

08.10.2025 № 09-15/5088

На № _____ от _____

Председателю Гродненского
областного комитета
природных ресурсов и охраны
окружающей среды
Базару С.В.

ЗАЯВЛЕНИЕ НА ПОЛУЧЕНИЕ КОМПЛЕКСНОГО ПРИРОДООХРАННОГО РАЗРЕШЕНИЯ

(число, месяц, год)

Настоящим заявлением Открытое акционерное общество «Стеклозавод «Неман»
(наименование юридического лица в соответствии

с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)

231306 Гродненская обл., Лидский р-н, г. Берёзовка, ул. Корзюка, 8
индивидуального предпринимателя, местонахождения юридического лица

местожительство индивидуального предпринимателя)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение сроком
(указывается при осуществлении пусконаладочных работ и приемки в эксплуатацию
объекта комплексного воздействия на окружающую среду)

I. Общие сведения

Таблица 1

№ строки	Наименование данных	Данные
1	Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя	231306 Гродненская обл., Лидский р-н, г. Берёзовка, ул. Корзюка, 8
2	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя	Лапицкий Сергей Александрович
3	Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт	тел./факс +8(0154)60-36-92, info@neman.by
4	Вид деятельности основной по ОКЭД ¹	23132 производство хозяйственно-бытовых изделий из стекла, 23140 производство стекловолокна
5	Учетный номер плательщика	500052124
6	Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей	14.01.2004 г. номер регистрации в ЕГР 500052124

№ строки	Наименование данных	Данные
	предпринимателей	
7	Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица	3 производственные площадки: 1) основная производственная площадка Лидский р-н, г. Березовка, ул. Корзюка, 8; 2) производственная площадка очистных сооружений Лидский р-н, г. Березовка, ул. Дзержинского, 1А; 3) производственная площадка перевалочной база г. Лида, ул. Транспортная, 7а
8	Количество работающего персонала	1204 чел.
9	Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе	водоснабжения _____ водоотведения <u>6894 чел.</u> (канализации)
10	Сведения об испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь	аттестат аккредитации ВУ /112 02.2.0.3300 от 31.01.2007 г. выдан для экологической лаборатории предприятия
11	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона	Огурцова Наталья Николаевна, 8(0154)604978
12	Сведения, предусмотренные в абзаце десятом части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае уплаты посредством использования платежной системы в едином расчетном и информационном пространстве)	-

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду
Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

№ п/п	Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного подразделения, филиала)	Вид деятельности по ОКЭД ¹	Место нахождения	Занимаемая территория, га	Дата приемки в эксплуатацию (последней реконструкции)	Проектная мощность*/ фактическое производство
1	2	3	4	5	6	7
1	ОАО «Стеклозавод «Неман»	23132 производство хозяйственно-бытовых изделий из стекла	Гродненская обл., Лидский р-н, ул. Корзюка, 8	30,3957 га, в том числе 16,264 га производственная площадка с цехами и 14,1317 га – площадь под очистными сооружениями сточных вод	30.11.2019 г.	- бесцветное стекло: стеклоизделий –/ 319 т/год (2024г); - хрустальное стекло: стеклоизделий –/ 405т/год (2024г)
2		23140 производство стекловолокна			30.01.2016 г.	Стекловолокно: 47 т/сут/ 47т/сут (2024)

* проектная мощность установлена для выработки стекломассы: бесцветное стекло 1884 т/год (874 т/год-2024 г); хрустальное стекло 1570 т/год (1768 т/год - 2024г); стекловолокно выработка стекломассы – 50 т/сут (47 т/сут – 2024г)

Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно картам-схемам на 2 (двух) листах.

III. Производственная программа

Таблица 3

[illegible]

**IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов)
с наилучшими доступными техническими методами**

Таблица 4

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
1. Потребление ресурсов 1.1 Сырьевые материалы	Основными сырьевыми материалами для производства сортового стекла (бесцветного и хрустального) являются: - кварцевый песок — источник оксида кремния (SiO₂) — основного компонента в составе стекла (58-73 масс. %); - кальцинированная сода (карбонат натрия Na₂CO₃) — для введения оксида натрия (Na₂O), который снижает температуру варки (2-18 масс. %); - поташ (карбонат калия K₂CO₃) — для введения оксида калия (K₂O), увеличивающего «длину» (вязкостную характеристику при формовании) стекла (7-17 масс. %); - мел, известняк, мрамор (карбонаты кальция CaCO₃) — источники оксида кальция (CaO) — до 17 масс. %; - свинцовый сурик (PbO и Pb₃O₄), которые используют для получения хрустальных стёкол с высокими показателями белизны и преломления — не менее 26 масс. %. В соответствии с технологическим регламентом предприятия для облегчения процесса варки стекла часть шихты, необходимой для получения 100 массовых частей стекломассы заменяют стекольным боем (далее — стеклобой). Соотношение шихты к стеклобою: - при производстве бесцветного стекла составляет 50÷50; - при производстве хрустального стекла составляет 45÷50. Выход годных изделий из бесцветного	ИТС 5-2015 Информационно – технический справочник по наилучшим доступным технологиям. Производство стекла. Москва, бюро НДТ, 2015, раздел 2.1.1 – стр. 11-14; Раздел 3.4.1 – стр.50; раздел 5.4.1- стр. 68 Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass, 2013 URL. (2.1, p.39; 3.6.1, p.132)	Соответствует НДТМ. Соответствие НДТМ заключается в увеличении количества использования стеклобоя (как стороннего, так и собственного) в производственном процессе путём его добавления в шихту в соответствии с технологическими возможностями и рецептурой. Добавление стеклобоя в шихту позволяет снизить потребление природных сырьевых материалов и энергопотребление: при добавлении 12 % стеклобоя возможно снижение энергопотребления на 0,2 ГДж/т сваренной стекломассы.

1	2	3	4
	стекла составляет от 30 до 60% входящих сырьевых материалов, для хрустала – от 25 до 50%. Данные значения обусловлены размером и ассортиментом изделий и характерны для изделий ручной работы. Основными сырьевыми материалами для производства стекловаты являются: - кварцевый песок — источник оксида кремния (SiO₂)—64 масс. %; - кальцинированная сода (карбонат натрия Na₂CO₃) — для введения оксида натрия (Na₂O)- 16 масс. %; - поташ (карбонат калия K₂CO₃) — для введения оксида калия (K₂O) - 1 масс. %; - мел, известняк, мрамор (карбонаты кальция CaCO₃) — источники оксида кальция (CaO); - доломит (двойной карбонат кальция и магния CaCO₃·MgCO₃) — введением оксидов кальция (CaO - 7,1 масс. %) и магния (MgO – 3,1 масс. %) можно регулировать температуру плавления и вязкость; они улучшают механические и химические свойства; - глинозём (оксид алюминия Al₂O₃) — добавляют, чтобы улучшить стойкость к химическому воздействию - 5,2масс. %; - плавиковая кислота (HF) - 5,2масс. % При производстве стеклоизделий и стекловаты предприятие использует стекловаты от производства собственных стеклоизделий, а так же готовый к использованию (измельченный и очищенный от примесей) закупленный стекловаты. Использование стекловаты позволяет снизить себестоимость продукции, продлить кампанию печи, уменьшить количество вредных выбросов	ИТС 5-2015 Информационно – технический справочник по наилучшим	Технологический процесс соответствует НДТМ за счет снижения потребления
1.2 Потребление энергии	На предприятии эксплуатируются стекловаренные печи для производства		

1	2	3	4
	изделий из стекла регенеративного типа, которые используются в качестве основного энергоносителя природный газ. Каждая печь снабжена системой подачи газа и отвода продуктов горения. Рабочая температура в печи 1200 °С — 1350 °С. Система управления печи переключает газовые потоки в парах горелок таким образом, чтобы одна работала на горение топлива, а вторая — на нагрев насадки. Через фиксированный промежуток времени происходит переключение газовых потоков, и тогда вторая горелка сжигает топливо, а насадка регенератора первой нагревается отходящими газами. КПД печи 25%. В процессе стекловарения расходуется от 60 % до 80 % всей энергии, потребляемой при производстве стекла. При производстве стекла энергия также потребляется выработочными частями печей, в процессе формовки, отжига. Значительное количество энергии потребляется вентиляторами для подачи воздуха для горения и охлаждающего воздуха. Производство изделий из стекла характеризуется высокой энергоемкостью, что связано с отдельно применяемыми процессами (этапами) производства, с высокими температурами в печи и большего обращения стекломассы в объёме бассейна печи в сравнении, например, с производством тарного стекла. Общее энергопотребление в производстве свинцового хрустала может достигать 60 ГДж/т готовой продукции, при этом теоретическое расчётное энергопотребление составляет только 2,5 ГДж/т. Различие объясняется множеством факторов, в том числе:	доступным технологиям. Производство стекла. Москва, бюро НДТ, 2015 [1], раздел 2.1.2 -2.1.3.1– стр. 14- 21; 2.1.3.2 – стр. 21 Раздел 3.4.1 – стр.50; раздел 5.1.2 - стр. 67; 5.1.4-стр.68 Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass, 2013 URL. [2] (2.2.2, p.42; 2.3 p.45; 2.3.1 p.47; 2.3.4 p.50; 3.6.2, p.133; 5.1.2 p.331)	энергии в расчете на единицу произведенной продукции с помощью методов, указанных в разделах 5.1.2. [1] и [2]: - автоматического регулирования параметров стекловарения; - постоянного технического обслуживания стекловаренных печей; - регулирования процесса горения (подача топлива (газ)/ воздух); - увеличении количества использования стеклобоя (как стороннего, так и собственного) в производственном процессе путём его добавления в шихту.

1	2	3	4
	- высокими требованиями к качеству готовых изделий (без свилей и камней в стекле), что приводит к более низкой доле годных изделий; - стекло обрабатывают вручную, и выход формования снижается до 50 % и более процентов. Кроме того, проводится дополнительный нагрев изделия при формовании. Предприятием внедряются мероприятия по увеличению энергоэффективности производства стеклоизделий за счет применения систем автоматического регулирования параметров стекловарения, включающего контроль температурного режима варки стекла с помощью термопар, регулирования процесса горения (подача топлива (газ)/воздух). В настоящее время разработан проект по модернизации системы газоснабжения стекловаренной печи №12, включающей замену системы сгорания (горелок) бассейнов выработки стекломассы цеха хрустали стекловаренного отделения, обеспечение контроля температурного режима варки стекла с помощью термопар и регулирования процесса горения (подача топлива (газ)/воздух). Как отмечалось выше, добавление стеклобоя в шихту позволяет так же снизить энергопотребление. Rezeptурой предусмотрено использования от 45 до 50 % стеклобоя, что позволяет снизить энергопотребления от 0,75 до 0,8 ГДж/т сваренной стекломассы. Для производства стекловаты применяется электрическая печь для варки стекла. Запуск печи осуществляется с помощью газовых горелок, расположенных на уровне загрузочного кармана, назначение которых — расплавить определённое количество шихты и обеспечить необходимый объём		

1	2	3	4
	расплава для погружения электродов. Нагрев стекломассы производится за счёт погружённых в неё электродов, расположенных парами с двух сторон в средней части варочной зоны печи. Соответственно, температурный максимум находится вблизи электродов и составляет не менее 1500 °С, а температура в загрузочной и придонной частях несколько ниже. Для более равномерного провара порций шихты, поступающих на поверхность сваренной стекломассы, используют загрузчики с разравнивающими устройствами. Шихта постепенно плавится, однако поверхностный слой остаётся слабо нагретым, улетучивание из такого слоя минимально, следовательно, практически отсутствует коррозия огнеупоров. Кроме того, свод печи в зоне загрузки остаётся холодным. Электрическая печь потребляет 2186 кВт электроэнергии/т готовой продукции. Тепловые потери в данной печи гораздо меньше в сравнении со стекловаренными печами, работающими на газу, также меньше вредных выбросов, как твердых, так и газообразных		
2. Выбросы отходящих газов в атмосферный воздух	Выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух при производстве изделий из стекла и стекловаты обусловлен - сжиганием топлива и термической обработкой сырья и материалов; - подготовкой сырья; - обработкой изделий. Производство стекла осуществляется при температуре от 1100°C до 1650°C и требует значительного количества энергии, что приводит к образованию продуктов сжигания топлива, поступающих в атмосферный воздух. Выбросы отходящих	ИТС 5-2015 Информационно – технический справочник по наилучшим доступным технологиям. Производство стекла. Москва, бюро НДТ, 2015 [1], раздел 1.4 – стр. 9; 3.1.2 – стр. 39 Раздел 3.4.2 – стр. 51; раздел 3.5 – стр. 54; 5.1.4, 5.1.5-стр. 68, 5.4-стр. 69 Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass, 2013 URL. [2] (3.2.2.1, p.85; 3.6.2 p.133; 4.4.1 p.181; 5.5 p.356)	Технологический процесс соответствует НДТМ в части: - оптимизации процесса стекловарения и сжигания топлива, прописанной в разделах 5.1.2 - стр. 67[1], и 5.1.2 p.331 [2]. - предотвращении и сокращения выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух на этапе приема, хранения, смешения материалов и сырья, а так же приготовления шихты, на этапах формования изделий (в том числе полимеризации стекловаты), на этапе обработки стеклоизделий, в том числе

1	2	3	4
	газов от процесса стекловарения содержат оксиды азота, углерода, а также твёрдые частицы (пыль). Для производства цветного стекла и хрустали характерны также выбросы соединений тяжёлых металлов. Фактические удельные выбросы свинца на предприятии достигают 2 г/тону продукции и образуются при подготовке шихты и стекловарении, что обеспечивается за счет применения систем очистки отходящих газов на этапах приготовления и засыпки шихты, а также стекловарения на печи хрустального стекла. Выброс тяжёлых металлов, в том числе свинца, обусловлен рассеянием мелких частиц, поступающих в атмосферный воздух в результате процесса стекловарения, а также потерями компонентов шихты. В справочном документе по НДТ [2], выпущенном в Европейском Союзе в 2015 году и в Заключении по НДТ указано, что суммарные удельные выбросы таких элементов, как As, Se, Co, Ni, Cd, Se, Cr, Sb, Pb, Cr, Cu, Mn, V, Sn (в зависимости от вида сортового стекла и изделий из него) могут достигать 3-15 г/т продукции. В процессе дальнейшей обработки стеклянных изделий также происходит выброс в атмосферу ЗВ, образующихся: - в процессе отжига, при котором стеклянные изделия выдерживаются при температурах 500 °C — 550 °C; - в процессе отделки с помощью шлифовального круга шаржированного алмазом; - в процессе полировки стекла в ваннах с фтористоводородной и серной кислотами. Сокращения выбросов на предприятии добиваются путем оптимизации процесса		химической полировке за счет применения очистки отходящих газов, что указано в разделах 3.1.2 – стр. 39 3.4.2- стр. 51, 5.1.5 - стр. 68[1], и 3.2.2.1 p.85, 3.6.2 p.133; 4.4.1 p.181; 5.5 p.356 [2].

1	2	3	4
	стекловарения и сжигания топлива (см. п.2.2). На участках разгрузки и дозирования сырьевых материалов, подготовки шихты установлены системы очистки — рукавные фильтры с эффективностью очистки не менее 90 %. При транспортировке, хранении, обработке и смешении сырьевых материалов применяется ряд мер предотвращающих и минимизирующих выброс загрязняющих веществ в атмосферный воздух, а именно: - на предприятии зоны хранения и приготовления шихты и основные производственные помещения разграничены; - для хранения шихты используются закрытые бункеры; - транспортировка партий сырья к печам проводится на закрытых транспортерах; - загрузочные камеры оснащены ограждениями. Выброс загрязняющих веществ от полировки стекла в ваннах с фтористоводородной и серной кислотами проводится после 2-х ступенчатой очистки на абсорберах с эффективностью очистки 95%. Выброс формальдегида и фенола при производстве стекловаты на этапе полимеризации снижается при помощи установки термического дожигания дымовых газов и 2-х ступеней циклонов. Удельный выброс основных загрязняющих веществ при производстве продукции составляет: <i>при производстве изделий из хрусталя</i> - для оксидов азота в пересчете на азота диоксид – 14 кг/т сваренной стекломассы; - для углерода оксида – 17,5 кг/т сваренной стекломассы; - для твердых частиц – 1,5 кг/т сваренной стекломассы;		

1	2	3	4
при производстве изделий из бесцветного стекла - для оксидов азота в пересчете на азота диоксид – 15,8 кг/т сваренной стекломассы; - для углерода оксида – 23,7 кг/т сваренной стекломассы; - для твердых частиц – 2,0 кг/т сваренной стекломассы; при производстве стекловаты - для оксидов азота в пересчете на азота диоксид – 1,4 кг/т готовой продукции; - для углерода оксида – 1,1 кг/т готовой продукции; - для твердых частиц – 4,0 кг/т готовой продукции.	Непосредственно в процессе производства стеклоизделий и стекловаты образуется 10 видов отходов (общее количество отходов, образующихся на предприятии - 82 наименования). Шесть наименований отходов захораниваются на полигоне ТКО: - третий класс опасности 3143710 Отходы изделий от теплоизоляционных асбестосодержащих; 3143900 Минеральные остатки от газоочистки; - четвертый класс опасности 3140510 Отходы стекловолокон, стеклянных волокнистых материалов прочие; 3141408 Остеклованный огнеупор стекловаренных бесцветных печей; 3167900 Прочие минеральные шламы, не вошедшие в группу 6 (захоронению подлежат отходы в твердом агрегатном состоянии, что составляет не более 64,5% от общего объема образования); 5591900 Прочие отходы клеев, клеевых веществ, мастик, смол, не вошедшие в группу 9;	ИТС 5-2015 Информационно – технический справочник по наилучшим доступным технологиям. Производство стекла. Москва, бюро НДТ, 2015 [1], раздел 3.1.2 – стр. 42 Раздел 3.4.4 – стр.53; р 5.1.4 - стр.68 Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass, 2013 URL. [2] (3.2.2.3, р.90; 3.6.4 р.136; 4.7 р.308) П – ООС 17.11 – 01 – 2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов»: Разделы 5.1.2 – 5.1.11, стр. 515 – 523	Технологический процесс соответствует НДТМ в части: - использования пыли свинецсодержащей, уловленной из потока отходящих газов, в изготовлении шихты для производства хрустального стекла прописанной в разделах 3.4.4. - стр. 53 [1], и 4.7 р.308 [2]. - использование стеклобоя (как стороннего, так и собственного) в производственном процессе путём его добавления в шихту, что указано в разделах 3.4.4. - стр. 53 [1], и 4.7 р.308 [2]. Применяемая система обращения с отходами производства соответствует НДТМ

1	2	3	4
	Шесть наименований отходов подлежат хранению на объектах хранения, внесенных в реестр объектов хранения отходов: - первый класс опасности 3540003 Силовые конденсаторы с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ (в настоящее время данный отход не хранится (передан на обезвреживание ранее хранящийся отход) и не будет образовываться. Но в реестре имеется объект по хранению данного отхода - объект хранения Закрытое помещение для отходов ПХБ (генераторная литейномеханического цеха)); - третий класс опасности 3161700 Шлам шлифовки стекла – объект хранения шламонакопитель; 5210101 Шлам нейтрализации электролитов- объект хранения шламонакопитель; - четвертый класс опасности 3164400 Шлам станции нейтрализации при очистке сточных вод - объект хранения шламонакопитель; 3167900 Прочие минеральные шламы, не вошедшие в группу 6 (хранению подлежит отход в жидком состоянии) – объект хранения шламонакопитель; 8430300 Ил активный очистных сооружений – объект хранения Иловые карты. Хранение отходов производства проводится в соответствии с комплексным природоохранным разрешением на хранение отходов производства, выданным Гродненским Областным комитетом природных ресурсов и охраны окружающей среды. Один отход второго класса опасности 3121701 <i>Пыль свинецсодержащая</i>, образующийся от очистки отработанных		

1	2	3	4
	газов хрустального цеха на постоянной основе используется предприятием. Согласно технологическому регламенту №2 «Использование отходов пыли свинецсодержащей при приготовлении шихты для варки хрустальной стекломассы», утвержденному 17 января 2024г. данный отход используется в приготовлении шихты при производстве хрустального стекла. Участок подготовки шихты зарегистрирован как объект по использованию отходов за № 682 в реестре объектов по использованию отходов производства. Технологическими регламентами производства бесцветного и хрустального стекла, а также технологическим регламентом №1 «Использование стеклобоя при производстве стекловаты» (утвержден 17 января 2024г) предусмотрено использование стеклобоя (как стороннего, так и собственного) в производственном процессе путём его добавления в шихту. Соотношение шихты к стеклобою: - при производстве бесцветного стекла составляет 50÷50 – повторно используется только собственный стеклобой; - при производстве хрустального стекла составляет 45÷50– повторно используется только собственный стеклобой; - при производстве стекловаты - 50÷50– повторно используется собственный (код 3140816) и сторонний стеклобой. В реестре объектов по использованию отходов производства зарегистрирован объект по использованию отходов за № 2492 - производство стекловаты. На использование принимают отходы: 3140803 Стеклобой полубелый тарный; 3140805 Стеклобой зеленый тарный; 3140806 Стеклобой коричневый тарный;		

1	2	3	4
	3140845 Стеклобой ампульный незагрязненный. В рамках производственных наблюдений в области обращения с отходами производства осуществляется контроль источников образования отходов и объектов хранения отходов (площадки, контейнеры и т.д.). Сбор, разделение по видам и хранение отходов, осуществляется непосредственно в местах их образования в соответствии с утвержденной Инструкцией по обращению с отходами производства ОАО «Стеклозавод «Неман». В процессе осуществления производственной деятельности на предприятии образуется 82 наименования отходов в т.ч., 6 (шесть) наименований первого класса опасности, 1 (один) отход второго класса, 29 (двадцать девять) наименований третьего класса опасности, 33 (тридцать три) наименования четвертого класса опасности, 13 (тринадцать) наименований неопасных отходов. Отходы первого класса опасности: ртутные лампы отработанные (код 3532603), люминесцентные трубки отработанные (код 3532604), компактные люминесцентные лампы (энергосберегающие) (3532607), отработанные отходы ртути (код 3532601), термометры ртутные использованные или испорченные (код 7711000) передаются на обезвреживание сторонним организациям. Отходы третьего, четвертого классов и неопасные – передаются на использование, организациям осуществляющим использование данных отходов в соответствии с действующим законодательством или передаются на захоронение на основании комплексного		

1	2	3	4
4. Образование сточных вод, очистка сточных вод, применение водооборотных циклов	природоохранного разрешения Производственные сточные воды образуются как в процессе охлаждения технологического оборудования, так и при огранке и шлифовке изделий. При химической полировке изделий из хрустала в сточные воды попадают соединения свинца, плавиковая, кремнефтористая, серная кислоты и их соли. Образующиеся сточные воды нейтрализуют суспензией мела или гидроксидом кальция. В результате соединения фтора переходят в труднорастворимый фторид кальция. Образовавшийся шлам поступает на шламонакопитель, где подлежит хранению согласно комплексному природоохранному разрешению. Остальные сточные воды по системе канализации отводятся на очистные сооружения биологической очистки, принадлежащие предприятию. После очистки сточные воды сбрасываются в поверхностный водный объект путем транспортировки через канал мелиоративной системы в р. Неман. Для минимизации потерь воды используются системы водооборота на производстве стекловаты, бесцветного и хрустального стекла. Расход воды в оборотной системе 1972,2 м³/год (5280,0 м³/сут). Тепло, отдаваемое в процессе охлаждения, не используется поскольку является низкопотенциальным источником тепловой энергии. Подземные воды на предприятии используются на нужды производства. На предприятии эксплуатируются 2 рабочие артезианские скважины, из 3-х имеющихся. Из скважин вода поступает в резервуар, откуда подается насосами в заводскую сеть, в т.ч и на подпитку водооборотной системы. На предприятии организован учет	ИТС 5-2015 Информационно – технический справочник по наилучшим доступным технологиям. Производство стекла. Москва, бюро НДТ, 2015 [1], раздел 3.1.2 – стр. 42 Раздел 3.4.3 – стр.53; Best Available Techniques (BAT) Reference Document for The Manufacture of Glass, 2013 URL. [2] (3.2.2.2, p.89; 3.6.3 p.135; 4.6 p.305) European Commission. Integrated Pollution Prevention and Control. Reference Document on Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (Промышленные системы охлаждения) раздел 4.2.1.2, стр.121; раздел 3. 2.1, стр 67; раздел 3.2.2,стр. 67; раздел 3.2.3, стр. 70; раздел 3.3.1.1, стр. 71; раздел 3.3.3.3, стр. 79; раздел 3.4, стр.80; раздел 4.2.2, стр. 124; раздел 4.6.3, стр.131; раздел 4.9.1, стр. 136	Технологический процесс соответствует НДТМ в части: -обеспечения полной очистки производственных сточных вод; - минимизации потерь воды за счет использования системы водооборота. Для обеспечения полного соответствия НДТМ необходимо усовершенствовать оптимизировать основной технологический процесс, свести к минимуму потери тепла, или найти потребителей для избыточного тепла. По конструктивным причинам внедрить вышеуказанные методы не представляется возможным.

1	2	3	4
5. Производственные наблюдения	безвозвратных потерь и утечек на всех водооборотных системах. Производственные наблюдения, в том числе аналитический контроль и локальный мониторинг осуществляется по следующим направлениям: – определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников; – определению эффективности работы газоочистных установок (ГОУ); – определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от мобильных источников; – содержанию загрязняющих веществ в атмосферном воздухе на границе зоны воздействия и/или расчетной СЗЗ; – содержанию загрязняющих веществ в почве; – содержанию загрязняющих веществ в составе сточных вод, поступающих на очистные сооружения и сбрасываемых в поверхностный водный объект; – содержанию загрязняющих веществ в составе подземных вод в районе расположения шламонакопителя (объекта хранения отходов); В соответствии с Постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды от 11.01.2017 №5 «О локальном мониторинге окружающей среды» ОАО «Стеклозавод «Неман» осуществляет проведение локального мониторинга окружающей среды по объектам наблюдений: - Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от технологического и иного оборудования, технологических процессов, машин и механизмов – 8 пунктов наблюдений (источники выброса №0021, 0203, 0052, 0067, 0600, 0502, 0510,	European Commission. Integrated Pollution Prevention and Control. Reference Document on the General Principles of Monitoring (Основные принципы мониторинга) Раздел 5.1, стр. 42 – 43; Раздел 7.5, стр. 62 – 63; Раздел 2.7, стр. 18 – 20	В целом, действующая на предприятии система мониторинга (производственных наблюдений), интегрированная в производственный процесс, соответствуют НДТМ в части: – проведения периодического мониторинга путём прямых инструментальных измерений количественного и качественного состава загрязняющих веществ, указанных в разделе 5.1, стр. 42 – 43; – предоставления информации по мониторингу, указанной в разделе 7.5, стр. 62 – 63; – соблюдения требований разрешения на выбросы и сбросы загрязняющих веществ, указанных в разделе 2.7, стр. 18 – 20

1	2	3	4
	0503), периодичность проведения - 1 раз в месяц; 1 раз в квартал, если за прошедших календарный год по данным проведенных измерений, в том числе данным локального мониторинга, не регистрировались факты превышений установленных нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух; - Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации, и поверхностные воды в районе расположения источников сбросов сточных вод – 1 пункт наблюдения - место сброса сточных вод в реку Неман, в черте н.п. Березовка через канал мелиоративной системы, периодичность проведения - <u>1 раз в месяц</u>; - Подземные воды в местах расположения выявленных или потенциальных источников их загрязнения – 4 пункта наблюдения- наблюдательные скважины, шламонакопитель в черте промышленной площадки организации, открытого акционерного общества «Стеклозавод «Неман» 3 км от г. Березовка Лидского района с периодичностью проведения- 1 раз в квартал в первый год проведения наблюдений; <u>1 раз в год в весенний период в последующие годы</u>. Отбор проб и измерения в области охраны окружающей среды при осуществлении производственных наблюдений выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов предприятия проводятся: - 1 раз в квартал – как для объекта воздействия на атмосферный воздух, включенного в систему локального мониторинга окружающей среды, объектом наблюдения которого являются выбросы загрязняющих веществ		

1	2	3	4
	в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов; 1 раз в квартал – для организованных стационарных источников выбросов (технологического процесса, котла, энергетической установки с двигателем внутреннего сгорания и иных установок), которые согласно акту инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух работают 2000 и более часов в год, и для которых нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух установлены в мг/м³ или определены требования в обязательных для соблюдения технических нормативных правовых актах в области охраны атмосферного воздуха; - 1 раз в квартал для стационарных источников выбросов, для которых установлены временные нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух; - 2 раза в год – для организованных стационарных источников выбросов гидрохлорида, гидрофторида, тяжелых металлов (свинца), для которых определены требования в обязательных для соблюдения технических нормативных правовых актах в области охраны атмосферного воздуха; - один раз в календарный год в период: работы организованных стационарных источников выбросов, которые согласно акту инвентаризации выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух работают менее 2000 часов в год, и для которых нормативы допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух установлены в мг/м³ или определены требования в обязательных для соблюдения технических		

1	2	3	4
	нормативных правовых актах в области охраны атмосферного воздуха; - два раза в календарный год – осуществление производственных наблюдений выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов, оснащенных газоочистными установками предназначенными для очистки от загрязняющих веществ 1-го класса и 2-го класса опасности; - один раз в календарный год – осуществление производственных наблюдений выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов, оснащенных газоочистными установками, не предназначенных для очистки от загрязняющих веществ 1-го и 2-го класса опасности - один раз в 2 года – в случае, если газоочистная установка эксплуатируется менее 500 часов в год и не предназначена для очистки от загрязняющих веществ 1-го и 2-го класса опасности; - ежеквартально проводится отбор проб и проведение измерений качества атмосферного воздуха на границах санитарно-защитной и жилой зон, который осуществляется лабораторией ГУ «Лидский зональный центр гигиены и эпидемиологии». г. Лида согласно с графиком отбора проб в атмосферном воздухе		

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

№ п/п	Цель водопользования	Вид специального водопользования	Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование	Место осуществления специального водопользования
1	2	3	4	5
1	нужды промышленности	добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин	Подземные воды (подземные водные объекты) бассейн р.Неман	г. Березовка ул. Корзюка, 8
		-	Система водоснабжения (питьевая вода) другого юридического лица (Лидское ГУП ЖКХ)	
2	Энергетические (гидроэнергетические и теплоэнергетические) нужды	добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин	Подземные воды (подземные водные объекты) бассейн р.Неман	
		-	Система водоснабжения (питьевая вода) другого юридического лица (Лидское ГУП ЖКХ)	
3	хозяйственно-питьевые нужды	-	Система водоснабжения (питьевая вода) другого юридического лица (Лидское ГУП ЖКХ)	
4	иные нужды	добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин	Подземные воды (подземные водные объекты) бассейн р.Неман	
		-	Система водоснабжения (питьевая вода), водоотведения (канализации) (сточные воды) другого юридического лица (Лидское ГУП ЖКХ)	
		сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации	Поверхностные воды (сброс сточных вод в поверхностный водный объект р.Неман через канал мелиоративной системы) бассейн р.Неман	

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
1	Вода из собственных скважин и горводопровода Лидского ГУП ЖКХ используется на <u>производственные нужды:</u>	
1.1	- производство хрустального стекла	Вода из скважин (ТВ) и из горводопровода (ГВ) используется для обеспечения работы технологического оборудования: - участка выработки: используется ТВ в самоочках (10 шт.); в ваннах охлаждения посуды (10 шт.); для заполнения и подпитки оборотной системы для охлаждения тепловой завесы и загрузочной ванной печи №12; - участка химической полировки:

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		использование ТВ для заполнения и подпитки ванн химической полировки (3 шт) и охлаждения абсорбера (2 шт); ГВ используется для заполнения и подпитки ванн химической полировки (3 шт); -участок нейтрализации: использование ТВ для приготовления реагентов и промывки оборудования (сточные воды поступают на станцию нейтрализации с образованием шлама, направляемого в шламонакопитель (объект хранения отходов); - участок высокохудожественных изделий: ТВ используется для работы станков – станок СШ-1 (6 шт.), станок САГ-2 (2 шт.), станок TD20i (5 шт.), шайба для заточки края изделий СШ-1Б (1шт.), шлифовальный станок (3 шт.) - участок обработки: ГВ используется для работы станков – станок СШ-1 (5 шт.), станок для обработки стеклоизделий (121 шт.), станок нарезки посуды (116 шт.), аппарат обрезки колпачков (1шт.), шлифовальный станок (22 шт.) Потребление воды на всех участках является прямоточным, соответственно сточные воды образуются от всего указанного оборудования. Сточные воды не образуются только от оборотной системы охлаждения тепловой завесы и загрузочной ванной печи №12 и ее подпитки
1.2	- производство бесцветного стекла	Вода из скважин (ТВ) и из горводопровода (ГВ) используется для обеспечения работы технологического оборудования - участка выработки: использование ТВ в самоочках (9 шт.); в ваннах охлаждения посуды (9 шт.); для заполнения и подпитки оборотной системы для охлаждения тепловой завесы и загрузочной ванной печи №14; использование ГВ для работы станков – станок СШ-1 (1 шт.), шайба для заточки края изделий (4шт.), шлифовальный станок (3 шт.), отрезной станок (1 шт.) и заполнения и подпитки емкости для мойки стеклоизделий Потребление воды на всем оборудовании сопровождается образованием сточных вод. Сточные воды не образуются от оборотной системы охлаждения тепловой завесы и загрузочной ванной печи №14 и ее подпитки
1.3	- производство стекловаты	В производстве стекловаты ТВ используется на обеспечение работы технологического оборудования: охладитель гранулята, работу мойки оборудования и подпитку оборотной системы для охлаждения печи Gamma Meccanica и скруббера. Шлам от газоочистки (код отхода 3167900) по мере накопления его в приемке вывозится на шламонакопитель. Сброса сточных вод от охлаждения скруббера в

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		сети канализации не осуществляется
2	<u>энергетические нужды</u> - выработку тепловой энергии с последующей реализацией ее части Лидскому ГУП ЖКХ	энергетические нужды включают следующие расходы воды: подпитка тепловой сети, водоподготовка (регенерация фильтров станции обезжелезивания). Подпитка сети предусматривается химочищенной водой из скважин (ТВ), которую получают с помощью автоматической водоподготовки непрерывного действия, включающей установку обезжелезивания. При работе котельной образуются сточные воды, отводимые в сети канализации предприятия – а именно, промывочные воды после регенерации фильтров установки обезжелезивания
3	<u>- иные нужды</u>	На предприятии имеются центральная лаборатория и лаборатория очистных сооружений, в которых вода (ГВ) используется для проведения испытаний (приготовление реактивов и мойку лабораторного оборудования), работы водяных бань, аквадистилляторов и бидистилляторов. Сточные воды отводятся в сети канализации предприятия.
3.1	- нужды центральной лаборатории, лаборатории очистных сооружений	
3.2	- нужды очистных сооружений	ТВ используется на охлаждение воздуходувок, приготовление реагентов и мойку оборудования. Сточные воды образуются в полном объеме от водопотребления
3.3	- нужды керамического участка	ТВ используется на приготовление глиномассы для создания форм. Потребление воды безвозвратное
3.4	- подпитка оборотных систем охлаждения	Для оборотного водоснабжения с целью охлаждения тепловой завесы и загрузочной ванн печей №12 и №14, а так же для оборотной системы охлаждения печи Gamma Meccanica используются градирни (3 шт. – градирня цеха хрусталя; градирня цеха бесцветного стекла; градирня цеха стекловаты. Все градирни вентиляторного закрытого типа. Два раза в год проводится слив и чистка системы оборотного охлаждения, один раз в квартал производится замена циркулирующей воды из системы охлаждения. Вода так же используется для подпитки каждой системы оборотного водоснабжения.
3.5	- нужды автотранспорта	ГВ используется для мойки автотранспорта. Сточные воды отводятся в сети канализации и далее на очистные сооружения предприятия
3.6	- нужды столовой	На территории предприятия находится кафе для нужд которого используется ГВ.
3.7	- нужды ремстройцеха	ТВ используется для приготовления цементного раствора. Потребление воды безвозвратное
3.8	-пожарные нужды	На предприятии 16 пожарных гидрантов и 1 пожарный водоем. Дважды в год проводится

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		проверка гидрантов, используется ГВ. Потребление воды безвозвратное

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

№ п/п	Наименование схемы	Описание схемы
1	2	3
1	Схема водоснабжения, включая оборотное водоснабжение, повторно – последовательное водоснабжение	Источником водоснабжения являются централизованная система хозяйственно - питьевого водоснабжения Лидского ГУП ЖКХ и подземный водозабор в составе 3-х скважин (№3а (№29-3/2008ГР), №4а – эксплуатируются; скважина №2а на ремонте), обеспечивающий водой технического качества. Вода из скважин по 2-м водопроводам подается в два резервуара запаса воды, вместимостью 500 м³ каждый. Далее вода поступает на насосную станцию второго подъема. Группа насосов обеспечивает непрерывную подачу воды по двум линиям водопроводов на производство, очистные сооружения, котельную, вспомогательное производство и противопожарные нужды. Учет добываемой воды осуществляется по приборам учета, установленным на каждой скважине. Вода от Лидского ГУП ЖКХ поступает на предприятие по двум водоводам – по ул. Ленина и по ул. Дзержинского. Ведется приборный учет потребляемой воды. Организованы три системы водоснабжения: - производственный водопровод – потребление воды технического качества (собственные скважины) и питьевой воды из горводопровода; - хозяйственно – питьевой водопровод (подача воды из горводопровода); - противопожарный водопровод - потребление воды технического качества (собственные скважины) Вода на предприятии используется на хозяйственно – питьевые нужды (питьевые нужды, душевые нужды) и промышленные нужды. С целью сокращения использования воды на промышленные нужды на предприятии организовано несколько систем оборотного водоснабжения: Для оборотного водоснабжения с целью охлаждения тепловой завесы и загрузочной ванн печей №12 и №14, а так же для оборотной системы охлаждения печи Gamma Meccanica используются градирни (3 шт. – градирня цеха хрусталя; градирня цеха бесцветного стекла; градирня цеха стекловаты. - охлаждение тепловой завесы и загрузочной ванной печи №12 цеха хрусталя с использованием вентиляторной градирни; - охлаждение тепловой завесы и загрузочной ванной печи №14 цеха бесцветного стекла с использованием вентиляторной градирни; - охлаждение печи Gamma Meccanica с использованием вентиляторной градирни.
2	Схема канализации, включая систему	На предприятии организованы две системы водоотведения:

1	2	3
	дождевой канализации	- хозяйственно – бытовая и производственная канализация – отведение сточных вод на очистные сооружения полной биологической очистки предприятия (проектной мощностью 10000 м³/сут). На данные очистные сооружения отводятся сточные воды (хозяйственно – бытовые городские воды) от населения, организаций и предприятий г. Березовка - дождевая канализация– сброс поверхностных сточных вод в сети канализации предприятия с последующим отведением сточных вод на очистные сооружения полной биологической очистки предприятия Очищенные сточные воды отводятся далее в р. Неман через канал мелиоративной системы протяженностью 1,9 км. В систему хозяйственно – бытовой и производственной канализации поступают хозяйственно – бытовые стоки предприятия, производственные сточные воды от цеха хрусталя, цеха бесцветного стекла, от цеха стекловаты, от котельной и вспомогательного производства, включая сточные воды от мойки автотранспорта, а так же поверхностные сточные воды с территории предприятия

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод			Количество средств измерений расхода (объема) вод	Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод
	всего	суммарная производительность			
		куб. м/час	куб. м/сутки		
1	2	3	4	5	6
	нет				

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод							Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод
	всего	техническое состояние	глубина, м		производительность, куб. м/час			
			минимальная	максимальная	суммарная	минимальная	максимальная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для добычи пресных вод:								
1	3	Действующие	23,8	57	170	5	60	2*
Для добычи минеральных вод:								

* на 2-х скважинах (№3а (№29-3/2008ГР) и №4а) установлены приборы учета воды РСВУ-1400; 3-ая скважина (№2а) в настоящее время на ремонте.

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

№ п/п	Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки)	Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод	Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)		Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод
			проектная	фактическая	
1	2	3	4	5	6
1	Очистные сооружения механической, физико -химической и биологической очистки (Код очистных сооружений)	Приемная камера с решеткой процеживателем – 1 шт.; Песколовки- 2 шт.; Биоблоки – 9 шт.; Биореакторы – 3 шт.; Илоуплотнитель – 1 шт.; Иловые площадки – 6 шт.	10000	1400,7	Инструментальный метод (с применением 3 (трех) средств измерений РСВУ - 1400: один ПУ (на балансе предприятия) установлен на КНС «гаражная» (учет стоков предприятия и городских хозяйственно – бытовых сточных вод (передача от

7.23.40.1)	(в том числе 2 карты полей фильтрации, используемые для хранения избыточного ила); Песковые площадки – 2 шт. Выпуск очищенных сточных вод – р. Неман через канал мелиоративной системы			Лидского ЖКХ); второй ПУ (на балансе предприятия) установлен на КНС «5-ый корпус» (учет стоков предприятия и городских хозяйственно – бытовых сточных вод (передача от Лидского ЖКХ); третий ПУ (на балансе Лидского ЖКХ) установлен на КНС «школьная» (учет городских хозяйственно – бытовых сточных вод Лидского ЖКХ)*
------------	--	--	--	--

*на очистные сооружения так же поступают сточные воды не учтенные приборами учета: городские хозяйственно – бытовые сточные воды с городской КНС (находится на балансе Лидского ЖКХ) – сведения по объемам воды предоставляются Лидским ЖКХ на основании отчетной документации (ведомости); сточные воды с собственной КНС очистных сооружений предприятия (стоки с песковых площадок и административного здания, подаваемые в «голову» очистных сооружений)

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 20__ г. (2025- 2030 гг.)	на 20__ г. (20__ –20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Добыча (изъятие) вод – всего	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	462,2 168,7	1140,3 416,2	
1.1	В том числе: подземных вод	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	462,2 168,7	1140,3 416,2	
	из них минеральных вод	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
1.2	поверхностных вод	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
2	Получение воды из системы водоснабжения, водоотведения (канализации) другого лица Лидского ГУП ЖКХ	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	963,1 351,5	1665,8 608,0	
	В том числе из системы водоснабжения Лидского ГУП ЖКХ	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	233,2 85,1	295,9 108,0	
	В том числе из системы водоотведения Лидского ГУП ЖКХ	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	729,9 266,4	1369,9 500,0	
3	Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	694,5 253,5	1430,7 522,2	
3.1	В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	50,7 18,5	148,5 54,2	
	из них подземных вод	куб. м/сутки тыс. куб. м/год	50,7 18,5	148,5 54,2	
3.2	на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
	из них подземных вод	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
3.3	на нужды сельского хозяйства	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
	из них подземных вод	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки			

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 20__ г. (2025- 2030 гг.)	на 20__ г. (20__ -20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
		тыс. куб. м/год			
3.4	на нужды промышленности	куб. м/сутки	589,0	1201,9	
		тыс. куб. м/год	215,0	438,7	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	589,0	1201,9	
		тыс. куб. м/год	215,0	438,7	
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
3.5	на энергетические нужды	куб. м/сутки	54,8	64,1	
		тыс. куб. м/год	20,0	23,4	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	54,8	64,1	
		тыс. куб. м/год	20,0	23,4	
3.6	на иные нужды (нужды лабораторий, содержание водопроводных сетей, автомойка, нужды очистных сооружений, мойка автотранспорта, мойка градирни, нужды столовой, пожарные нужды, нужды ремстройцеха, керамического цеха)	куб. м/сутки		16,2	
		тыс. куб. м/год		5,9	
	из них подземных вод	куб. м/сутки		16,2	
		тыс. куб. м/год		5,9	
4	Передача воды потребителям – всего	куб. м/сутки	0,8	5,5	
		тыс. куб. м/год	0,3	2,0	
4.1	В том числе подземных вод	куб. м/сутки	0,8	5,5	
		тыс. куб. м/год	0,3	2,0	
5	Расход воды в системах оборотного водоснабжения	куб. м/сутки	4773,7	5280,0	
		тыс. куб. м/год	1742,4	1927,2	
6	Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
7	Потери и неучтенные расходы воды – всего	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
7.1	В том числе при транспортировке	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
8	Безвозвратное водопотребление	куб. м/сутки	43,8	128,5	
		тыс. куб. м/год	16,0	46,9	
9	Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты	куб. м/сутки	1380,6	2798,7	
		тыс. куб. м/год	503,9	1021,5	
9.1	Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод	куб. м/сутки	780,6	1509,6	
		тыс. куб. м/год	284,9	551,0	
9.2	производственных сточных вод	куб. м/сутки	600,0	1162,5	
		тыс. куб. м/год	219,0	424,3	
9.3	поверхностных сточных вод	куб. м/сутки		126,6	
		тыс. куб. м/год		46,2	
10	Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
11	Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители,	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 20__ г. (2025- 2030 гг.)	на 20__ г. (20__-20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
	золошлаконакопители, хвостохранилища)				
12	Сброс сточных вод в недра	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
13	Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации)	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
14	Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
15	Сброс сточных вод в технологические водные объекты	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе в реку Неман через канал мелиоративной системы при удаленности фонового створа на расстоянии метров и контрольного створа на расстоянии метров от места выпуска сточных вод, с дальностью транспортирования сточных вод 1,9 км по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров

Таблица 12

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах)	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины	Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод				
		поступающих на очистку			сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект	
		проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами	среднегодовая	максимальная	среднегодовая	максимальная
1	2	3	4	5	6	7
53°41'37" с.ш. 25°29'32" в.д. р.Неман через канал мелиоративной системы	БПК ₅ , мгО ₂ /дм ³		135,2	185,0	7,7	11,0
	ХПК, мгО ₂ /дм ³		-	-	31,5	50,7
	Взвешенные вещества, мг/дм ³		149,4	209,0	11,4	13,4
	Минерализация мг/дм ³		490,8	651,0	400,1	458,0
	СПАВ (анионактивные), мг/дм ³		1,61	2,72	0,083	0,105

Водородный показатель (рН), ед. рН		8,2	9,0	7,6	7,7
Фосфор общий, мг/дм ³		1,8	3,97	0,9	2,05
Азот общий, мг/дм ³		-	-	8,5	19,7
Аммоний -ион, мгN/дм ³		34,4	44,3	0,29	0,47
Сульфат -ион, мг/дм ³		36,6	47,8	33,0	78,9
Хлорид-ион, мг/дм ³		93,0	127,6	59,8	74,3
нефтепродукты, мг/дм ³		-	-	-	-

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица измерения	Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно)	Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект	
			на 2025 г. (2025 __ – 2030 __ гг.)	на 20 __ г. (20 __ – 20 __ гг.)
1	2	3	4	5
53°41'37" с.ш. 25°29'32" в.д. р.Неман через канал мелиоративной системы	БПК ₅ , мгО ₂ /дм ³		20	
	ХПК, мгО ₂ /дм ³		100	
	Взвешенные вещества, мг/дм ³		25	
	Минерализация мг/дм ³		1000	
	СПАВ (анионактивные), мг/дм ³		0,56	
	Водородный показатель (рН), ед. рН		6,5-8,5	
	Фосфор общий, мг/дм ³		4,5	
	Азот общий, мг/дм ³		25	
	Аммоний - ион, мгN/дм ³		15	
	Сульфат - ион, мг/дм ³		100	
	Хлорид-ион, мг/дм ³		300	
	нефтепродукты, мг/дм ³		0,3	

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 14

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащение газоочистными установками (далее – ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее – АСК)		Нормативы допустимых выбросов							Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, процентов	
						на 2025 г. (20__ – 20__ гг.)		на 20__ г. (2026 – 2027 гг.)		на 20__ г. (2028 – 2030 гг.)				
						назван ие АСК	группа ГОУ, количес тво ступеней очистки	мг/м³	г/с	мг/м³	г/с	мг/м³		г/с
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Основная производственная площадка г. Березовка, ул. Корзюка, 8														
0058	Составной цех. Шкаф растаривания соды	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки	50,0	0,047	50,0	0,047	50,0	0,047	-		
0073	Составной цех. Смеситель линии смешивания шихты бесцветного стекла, смешивания шихты хрустального стекла	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки	23,3	0,010	23,3	0,010	23,3	0,010	-		
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0,009700		0,000004	0,009700	0,000004	0,009700	0,000004	-			
0228	Составной цех. Линия смешивания шихты хрустального стекла, бункер засыпки сурика	0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки	0,006700	0,000005	0,006700	0,000005	0,006700	0,000005	-		
		2902	твердые частицы	36,3		0,024	36,3	0,024	36,3	0,024	-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			(недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)									
0164	Склад мышьяка. Помещение отделения растаривания	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	5,0	0,007	5,0	0,007	5,0	0,007	-
0404		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0235	Склад мышьяка. Помещение хранения мышьяка	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	5,0	0,001	5,0	0,001	5,0	0,001	-
0237		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0238		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0017	Керамический участок. Дробилка молотковая, дробилка щековая, бегуны размола – 2 шт., нории – 4 шт., выгрузки в бункер – 4 шт., мельница (смеситель) электромагнит	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1С, 1-а ст. оч-ки	26,7	0,035	26,7	0,035	26,7	0,035	-
0183	Автотранспортный участок. Зарядная. Заточной станок с ГОУ ЗИЛ-900, сверлильный станок	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,006	-	0,006	-	0,006	-
0065	Ремонтно-строительный цех. Столярный участок. Круглопильный станок, фрезерный станок,	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1С, 1-а ст. оч-ки	28,1	0,022	28,1	0,022	28,1	0,022	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	универсальный станок, рейсмусовый станок											
0306	Ремонтно-строительный цех. Столярный участок. Ленточнопильный станок, универсальный станок, рейсмусовый станок	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1С, 1-а ст. оч-ки	25,9	0,022	25,9	0,022	25,9	0,022	-
0230	Ремонтно-строительный цех. Лесопильный участок. Рейсмусовый станок, станок продольного распила	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1С, 1-а ст. оч-ки	21,5	0,026	21,5	0,026	21,5	0,026	-
0066	Ремонтно-строительный цех. Лесопильный участок. Пилорама	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1С, 1-а ст. оч-ки	22,1	0,024	22,1	0,024	22,1	0,024	-
0053	Котельная. Котел КВГМ-10/150 №1 (1,63 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4), котел КВГМ-10/150 №2 (1,63 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4), котел ДКВР 10/13 №3 (9,3 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4)	0301 0304 0337 0183 3620	азот (IV) оксид (азота диоксид) азот (II) оксид (азота оксид) углерод оксид (окись углерода, угарный газ) ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) диоксины (в пересчете на 2,3,7,8-тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)	-	-	163,0	0,389	163,0	0,389	163,0	0,389	6
						-	-	-	-	-	-	6
						44,2	0,106	44,2	0,106	44,2	0,106	6
						-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
						-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
						-	-	-	-	-	-	-
0054	Котельная. Котел КВГМ-20/150 №5 (23,26 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4)	0301 0304 0337	азот (IV) оксид (азота диоксид) азот (II) оксид (азота оксид) углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	160,4	0,232	160,4	0,232	160,4	0,232	6
						-	-	-	-	-	-	6
						42,2	0,061	42,2	0,061	42,2	0,061	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0622	Котельная. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ №1	0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		0729	индено(1,2,3-с, d)пирен			-	-	-	-	-	-	-
0623	Котельная. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ №2	0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6606	Котельная. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРУ №1 и ГРУ №2	0410	метан	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0624	Котельная. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ №3	0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6607	Котельная. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРУ №3	0410	метан	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0401	Модульная котельная. Когенерационная установка JMS 320 GS-N.LC (1,224 MBт, топливо – природный газ, КИВ=3,5)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	121,1	0,295	121,1	0,295	121,1	0,295	15
		0304	азот (II) оксид (азота диоксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			397,8	0,968	397,8	0,968	397,8	0,968	15
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0402		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10			1,0	0,002	1,0	0,002	1,0	0,002	-
0402	Модульная котельная. Когенерационная установка JMS 320 GS-N.LC (1,224 МВт, топливо – природный газ, КИВ=3,5)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	120,0	0,292	120,0	0,292	120,0	0,292	15
		0304	азот (II) оксид (азота диоксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			397,1	0,967	397,1	0,967	397,1	0,967	15
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10			1,0	0,002	1,0	0,002	1,0	0,002	-
0505	Модульная котельная. Когенерационная установка JGS 612 GS-N.LC (2 МВт, топливо – природный газ, КИВ=3,5)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	198,8	0,803	198,8	0,803	198,8	0,803	15
		0304	азот (II) оксид (азота диоксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			248,3	1,003	248,3	1,003	248,3	1,003	15
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на ртуть)			-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0506	Модульная котельная. Когенерационная установка JGS 612 GS- N.LC (2 МВт, топливо – природный газ, КИВ=3,5)		на 2,3,7,8,тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)									
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10			1,0	0,004	1,0	0,004	1,0	0,004	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	198,8	0,803	198,8	0,803	198,8	0,803	15
		0304	азот (II) оксид (азота диоксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			248,3	1,002	248,3	1,002	248,3	1,002	15
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
0476	Модульная котельная. Когенерационная установка JMS 320 GS- N.LC (1,224 МВт, топливо – природный газ, КИВ=3,5)	3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10			1,0	0,004	1,0	0,004	1,0	0,004	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	117,4	0,286	117,4	0,286	117,4	0,286	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			387,0	0,942	387,0	0,942	387,0	0,942	15
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете			-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0052	Цех хрустальной посуды. Стекловаренное отделение. Стекловаренная печь №12 (топливо - природный газ, КИВ=3,5)		на 2,3,7,8,тетрахлордифенил о-1,4-диоксин)	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки							
		0727	бензо(в)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10			1,0	0,002	1,0	0,002	1,0	0,002	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			667,6	1,377	667,6	1,377	500,0	1,036	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			109,2	0,225	109,2	0,225	109,2	0,225	15
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			40,6	0,084	40,6	0,084	40,6	0,084	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			0,140000	0,000289	0,140000	0,000289	0,140000	0,000289	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
0165	Цех хрустальной посуды. Стекловаренное отделение.	3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордифенил о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			20,5	0,054	20,5	0,054	20,5	0,054	-
		2902	твердые частицы			15,2	0,040	15,2	0,040	15,2	0,040	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Загрузочный карман		(недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)									
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			0,023000	0,000061	0,023000	0,000061	0,023000	0,000061	-
0600	Цех хрустальной. Стекловаренная горшковая печь (топливо - природный газ, КИВ=3,5)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	492,0	0,091	492,0	0,091	492,0	0,091	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			575,9	0,107	575,9	0,107	575,9	0,107	15
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			47,3	0,009	47,3	0,009	47,3	0,009	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			0,029000	0,000005	0,029000	0,000005	0,029000	0,000005	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордibenzo o-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
0415	Цех хрустальной. Печи разогрева стеклоизделий типа "кукушка" – 2 шт., печь разогрева и обжига огнеупорного припаса "темперная печь" №1,	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,060	-	0,060	-	0,060	-
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,044	-	0,044	-	0,044	-
		0183	ртуть и ее соединения (в			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0606	печь разогрева и обжига огнеупорного припаса "темперная печь" №2, станки подпрессовки ножки стеклоизделий – 4 шт., печь электрическая для разогрева форм, потери через резбовые и фланцевые соединения ГРУ №1 и ГРУ №2	3620	пересчете на диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0410	метан			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0606	Цех хрустала. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ №1	0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0611	Цех хрустала. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ №2	0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0602	Цех хрустала. Отделение отжига. Печи отжига L08W 180/45/23 – 2 шт., станок отколки колпачка стеклоизделий ОС-8, станок отколки колпачка стеклоизделий ОС-10, станок отколки колпачка стеклоизделий ОС-12	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,010	-	0,010	-	0,010	-
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,005	-	0,005	-	0,005	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
0603	Цех хрустала. Отделение отжига. Печи отжига L08W	0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	-	-	-	-	-
0603	Цех хрустала. Отделение отжига. Печи отжига L08W	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
		0304	азот (II) оксид (азота)			-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0176	180/45/23 – 2 шт., машина отопочная "Бибейк" R60T, машина обработки края стеклоизделий "Бибейк" Speed 24		оксид)									
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,003	-	0,003	-	0,003	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордibenз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
0601	Цех хрусталя. Формовочная мастерская. Электропечи для сушки форм – 2 шт., шкаф наводки форм	0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0655	углеводороды ароматические			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
0416	Цех хрусталя. Инструментальная мастерская. Рабочее место чистки форм, сверильные станки – 2 шт., заточные станки – 2 шт.	0551	углеводороды алициклические			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0550	углеводороды непредельные алифатического ряда			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,3	0,009	15,3	0,009	15,3	0,009	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	50,6	0,033	50,6	0,033	50,6	0,033	13,5
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	-
0416	Отделение обработки. Отопочная карусельная машина для полировки стеклоизделий (топливо - природный газ)	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			20,1	0,013	20,1	0,013	20,1	0,013	13,5
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на			-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			2,3,7,8,тетрахлордифенил о-1,4-диоксин)									
		0727	бензо(в)флуорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флуорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз(а)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
0172	Цех хрусталия. Отделение обработки. Электромуфели – 2 шт.	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	-	1,0	0,000	1,0	0,000	1,0	0,000	-
		0655	углеводороды ароматические			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0550	углеводороды непредельные алифатического ряда			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0551	углеводороды алициклические			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0621	толуол (метилбензол)			1,3	0,000	1,3	0,000	1,3	0,000	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,4	0,075	15,4	0,075	15,4	0,075	-
0080	Цех хрусталия. Отделение обработки. Станки нанесения алмазной грани – 89 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,1	0,034	15,1	0,034	15,1	0,034	-
0221	Цех хрусталия. Отделение обработки. Станки нанесения алмазной грани – 54 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,2	0,073	15,2	0,073	15,2	0,073	-
0223	Цех хрусталия. Отделение обработки. Сварочная установка	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,5	0,007	15,5	0,007	15,5	0,007	-
		0342	фтористые			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид									
0418	Цех хрусталя. Отделение обработки. Заточной станок, сверильный станок, токарные станки – 2 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1С, 1-а ст. оч-ки	45,8	0,021	45,8	0,021	45,8	0,021	-
0174	Лаборатория КИП. Шкаф покраски	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	-	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-
		0655	углеводороды ароматические			-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0550	углеводороды непредельные алифатического ряда			-	0,006	-	0,006	-	0,006	-
		0551	углеводороды алициклические			-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0616	кислоты (смесь изомеров О-, М-, П- ксилол)			-	0,017	-	0,017	-	0,017	-
0221	Участок высокохудожественных изделий. Станки шайбочные – 6 шт., станки для нанесения алмазной грани – 2 шт., станки для гравировки – 3 шт., станки шлифовальные – 3 шт., станок для отрезки колпачка, гранильный станок – 5 шт., бормашины – 4 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,1	0,005	15,1	0,005	15,1	0,005	-
0021	Цех химполировки. Установка для химической полировки изделий Нойтра-1, установка для	0322	серная кислота	-	1Х1Х-2, 2-е ст. оч-ки	0,8	0,001	0,8	0,001	0,8	0,001	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	химической полировки изделий Нойтра-2											
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид			6,0	0,008	6,0	0,008	6,0	0,008	-
0203	Цех химполировки. Установки для химической полировки SAPI IMPIANTI – 2 шт.	0322	серная кислота	-	1X1X-2, 2-е ст. оч-ки	0,7	0,001	0,7	0,001	0,7	0,001	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид			5,9	0,008	5,9	0,008	5,9	0,008	-
		0316	гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	-	1X, 1-а ст. оч-ки	7,6	0,009	7,6	0,009	7,6	0,009	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид			5,1	0,006	5,1	0,006	5,1	0,006	-
		0316	гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	-	-	-	0,022	-	0,022	-	0,022	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0322	серная кислота	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
0205	Цех химполировки. Из помещения с установками для химической полировки SAPI IMPIANTI – 2 шт.	0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0322	серная кислота	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
0207	Цех химполировки. Из помещения с абсорберами – 2 шт.	0322	серная кислота	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0342	фтористые газообразные			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	(источника №0203)		соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид									
0427	Цех химволокнировки. Из помещения с абсорберами – 2 шт. (источника №0021)	0322 0342	серная кислота фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид	-	-	-	0,004 0,002	-	0,004 0,002	-	0,004 0,002	-
0433	Станция нейтрализации. Емкости приготовления известкового молочка – 2 шт., ванны гасительные 4 шт., склад известки	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,010	-	0,010	-	0,010	-
0434	Станция нейтрализации. Сверлильные станки – 3 шт., заточной станок, фрезерный станок, установка сварки пластмассы	2902 1325 1555	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) формальдегид (метаналь) уксусная кислота	-	-	15,1	0,015	15,1	0,015	15,1	0,015	-
0275	Котельная цеха химволокнировки. Котел Logano G334 (Buderus) (100 кВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4)	0301 0304 0337 0183 3620	азот (IV) оксид (азота диоксид) азот (II) оксид (азота оксид) углерод оксид (окись углерода, угарный газ) ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)	-	-	1,5 67,6	0,001 0,003	1,5 67,6	0,001 0,003	1,5 67,6	0,001 0,003	- 6
		0727 0728 0703 0729	бензо(в)флюоратен бензо(к)флюоратен бенз/а/пирен индено(1,2,3-с,d)пирен	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0329	Котельная цеха химволокнировки. Котел Logano G434 (Buderus) (200 кВт, топливо –	0301 0304	азот (IV) оксид (азота диоксид) азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	73,5	0,006	73,5	0,006	73,5	0,006	6
						-	-	-	-	-	-	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0625	природный газ, КИБ=1,4)	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			75,9	0,006	75,9	0,006	75,9	0,006	6
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордифенилбенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюорантен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
0608	Котельная цеха химполировки. Техническое обслуживание и плановый ремонт ШРП	0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0161	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Координатно-расточное отделение. Электроэрозионный станок	0410	метан	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			15,4	0,004	15,4	0,004	15,4	0,004	-
0063	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Токарный станок, координатно-расточные станки – 2 шт., вертикально-фрезерные станки – 2 шт.	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			31,1	0,046	31,1	0,046	31,1	0,046	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			31,1	0,046	31,1	0,046	31,1	0,046	-
0233	Литейно-механический цех. Участок мехобработки.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	35,4	0,027	35,4	0,027	35,4	0,027	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Граверное отделение. Верстаки гравера – 5 шт., сверлильный станок		пыль/аэрозоль)									
0156	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Токарные станки – 2 шт., заточный станок, шлифовальный станок, отрезная пила	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	42,2	0,088	42,2	0,088	42,2	0,088	-
0155	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Токарный станок	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	20,2	0,032	20,2	0,032	20,2	0,032	-
0159	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Токарные станки – 2 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	28,5	0,022	28,5	0,022	28,5	0,022	-
0162	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Токарный станок	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		-	17,2	0,016	17,2	0,016	17,2	0,016	-
0158	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Горизонтально-фрезерный станок, вертикально-фрезерные станки – 3 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	17,5	0,024	17,5	0,024	17,5	0,024	-
0423	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Фрезерный станок	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	16,3	0,019	16,3	0,019	16,3	0,019	-
0618	Литейно-механический цех. Участок мехобработки. Заточный станок	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1С, 1-а ст. оч-ки	15,3	0,009	15,3	0,009	15,3	0,009	-
0443	Литейно-механический цех. Участок по	2902	твердые частицы (недифференцированная	-	1С, 1-а ст. оч-ки	37,5	0,008	37,5	0,008	37,5	0,008	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	ремонт и изготовление металлоконструкций. Заточной станок		по составу пыль/аэрозоль)									
0442	Литейно-механический цех. Участок по ремонту и изготовлению металлоконструкций. Сварочные установки – 4 шт., установки газовой резки – 2 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,1	0,014	15,1	0,014	15,1	0,014	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6508	Цех бесцветного стекла. Площадка хранения стеклогранулята	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
0067	Цех бесцветного стекла. Стекловаренное отделение. Стекловаренная печь №14 (топливо – природный газ, КИВ=3,5)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	494,8	1,270	494,8	1,270	494,8	1,270	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			222,9	0,572	222,9	0,572	222,9	0,572	15
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			22,7	0,065	22,7	0,065	22,7	0,065	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			0,085000	0,000218	0,085000	0,000218	0,085000	0,000218	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)			-	0,000001	-	0,000001	-	0,000001	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000001	-	0,000001	-	0,000001	-
		3620	диоксины (в пересчете на			-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0437	Цех бесцветного стекла. Стекловаренное отделение. Печи подогрева к печи №14 ("кукушка") – 6 шт., станки огневой отрезки и оплавления края стеклонизделий – 4 шт., станок подпрессовки стеклонизделий, установка разогрева для "натянутой ножки" стеклонизделий, темпёрная печь, заточной станок с СИЛ-900, потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРУ. Цех бесцветного стекла. Токарное отделение. Сверлильные станки – 2 шт., токарный станок		2,3,7,8,тетрахлордифенил о-1,4-диоксин)									
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,011	-	0,011	-	0,011	-
0654	Цех бесцветного стекла. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ	0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордифенил о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0410	метан			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			-	0,003	-	0,003	-	0,003	-
0654	Цех бесцветного стекла. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ	0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0253	Цех бесцветного стекла. Формовая 1. Слесарная мастерская. Сварочная. Стол наводки форм, сушильная электропечь	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,3	0,008	15,3	0,008	15,3	0,008	-
6611	Цех бесцветного стекла. Слесарная	2902	твердые частицы (недифференцированная	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	мастерская. Сварочная. Установка газовой резки		по составу пыль/аэрозоль)									
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,007	-	0,007	-	0,007	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,005	-	0,005	-	0,005	-
0438	Цех бесцветного стекла. Формовая 2. Стол наводки форм, сушильная печь SnO1	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,2	0,008	15,2	0,008	15,2	0,008	-
0439	Цех бесцветного стекла. Слесарная. Станки зачистки форм – 2 шт., стол зачистки	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,1	0,006	15,1	0,006	15,1	0,006	-
0613	Цех бесцветного стекла. Отделение отжига. Склейка стекла	1232	метил-2-метилпроп-2-еноат (метакриловой кислоты метиловый эфир, метилметакрилат)	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
0614	Цех бесцветного стекла. Отделение отжига. Электромуфель	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	-	1,0	0,000	1,0	0,000	1,0	0,000	-
		0655	углеводороды ароматические			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0550	углеводороды непредельные алифатического ряда			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0551	углеводороды алициклические			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0621	толуол (метилбензол)			1,3	0,000	1,3	0,000	1,3	0,000	-
0615	Цех бесцветного стекла. Отделение отжига. Электромуфель	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	-	1,0	0,000	1,0	0,000	1,0	0,000	-
		0655	углеводороды ароматические			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0550	углеводороды непредельные алифатического ряда			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0551	углеводороды алифатического ряда			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			алициклические									
		0621	толуол (метилбензол)			1,3	0,000	1,3	0,000	1,3	0,000	-
0426	Картонажный цех. Кашировальная машина, машина КР, высекально-штамповочная машина, установки изготовления тары – 2 шт., тигельные прессы шт., тигельные прессы для высечки – 2 шт.	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,2	0,077	15,2	0,077	15,2	0,077	-
		1213	этиллацетат (винилацетат, уксусной кислоты виниловый эфир)			-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
0449	Картонажный цех. Устройства резательно-рилевоочные – 2 шт., машины картоно-резательные – 2 шт., принтер-слоттер, автомат для склейки коробов, пресс для макулатуры, станки универсально-просекательные – 2 шт., станок просекально-рилевоочный, автоматический ротационно-высекальный пресс	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,4	0,027	15,4	0,027	15,4	0,027	-
		1213	этиллацетат (винилацетат, уксусной кислоты виниловый эфир)			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
0450	Картонажный цех. Ротационный пресс	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,5	0,031	15,5	0,031	15,5	0,031	-
6504	Газовый участок. Сантехнический участок. Установка газовой резки	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,005	-	0,005	-	0,005	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,007	-	0,007	-	0,007	-
0616	Электроцех. Пропитка	1042	бутан-1-ол (бутиловый	-	-	3,6	0,001	3,6	0,001	3,6	0,001	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	обмотки электродвигателей		спирт)									
		0616	кислоты (смесь изомеров о-, м-, п-кислот)			10,7	0,003	10,7	0,003	10,7	0,003	-
		0551	углеводороды алициклические			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0655	углеводороды ароматические			-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		0550	углеводороды непредельные алифатического ряда			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10			3,6	0,001	3,6	0,001	3,6	0,001	-
		1048	2-метилпропан-1-ол (изобутиловый спирт)			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0465	КНС-2. Из помещения приемного отделения	0303	аммиак	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0466	КНС-1. Из помещения приемного отделения	0303	аммиак	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6469	Ремонтно-строительный цех. Растворосмесительный узел. Склад ПГС	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,012	-	0,012	-	0,012	-
6470	Ремонтно-строительный цех. Растворосмесительный узел. Бетоносмеситель	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,005	-	0,005	-	0,005	-
0501	Цех производства стеклоплат. Машина боковой кромки, машина продольной резки, машина поперечной пилы, машина сжатия и упаковки рулонов и плиты	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки	19,0	0,135	19,0	0,135	19,0	0,135	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			0,1	0,001	0,1	0,001	0,1	0,001	-
		1325	формальдегид (метаналь)			0,1	0,001	0,1	0,001	0,1	0,001	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0510	Цех производства стеклоплат. Стол охлаждения	0303	аммиак	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки	40,0	0,192	20,0	0,097	20,0	0,097	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			19,2	0,092	19,2	0,092	19,2	0,092	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			34,3	0,164	34,3	0,164	34,3	0,164	-
0502	Цех производства стеклоплат. Камера волоконнообразования, помещение водоподготовки: фильтр, приемок	0303	аммиак	-	4М, 1-а ст. оч-ки	19,4	0,607	19,4	0,607	19,4	0,607	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			0,1	0,003	0,1	0,003	0,1	0,003	-
		1325	формальдегид (метаналь)			10,0	0,312	10,0	0,312	10,0	0,312	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			32,9	1,031	32,9	1,031	32,9	1,031	-
0503	Цех производства стеклоплат. Печь полимеризации	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	1Ф1Г1М-2, 3-и ст. оч-ки	258,3	0,875	258,3	0,875	258,3	0,875	16
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	-	-	16
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			100,0	0,339	100,0	0,339	100,0	0,339	16
		0303	аммиак			12,0	0,041	12,0	0,041	12,0	0,041	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			1,0	0,003	1,0	0,003	1,0	0,003	-
		1325	формальдегид (метаналь)			4,0	0,014	4,0	0,014	4,0	0,014	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			23,7	0,080	23,7	0,080	23,7	0,080	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибенз о-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0511	аварийный выброс	0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-	-	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0512	аварийный выброс	0303	аммиак	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0504	Цех производства стекловаты. Приемный бункер сырья, бункер разгрузки буры, приемный бункер со смесителя, транспортировочный конвейер подачи шихты на печь, приемный бункер стеклобоя, приемный бункер песка, транспортировочный конвейер песка и стеклобоя, конвейер подачи сыпучих компонентов в смеситель, смеситель, смеситель №1,	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки	15,4	0,052	15,4	0,052	15,4	0,052	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	смеситель №2, смеситель №3, ковшовый элеватор загрузки буры, ковшовый элеватор разгрузки песка и стеклобоя, система подачи шихты в бункера хранения, ковшовый элеватор подачи шихты в печь											
0507	Цех производства стекловаты. Ленточный конвейер, загрузчик стекловаренной печи, канал кондиционирования	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	1Ф, 1-а ст. оч-ки	15,2	0,035	15,2	0,035	15,2	0,035	-
		0303	аммиак			2,3	0,005	2,3	0,005	2,3	0,005	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			0,3	0,001	0,3	0,001	0,3	0,001	-
0513	Цех производства стекловаты. Емкости хранения фенолформальдегидной смолы – 2 шт.	1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
0514	Цех производства стекловаты. Смесители для приготовления связующих материалов – 4 шт.	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		0303	аммиак			1,6	0,005	1,6	0,005	1,6	0,005	-
0515	Цех производства стекловаты. Емкость хранения аммиака	0303	аммиак	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0516	Цех производства стекловаты. Емкость хранения аммиака	0303	аммиак	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0524	Цех производства стекловаты. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ	0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6609	Цех производства	0410	метан	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	стекловаты. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРУ	1728	этантиол (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0650	Цех производства стекловаты. Участок газоочистки. Гидроциклоны (5 шт.)	0303	аммиак	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0651		0303	аммиак	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0647		0303	аммиак	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0648		0303	аммиак	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
0649		0303	аммиак	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6509	Цех производства стекловаты. Склад хранения стеклогранулята	2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
0627	ГРП. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРП	0410	метан	-	-	-	1,839	-	1,839	-	1,839	-
		1728	этантиол (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6612	ГРП. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРП	0410	метан	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этантиол (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
Производственная площадка очистных сооружений г. Березовка, ул. Дзержинского, 1А												
6320	Очистные сооружения. Приемная камера, песколовки – 2 шт., биоблоки – 9 шт., биореакторы – 3 шт.,	0410	метан	-	-	-	0,456	-	0,456	-	0,456	-
		0303	аммиак			-	0,010	-	0,010	-	0,010	-
		0333	сероводород			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		1715	метантиол (метилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	КНС собственных нужд	1728	этангиол (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6321	Очистные сооружения. Илоуплотнитель, песковые площадки – 2 шт.	0410	метан	-	-	-	0,146	-	0,146	-	0,146	-
		0303	аммиак			-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1715	метантиол (метилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этангиол (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6322	Очистные сооружения. Биопруд	0410	метан	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0303	аммиак			-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1715	метантиол (метилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этангиол (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
6605	Очистные сооружения. Иловые карты – 4 шт.	0410	метан	-	-	-	0,257	-	0,257	-	0,257	-
		0303	аммиак			-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1715	метантиол (метилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		1728	этангиол (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-	0,000	-

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования)	Контролируемое загрязняющее вещество		Наименование и тип приборов АСК	Год ввода АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический
		код	наименование		
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Источники выбросов, оснащенные (планируемые к оснащению) АСК, на ОАО «Стеклозавод «Неман» отсутствуют.

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

Загрязняющее вещество			Номера источников выбросов	Нормативы допустимых выбросов						
№ п/п	Наименование	Код вещества	Класс опасности		на 2025 г. (20__ – 20__ гг.)		на 20__ г. (2026 – 2027 гг.)		на 20__ г. (2028 – 2030 гг.)	
					г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Для объекта воздействия на атмосферный воздух: основная производственная площадка г. Березовка, ул. Корзюка, 8 (наименование и местонахождение объекта воздействия)										
1	азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0165, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0442, 0067, 0437, 6611, 6504, 0503	6,917	122,827	6,917	122,827	6,576	117,069
2	азота оксид (II) (азота оксид)	0304	3	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0067, 0437, 0503	-	19,935	-	19,935	-	18,999
3	аммиак	0303	4	0465, 0466, 0510, 0502, 0503, 0511, 0512, 0507, 0514, 0515, 0516, 0650, 0651, 0647, 0648, 0649	0,868	24,950	0,773	23,012	0,773	23,012
4	бенз(а)пирен	0703	1	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0067, 0437, 0503	0,000000	0,000141	0,000000	0,000141	0,000000	0,000141
5	бензо(в)флюоратен	0727	-	0053, 0054, 0401,	-	0,000	-	0,000	-	0,000

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0067, 0437, 0503						
6	бензо(к)флюоратен	0728	-	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0067, 0437, 0503	-	0,000	-	0,000	-	0,000
7	бутан-1-ол (бутиловый спирт)	1042	3	0616	0,001	0,008	0,001	0,008	0,001	0,008
8	гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	0316	2	0428, 0204	0,031	0,160	0,031	0,160	0,031	0,160
9	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордibenзо-1,4-диоксин)	3620	1	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0067, 0437, 0503	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000
10	индено(1,2,3-с,d)пирен	0729	-	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0067, 0437, 0503	-	0,000	-	0,000	-	0,000
11	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	0052, 0600, 0067	0,000001	0,000022	0,000001	0,000022	0,000001	0,000022
12	ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п- ксилол)	0616	3	0616, 0174	0,020	0,167	0,020	0,167	0,020	0,167
13	метан	0410	4	0622, 0623, 6606, 0624, 6607, 0415, 0606, 0611, 0625, 6608, 0437, 0654, 0524, 6609, 0627, 6612	16,551	0,018	16,551	0,018	16,551	0,018
14	метил-2-метилпроп-2-еноат (метакриловой кислоты метиловый эфир, метилметакрилат)	1232	3	0613	0,008	0,003	0,008	0,003	0,008	0,003
15	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0613	1	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506,	0,000001	0,000054	0,000001	0,000054	0,000001	0,000054

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0067, 0437, 0503						
16	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	0073, 0228, 0052, 0165, 0600, 0067	0,000582	0,006258	0,000582	0,006258	0,000582	0,006258
17	серная кислота	0322	2	0021, 0203, 0205, 0206, 0207, 0427	0,010	0,137	0,010	0,137	0,010	0,137
18	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	2902	3	0058, 0073, 0228, 0164, 0404, 0235, 0237, 0238, 0017, 0183, 0065, 0306, 0230, 0066, 0052, 0165, 0600, 0601, 0173, 0080, 0221, 0223, 0418, 0014, 0433, 0434, 0161, 0063, 0233, 0156, 0155, 0159, 0162, 0158, 0423, 0618, 0443, 0442, 6508, 0067, 0437, 0253, 6611, 0438, 0439, 0426, 0449, 0450, 6504, 6469, 6470, 0501, 0510, 0502, 0503, 0511, 0512, 0504, 0507, 6509	2,615	56,637	2,615	56,637	2,615	56,637
19	толуол (метилбензол)	0621	3	0172, 0614, 0615	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
20	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	0053, 0054, 0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0052, 0600, 0415, 0602, 0603, 0416, 0275, 0329, 0161, 0442, 0067, 0437, 6611, 6504, 0503	6,398	156,838	6,398	156,838	6,398	156,838
21	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	0401	4	0401, 0402, 0505, 0506, 0476, 0176, 0172, 0614, 0615,	0,018	0,412	0,018	0,412	0,018	0,412

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	углеводороды ароматические	0655	2	0616, 0174 0176, 0172, 0615, 0616, 0174, 0614	0,007	0,068	0,007	0,068	0,007	0,068
23	углеводороды алициклические	0551	4	0176, 0172, 0615, 0616, 0174, 0614	0,006	0,054	0,006	0,054	0,006	0,054
24	углеводороды непредельные алифатического ряда	0550	4	0176, 0172, 0615, 0616, 0174, 0614	0,006	0,050	0,006	0,050	0,006	0,050
25	формальдегид (метаналь)	1325	2	0434, 0501, 0510, 0502, 0503, 0511, 0512, 0507, 0513, 0514, 0650, 0651, 0647, 0648, 0649	0,422	8,545	0,422	8,545	0,422	8,545
26	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид	0342	2	0223, 0021, 0203, 0428, 0204, 0205, 0206, 0207, 0427, 0442	0,026	0,287	0,026	0,287	0,026	0,287
27	фенол (гидроксibenзол)	1071	2	0501, 0510, 0502, 0503, 0511, 0512, 0507, 0513, 0650, 0651, 0647, 0648, 0649	0,007	0,286	0,007	0,286	0,007	0,286
28	уксусная кислота	1555	3	0434	0,001	0,002	0,001	0,002	0,001	0,002
29	этантол (этилмеркаптан)	1728	3	0622, 0623, 6606, 0624, 6607, 0415, 0606, 0611, 0625, 6608, 0437, 0654, 0524, 6609, 0627, 6612	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
30	этиллацетат (винилацетат, уксусной кислоты виниловый эфир)	1213	3	0426, 0449	0,003	0,018	0,003	0,018	0,003	0,018
31	2-метилпропан-1-ол (изобутиловый спирт)	1048	4	0616	0,001	0,008	0,001	0,008	0,001	0,008
Итого веществ I класса опасности					x	0,006475	x	0,006475	x	0,006475
Итого веществ II класса опасности					x	132,310	x	132,310	x	126,552
Итого веществ III класса опасности					x	76,770	x	76,770	x	75,834
Итого веществ IV класса опасности					x	182,330	x	180,392	x	180,392
Итого веществ без класса опасности					x	0,000	x	0,000	x	0,000
ВСЕГО для объекта воздействия					x	391,416	x	389,478	x	382,784

Для объекта воздействия на атмосферный воздух:

производственная площадка очистных сооружений г. Березовка, ул. Держинского, 1А

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
(наименование и местонахождение объекта воздействия)										
1	аммиак	0303	4	6320, 6321, 6322, 6605	0,021	0,662	0,021	0,662	0,021	0,662
2	метантиол (метилмеркаптан)	1715	2	6320, 6321, 6322, 6605	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
3	метан	0410	4	6320, 6321, 6322, 6605	0,863	8,956	0,863	8,956	0,863	8,956
4	сероводород	0333	2	6320, 6321, 6322, 6605	0,001	0,032	0,001	0,032	0,001	0,032
5	этанглиол (этилмеркаптан)	1728	3	6320, 6321, 6322, 6605	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
Итого веществ I класса опасности										
Итого веществ II класса опасности										
Итого веществ III класса опасности										
Итого веществ IV класса опасности										
Итого веществ без класса опасности										
ВСЕГО для объекта воздействия										
Суммарно по объектам воздействия природопользователя										
1	азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	x	x	122,827	x	122,827	x	117,069
2	азота оксид (II) (азота оксид)	0304	3	x	x	19,935	x	19,935	x	18,999
3	аммиак	0303	4	x	x	25,612	x	23,674	x	23,674
4	бенз/а/пирен	0703	1	x	x	0,000141	x	0,000141	x	0,000141
5	бензо(в)флюоратен	0727	-	x	x	0,000	x	0,000	x	0,000
6	бензо(к)флюоратен	0728	-	x	x	0,000	x	0,000	x	0,000
7	бутан-1-ол (бутиловый спирт)	1042	3	x	x	0,008	x	0,008	x	0,008
8	гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	0316	2	x	x	0,160	x	0,160	x	0,160
9	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордibenзо-1,4-диоксин)	3620	1	x	x	0,000000	x	0,000000	x	0,000000
10	индено(1,2,3-с,d)пирен	0729	-	x	x	0,000	x	0,000	x	0,000
11	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	x	x	0,000022	x	0,000022	x	0,000022
12	кислоты (смесь изомеров о-, м-, п- ксилол)	0616	3	x	x	0,167	x	0,167	x	0,167
13	метантиол (метилмеркаптан)	1715	2	x	x	0,000	x	0,000	x	0,000
14	метан	0410	4	x	x	8,974	x	8,974	x	8,974
15	метил-2-метилпроп-2-еноат (метакриловой кислоты метиловый эфир, метилметакрилат)	1232	3	x	x	0,003	x	0,003	x	0,003
16	ругуть и ее соединения (в пересчете	0183	1	x	x	0,000054	x	0,000054	x	0,000054

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	на ртуть)									
17	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	x	x	0,006258	x	0,006258	x	0,006258
18	серная кислота	0322	2	x	x	0,137	x	0,137	x	0,137
19	сероводород	0333	2	x	x	0,032	x	0,032	x	0,032
20	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	2902	3	x	x	56,637	x	56,637	x	56,637
21	толуол (метилбензол)	0621	3	x	x	0,000	x	0,000	x	0,000
22	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	x	x	156,838	x	156,838	x	156,838
23	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	0401	4	x	x	0,412	x	0,412	x	0,412
24	углеводороды ароматические	0655	2	x	x	0,068	x	0,068	x	0,068
25	углеводороды алициклические	0551	4	x	x	0,054	x	0,054	x	0,054
26	углеводороды непредельные алифатического ряда	0550	4	x	x	0,050	x	0,050	x	0,050
27	формальдегид (метаналь)	1325	2	x	x	8,545	x	8,545	x	8,545
28	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид	0342	2	x	x	0,287	x	0,287	x	0,287
29	фенол (гидроксibenзол)	1071	2	x	x	0,286	x	0,286	x	0,286
30	уксусная кислота	1555	3	x	x	0,002	x	0,002	x	0,002
31	этантиол (этилмеркаптан)	1728	3	x	x	0,000	x	0,000	x	0,000
32	этилацетат (винилацетат, уксусной кислоты виниловый эфир)	1213	3	x	x	0,018	x	0,018	x	0,018
33	2-метилпропан-1-ол (изобутиловый спирт)	1048	4	x	x	0,008	x	0,008	x	0,008
Итого веществ I класса опасности										
Итого веществ II класса опасности										
Итого веществ III класса опасности										
Итого веществ IV класса опасности										
Итого веществ без класса опасности										
ИТОГО										
				x	x	401,066	x	399,128	x	392,434

IX. Обращение с отходами производства

Таблица 17

№ п/п	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год	Прогнозные показатели образования отходов, тонн	
				на 20__ г. (2025–2030 гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	0	0,001	-
2		1 ³	134 шт	2020 шт	-
3		1 ⁴	0	0	-
4		2	7,526	8,0	-
5		3	116,870	246,991	-
6		4	1864,6	4255,4	-
7		Неопасные	297,6	20364,0	-
8		С неустановленным классом опасности	0	0	-
9	ИТОГО образование и поступление		2286,596 134 шт	24874,392 2020 шт	-
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	0	0,001	-
11		1 ³	134 шт	2020 шт	-
12		1 ⁴	0	0	-
13		2	0	0	-
14		3	95,409	150,201	-
15		4	236,1	1974,1	-
16		Неопасные	22,9	257,0	-
17	ИТОГО передано отходов		354,409 134 шт.	2381,302 2020 шт.	-
18	Обезвреживание отходов	1	0	0	-
19		1 ³	0	0	-
20		1 ⁴	0	0	-
21		2	0	0	-
22		3	0	0	-
23		4	0	0	-
24	ИТОГО на обезвреживание		0	0	-
25	Использование отходов	1	0	0	-
26		2	7,526	8,0	-
27		3	0	0	-
28		4	5,2	200,0	-
29		Неопасные	204,4	20000,0	-
30	ИТОГО на использование		217,126	20208,0	-
31	Хранение отходов	1	0	0	-
32		1 ³	0	0	-
33		1 ⁴	0	0	-
34		2	0	0	-
35		3	9,316	10,0	-
36		4	1303,3	1442,0	-
37		Неопасные	0	0	-
38		С неустановленным классом опасности	0	0	-
39	ИТОГО на хранение		1312,616	1452,0	-
40	Захоронение отходов	1	0	0	-
41		2	0	0	-
42		3	12,145	86,79	-
43		4	320,0	639,3	-

1	2	3	4	5	6
44		Неопасные	70,3	107,0	-
45		С неустановленным классом опасности	0	0	-
46	ИТОГО на захоронение		402,445	833,09	-

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

Наименование отхода	Код отхода	Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн	Объект хранения, его краткая характеристика	Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения
1	2	3	4	5
нет				

Х. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 19

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн	
				на 20__ г. (2025 – 2030 гг.)	на 20__ г. (20__ – 20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
На хранение					
Шлам шлифовки стекла	3161700	Умеренно опасный/ 3 класс	Шламонакопитель (на 01.09.2025 – 154,421 т)	10,0	
Шлам станции нейтрализации при очистке сточных вод	3164400	Малоопасный/ 4 класс	Шламонакопитель (на 01.09.2025 – 330047,356 т)	1342	
Прочие минеральные шламы, не вошедшие в группу 6	3167900	Малоопасный/ 4 класс	Шламонакопитель (на 01.09.2025 — 358,092 т)	100	
Шлам нейтрализации электролитов	5210101	Умеренно опасный/ 3 класс	Шламонакопитель (на 01.09.2025 - 0,98 т)	-* на хранении 0,98 т	
Ил активный очистных сооружений	8430300	Малоопасный/ 4 класс	Иловые карты, карты полей фильтрации (на 01.09.2025 – 1081,211 т)	-** на хранении 1081,211 т (на 01.09.2025)	
Силовые конденсаторы с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ	3540003	Чрезвычайно опасный/1 класс	Помещение для хранения ПХБ-содержащих отходов	-* на хранении 107 шт	
На захоронение					
Изделия из фанеры, потерявшие потребительские свойства, содержащие связующие смолы в количестве от 0,2 % до 2,5 % включительно	1720300	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	50,0	
Бумажные и картонные фильтры с вредными загрязнениями (преимущественно не органическими)	1871500	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	0,03	
Зола от сжигания торфа с древесиной	3130401	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	0,1	

1	2	3	4	5	6
Бой шифера	3141204	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	18,98	
Отходы изделий теплоизоляционных асбестосодержащих	3143710	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	0,7	
Минеральные остатки от газоочистки	3143900	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	10,0	
Смесь окалины с чугунной пылью	3510201	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	0,5	
Ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнителями, преимущественно неорганическими	5820200	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	3,48	
Отбросы с решеток	8430100	Умеренно опасный/ 3 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	3,0	
Отходы бумажной клеевой ленты	1870203	малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	3,85	
Отходы стекловолокон, стеклянных волокнистых материалов прочие	3140510	малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	300,0	
Остеклованный огнеупор стекловаренных хрустальных печей	3141408	малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	100,0	
Прочие минеральные шламы, не вошедшие в группу 6	3167900	Малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	180,0	
Прочие отходы клеев, клеевых веществ, мастик, смол, не вошедшие в группу 9	5591900	Малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	54,0	
Изнюшенная спецодежда хлопчатобумажная и другая	5820903	Малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	1,204	
Острые предметы обеззараженные (обезвреженные)	7710102	Малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида	0,035	
Отходы, загрязненные кровью или биологическими жидкостями неинфицирующими, обеззараженные (обезвреженные)	7710104	Малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО г. Лида полигон ТКО г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н	0,187	
Отходы производства	9120400	неопасный	полигон ТКО	107,0	

1	2	3	4	5	6
подобные отходам жизнедеятельности населения			г. Лида, д. Хоружевцы, Лидский р-н		

*- отходы не образуются, но продолжают храниться на объектах хранения ранее образовавшиеся объемы отходов;

** - с октября 2025 планируется передача отхода на использование. В связи с большим объемом хранения отхода на объекте хранения и невозможностью единовременной передачи данного отхода на использование, объект хранения остается в эксплуатации.

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 20

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод				
1.1	Ремонт (включая оснащение прибором учета) водозаборной скважины №2а: - закупка оборудования и комплектующих; - установка оборудования и комплектующих, проведение пуско-наладочных работ и ввод в эксплуатацию оборудования Собственные средства	IV квартал 2025 г. – I квартал 2026 г.	Рациональное использование водных ресурсов	Экономия водных ресурсов
1.2	Оборудование места выпуска сточных вод расходомерами: - обследование, рассмотрение технической возможности установки приборов учета сточной воды, сбрасываемой в окружающую среду с очистных сооружений ОАО «Стеклозавод «Неман», с учетом конструктивных особенностей и технических характеристик трубопроводов; - закупка оборудования и комплектующих; - установка оборудования и комплектующих, проведение пуско-наладочных работ и ввод в эксплуатацию оборудования. Собственные средства	IV квартал 2025 г. – III квартал 2026 г.	Рациональное использование водных ресурсов	Экономия водных ресурсов
2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха				
2.1	Установка системы очистки на источнике выбросов №0510 Собственные средства	IV квартал 2024 г. – IV квартал 2025 г.	достижение концентрации аммиака до 20 мг/м³	соответствие потребностям 4.12 таблице ЭкоНиП 17.08.06-001-2022
2.2	Разработка проекта по модернизации системы газоснабжений печи. Замена системы сгорания (в т. ч. и горелок) бассейнов выработки стекломассы источник №0052. Собственные средства	IV квартал 2025 г. – III квартал 2027 г.	достижение концентрации азоту диоксиду до 500 мг/м³	соответствие потребностям 4.8 таблице ЭкоНиП 17.08.06-001-2022
3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот				
3.1	проведении научно-исследовательской работы «Исследование химического состава и структуры отходов (код – 3164400 «Шлам станций нейтрализации при очистке сточных вод»), образующихся при нейтрализации кислых стоков ОАО «Стеклозавод «Неман», а также оценка	IV квартал 2027 г	Снижение нагрузки на окружающую среду путем вовлечения отходов, находящихся на хранении (объект	Снижение объема отходов находящихся на хранении (объект хранения)

1	2	3	4	5
	возможности их использования для изготовления строительных материалов». Собственные средства		хранения), на использование	
4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды				
	Предложений по мероприятиям нет			

XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды

Таблица 21

№ п/п	Объект отбора проб и проведения измерений	Производственная площадка, цех, участок	Номер источника пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Точка и (или) место отбора проб, их доступность	Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений)	Параметр или загрязняющее вещество
1	2	3	4	5	6	7
1. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух						
1.1	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов	Составной цех	№0058	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.2		Составной цех	№0073	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль); - свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)
1.3		Составной цех	№0228	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль); - свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)
1.4		Склад мышьяка	№0164	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.5		Склад мышьяка	№0235	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.6		Керамический участок	№0017	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.7		Ремонтно-строительный цех. Столярный участок	№0065	в вент. трубе с передвижной площадки	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.8		Ремонтно-строительный цех. Столярный участок	№0306	в вент. трубе с передвижной площадки	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.9		Ремонтно-строительный цех. Лесопильный участок	№0230	в вент. трубе с передвижной площадки	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
		Ремонтно-строительный цех. Лесопильный	№0066	в вент. трубе с передвижной площадки	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)

1	2	3	4	5	6	7
		участок				
1.10		Котельная	№0053	в дым. трубе в цеху	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
		Котельная	№0054	в дым. трубе в цеху	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.11		Модульная котельная	№0401	в дым. трубе со стационарно й площадки	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
					1 раз в полгода	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.12		Модульная котельная	№0402	в дым. трубе со стационарно й площадки	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
					1 раз в полгода	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.13		Модульная котельная	№0505	в дым. трубе со стацио- нарной площадки	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
					1 раз в полгода	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.14		Модульная котельная	№0506	в дым. трубе со стацио- нарной площадки	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.15				в вент. трубе с кровли	1 раз в полгода	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.16		Модульная котельная	№0476	в дым. трубе с мобильной платформы	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.17				в вент. трубе с кровли	1 раз в полгода	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.18		Цех хрусталя. Стекловаренн ое отделение	№0052	в дым. трубе с земли	1 раз в квартал (локальный мониторин г)	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ); - свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец); - твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.19		Цех хрусталя. Стекловаренн ое отделение	№0165	в вент. трубе с кровли	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль); - свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)
1.20		Цех хрусталя	№0600	в вент. трубе с кровли	1 раз в квартал (локальный мониторин г)	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ); - твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль); - свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)
1.21		Цех хрусталя. Инструментал ьная мастерская	№0601	в вент. трубе с кровли	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.22		Цех хрусталя. Отделение обработки	№0416	в вент. трубе с кровли	1 раз в год	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)

1	2	3	4	5	6	7
1.23		Цех хрустала. Отделение обработки	№0172	в вент. трубе с кровли	1 раз в год	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10; - толуол (метилбензол)
1.24		Цех хрустала. Отделение обработки	№0173	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.25		Цех хрустала. Отделение обработки	№0080	в вент. трубе в цеху	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.26		Цех хрустала. Отделение обработки	№0223	в вент. трубе с кровли	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.27		Цех хрустала. Отделение обработки	№0418	в вент. трубе с кровли	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.28		Участок высокохудожественных изделий	№0221	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.29		Цех химполировки	№0021	в вент. трубе с кровли	1 раз в квартал (локальный мониторинг)	- серная кислота; - фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид
1.30		Цех химполировки	№0203	в вент. трубе с кровли	1 раз в квартал (локальный мониторинг)	- серная кислота; - фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид
1.31		Цех химполировки	№0428	в вент. трубе с кровли	1 раз в полгода	- гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота); - фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): – гидрофторид
1.32		Станция нейтрализации	№0434	в вент. трубе с земли	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль); - формальдегид (метаналь); - уксусная кислота
1.33		Котельная цеха химполировки	№0275	в дым. трубе с кровли	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.34		Котельная цеха химполировки	№0329	в дым. трубе с кровли	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.35		Литейно- механический цех. Участок мехобработки. Координатно- расточное отделение	№0161	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.36		Литейно- механический цех. Участок мехобработки. Координатно- расточное отделение	№0063	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.37		Литейно- механический цех. Участок	№0233	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)

1	2	3	4	5	6	7
		мехобработки. Граверное отделение				
1.38		Литейно-механический цех. Участок мехобработки	№0156	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.39		Литейно-механический цех. Участок мехобработки	0155	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.40		Литейно-механический цех. Участок мехобработки	№0159	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.41		Литейно-механический цех. Участок мехобработки	№0162	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.42		Литейно-механический цех. Участок мехобработки	№0158	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.43		Литейно-механический цех. Участок мехобработки	№0423	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.44		Литейно-механический цех. Участок мехобработки	№0618	в вент. трубе с земли	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.45		Литейно-механический цех. Участок по ремонту и изготовлению металлоконструкций	№0443	в вент. трубе с земли	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.46		Литейно-механический цех. Участок по ремонту и изготовлению металлоконструкций	№0442	в вент. трубе с земли	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.47		Цех бесцветного стекла. Стекловаренное отделение	№0067	в дым. трубе с земли	1 раз в квартал (локальный мониторинг)	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ); - твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.48		Цех бесцветного стекла. Формовая 1. Слесарная мастерская. Сварочная	№0253	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.49		Цех бесцветного стекла.	№0438	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)

1	2	3	4	5	6	7
		Формовая 2				
1.50		Цех бесцветного стекла. Слесарная	№0439	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.51		Цех бесцветного стекла. Отделение отжига	№0614	в вент. трубе из кровли	1 раз в год	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10; - толуол (метилбензол)
1.52.		Цех бесцветного стекла. Отделение отжига	№0615	в вент. трубе с кровли	1 раз в год	- углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10; - толуол (метилбензол)
1.53		Картонажный цех	№0426	в вент. трубе с кровли	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.54		Картонажный цех	№0449	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.55		Картонажный цех	№0450	в вент. трубе с мобильной платформы	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.56		Электроцех	№0616	в вент. трубе в цеху	1 раз в год	- бутан-1-ол (бутиловый спирт); - ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол); - углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.57		Цех производства стекловаты	№0501	в вент. трубе с кровли	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.58		Цех производства стекловаты	№0510	в вент. трубе с земли	1 раз в квартал (локальный мониторинг)	- аммиак; - формальдегид (метаналь); - твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.59		Цех производства стекловаты	№0502	в вент. трубе со стационарной площадки	1 раз в квартал (локальный мониторинг)	- формальдегид (метаналь); - аммиак; - твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.60		Цех производства стекловаты	№0503	в вент. трубе с земли	1 раз в квартал (локальный мониторинг)	- азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ); - аммиак; - формальдегид (метаналь); - твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.61		Цех производства стекловаты	№0504	в вент. трубе в цеху	1 раз в квартал	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.62		Цех производства стекловаты	№0507	в вент. трубе в цеху	1 раз в квартал	- аммиак; - формальдегид (метаналь); - твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.63		Цех производства стекловаты	№0513	в вент. трубе в цеху	1 раз в квартал	- формальдегид (метаналь)
1.64		Цех	№0514	в вент. трубе	1 раз в	- аммиак;

1	2	3	4	5	6	7
		производства стекловаты		в цеху	квартал	- формальдегид (метаналь)
2. Отбор проб и проведение измерений качества атмосферного воздуха на границе зоны воздействия объекта воздействия на атмосферный воздух						
2.1	Атмосферный воздух в зоне воздействия	Граница расчетной санитарно – защитной зоны	T.VIII, T.VII согласно карте схеме	T.VIII (запад), T.VII (юго-запад) на границе санитарно – защитной зоны	при получении информации о возникновении аварийных загрязнений окружающей среды, иных аварий и инцидентов на объектах воздействия на атмосферный воздух субъекта хозяйствования и угрозы распространения загрязняющих веществ за границу зоны воздействия	- твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест) - азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ);
3. Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации						
3.1	Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации	место сброса сточных вод в реку Неман, в черте н.п. Березовка через канал мелиоративной системы	T.19.2 - коллектор №2	T.19.2 - коллектор №2	1 раз в месяц	- pH; - ХПК _{Cr} ; - БПК ₅ ; - минерализация воды; - взвешенные вещества; - СПАВ; - аммоний-иона; - азот общий; - хлорид-ион; - сульфат-ион; - фосфор общий - нефтепродукты
4. Подземные воды в местах расположения выявленных или потенциальных источников их загрязнения						
4.1	Подземные воды	Наблюдательные скважины, шламонакопитель в черте промышленной площадки организации, открытого акционерного общества «Стеклозавод «Неман» 3 км от г. Березовка Лидского района	Скважины подземных вод №1, №2, №3, №6	Фоновая и наблюдательные скважины №1, №2, №3, №6	1 раз в год в весенний период	- уровень воды, - температура, - pH, - минерализация воды, - концентрация аммоний-иона, - концентрация нитрат-иона, - концентрация фосфат-иона, - концентрация хлорид-иона, - концентрация сульфат-иона, - СПАВ, - концентрация железа общего, - концентрация кадмия, - концентрация марганца, - концентрация меди, - концентрация никеля, - концентрация ртути, - концентрация свинца, - концентрация хрома, - концентрация цинка, - концентрация нефтепродуктов, - концентрация фенолов

ХIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

Вывод объекта из эксплуатации в пределах срока действия комплексного природоохранного разрешения не предусматривается.

XIV. Система управления окружающей средой

Система управления окружающей средой в соответствии с требованиями государственного стандарта управления окружающей средой СТБ ISO 14001-2017 на ОАО «Стеклозавод «Неман» не внедрена.

Таблица 22

№ п/п	Показатель	Описание
1	Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности	Система управления окружающей средой, сертифицированной в соответствии с международным стандартом ИСО 14001 на предприятии не внедрена. Структура управления окружающей средой определяется системой внутренней документации в рамках соблюдения требований законодательства
2	Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им	- Изучение, идентификация и контроль воздействий производственных процессов на окружающую среду; - определение основных принципов, которыми предприятие будет руководствоваться при реализации своей политики в области охраны окружающей среды; - установление и достижение экологических показателей путем разработки и выполнения мероприятий; - соответствие деятельности организации требованиям нормативных правовых документов; - контроль за экологической деятельностью и постоянное улучшение этой деятельности; - функционирование управленческих структур организации таким образом, чтобы обеспечить документирование, реализацию и контроль экологической политики, экологических программ и планов.
3	Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений	Требования ранее выдаваемых разрешений соблюдаются
4	Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов	За период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов выполнены
5	Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей	Экологическая политика, цели и целевые показатели не разрабатываются
6	Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей	Экологическое усовершенствование осуществляется на основании разработанных планов мероприятий, программ в области охраны окружающей среды
7	Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду	Разработка процедур, операций, которые учитывают потенциальную опасность в аспекте воздействия на ОС. Весь процесс делится на операции. Для операции определяются экологические аспекты, затем из них выделяют значимые и они далее детально анализируются. Для этого разрабатываются процедуры, инструкции, стандарты предприятия.
8	Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них	Разработка планов, мероприятий, инструкций по предотвращению аварийных ситуаций
9	Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления,	Высшее руководство устанавливает и ведет регулярные взаимоотношения с государственными органами и иными сторонами, заинтересованными в деятельности предприятия в

№ п/п	Показатель	Описание
	и внешнее, в том числе с общественностью	области ОС. Обмен информацией осуществляется при помощи предоставления необходимых документов. Лицом ответственным за обмен информацией с внешними контролирующими органами и органами местной власти является главный инженер на основании планового предоставления информации либо по запросу. С населением коммуникации осуществляются посредством СМИ, размещённой информацией на официальном сайте предприятия, либо с привлечением сотрудников службы МЧС в случае возникновения чрезвычайных ситуаций. С потребителями и поставщиками товаров и услуг коммуникации осуществляет работник, ответственный за составление контракта.
10	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окружающей средой	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды осуществляется в соответствии с инструкцией по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды. Ответственные за организацию ведения форм учетной документации в области охраны окружающей среды определены приказом директора
11	Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды	Проведение инструктажей в области охраны окружающей среды (вводных, первичных, повторных, внеплановых). Обучение сотрудников предприятия, проверка знаний на всех уровнях в соответствии с разработанной программой и графиком проведения обучения как силами предприятия, так и с привлечением сторонних организаций. Освещение вопросов, касающихся экологических аспектов операций и личной ответственности в должностных инструкциях сотрудников.
12	Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе	Мониторингу и измерению подлежат экологические показатели деятельности: - обслуживание и эксплуатация технологического, энергетического, природоохранного оборудования; - обращение с опасными химическими веществами; - обращение с отходами производства; - водоснабжение и водоотведение; - потребление топливно-энергетических ресурсов; - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух; - поверка и эксплуатация приборов контроля; - достижение экологических целей; - предупреждение и ликвидация аварийных ситуаций; - реализация программы внутренних аудитов; - результативность функционирования СЭМ и др. При мониторинге, измерении, анализе и оценке применяются установленные законодательством методы и критерии. В случае отсутствия таковых, организация разрабатывает соответствующие документы. Периодичность мониторинга и измерений, не регламентированных НПА устанавливаются в Инструкции по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов. Экологические показатели деятельности, установленные законодательством Республики Беларусь, анализируются и оцениваются ежеквартально. Для мониторинга и измерения применяются поверенные СИ и/или ИО сторонних аккредитованных лабораторий либо СИ и/или ИО организации, прошедшие поверку, калибровку или аттестацию. Процесс обмена информацией, относящийся к экологическим показателям деятельности, доводится внутри организации на

№ п/п	Показатель	Описание
		планерках, совещаниях у директора, заседаниях рабочих групп и т.п.
13	Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повторения	Проверка соответствия работы системы действующему законодательству. Проведение с помощью наблюдений, анкетирования, опроса, проведения испытаний и т.д. В случае выявления несоответствий разрабатываются мероприятия по устранению несоответствий с указанием сроков устранения и ответственных лиц.
14	Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства	Осуществление производственных наблюдений, анализ выполнения запланированных мероприятий в области охраны окружающей среды и сравнение ежегодных показателей. В случае выявления несоответствий – разработка мероприятий по устранению несоответствий с указанием сроков устранения и ответственных лиц
15	Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей	Проведение анализа результата мероприятий в области охраны окружающей среды высшим руководством, а также ответственным персоналом. Предоставление информации руководству о выполнении/невыполнении запланированных мероприятий, причин невыполнения и варианты их устранения. Предоставление отчетности в области охраны окружающей среды, анализ данных отчетности с предыдущими показателями с целью их улучшения в будущем.

Настоящим Открытое акционерное общество «Стеклозавод «Неман»

(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество

(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Заместитель директора – главный инженер

(наименование должности служащего руководителя юридического лица, индивидуальный предприниматель (представитель юридического лица, Индивидуального предпринимателя и реквизиты документа, подтверждающего полномочия представителя)

Ю.Е. Капцевич

(инициалы, фамилия, подпись)



08.10.2011

(дата)

2 Заполняется с учетом значений, установленных в проектной документации по объектам водоснабжения и водоотведения, связанным с добычей (изъятием) вод и (или) сбросом сточных вод в окружающую среду, и утвержденных индивидуальных технологических нормативов водопользования.

3 Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

4 Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее - ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках.