1 | В том числе подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5 | Расход воды в системах оборотного водоснабжения | куб. м/сутки | 18126 | 41617 | 41617 | 41617 | 41617 | 41617 | 41617 | 41617 | 41617 | 41617 | 41617 |
| тыс. куб. м/год | 6615,9 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 | 15190,2 |
| 6 | Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7 | Потери и неучтенные расходы воды - всего | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7.1 | В том числе при транспортировке | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | Безвозвратное водопотребление | куб. м/сутки | 317,5 | 555,6 | 555,6 | 555,6 | 555,6 | 555,6 | 555,6 | 555,6 | 555,6 | 555,6 | 555,6 |
| тыс. куб. м/год | 115,9 | 202,8 | 202,8 | 202,8 | 202,8 | 202,8 | 202,8 | 202,8 | 202,8 | 202,8 | 202,8 |
| 9 | Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.1 | Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.2 | производственных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.3 | поверхностных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища) | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | Сброс сточных вод в недра | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации)  (Лидское ГУП ЖКХ) | куб. м/сутки | 972,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 | 1453,8 |
| тыс. куб. м/год | 355,1 | 530,6 | 530,6 | 530,6 | 530,6 | 530,6 | 530,6 | 530,6 | 530,6 | 530,6 | 530,6 |
| 14 | Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | Сброс сточных вод в технологические водные объекты | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

**VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод**

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

Таблица 12

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единицы измерения | Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод | | | | |
| поступающих на очистку | | | Сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект | |
| проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местным исполнительными и распорядительными органами | среднегодовая | максимальная | среднегодовая | максимальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| - | - | - | - | - | - | - |

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических или иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица измерения или химическая формула | Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно) | Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект | | | | | | | | | |
| 2022  год | 2023 год | 2024 год | 2025 год | 2026 год | 2027 год | 2028 год | 2029 год | 2030 год | 2031 год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| - | - | - | - | - | - | - | - | - |  | - | - | - |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **VII. Охрана атмосферного воздуха**  **Параметры источников выбросов** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Таблица 14** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования | Загрязняющее вещество | | Оснащение газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее - АС) | | | Фактический выброс | | | Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух | | | | | | Нормативное содержание кислорода, % | Срок достижения норматива допустимых выбросов, месяц, год |
| 2021 – 2025 год | | | 2026 – 2031 год | | |
| код | наименование | название АС | тип ГОУ, количество ступеней очистки | концентрация до очистки, мг/м³ | мг/м³ | г/с | т/год | мг/м³ | г/с | т/год | мг/м³ | г/с | т/год |
|

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 0001 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Насос закачки сырья в резервуар | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  |  | 0,3 |  |  | 0,3 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0052 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Конденсатор намораживания | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  | Двухступенчатая система очистки газов: 1-ая ступень: печь дожига, 2-ая ступень: контактный аппарат каталитического дожига, одна ступень очистки | 2089,4 | 41,4 |  | 15,319 | 41,4 |  | 15,319 |  |  |  | 6 |  |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) | 0 |  |  | 2,489 |  |  | 2,489 |  |  |  |  |  |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 6061,5 | 120 |  | 55,553 | 120 |  | 55,553 |  |  |  |  |  |
| 1505 | Дигидрофурандион-2,5 (малеиновый ангидрид) | 52,5 | 1 |  |  | 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 1508 | 1,3-Изобензофурандион (фталевый ангидрид) | 2572 | 50,9 |  | 23,572 | 50,9 |  | 23,572 |  |  |  |  |  |
| 0082 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Барабан-кристаллизатор | 1508 | 1,3-Изобензофурандион (фталевый ангидрид) |  | 1 ступень: Пылеосадительная камера - 1 шт., 2 ступень: Пылеосадительная камера - 1 шт., Мультициклон d 400 в группе из 4-х шт., четыре ступени очистки | 287,6 | 40,4 |  |  | 40,4 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0083 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Машина автомотической упаковки. Шнек барабана | 1508 | 1,3-Изобензофурандион (фталевый ангидрид) |  | Мультициклон d 400 в группе из 4-х шт., одна ступень очистки | 341,8 | 49,6 |  |  | 49,6 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0084 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Автовесы. Транспортер. Место фасовки. Шнек барабана | 1508 | 1,3-Изобензофурандион (фталевый ангидрид) |  | Мультициклон d 400 в группе из 4-х шт., одна ступень очистки | 359,4 | 49,2 |  |  | 49,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0094 | Цех №4. Ремонтно-механический цех. Установка плазменного напыления. Камера пескоструйная. Установка порошкового напыления | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Циклон с обратным конусом №8 ВЦНИИОТ, одна ступень очистки | 66,7 | 17,1 |  |  | 17,1 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0101 | Цех №4. Ремонтно-механический цех. Станок алмазно-заточной. Станок универсально-заточной. Станок точильно-шлифовальный | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Камера пылеосадочная, одна ступень очистки | 334,1 | 28,4 |  |  | 28,4 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0111 | Цех №3. Цех энергоснабжения. Станок фрезерный. Станок рейсмус 4-х сторонний. Напольный отсос. Станок шлифовальный. Циркуляционная пила. Торцовочная пила. Строгальный станок. Универсально-строгальный. Станок рейсмус | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Циклон Гипродрева №3, одна ступень очистки | 513,9 | 18,6 |  |  | 18,6 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0123 | Цех №5. Цех по производству лаков на конденсационных смолах. Шкаф (толуилендиизоционат) | 2031 | Толуилендиизоцианат |  |  |  |  |  | 0,001004 |  |  | 0,001004 |  |  |  | 6 |  |
| 0127 | Цех №5. Цех по производству лаков на конденсационных смолах. Станок обдирочно-точильный | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ – 900 М, одна ступень очистки | 147,5 | 1,5 |  |  | 1,5 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0143 | Цех №5. Цех по производству лаков на конденсационных смолах. Газовая циклонная печь для термического разложения (испарения) промышленных стоков | 0330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  |  |  |  | 5,86 |  |  | 5,86 |  |  |  | 10 |  |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  |  | 67,531 |  |  | 67,531 |  |  |  |  |  |
| 0148 | Цех №5. Цех по производству лаков на конденсационных смолах. Камерная печь термического обезвреживания отходов методом «термолиза» и «пиролиза». Вид отходов: блок V отходы химических производств. Камерная печь термического обезвреживания отходов методом «термолиза» и «пиролиза». Вид отходов: блок IX отходы жизнедеятельности населения | 0184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  | Система очистки пылегазовых выбросов загрязняющих веществ, одна ступень очистки |  |  |  | 0,001943 |  |  | 0,001943 |  |  |  | 11 |  |
| 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  |  | 6,63 |  |  | 6,63 |  |  |  |  |  |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) |  |  |  | 1,077 |  |  | 1,077 |  |  |  |  |  |
| 0330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) |  |  |  | 2,941 |  |  | 2,941 |  |  |  |  |  |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  |  | 21,253 |  |  | 21,253 |  |  |  |  |  |
| 2902 | Твердые частицы суммарно | 460,4 | 29,8 |  | 2,033 | 29,8 |  | 2,033 |  |  |  |  |  |
| 0160 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Насос перекачки. Емкость (законсервирована) | 0303 | Аммиак |  |  |  | 2,7 |  |  | 2,7 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0161 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Реактор | 0303 | Аммиак |  |  |  | 3 |  |  | 3 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0165 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Место фасовки. Весы. Насос | 0303 | Аммиак |  |  |  | 2,2 |  |  | 2,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0190 | Цех №8. Цех по изготовлению, ремонту и мойке тары. Станок заточной | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ – 900 М, одна ступень очистки | 163,9 | 1,6 |  |  | 1,6 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0249 | Производство №2. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Смеситель | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  | 970,2 | 0,269 |  | 970,2 | 0,269 |  | 173,3 | 0,048 |  | 6 | 30.12.2025 |
| 0621 | Толуол (метилбензол) |  | 811,5 | 0,225 |  | 811,5 | 0,225 |  | 194,9 | 0,054 |  |  | 30.12.2025 |
| 1401 | Пропан-2-он (ацетон) |  | 1128,2 | 0,313 |  | 1128,2 | 0,313 |  | 238,3 | 0,066 |  |  | 30.12.2025 |
| 0258 | Производство №2. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Смеситель | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  | 979,5 | 0,273 |  | 979,5 | 0,273 |  | 172 | 0,048 |  | 6 | 30.12.2025 |
| 0621 | Толуол (метилбензол) |  | 808,2 | 0,225 |  | 808,2 | 0,225 |  | 193,5 | 0,054 |  |  | 30.12.2025 |
| 1401 | Пропан-2-он (ацетон) |  | 1148,7 | 0,32 |  | 1148,7 | 0,32 |  | 240,1 | 0,067 |  |  | 30.12.2025 |
| 0264 | Производство №2. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Дисольвер | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  | Циклон с обратным конусом ВЦНИИОТ № 7 , одна ступень очистки |  | 651 | 0,52 |  | 651 | 0,52 |  | 172,7 | 0,138 |  | 6 | 30.12.2025 |
| 0621 | Толуол (метилбензол) |  | 451,5 | 0,361 |  | 451,5 | 0,361 |  | 195,2 | 0,156 |  |  | 30.12.2025 |
| 0265 | Производство №2. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Место рабочее фасовки краски | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  |  |  | 17,281 |  |  | 17,281 |  |  |  | 6 |  |
| 0621 | Толуол (метилбензол) |  |  |  | 17,515 |  |  | 17,515 |  |  |  |  |  |
| 1210 | Бутилацетат (уксусной кислоты бутиловый эфир) |  |  |  | 2,609 |  |  | 2,609 |  |  |  |  |  |
| 0266 | Производство №2. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Смеситель | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  | 974,2 | 0,269 |  | 974,2 | 0,269 |  | 173,9 | 0,048 |  | 6 | 30.12.2025 |
| 0621 | Толуол (метилбензол) |  | 809,6 | 0,223 |  | 809,6 | 0,223 |  | 195,7 | 0,054 |  |  | 30.12.2025 |
| 1401 | Пропан-2-он (ацетон) |  | 1138,2 | 0,314 |  | 1138,2 | 0,314 |  | 239,1 | 0,066 |  |  | 30.12.2025 |
| 0270 | Производство №2. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Смеситель | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  |  |  | 17,888 |  |  | 17,888 |  |  |  | 6 |  |
| 0621 | Толуол (метилбензол) |  |  |  | 16,269 |  |  | 16,269 |  |  |  |  |  |
| 1210 | Бутилацетат (уксусной кислоты бутиловый эфир) |  |  |  | 2,392 |  |  | 2,392 |  |  |  |  |  |
| 0271 | Производство №2. Цех №10. Участок лаков и эмалей на полимеризационных смолах и эмалей на конденсационных смолах. Смеситель | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  | 977,8 | 0,264 |  | 977,8 | 0,264 |  | 174,1 | 0,047 |  | 6 | 30.12.2025 |
| 0621 | Толуол (метилбензол) |  | 816,4 | 0,22 |  | 816,4 | 0,22 |  | 196,3 | 0,053 |  |  | 30.12.2025 |
| 1401 | Пропан-2-он (ацетон) |  | 1135,1 | 0,306 |  | 1135,1 | 0,306 |  | 240,7 | 0,065 |  |  | 30.12.2025 |
| 0281 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Участок по производству воднодисперсионных материалов.Смеситель. Дисольвер NMD-54. Бисерная мельница (Турбомельница) ТМ-50. Миксер. Бисерная мельница LME-60 | 0303 | Аммиак |  |  |  | 0,6 |  |  | 0,6 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0360 | Цех №7. Цех КИП и автоматики. Станок заточной | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ – 900 М, одна ступень очистки | 163,9 | 1,6 |  |  | 1,6 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0365 | Цех №11. Транспортный цех. Станок заточной | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ – 900 М, одна ступень очистки | 147,5 | 1,5 |  |  | 1,5 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0424 | Цех №8. Цех по изготовлению, ремонту и мойке тары. Станок фрезерный. Станок строгальный. Напольный отсос. Станок торцовочный. Станок комбинированный. Станок деревообрабатывающий обрезной. Маятниковая пила. Станок многопильный. Станок АРС-511 | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Циклон Гипродревпром Ц-950, одна ступень очистки | 607,2 | 20,1 |  |  | 20,1 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0425 | Цех №8. Цех по изготовлению, ремонту и мойке тары. Станок круглопильный . Пилорама | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Циклон Гипродревпром Ц-950, одна ступень очистки | 1172,4 | 21,3 |  |  | 21,3 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0428 | Цех №8. Цех по изготовлению, ремонту и мойке тары. Станок фрезерный. Станок строгальный. Напольный отсос. Станок комбинированный. Станок деревообрабатывающий обрезной. Станок торцовочный. Маятниковая пила. Станок многопильный. Станок АРС-511 | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Циклон Гипродревпром Ц-950, одна ступень очистки | 420,3 | 20 |  |  | 20 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0448 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Отделение разогрева и слива.Насос закачки сырья | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  |  | 0,2 |  |  | 0,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0449 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Отделение разогрева и слива.Насос закачки сырья | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  |  | 0,2 |  |  | 0,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0450 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Отделение разогрева и слива.Насос закачки (насосная масел) | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  |  | 0,2 |  |  | 0,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0451 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Отделение разогрева и слива.Насос закачки сырья | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  |  | 0,2 |  |  | 0,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0452 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Отделение разогрева и слива.Насос закачки (Насосная гликолей) | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  |  | 0,2 |  |  | 0,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0453 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Станок заточной | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ – 900 М, одна ступень очистки | 147,5 | 1,5 |  |  | 1,5 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0495 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Реактор | 0303 | Аммиак |  |  |  | 2,3 |  |  | 2,3 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0506 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Участок по производству воднодисперсионных материалов.Загрузочный люк | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Фильтр рукавный ФРКЦИ-12В, одна ступень очистки | 107,6 | 27,4 |  |  | 27,4 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0507 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Участок по производству воднодисперсионных материалов.Люк загрузочной воронки. Емкость | 0303 | Аммиак |  |  |  | 0,5 |  |  | 0,5 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0511 | Цех №6. Цех по производству поливинилацетатной дисперсии и воднодисперсионных материалов. Участок по производству воднодисперсионных материалов.Бисерная мельница LGY-50. Автоматическая линия фасовки. Фильтр линии фасовки. Полуавтоматическая линия фасовки тосола. Фильтр к линии фасовки. Диссольвер NMD-44. Бисерная мельница (Турбомельница) ТМ-50. Миксер. Бисерная мельница ТМ-70 | 0303 | Аммиак |  |  |  | 0,9 |  |  | 0,9 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0521 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Установка фасовки и упаковки. Кристаллизатор | 1508 | 1,3-Изобензофурандион (фталевый ангидрид) |  | 1-я ступень: Вакуумный циклон - 2 шт., 2-я ступень: Фильтр кассетный ФК-12, две ступени очистки | 1675,8 | 16,6 |  |  | 16,6 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0563 | Цех №1. Цех подготовки сырья, изготовления органических растворителей и отвердителей. Насос | 1325 | Формальдегид (метаналь) |  |  |  | 0,1 |  |  | 0,1 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0569 | Цех №3. Цех энергоснабжения. Станок точильно-шлифовальный | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ПА – 218, одна ступень очистки | 73,2 | 1,5 |  |  | 1,5 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0593 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Котел нагрева масла | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  |  | 117,2 |  |  | 117,2 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  | 97,8 |  |  | 97,8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 0599 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Станок заточной | 2902 | Твердые частицы суммарно |  | Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ПА – 218, одна ступень очистки | 73,2 | 1,5 |  |  | 1,5 |  |  |  |  |  | 6 |  |
| 0627 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Пусковой котел NDK12000 | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  |  | 118,7 |  | 4,676 | 118,7 |  | 4,676 |  |  |  | 6 |  |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  | 97,9 |  |  | 97,9 |  |  |  |  |  |  |  |
| 0628 | Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида. Установка сжигания отходов | 0124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) |  |  |  |  |  | 0,001074 |  |  | 0,001074 |  |  |  | 11 |  |
| 0184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) |  |  |  | 0,002804 |  |  | 0,002804 |  |  |  |  |  |
| 6009 | Цех №15. Цех по очистке производственных сточных вод. Поверхность испарения бассейна-усреднителя | 0303 | Аммиак |  |  |  |  |  | 1,413 |  |  | 1,413 |  |  |  | 6 |  |
| 0410 | Метан |  |  |  | 9,668 |  |  | 9,668 |  |  |  |  |  |

Характеристика источников залповых и потенциальных выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 15

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования) | Загрязняющее вещество | | Величина залпового выброса | | | Периодичность залпового выброса | Продолжительность залпового выброса, с | Используемая система очистки и (или) меры по предотвращению потенциальных выбросов |
| код | наименование | мг/м3 | г/с | т/год |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| 0148 | Цех №5 Цех по производству лаков на конденсационных смолах. Камерная печь термического обезвреживания отходов методом «термолиза» и «пиролиза» Вид отходов: блок V отходы химических производств. Камерная печь термического обезвреживания отходов методом «термолиза» и «пиролиза». Вид отходов блок IX отходы жизнедеятельности населения. Залповый выброс. Запуск печи с холодного состояния | 0184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) | - | - | 0,01943 | 24 | 1800 | Система очистки пылегазовых выбросов загрязняющих веществ, одна ступень очистки |
| 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | - | - | 6,63 |
| 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) | - | - | 1,077 |
| 0330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | - | - | 2,941 |
| 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | - | - | 21,253 |
| 2902 | Твердые частицы суммарно | 29,8 | - | 2,033 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 0628 | Цех №2 Цех по производству фталевого ангидрида. Установка сжигания отходов. Залповый выброс. Запуск печи с холодного состояния | 0124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) | - | - | 0,001074 | 24 | 1800 | - |
| 0184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) | - | - | 0,002804 |

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) автоматическими системами контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования) | Контролируемое загрязняющее вещество | | Наименование и тип приборов | Год ввода системы в эксплуатацию, планируемый или фактический |
| код | наименование |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Источники выбросов, оснащённые (планируемые к оснащению) автоматическими системами контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, отсутствуют | | | | | |

**VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух и временным нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

Таблица 17

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| VIII. **Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (далее – норматив ДВ) и временным нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (далее – норматив ВДВ)** | | | | | | | | | | | |
| **Таблица 17** | | | | | | | | | | | |
| Загрязняющее вещество | | | | Фактический выброс | | Статус выброса(ДВ или ВДВ) | Год достижения норматива ДВ | Предложения по нормативам ДВ (ВДВ) | | | |
| 2021 - 2025 год | | 2026 - 2031 год | |
| № п/п | код | код | класс опасности | г/с | т/год | г/с | т/год | г/с | т/год |
|

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Открытое акционерное общество «Лакокраска», г. Лида | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1508 | 1,3-Изобензофурандион (фталевый ангидрид) | 2 | 1,116 | 26,058 | ДВ |  | 1,116 | 26,058 | 1,116 | 26,058 |
| 2 | 1551 | 1,4-Бензолдикарбоновая кислота (терефталевая кислота) | 1 | 0,000008 | 0,000021 | ДВ |  | 0,000008 | 0,000021 | 0,000008 | 0,000021 |
| 3 | 0304 | Азот (II) оксид (азота оксид) | 3 | 0 | 5,096 | ДВ |  | 0 | 5,096 | 0 | 5,096 |
| 4 | 0301 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | 2 | 2,394 | 31,371 | ДВ |  | 2,394 | 31,371 | 2,394 | 31,371 |
| 5 | 0303 | Аммиак | 4 | 0,177 | 2,055 | ДВ |  | 0,177 | 2,055 | 0,177 | 2,055 |
| 6 | 0703 | Бенз/а/пирен | 1 | 0,000016 | 0,000277 | ДВ |  | 0,000016 | 0,000277 | 0,000016 | 0,000277 |
| 7 | 1042 | Бутан-1-ол (бутиловый спирт) | 3 | 1,706 | 17,69 | ДВ |  | 1,706 | 17,69 | 1,706 | 17,69 |
| 8 | 1210 | Бутилацетат (уксусной кислоты бутиловый эфир) | 4 | 2,43 | 23,296 | ДВ |  | 2,43 | 23,296 | 2,43 | 23,296 |
| 9 | 0620 | Винилбензол (стирол) | 2 | 0,005 | 0,004 | ДВ |  | 0,005 | 0,004 | 0,005 | 0,004 |
| 10 | 0110 | диВанадий пентоксид (пыль) (ванадия пятиокись) | 1 | 0,000042 | 0,000002 | ДВ |  | 0,000042 | 0,000002 | 0,000042 | 0,000002 |
| 11 | 1505 | Дигидрофурандион-2,5 (малеиновый ангидрид) | 2 | 0,159 | 0,504 | ДВ |  | 0,159 | 0,504 | 0,159 | 0,504 |
| 12 | 0124 | Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий) | 1 | 0,000136 | 0,001262 | ДВ |  | 0,000136 | 0,001262 | 0,000136 | 0,001262 |
| 13 | 0616 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) | 3 | 15,933 | 159,017 | ВДВ | 2025 | 15,933 | 159,017 | 14,667 | 151,824 |
| 14 | 0410 | Метан | 4 | 1,096 | 12,8 | ДВ |  | 1,096 | 12,8 | 1,096 | 12,8 |
| 15 | 1052 | Метанол (метиловый спирт) | 3 | 0,031 | 0,184 | ДВ |  | 0,031 | 0,184 | 0,031 | 0,184 |
| 16 | 0160 | Никель и его соединения (в пересчете на никель) | 1 | 0,00005 | 0,000074 | ДВ |  | 0,00005 | 0,000074 | 0,00005 | 0,000074 |
| 17 | 3920 | Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)) | 1 | 0 | 0,000004 | ДВ |  | 0 | 0,000004 | 0 | 0,000004 |
| 18 | 1301 | Проп-2-ен-1-аль (акролеин) | 2 | 0,265 | 3,657 | ДВ |  | 0,265 | 3,657 | 0,265 | 3,657 |
| 19 | 1401 | Пропан-2-он (ацетон) | 4 | 12,574 | 73,928 | ВДВ | 2025 | 12,574 | 73,928 | 11,585 | 66,358 |
| 20 | 0183 | Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) | 1 | 0,000035 | 0,000437 | ДВ |  | 0,000035 | 0,000437 | 0,000035 | 0,000437 |
| 21 | 0184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) | 1 | 0,000668 | 0,004805 | ДВ |  | 0,000668 | 0,004805 | 0,000668 | 0,004805 |
| 22 | 0330 | Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ) | 3 | 1,364 | 8,896 | ДВ |  | 1,364 | 8,896 | 1,364 | 8,896 |
| 23 | 0322 | Серная кислота | 2 | 0,009 | 0 | ДВ |  | 0,009 | 0 | 0,009 | 0 |
| 24 | 2902 | Твердые частицы суммарно | 3 | 2,024 | 5,583 | ДВ |  | 2,024 | 5,583 | 2,024 | 5,583 |
| 25 | 2031 | Толуилендиизоцианат | 1 | 0,000837 | 0,001004 | ДВ |  | 0,000837 | 0,001004 | 0,000837 | 0,001004 |
| 26 | 0621 | Толуол (метилбензол) | 3 | 13,327 | 139,668 | ВДВ | 2025 | 13,327 | 139,668 | 12,444 | 134,24 |
| 27 | 0655 | Углеводороды ароматические | 2 | 0,569 | 0,481 | ДВ |  | 0,569 | 0,481 | 0,569 | 0,481 |
| 28 | 0401 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 | 4 | 0,499 | 0,319 | ДВ |  | 0,499 | 0,319 | 0,499 | 0,319 |
| 29 | 0337 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 4 | 12,93 | 154,2 | ДВ |  | 12,93 | 154,2 | 12,93 | 154,2 |
| 30 | 1555 | Уксусная кислота | 3 | 0,002 | 0,005 | ДВ |  | 0,002 | 0,005 | 0,002 | 0,005 |
| 31 | 1325 | Формальдегид (метаналь) | 2 | 0,006 | 0,034 | ДВ |  | 0,006 | 0,034 | 0,006 | 0,034 |
| 32 | 0342 | Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) гидрофторид | 2 | 0,001 | 0 | ДВ |  | 0,001 | 0 | 0,001 | 0 |
| 33 | 0203 | Хром (VI) | 1 | 0,00058 | 0,000194 | ДВ |  | 0,00058 | 0,000194 | 0,00058 | 0,000194 |
| 34 | 1411 | Циклогексанон | 3 | 0,44 | 3,359 | ДВ |  | 0,44 | 3,359 | 0,44 | 3,359 |
| 35 | 1061 | Этанол (этиловый спирт) | 4 | 0,183 | 0,345 | ДВ |  | 0,183 | 0,345 | 0,183 | 0,345 |
| 36 | 1213 | Этенилацетат (винилацетат, уксусной кислоты виниловый эфир) | 3 | 0,693 | 0,878 | ДВ |  | 0,693 | 0,878 | 0,693 | 0,878 |
| 37 | 0627 | Этилбензол | 3 | 0,014 | 0,03 | ДВ |  | 0,014 | 0,03 | 0,014 | 0,03 |
| ИТОГО: | | | | 69,94937 | 669,4661 |  |  | 69,94937 | 669,4661 | 66,81137 | 649,2751 |

**IX. Обращение с отходами производства**

**Баланс отходов**

Таблица 18

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер п/п | Операция | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Фактическое количество отходов, т/год | Прогнозные показатели образования отходов, тонн | | | | | | | | | |
| 2022  год | 2023  год | 2024  год | 2025  год | 2026  год | 2027  год | 2028  год | 2029  год | 2030  год | 2031  год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 1 | Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования | 1 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| 2 | 1\*\* | 1017шт | 1100шт | 1100 шт | 1100 шт | 1100 шт | 1100 шт | 1100 шт | 1100 шт | 1100 шт | 1100 шт | 1100 шт |
| 3 | 1\*\*\* | - | 65шт | 44шт | 44шт | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | 2 | 410,0 | 600,0 | 430,0 | 430,0 | 430,0 | 430,0 | 600,0 | 430,0 | 430,0 | 430,0 | 430,0 |
| 5 | 3 | 665,0 | 679,0 | 669,0 | 669,0 | 689,0 | 669,0 | 669,0 | 679,0 | 669,0 | 669,0 | 679,0 |
| 6 | 4 | 858,245 | 852,1 | 837,1 | 837,1 | 852,1 | 852,1 | 837,1 | 837,1 | 852,1 | 852,1 | 837,1 |
| 7 | Неопасные | 409,71 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 |
| 8 | С неустановленным классом опасности | - | 13,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | ИТОГО образование и поступление | | 2346,955т; 1017 шт | 2559,1т 1165 шт | 2351,1т;  1144 шт | 2351,1т; 1144 шт | 2386,1т; 1100 шт | 2366,1т; 1100 шт | 2521,1т; 1100шт | 2361,1т; 1100 шт | 2366,1т; 1100 шт | 2366,1т; 1100шт | 2361,1т; 1100 шт |
| 10 | Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания | 1 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| 11 | 1\*\* | 1017 шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт | 1100шт |
| 12 | 1\*\*\* | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 13 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | 3 | 5,4 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| 15 | 4 | 242,335 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 |
| 16 | Неопасные | 259,8 | 260,0 | 260,0 | 260,0 | 260,0 | 260,0 | 260,0 | 260,0 | 260,0 | 260,0 | 260,0 |
| 17 | ИТОГО передано отходов | | 511,535 | 521,0 | 521,0 | 521,0 | 521,0 | 521,0 | 521,0 | 521,0 | 521,0 | 521,0 | 521,0 |
| 18 | Обезвреживание отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 19 | 1\*\* | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | 1\*\*\* | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | 2 | 360 | 370 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| 22 | 3 | 237,6 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| 23 | 4 | 0,31 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 24 | ИТОГО на обезвреживание | | 597,91 | 620,5 | 620,5 | 620,5 | 620,5 | 620,5 | 620,5 | 620,5 | 620,5 | 620,5 | 620,5 |
| 25 | Использование отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 26 | 2 | 50 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| 27 | 3 | 119 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| 28 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 29 | Неопасные | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 30 | ИТОГО на использование | | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 |
| 31 | Хранение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | 1\*\* | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 33 | 1\*\*\* | 0 | 65шт | 44шт | 44шт | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 34 | 2 | 0 | 170 | 0 | 0 | 0 | 0 | 170 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | Неопасные | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 38 | С неустановленным классом опасности | 0 | 13,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 39 | ИТОГО на хранение | | 0 | 183,0т;  65 шт. | 44шт | 44шт | 0 | 0 | 170,0т | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 40 | Захоронение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | 3 | 303 | 293 | 283 | 283 | 303 | 283 | 283 | 293 | 283 | 283 | 293 |
| 43 | 4 | 615,600 | 601,6 | 586,6 | 586,6 | 601,6 | 601,6 | 586,6 | 586,6 | 601,6 | 601,6 | 586,6 |
| 44 | Неопасные | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| 45 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 46 | ИТОГО на захоронение | | 1068,6 | 1044,6 | 1019,6 | 1019,6 | 1054,6 | 1034,6 | 1019,6 | 1029,6 | 1034,6 | 1034,6 | 1029,6 |

**Обращение с отходами с неустановленным классом опасности**

**Таблица 19**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн | Объект хранения, его краткая характеристика | Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Катализаторы, содержащие драгоценные металлы, испорченные или отработанные | 5952100 | 13 | ОАО «Лакокраска», закрытый склад хранения | 31 декабря 2022 |

**X. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению**

**Таблица 20**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов | Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн | | | | | | | | | |
| 2022  год | 2023 год | 2024 год | 2025 год | 2026 год | 2027 год | 2028 год | 2029 год | 2030 год | 2031 год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| На хранение | | | | | | | | | | | | | |
| Силовые конденсаторы с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ | 3540003 | 1-й класс | ОАО «Лакокраска», территория предприятия | 65шт. | 44шт. | 44шт. |  |  |  |  |  |  |  |
| Твердые соли, содержащие нитраты и нитриты | 5153400 | 2-й класс | ОАО «Лакокраска», территория предприятия | 170,000 |  |  |  |  | 170,0 |  |  |  |  |
| На захоронение | | | | | | | | | | | | | |
| Зола от термического обезвреживания остатков химических производств, содержащая железо, цинк, медь, никель, марганец, свинец, хром, фенол, формальдегид, бенз(о)пирен, фенантрен | 3130808 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 200,0 | 200,0 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Отходы минеральных волокон загрязненные | 3143000 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 | 30,0 |
| Перлит отработанный прочий | 3143404 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района |  |  |  | 10,0 |  |  |  |  |  |  |
| Отходы металлоасбеста | 3143708 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 35,000 | 35,000 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 |
| Отходы изделий теплоизоляционных асбестосодержащих | 3143710 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 5,000 | 5,000 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| Обтирочный материал загрязненный маслами | 5820601 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
| Отходы абразивных материалов в виде пыли и порошка | 3144402 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 1,60 | 1,60 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Скоп очистных сооружений | 5550304 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 250,00 | 250,00 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 |
| Осадок после осаждения замывочной воды производства воднодисперсионных материалов | 5553000 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 80,00 | 80,00 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 |
| Прочие отходы клеев, клеевых веществ, мастик, смол, не вошедшие в групппу V Д | 5591900 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 |
| Отработанные ионообменные смолы | 5712400 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 10,0 |  |  | 10,0 |  |  | 10,0 |  |  | 10,0 |
| Отходы стеклопластика | 5740500 | 3-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| Катализаторы, содержащие пятиокись ванадия, отработанные | 5951303 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 15,0 |  |  | 15,0 | 15,0 |  |  | 15,0 | 15,0 |  |
| Селикагель | 5960200 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| Цеолиты синтетические, отработанные | 5960304 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Ил активный очистных сооружений | 8430300 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 200,0 | 200,0 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Осадки сетей хозяйственно-фекальной канализации | 8430600 | 4-й класс | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 14,00 | 14,00 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 |
| Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения | 9120400 | Неопасные | Полигон ТКО, д Хоружевцы Лидского района | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 |

**XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды**

Таблица 21

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование мероприятия, источника финансирования | Срок выполнения | Цель | Ожидаемый эффект (результат) |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод** | | | | |
| 1 | Модернизация сооружений цеха по очистке производственных сточных вод | 2022-2025 | Совершенствование системы очистки промышленных сточных вод | Улучшение  качества очистки сточных вод |
| **2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха** | | | | |
| 2 | Строительство установки по производству пиролизного (печного) топлива из твердых и пастообразных отходов | 2022-2025 | Снижение концентрации окиси углерода до уро-вня не более 300 мг/м3 | Снижение выбросов загрязняющих веществ. |
| **3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот** | | | | |
| 3 | Вывод из эксплуатации конденсаторов, содержащих полихлорированные бифенилы, обеспечение их экологически безопасное хранение | 2022-2025 | Выполнение требований природоохранного законодательства | Снижение воздействия полихлорированных бифенилов на окружающую среду |
| **4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды** | | | | |
| 4 | Проведение локального мониторинга земель | 2023 | Выполнение требований природоохранного законодательства | Наблюдение за характером и интенсивностью воздействия на почву, источникам вредного воздействия |
| 5 | Проведение локального мониторинга источников выбросов | ежегодно | Выполнение требований природоохранного законодательства | Наблюдение за характером и интенсивностью воздействия источников выбросов на атмосферный воздух |
| 6 | Проведение инвентаризации оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (ПХБ), в том числе выведенного из эксплуатации оборудования, содержащего ПХБ | ежегодно | Выполнение требований природоохранного законодательства | Создание базы данных оборудования и отходов, содержащих ПХБ |
| 7 | Вывод из эксплуатации оборудования, содержащего озоноразрушающие вещества | 2022-2024 | Выполнение требований природоохранного законодательства | Снижение нагрузки на озоновый слой |
| 8 | Проведение учета объектов растительного мира | 2022 | Выполнение требований природоохранного законодательства | Учет объектов растительного мира |

**XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды**

Таблица 22

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме | Производственная (промышленная) площадка, цех, участок | Объект отбора проб и проведения измерений | Точка и (или) место отбора проб, их доступность | Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений) | Параметр или загрязняющее вещество | Метод отбора проб | Методика измерений, прошедшая аттестацию методик (методов) измерений |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | №0052 | ОАО «Лакокраска» г. Лида  Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида | Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Отбор проб осуществляется на источнике выброса | 1 раз в месяц | Концентрация азота диоксида, углерод оксида,  дигидрофурандиона-2,5 (малеинового ангидрида), 1,3-изобензофурандиона (фталевого ангидрида) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН. 1003-2017; МВИ.МН. 2958-2008 |
| 2 | №0143 | ОАО «Лакокраска» Цех №5. Цех по производству лаков на конденсационных смолах. | Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Отбор проб осуществляется на источнике выброса | 1 раз в месяц | Концентрация азота диоксида, серы диоксида, углерод оксида, твердых частиц | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН. 1003-2017;  МВИ. МН 4514 – 2012. |
| 3 | №0148 | ОАО «Лакокраска» Цех №5. Цех по производству лаков на конденсационных смолах. | Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Отбор проб осуществляется на источнике выброса | 1 раз в месяц | Концентрация твердых частиц, азота диоксида, серы диоксида, углерода оксида, тяжелых металлов и их соединений суммарно (сурьма, мышьяк, свинец, хром, кобальт, медь, марганец, никель, ванадий, кадмий, таллий), ртуть, углеводороды полициклические ароматические суммарно, диоксинов. | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН. 1003-2017;  МВИ. МН 4514 – 2012.  СТБ 17.13.05-14-2010/EN 14385-2004;  СТБ 17.13.05-12-2010/ EN 13211:2001 |
| 4 | №0628 | ОАО «Лакокраска» г. Лида  Цех №2. Цех по производству фталевого ангидрида | Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Отбор проб осуществляется на источнике выброса | 1 раз в месяц | Концентрация твердых частиц, азота диоксида, серы диоксида, углерода оксида, тяжелых металлов и их соединений суммарно (сурьма, мышьяк, свинец, хром, кобальт, медь, марганец, никель, ванадий, кадмий, таллий), ртуть, углеводороды полициклические ароматические суммарно, диоксинов. | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН. 1003-2017; СТБ 17.13.05-14-2010/EN 14385-2004;  СТБ 17.13.05-12-2010/ EN 13211:2001 |
| 5 | Площадка №1 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида. | Почва | Северо-западная часть промплощадки, между градирней и насосной. | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 6 | Площадка №2 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Северная часть промплощадки, между резервуарным парком, станцией сжигания промышленных стоков и котельной | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 7 | Площадка №3 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Северно-западная часть промплощадки, между железнодорожными путями, энергоцехом и материальным складом | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 8 | Площадка №4 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Северная часть промплощадки, рядом с цехом подготовки сырья (цех №1 | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 9 | Площадка №5 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Территория очистных сооружений | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 10 | Площадка №6 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Восточная часть промплощадки, рядом с корпусом управления цеха №2 | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 11 | Площадка №7 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Юго-западная часть промплощадки, у насосной станции водооборота | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 12 | Площадка №8 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Юго-западная часть промплощадки, рядом с транспортным цехом | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 13 | Площадка №9 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Между лакоотстойным отделением и складом, под эстакадой (трубопроводами | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 14 | Площадка №10 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Между прессом (рампа) и цехом №8, под эстакадой (трубопроводами) | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 15 | Площадка №11 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Между корпусом управления цеха №5 и цехом №8 | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 16 | Площадка №12 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Юго-западная часть промплощадки, рядом с заводоуправлением | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 17 | Площадка №13 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Юго-западная часть промплощадки, возле бытового корпуса | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 18 | Площадка №14 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Южная часть промплощадки, возле столовой, под эстакадой (трубопроводами) | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 19 | Площадка №15 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория земельного отвода ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Юго-восточная часть промплощадки, между компрессорной и азотной станцией, пустырь | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 20 | Площадка №16 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория санитарно-защитной зоны ОАО «Лакокраска», г. Лида. | Почва | Санитарно-защитная зона, юго-западнее заводоуправления | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 21 | Площадка №17 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория санитарно-защитной зоны ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Санитарно-защитная зона, рядом с железнодорожным переездом по ул. Игнатова | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |
| 22 | Площадка №18 | ОАО «Лакокраска», г. Лида. Территория санитарно-защитной зоны ОАО «Лакокраска», г. Лида | Почва | Санитарно-защитная зона, к северу от резервуарного парка за железной дорогой на краю соснового леса | 1 раз в 3 года | Цинк;  Свинец;  Кадмий;  Полихлорированные бифенилы  (дифенилы) | Инструментально-лабораторный метод | МВИ. МН 3369–2010; ТКП 17.03–02–2013 (02120); СТБ ИСО 11464–2007; Методика выполнения пробоподготовки твердых матриц для выделения органических соединений методом экстракции с использованием шейкирующего устройства. СТБ ИСО 6468–2003. |

**XIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры**

Вывод действующего объекта из эксплуатации в пределах срока действия комплексного разрешения не планируется.

**XIV. Система управления окружающей средой**

Таблица 23

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Показатель | Описание |

| **1** | **2** | **3** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности | Имеется. Приложения А, Б Руководства по СМОС от 04.04.2018 |
| 2 | Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им | Разработана и осуществляется процедура идентификации аспектов в области охраны окружающей среды, определение их степени воздействия, важности осуществляется, с установленной периодичность проводится их актуализация. СТП СМОС 6 Планирование. Действия по рассмотрению рисков и возможностей. Аспекты в области окружающей среды. Обязательства по соблюдению требований. Планирование действий. Раздел 6 Руководства по СМОС |
| 3 | Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений | Для эффективного выполнения подразделениями предприятия природоохранных требований (разрешений) создан фонд и реестр законодательных, нормативных и других документов в области ООС. Ежегодно ответственными лицами осуществляется их актуализация.  СТП СМОС 6 Планирование. Действия по рассмотрению рисков и возможностей. Аспекты в области окружающей среды. Обязательства по соблюдению требований. Планирование действий. Раздел 6 Руководства по СМОС |
| 4 | Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей | Политика в области окружающей среды предприятия учитывает идентифицированные аспекты в области окружающей среды, установленные целевые показатели, результаты выполнения программ менеджмента окружающей среды, действующих на предприятии. Политика подписывает директор предприятия. Раздел 5 Руководства по СМОС. |
| 5 | Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей | Программа по охране окружающей среды ежегодно разрабатывается главными специалистами, утверждается директором предприятия.  СТП СМОС 6 Планирование. Действия по рассмотрению рисков и возможностей. Аспекты в области окружающей среды. Обязательства по соблюдению требований. Планирование действий. Раздел 6 Руководства по СМОС |
| 6 | Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду | Внедрена система производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, определены ответственные лица.  «Инструкция по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов в ОАО «Лакокраска», г. Лида  Раздел 8.1 Руководства по СМОС |
| 7 | Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них | Определен порядок анализа, идентификации, разработки и поддержания в рабочем состоянии документированных процедур, обеспечивающих готовность к локализации и ликвидации ситуации, их предупреждение и минимизацию воздействий на окружающую среду. Раздел 8.2 Руководства по СМОС |
| 8 | Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью | Разработана процедура взаимодействия и связи внутри предприятия, так и между предприятием и заинтересованными сторонами. Определены ответственные лица за организацию, сбор и обработку, хранение информации, связь с общественностью. |
| 9 | Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы и другая документация системы управления окружающей средой | Установлена и поддерживается в рабочем состоянии процедура управления документацией (поиск, актуализация, регистрация, учет, хранение). Приказом (распоряжением) по Обществу назначаются ответственные лица за ведение учетных документов, контроль.  СТП СМОС 7.5 Документированная информация. Общие положения. Создание и обновление. Управление документированной информацией  Раздел 7.5 Руководства по СМОС |
| 10 | Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды | Определена процедура подготовки кадров, повышения квалификации персонала, его осведомленность, компетентность в сфере охраны окружающей среды, экологического обучения. СТП СМОС 7.2, 7.3 Компетентность. Осведомленность. Раздел 7.2, 7.3 Руководства по СМОС |
| 11 | Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе | Установлена процедура организации и проведения мониторинга и измерений в области охраны окружающей среды, производственно – хозяйственной деятельности. СТП СУОС 9.1 Мониторинг, измерения, анализ и оценивание. Оценивание соблюдения требований. Раздел 9.1 Руководства по СМОС |
| 12 | Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повтора | Установлена процедура определения действительных или потенциальных несоответствий и их причин, анализ и оценки необходимости осуществления корректирующих действий и их результативности. СТП СМОС 10 Улучшение. Несоответствие и корректирующие действия. Постоянное улучшение Раздел 10.2 Руководства по СМОС |
| 13 | Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства | Установлена процедура планирования, организации и порядка проведения, документального оформления результатов внутреннего аудита. СТП СМОС 9.2 Внутренний аудит. Программа внутреннего аудита Раздел 9.2 Руководства по СМОС |
| 14 | Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей | Установлена процедура сбора сведений, оценки пригодности, адекватности, результативности системы менеджмента окружающей среды, выработка и принятие управленческих решений, направленных на выполнение Политики в области окружающей среды, планомерное совершенствование и развитие СМОС |

Настоящим Открытое акционерное общество «Лакокраска»

(наименование юридического лица)

г. Лида» подтверждает, что информация, представленная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет органа выдачи комплексного природоохранного разрешения.

|  |  |
| --- | --- |
| Исполняющий обязанности первого заместителя директора - главного инженера ОАО «Лакокраска» г. Лида | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.М. Серафинович |
|  | (подпись) (инициалы, фамилия) |
|  |  |
| «29 » октября 2021г. |  |