|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Таварыства з абмежаванай  адказнасцю «Праймiлк» Юрыдычны адрас: вул. 17 Верасня, д. 51,  корп. 2, г. Шчучын, Гродзенская вобл., 231513, Рэспублiка Беларусь Тэл./факс: +375 (1514) 72302 УНП 590355804,  IBAN BY97AKBB30120042444534000000 ЦБП №424 ААТ «АСБ Беларусбанк», г. Шчучын, вул. Чырвонаармейская, 5. SWIFT AKBBBY2X |  | Общество с ограниченной  ответственностью «Праймилк».  Юридический адрес: ул. 17 Сентября, д. 51,  корп. 2, г. Щучин, Гродненская область,  231513, Республика Беларусь,  Тел./факс: +375 (1514) 72302,  УНП 590355804,  IBAN BY97AKBB30120042444534000000  ЦБУ №424 ОАО «АСБ Беларусбанк»,  г. Щучин, ул. Красноармейская, 5.  БИК/SWIFT AKBBBY |
|  |  |  |

[**ЗАЯВЛЕНИЕ**](file:///C:\Users\Samsung\Downloads\tx.dll%3fd=241965.xls)

26.12.2022

(число, месяц, год)

Настоящим заявлением Общество с ограниченной ответственностью "Праймилк", Гродненская обл., г. Щучин, ул. 17 Сентября, д. 51, корпус 2

(наименование юридического лица в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального предпринимателя, место нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение

**I. Общие сведения**

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № строки | Наименование данных | Данные |
| 1 | Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя | 231513, Гродненская обл., г. Щучин, ул. 17 Сентября, д. 51, корпус 2 |
| 2 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя | Белявский Анатолий Станиславович |
| 3 | Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт | 8(01514) 72-302  www.primemilk.by |
| 4 | Вид деятельности основной по [ОКЭД](file:///C:\Users\Samsung\Downloads\tx.dll%3fd=235482&a=1#a1)[1](#a10) | 10511 Переработка молока, кроме консервирования, и производство сыров |
| 5 | Учетный номер плательщика | 590355804 |
| 6 | Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей | 10 июля 2012 г  номер регистрации в ЕГР 590355804 |
| 7 | Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица | нет |
| 8 | Количество работающего персонала | 192 человека |
| 9 | Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе | водоснабжения \_\_\_\_ водоотведения \_\_\_\_ (канализации) |
| 10 | Наличие аккредитованной лаборатории | отсутствует |
| 11 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона | Рудевич Инна Вячеславовна  8(01514) 72-302 |
| 12 | Сведения, предусмотренные в [абзаце девятом](file:///C:\Users\Samsung\Downloads\tx.dll%3fd=144501&a=235#a235) части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае оплаты посредством использования автоматизированной информационной системы единого расчетного и информационного пространства) |  |

**II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду**

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного подразделения, филиала) | Вид деятельности по [ОКЭД](file:///C:\Users\Samsung\Downloads\tx.dll%3fd=235482&a=1#a1)[1](#a10) | Место нахождения | Занимаемая территория,  га | Дата ввода в эксплуатацию (последней реконструкции) | Проектная мощность/ фактическое производство |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Производственная площадка ООО «Праймилк» | 10511 | ул. 17 Сентября, д. 51, корпус 2  г. Щучин | 7,1942 | 22.09.2016  (последняя реконструкция  29.04.2021г.) | 70 т/ч 340т/сут (319 т/сут) |

Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме на 1 (одном) листе.

**III. Производственная программа**

Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | | Вид деятельности основной по ОКЭД[1](#a10) | Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству | | | | | | | | | | |
| 2021  год | 2022 год | 2023 год | 2024 год | 2025 год | 2026 год | 2027 год | 2028 год | 2029 год | 2030 год | 2031 год |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | 10511 Переработка молока, кроме консервирования, и производство сыров | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | | Переработка сыворотки | 94382 | 107813 | 123063 | 123063 | 123063 | 123063 | 123063 | 123063 | 123063 | 123063 | 123063 |
| - | 114,2% | 114,2% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |
| 1.2 | | Переработка сливок | - | 1078 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 |
| - | - | 135,7% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |

**IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами**

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции) | Краткая техническая характеристика | Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода | Сравнение и обоснование различий в решении |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
| --- | --- | --- | --- |
| **1. Система управления окружающей средой** | На предприятии, в соответствии с инструкцией по осуществлению производственных наблюдений, осуществляются мероприятия по охране окружающей среды. Однако, в пункте 8.1.1 пособия НДТМ в качестве дополнительных мер необходима реализация и соответствие требованиям стандарта ISO 14001.  На предприятии внедрена система экологического менеджмента (СЭМ) в соответствии с ISO 14000. Предприятию выдан сертификат BY20/90086 срок действия с 17 сентября 2021 года по 12 октября 2023 года | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **8.1.1 Мероприятия по охране окружающей среды**  НДТМ должен реализовываться и придерживаться системы мероприятий по охране окружающей среды, которая включает в себя следующее (основное):  - определение экологической политики;  - планирование и введение необходимых процедур;  - реализация процедур (включающая повышение квалификации сотрудников; ведение документации в области охраны окружающей среды; оптимизацию технологического процесса, своевременное техническое обслуживание оборудования; план мероприятий в случае аварийных ситуаций; мониторинг состояния окружающей среды и анализ динамики ее изменения; внутреннюю и внешнюю независимые проверки).  Дополнительные меры:  - изучение и аттестация системы менеджмента и процедуры аудита аккредитованным органом сертификации или внешним проверяющим лицом комплекса мероприятий по охране окружающей среды;  - подготовка и публикация периодического отчета по охране окружающей среды;  - реализация и соответствие требованиям ISO 14001.  **Сравнение:** система управления окружающей средой в целом соответствует НДТМ. На предприятии в связи с завершением в 2022 году реконструкции и текущим выходом на проектные мощности не определен весь комплекс необходимых мер по охране окружающей среды. Система управления окружающей средой на соответствие требованиям ISO 14001 внедрена. Предприятию выдан сертификат BY20/90086 срок действия с 17 сентября 2021 года по 12 октября 2023 года |
| **2. Приемка, подготовка и хранение, транспортировка сырья** | Сырьем для изготовления сывороток сухих является сыворотка молочная. Входной контроль сыворотки по показателям качества и безопасности осуществляют микробиологи, лаборанты ХБА лаборатории производственной в соответствии со схемой производственно-лабораторного контроля (СПЛК), утвержденной и согласованной в установленном порядке.  Сыворотка проходит через фильтра с размером ячейки сетки 300 мкм, охлаждается на пластинчатом теплообменнике до температуры от плюс 2˚С до плюс 10 ˚С и хранится (резервируется) в резервуарах при температуре от плюс 2˚С до плюс 10 ˚С до дальнейшей переработки. Время хранения (резервирования) сыворотки не должно превышать 5 суток (отсчет производится с момента раскачки в резервуар партии сыворотки, с наименьшим сроком годности от даты его изготовления).  В качестве сырья для изготовления сывороток сухих так же может использоваться пермеат концентрированный, полученный в процессе нанофильтрации ультрафильтрационного пермеата, с массовой долей сухих веществ (18±2) % и кислотностью не более 600Т. Пермеат храниться в резервуаре при температуре от плюс 6˚С до плюс 10˚С не более 5 суток от даты изготовления.  Входной контроль масел растительных/жиров животных, поступающих на предприятие наливом в автоцистерне, по показателям качества осуществляют химики, лаборанты ХБА лаборатории производственной, в соответствии со схемой производственно-лабораторного контроля (СПЛК), утвержденной и согласованной в установленном порядке.  Масло/жир из автоцистерны через соединительный шланг и запорный вентиль откачивается насосом проходя через сдвоенный фильтр с размером ячейки сетки 3000 мкм, массовый расходомер PROMASS 80F и поступает в резервуары для хранения масла, оборудованные системой хранения продукта в среде азота. Для контроля давления во время приемки масла/жира перед сдвоенным фильтром установлен датчик давления. Азот вырабатывается через систему сжатого воздуха на двух генераторах азота, оборудованных датчиком контроля чистоты. Чистота поступающего азота – не менее 99,0%.  Входной контроль масел растительных/жиров животных, поступающих на предприятие в твердом состоянии (дале по тексту «масло твердое/жир твердый»), в упаковке из гофрокартона, по показателям качества осуществляют химики, лаборанты ХБА лаборатории производственной, в соответствии со схемой производственно-лабораторного контроля (СПЛК), утвержденной и согласованной в установленном порядке.  Входной контроль пищевых добавок (эмульгаторы, антиокислители, регуляторы кислотности, красители, стабилизаторы), поступающих на предприятие в твердом и/или жидком состоянии в картонных коробках, мешках, металлических бочках или других емкостях, по показателям качества и безопасности осуществляют микробиологи, химики лаборатории производственной в соответствии со схемой производственно-лабораторного контроля (СПЛК), утвержденной и согласованной в установленном порядке.  Сырье молочное проходит через механический фильтр с размером ячейки сетки 300 мкм, охлаждается на пластинчатом теплообменнике до температуры от плюс 2˚С до плюс 6˚С и хранится (резервируется) в резервуарах. Время хранения (резервирования) сырья молочного не должно превышать 36 часов (отсчет производится с момента раскачки в резервуар партии сырья молочного, с наименьшим сроком годности от даты его изготовления) либо иные сроки годности и условия хранения, установленные изготовителем в соответствии с требованиями Санитарных норм, правил и гигиенических нормативов «Государственная санитарно-гигиеническая экспертиза сроков годности (хранения) и условий хранения продовольственного сырья и пищевых продуктов, отличающихся от установленных в действующих технических нормативных правовых актах в области технического нормирования и стандартизации», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 01.09.2010 №119 и должен быть внесен в технологический документ изготовителя. | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **5.5.2.1 Перемещение и складирование материалов**  Жидкое сырье (материалы) обычно поставляются в крупногабаритных цистернах, после чего закачиваются в резервуары-хранилища. Внутренняя транспортировка жидкого сырья осуществляется с помощью перекачивания через системы трубопроводов, которые могут быть протяженными и сложными. Меньшее количество жидкого сырья поставляется в небольших контейнерах или в баках. После этого оно транспортируется в складские помещения с помощью автопогрузчиков.  НДТМ в области приемки, подготовки и хранения, транспортировки сырья являются:  -**контроль расхода или уровня за счет измерения давления (7.1.8.2)** – мониторинг уровней в резервуарах-хранилищах или в реакционных резервуарах для минимизации потерь**;**  -**измерение уровня (7.1.8.3)** – непрерывный мониторинг фактических уровней жидкости, с которыми связаны значения переменных, например, увеличение или уменьшение подачи насоса;  -**измерение и контроль расхода (7.1.8.4)** обеспечивает точное добавление материалов в резервуары-хранилища и технологические резервуары;  - **минимизация времени хранения для скоропортящихся материалов (7.1.7.3);**  -**выключение двигателя и рефрижераторного устройства транспортного средства во время погрузки/разгрузки и при парковке (7.2.1.1).**  **7.1.8.7 Использование устройств контроля**  Регуляторы расхода широко применяются там, где нужен постоянный поток на заданной скорости.  **Сравнение:** в целом, технологический процесс приемки, подготовки, хранения и транспортировки сырья соответствует НДТМ. |
| **3. Производство основных видов продукции** | *Концентрат сывороточно-жировой «ИНКОФАТ»*  Технологический процесс производства концентрата состоит из следующих этапов: приемка, резервирование и хранение сырья; пастеризация сырья молочного; охлаждение сырья молочного до температуры сгущения, сгущение сырья молочного; кристаллизация сгущенного сырья молочного (допускается проведение технологического процесса без этапа кристаллизации); составление смеси; гомогенизация смеси; сушка эмульсии; охлаждение концентрата, фасовка в контейнеры, маркировка; хранение (при фасовке в мешки); растарка контейнера, фасовка в мешки, маркировка (при фасовке в мешки); приемочный контроль; хранение; транспортирование.  *Концентрат молочно-жировой сухой*  Технологический процесс производства концентратов состоит из следующих этапов: приемка сырья молочного, компонентов; тепловая обработка сырья молочного (при необходимости в случае проведения последующего этапа деминерализации сырья); деминерализация сырья молочного (при необходимости); пастеризация сырья молочного; охлаждение сырья молочного до температуры сгущения, сгущение сырья молочного; кристаллизация сгущенного сырья молочного (допускается проведение технологического процесса без этапа кристаллизации); составление сывороточно-жировой смеси; гомогенизация сывороточно-жировой смеси; сушка сывороточно-жировой эмульсии; охлаждение концентратов, лецитинизация (в случае изготовления концентрата молочно-жирового сухого КМЖ-С ПЛЮС INS),фасовка в контейнеры, маркировка; приемочный контроль; хранение и отгрузка концентратов (в случае реализации концентратов в контейнерах); растарка контейнеров (в случае реализации концентратов в мешках), фасовка в мешки, маркировка ; приемочный контроль; хранение и отгрузка концентратов (в случае реализации концентратов в мешках).  *Сывороточно белковый концентрат «Микропартикулят»*  Технологический процесс производства продукта состоит из следующих этапов: приемка, резервирование и хранение; очистка; сепарирование; пастеризация; ультрафильтрация сыворотки, нанофильтрация пермеата; микропартикуляция;  приемочный контроль; хранение; транспортирование.  *Сыры мягкие*  Технологический процесс изготовления сыра должен осуществляться в соответствии с настоящей технологической инструкцией: приёмка и подготовка сырья, сырья молочного, компонентов; пастеризация сырья молочного; приготовление растворов регулятора кислотности; нормализация сырьяпо активной кислотности (при необходимости); нагревание сырья;  нормализация сырья по массовой доле жира в потоке (при необходимости); 1-ое нагревание смеси, добавление регулятора кислотности; 2-ое нагревание смеси; флокуляция смеси; получение сырного зерна, удаление сыворотки молочной; накопление, вымешивание и промежуточное хранение сыра; гомогенизация (при необходимости); упаковка, частичная маркировка сыра, проверка герметичности упаковочной единицы с сыром; охлаждение сыра в туннелях охлаждения; доохлаждение сыра в камерах хранения и/или в холодильной камере, окончательная маркировка сыра, хранение и отгрузка сыра. | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | Технологический процесс соответствует общему описанию применяемых технологий, методов и оборудования, приведенных в пособии НДТМ.  Пособие содержит дополнительные НДТМ для заводов по производству сухого молока, производства сыра из молоко, но не содержит НДТМ по производству сыворотки сухой и сыра из сыворотки.  **8.2.5 Дополнительные НДТМ для молочных заводов**  Дополнительно к НДТМ в разделе **8.1 - 8.1.7**, для молочных заводов НДТМ должен:  - повторно использовать охлаждающую воду, использованную очищающую воду, конденсаты от сушки и выпаривания, растворенные вещества, образовавшиеся в процессах мембранного разделения, и воду окончательной промывки после очистки, если таковая требуется, чтобы обеспечить уровень гигиены, необходимый для применения повторного использования (см. Раздел 7.7.5.16);  **8.2.5.2** Дополнительные НДТМ для производства сухого молока в разделе **8.1 - 8.1.7 и 8.2.5,** для производства сухого молока НДТМ должен:  - производить порошковое молоко, использовать выпарные батареи (см. Раздел 7.2.9.1), оптимизируя рекомпрессию пара (см. Раздел 7.2.9.2), связанную с наличием тепла и энергии в установке, концентрировать жидкое молоко перед распылительной сушкой, после чего следует сушилка с псевдоожиженным слоем (см. Раздел 7.7.5.8);  - применять пожарную сигнализацию с ранним оповещением, например, устройство обнаружения СО, чтобы снизить риск взрыва в распылительных сушилках (см. Раздел 7.7.5.8).  **Сравнение:** технологический процесс соответствует НДТМ по этапам, указанным в пособии. Дополнительно предприятием пермеат, образующийся при ультрафильтрации сыворотки, концентрируется на установке нанофильтрации и используется в качестве сырья для производства сухой сыворотки или сухого сывороточно-жирового концентрата. |
| **4. Сгущение сыворотки на вакуум-выпарных установках** | Выпарной аппарат с падающей пленкой типа 1FFTE-MVR+1FFTE-TVR (c механической и термической паровой рекомпрессией). Выпарной аппарат оснащен двухфазным вакуумным сосудом мгновенного испарения для охлаждения концентрированной сыворотки до ее кристаллизации. Испаренная влага подвергается охлаждению в конденсаторах за счет системы оборотного водоснабжения. От вакуум-выпарной установки сгущенная сыворотка направляется на кристаллизацию. | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **8.1.3 Очистка оборудования и установок**  Во всех установках НДТМ должен выполнять все из следующего:  - удалять остатки сырья как можно быстрее после переработки и часто очищать зоны хранения материалов (7.3.10);  - предоставить и использовать ловушки в полу и обеспечить их частую проверку и очистку, чтобы предотвратить попадание материалов в сточные воды (7.3.1.1);  - оптимизировать использование сухой очистки перед мокрой очисткой (7.7.5.2);  - предварительно увлажнить полы и открыть оборудование, чтобы высвободить твердую или пригоревшую грязь перед мокрой очисткой (7.3.2);  - управлять и минимизировать использование воды, энергии и применяемых детергентов (7.3.5);  - оснастить моечные шланги для ручной очистки управляемыми вручную пусковыми механизмами (7.3.6);  - осуществлять подачу воды с контролируемым давлением и выполнять это через сопла (7.3.7.1);  - оптимизировать применение повторно используемой, теплой охлаждающей воды в открытом контуре, например, для очистки (7.7.5.17);  - выбирать и использовать очищающие и дезинфицирующие средства, причиняющие минимальный вред окружающей среде, и обеспечить эффективный контроль гигиены (7.3.8);  - выполнять безразборную мойку («CIP») закрытого оборудования (7.3.9);  - если возможны изменения величины рН в потоках сточных вод от систем безраборной мойки оборудования или других источников, применять самонейтрализацию щелочных и кислотных потоков сточных вод в резервуаре для нейтрализации (7.5.2.4);  - избегать использования галогенсодержащих окислительных биоцидов, за исключением случаев, когда альтернативные варианты не являются эффективными (7.3.8.1, 7.5.7.8).  **8.2.5 Дополнительные НДТМ для молочных заводов:**  - максимизировать восстановление разбавленного, но не загрязненного иным образом продукта;  - для крупных молочных заводов с сильно разветвленными трубопроводами использовать несколько малых систем безразборной мойки вместо централизованной системы;  - повторно использовать охлаждающую воду, использованную очищающую воду, конденсаты от сушки и выпаривания, растворенные вещества, образовавшиеся в процессах мембранного разделения, и воду окончательной промывки после очистки.  **7.1.8.5.2** **Измерение проводимости** –мониторинг чистоты воды или концентрации кислоты или щелочи с целью повторного использования, тем самым минимизируя образование сточных вод; мониторинг бойлерной воды для минимизации образования осадков на горячих поверхностях.  **Сравнение:** технологический процесс соответствует НДТМ**.** |
| **6. Охлаждение** | Аммиачная холодильная установка (АХУ) предназначена для холодоснабжения как производства, так и хранения сырья и готовой продукции. Для охлаждения испарительных конденсаторов типа VXC (1 шт.) и PED С100 (1 шт.) применяется вентиляторная градирня закрытого типа «Baltimore Aircoil». В основном охлаждение осуществляется воздухом, при необходимости дополнительного охлаждения (в основном в летний период года) может подаваться вода.  Принцип работы испарительного конденсатора: вода распыляется из форсунок, расположенных над теплообменной секцией, част воды испаряется и выносится наружу испарительного конденсатора, оставшаяся вода стекает в расходный бак. Для уменьшения уноса воды над теплообменной секцией и форсунками установлены влагоотбойники. Вода в испарительный конденсатор подается из бака оборотной воды внешними насосами. Согласно паспортным данным, расход воды на орошение конденсатора типа VXC составляет 25,2 л/с, а конденсатора PED С100 составляет 38,5 л/с, подпитка системы – 2,6 м3/час. Два раза в год производится слив и очистка системы оборотного охлаждения конденсаторов, один раз в квартал производится замена циркулирующей ледяной воды из системы холодоснабжения.  Галогенсодержащие вещества в качестве холодильных агентов не применяются.  В качестве холодильных агентов применяются аммиак NH3 (К-717) и озонобезопасные фреоны (хладоны): R-404А, составленный из фреонов R-125 (44 %). | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **7.1.5 Техническое обслуживание**  Эффективное планово-предупредительное техническое обслуживание и ремонт сосудов и оборудования может минимизировать частоту и объем выбросов твердых веществ, жидкостей и газов, а также потребление воды и энергии.  **7.2.10.1 Использование пластинчатого теплообменника для предварительного охлаждения ледяной воды аммиаком**  Количество энергии, потребляемой на производство ледяной воды, можно снизить при установке пластинчатого теплообменника для предварительного охлаждения возвращенной ледяной воды аммиаком перед конечным охлаждением в аккумулирующем резервуаре ледяной воды с испарительным змеевиком. В основе лежит тот факт, что температура выпаривания аммиака выше на пластинчатом охладителе, чем когда используется испарительный змеевик.  **7.2.13.5 Извлечение тепла из систем охлаждения**  Тепло можно извлечь из оборудования для охлаждения и из компрессоров. Извлечение тепла включает использование теплообменников и складских резервуаров для теплой воды. В зависимости от оборудования для охлаждения можно добиться температур в 50-60 ºC.  **Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (Системы охлаждения промышленные) December 2001**  **3.2.1** В охладительных установках энергия используется на перекачку охлаждающей жидкости и создание потока воздуха. Количество потребляемой энергии можно сократить путем создания оптимальной схемы расположения оборудования и режима работы всей установки.  **3.2.3** Сокращение требуемого количества энергии для нужд охлаждения:  - правильная планировка сооружений системы охлаждения с минимальным количеством изменений направления потока (позволяет снизить турбулентность и сопротивление движению хладагента);  - в охладительных башнях тип и расположение вентилятора, а также возможности корректировки направления потока воздуха;  - заполнение системы охлаждения жидкостью, которая обеспечивает максимальный теплообмен;  - установка каплеуловителей с минимальным сопротивлением потоку воздуха.  **3.3.1.1** Использование подземных вод для нужд охладительных установок необходимо сокращать, так как использование подземной воды для технологических процессов, где возможно использование воды более низкого качества и, в частности, для процессов охлаждения будет запрещаться все в большей степени на законодательном уровне. Исключение составляют случаи, когда подземная вода также добывается для других нужд.  **4.6.3.1** В качестве мер для сокращения загрязнения охлаждающей жидкости можно: устанавливать элементы системы, выполненные из материалов, устойчивых к коррозии; проектировать систему, избегая возможных застойных зон; применять в системах с использованием конденсатора автоматические системы механической очистки; уменьшать отложения и засоры внутри конденсаторов и теплообменников путем внедрения дополнительных методов водоподготовки.  **4.9.1** Общий подход при сокращении утечек из систем охлаждения заключается в выборе материала элементов системы в соответствии с качеством используемой охлаждающей воды; эксплуатации системы в соответствии с ее конструкцией; использовании необходимых методов водоподготовки при необходимости; мониторинге процесса охлаждения на утечки посредством анализа параметров продувки.  **Сравнение:** в целом, технологический процесс соответствует НДТМ. Внедрение пункта 7.2.13.5 не представляется возможным по причине экономической нецелесообразности и сложности установки. Пункты Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems в целом соблюдены. |
| **7. Минимизация выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух** | Согласно акту инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (разработан 2022г) предприятием выбрасывается в атмосферный воздух – 34 наименования загрязняющих веществ, в том числе 6-ти не подлежащих нормированию, суммарный валовый выброс загрязняющих веществ 31,136 т/год.  На производственной площадке ООО «Праймилк» расположено 47 источников выбросов, из них организованных – 36, в том числе оснащенных ГОУ – 1, неорганизованных – 11.  Основными источниками выделения на предприятии являются:  - производственные очистные сооружения закрытого типа;  - энергокомплекс с установленными в нем Газопоршневыми агрегатами ГПА GB 1165 N5 (1,165 МВт, топливо – природный газ) – 2 шт., котлами-утилизаторами паровыми Vitomax 200-HS M75A231 (3,25 МВт, топливо – природный газ) – 2 шт., котлами водогрейными Vitoplex 100PV1 №4 и №5 (2,24 МВт, топливо – природный газ) – 2 шт., паровым котлом Vitomax 200-HS M75A231 №3 (3,616 МВт, топливо – природный газ);  - отделение сушки главного производственного корпуса с эксплуатируемой распылительной сушкой (газовая горелка 3,879 МВт, топливо – природный газ); оснащенная ГОУ - рукавным фильтром (1 ступень очистки);  - аммиачная компрессорная;  -вспомогательное производство, включая, ремонтно-механическое отделение и инструментальный участок слесарей с эксплуатируемыми в них станки металлообработки, столярную мастерскую с установленными в ней станками деревообработки, посты сварки сварочного отделения, прачечную, приемо – моечное отделение, лаборатории. отделение централизованной мойки;  - автопроходная с наружным обмывом автотранспорта и дезбарьером;  - локальные очистные сооружения ливневого стока.  Предприятием постоянно осуществляются следующие мероприятия, направленные на контроль и сокращение объема выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух:  -на всех топливосжигающих установках энергокомплекса проводятся режимно- наладочные работы, направленные на обеспечение энергетической эффективности и соблюдения допустимых нормативов выброса загрязняющих веществ;  - контроль за содержанием загрязняющих веществ в дымовых газах, отходящих от установок энергокомплекса путем проведения инструментальных измерений выбросов;  - постоянная эксплуатация в отделении сушки ГОУ (рукавного фильтра), установленного на вентиляционной системе выброса отработанного воздуха из сушильной камеры. Отработанный воздух сушильной камеры фильтруется в рукавном фильтре (проектная степень очистки от пыли 95 %) и выбрасывается в атмосферу;  - использование в сушильной камере газового воздухонагревателя (газовой горелки) косвенного нагрева с рекуперацией тепла позволяет обеспечить соблюдение допустимых нормативов выброса загрязняющих веществ и экономию топлива;  - эксплуатация деревообрабатывающих и металлообрабатывающих станков с применением ГОУ, обеспечивающем очистку выбрасываемого воздуха не менее 99;  - эксплуатация локальных очистных сооружений производственных стоков закрытого типа, что препятствует поступлению неприятных запахов в окружающую среду;  - реконструирована аммиачная компрессорная. Установлено новое оборудование, производство ледяной воды предусмотрено в замкнутом контуре, в агрегатированных холодильных установках, что существенно сокращает количество аммиака в системе. | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **6.3.5.2 Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух**  Работа большинства молочных заводов связана со значительным выделением тепла в окружающую среду.  Аммиак, используемый в системах охлаждения, из-за неплотностей соединений или аварийных утечек может стать причиной неприятного запаха. Дурнопахнущие газы образуются при переработке сточных вод.  Для уменьшения выбросов пыли до < 5 мг/Нм можно использовать рукавные фильтры. Рукавные фильтры потребляют намного меньше энергии, чем циклоны, и производят меньше шума. Если для исходящего воздуха используют газоочистную установку соответствующего типа для БМО, нет необходимости использовать циклонные фильтры, в результате чего экономится энергия и уменьшается шум. Шлам, задержанный на фильтрующем материале может быть использован как на пищевые так и кормовые цели.  **8.1.5 Минимизация выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**  Чтобы предотвратить выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от установок производства продуктов питания, напитков и молока (ППНМ), НДТМ должен проводить следующее (основное):  - инвентаризация выбросов с промышленной площадки, в том числе, сбоев функционирование оборудования;  - измерение выбросов;  - оценка и выбор методов контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух;  - сбор отводимых газов, запахов и пыли в источнике и направление их на очистное сооружение;  - оптимизация процедуры запуска и остановки, эксплуатации оборудования, предназначенного для борьбы с загрязнениями;  - если уровни выброса составляют 5-20 мг/Нм3 для сухой пыли, 35-60 мг/Нм3 для мокрой/липнущей пыли и < 50 мг/Нм3 для общего органического углерода, достигать эти уровни, применяя методы борьбы с загрязнениями.  **Сравнение:** технологический процесс соответствует НДТМ**.** |
| **8. Обращение с отходами производства** | На ООО «Праймилк» образуется 30 видов отходов: первого класса опасности – 2 вида, второго – не образуется, третьего – 11 видов, четвертого – 14 видов, неопасных – 3 вида.  Обращение с отходами производства, образующимися на ООО «Праймилк» осуществляется в соответствии с утвержденной руководителем предприятия Инструкцией по обращению с отходами производства и согласованной Щучинской районной инспекцией ПР и ООС.  Приказом директора о назначении ответственных лиц по обращению с отходами производства назначены ответственные должностные лица по организации обращения с отходами производства, определён круг должностных лиц, на которых возложена ответственность по обращению и учёту отходов, образующихся на предприятии.  На предприятии организован постоянный учет образования и поступления отходов в целом от всех источников образования отходов путем заполнения должностным лицом, ответственным за единый учет отходов в организации (экологом) «Книга общего учета отходов».  Инвентаризация отходов производства на предприятии проводится не реже одного раза в пять лет. Последняя инвентаризация отходов проведена в период с 14 апреля по 06 мая 2022 г.  На ООО «Праймилк» разработаны и утверждены нормативы образования отходов производства, подлежащих захоронению на объектах захоронения отходов и (или) хранению на объектах хранения отходов.  Захоронению на полигонах ТБО подлежат:  *Отходы 3 класса опасности*  - отработанные масляные фильтры;  - ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнениями, преимущественно неорганическими;  - обтирочный  материал, загрязненный маслами.  *Отходы 4 класса опасности*  - изношенная спецодежда хлопчатобумажная и другая;  *Неопасные*  - отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения.  25 видов отходов, образующихся на предприятии передаются на использование и обезвреживание предприятиям, организациям, зарегистрированным и внесенным в реестр объектов по использованию отходов и (или) реестр объектов хранения, захоронения и обезвреживания отходов в порядке, установленном Министерством природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь (ПСМ №818 от 28.11.2019 г).  Ранее на предприятии образовывался отход *Шлам (осадок) производства молочных продуктов*  (неопасный). Данный отход образовывался при очистке сточных вод в жироотделителях и БХО на очистных сооружениях производственного стока. В 2018 году предприятие разработало технические условия ТУ BY 590355804.015-2018 «Осадок сточных вод». Данные технические условия имеют положительное заключение государственной экологической экспертизы, утвержденное приказом №41939-Э от 01 июня 2018г. ГУО «Республиканский центр государственной экологической экспертизы и повышения квалификации руководящих работников и специалистов» Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды.  В соответствии с ТУ BY 590355804.015-2018 при очистке производственных сточных вод образуется осадок сточных вод, используемый в дальнейшем в качестве удобрения для выращивания сельскохозяйственных растений.  Сбор и хранение отходов, являющихся вторичными материальными ресурсами производства осуществляется на огражденных площадках с твердым водонепроницаемым покрытием, в исправную тару (плотные мешки, контейнеры) с разделением отходов по видам, или в складских помещениях. Тара для хранения отходов промаркирована (указан вид или наименование и код собираемого отхода).  Сбор и хранение отходов, относящихся к коммунальным отходам, согласно перечню, установленному ПМЖКХ №31 от 26.12.2019, производится на выделенных огражденных площадках с твердым водонепроницаемым покрытием, оборудованных контейнерами. Промаркированные контейнеры оснащены плотно закрывающимися крышками и очищаются по мере заполнения.  Санкционированные места сбора и хранения отходов в организации указаны на картах-схемах источников образования и хранения отходов представленных в соответствующих приложениях утвержденной инструкции по обращению с отходами производства. | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»  П-ООС 17.11-01-2012 (02120) «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов» | **6.3.5.3 Твердые отходы на выходе**  Отходы упаковки, такие как бумага, деревянные поддоны, мягкие контейнеры, полимерные пленки и другие отходы необходимо переработать или утилизировать как отходы производства. Основную часть твердых или жидких отходов и побочных продуктов составляют непереработанные остатки молочной сыворотки, продукция, не соответствующая стандартным требованиям, шлам после очистки молока на сепараторах от примесей, молочный камень, образующийся на поверхностях нагрева теплообменных устройств, ополоски, попадающие в сточные воды во время мойки оборудования, сгустки небольших частиц сыра или казеина. Молочную сыворотку можно отделить и переработать для последующего производства побочной продукции. Продукцию, не соответствующую требованиям, используют в качестве корма для животных или отправляют на утилизацию как отходы производства. Отходы также образуются в жироотделителях, при флотации и биологических КОССВ. Осадок, получаемый в КОССВ, также отправляют в место по утилизации как отходы производства.  **4.1.4.6 Основные применяемые технологии для обращения с отходами**  **4.1.4.7 Обращение с твердыми отходами**  **4.1.5 Раздельное хранение и тест на совместимость**  Первым шагом к уменьшению отходов на месте их возникновения, является исключение смешивания отходов. Причиной для этого является то, что смешивание небольшого количества опасных отходов с большим количеством неопасных приводит к образованию большого количества материала, который в дальнейшем необходимо перерабатывать как опасный.  **Сравнение:** технологический процесс соответствует НДТМ. |
| **9. Добыча подземных вод и подготовка воды** | Источниками водоснабжения ООО «Праймилк» являются централизованная система хозяйственно-питьевого водоснабжения Щучинского районного унитарного предприятия жилищно-коммунального хозяйства (далее – Щучинское РУП ЖКХ) (договор от 04.05.2020 № 240) и подземный водозабор в составе двух скважин.  Организованы две системы водоснабжения:  - хозяйственно-питьевой водопровод (В1) (подача воды из скважин);  - противопожарный водопровод (подача воды от Щучинского РУП ЖКХ) (В2).  Учет добываемой воды осуществляется по приборам учета марки ZENNER № 08001694 и ZENNER № 17005758, установленных на скважинах (№ 55134/14 (рабочая) и № 55135/14 (резервная), с ведением журнала ПОД-6.  Учет получаемой воды от Щучинское РУП ЖКХ осуществляется по приборам учета марки PoWoGaz MWN 150 № 16310059, PoWoGaz JS 10 № 16376423, PoWoGaz MWN 150 № 16310770, PoWoGaz JS 10 № 16376425 с ведением журнала ПОД-6.  Проектная производительность каждой скважины 40 м3/час, глубина каждой скважины – 119 м.  Устья обеих скважин находятся в полуподземных павильонах из железобетонных колец с грунтовой обваловкой, закрывающимися чугунными люками. В скважинах на глубине 60 м установлены насосы ЭЦВ8-40-90 на водоподъемных трубах диаметром 89 мм. Управление насосным оборудованием автоматизировано (включение-выключение осуществляется от датчиков нижнего и верхнего уровня в резервуарах запаса чистой воды). Вода из скважин подается по двум водопроводам диаметром 110 мм (1 – рабочий, 1 – резервный) на станцию обезжелезивания.  Станция обезжелезивания располагается на территории предприятия. Производительность станции обезжелезивания: среднечасовая – 40 м3/час (960 м3/сут), максимальная – 56,5 м3/час (1356 м3/сут). Система очистки воды контейнерного типа, состоящая из четырех фильтров модулей обезжелезивания воды и вспомогательного оборудования (блок управления автоматической работой, две компрессорные установки, два промывочных насоса, промывочный (накопительный) бак, трубопровод и арматура).  Регенерация одного фильтра осуществляется три раза в неделю. Процесс регенерации фильтрующего материала полностью автоматизирован.  После станции обезжелезивания вода поступает в резервуары чистой воды объемом 150 м3 каждый и далее на насосную станцию 2-го подъема, в которой установлены насосы Wilo IL 100/210-37/2 (основной, дополнительный, резервный), работающие поочередно с производительностью до 229 м3/час каждый. Группа насосов обеспечивает беспрерывную подачу воды по двум линиям водопроводов на производство, очистные сооружения, энергоцентр, вспомогательный корпус и проходные.  Перед подачей на производство вода обеззараживается на двух ультрафиолетовых установках УОВ-50м-60Н (1 рабочая, 1 резервная – установлены в главном производственном корпусе), производительностью до 60 м3/час.  Санитарная обработка водопроводов, резервуаров чистой воды осуществляется с периодичность 1 раз в год согласно разработанной Инструкции «Санитарная обработка водопроводных сетей и емкостных сооружений», мойка УФ установки осуществляется щавелевой кислотой.  Учет воды, используемой на производственной площадке предприятия, ведется по приборам учета, установленным на следующих участках: пожарная насосная станция № 1504900 (вода на главный производственный корпус и АБК), индивидуальный тепловой пункт № 2 – ПУ марки ЕТК-М № 15001517 (вода на вспомогательный корпус); индивидуальный тепловой пункт № 3 – ПУ марки СВ 49 № 56086352 (вода на производственные очистные сооружения, включая хозяйственно-питьевые нужды); проходная – ПУ марки Струмень СВХ-15 № 14020240, автотранспортная проходная с дезбарьером – ПУ марки PoWoGaz № 14530967 (пополнение дезбарьера, наружный обмыв автомолцистерн), теплоэнергокомплекс – ПУ марки ZENNER № 15029303.  С целью сокращения использования воды на промышленные нужды на ООО «Праймилк» организовано несколько *систем оборотного водоснабжения*:  1. Охлаждение вакуум-выпарной установки для концентрирования сыворотки с использованием вентиляторной градирни.  2. Охлаждение оборудования аммиачной холодильной установки с использованием вентиляторной градирни (2 шт.), в основном охлаждение осуществляется воздухом, при необходимости дополнительного охлаждения может подаваться вода.  3. Охлаждение вне отопительного периода конденсаторов АБХМ с использованием вентиляторной градирни.  4. Охлаждение сточных вод на очистных сооружениях производственных сточных вод, при поступлении сточных вод с температурой более 38 оС.  Также организованы системы *повторного использования воды*:  1. Использование последнего ополоска санитарной обработки оборудования CIP-мойки пастеризационного сырья, для первого смыва остатков продукции при последующей санитарной обработке оборудования.   1. Возврат конденсата в котел.   Пермеат, образующийся при ультрафильтрации сыворотки, концентрируется на установке нанофильтрации и используется в качестве сырья для производства сухой сыворотки или сухого сывороточно-жирового концентрата.  Индивидуальный технологический норматив водопотребления на 1 т сырья (сыворотки) составляет 1,8 м3. | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **8.2.5.1 Дополнительные НДТМ для производства молока для продажи**  Удельное потребление воды на производство 1 литра молока для продажи 0,6-1,8 л/л.  «Методика разработки реестра наилучших доступных технологий (НДТ) систем водоснабжения и водоотведения» ОАО «МосводоканалНИИ-проект»  **11. НДТ обеззараживания поверхностных и подземных вод**  Рациональный выбор метода обеззараживания питьевой воды должен производиться с учетом качества воды в источнике водоснабжения, схемы и производительности станции водоподготовки, состояния водоводов и распределительной сети. Современные традиционные альтернативные методы обеззараживания – УФ-излучение и озонирование – отличаются более высокой эффективностью по инактивации спорообразующих бактерий и энтеровирусов, а также отсутствием побочных хлорорганических продуктов, но не имеют консервирующего, пролонгированного эффекта хлора.  **12. НДТ повторного использования промывных вод, обработки и утилизации осадков водопроводных станций**  В целях рационального использования воды и охраны среды обитания на водоочистных комплексах рекомендуется применять повторное использование воды после промывки скорых фильтров и контактных осветлителей. На повторное использование может также направляться осветленная вода над осадком в технических отстойниках и отстойниках промывных вод, сгустителях, в накопителях и площадках обезвоживания осадка.  **13. Схемы питания и трассировки водопроводной сети**  В наиболее общем виде задача расчета систем подачи и распределения воды в водопроводной сети может быть сформулирована как задача о нахождении такого распределения расходов и таких диаметров, которые обеспечивали бы наибольшую экономичность самой сети и связанных с ней сооружений по подаче и аккумулированию воды (т.е. насосных станций и напорных регулирующих емкостей). При этом, разумеется, должны также удовлетворяться требования надежности.  **14. Безнапорные и напорные регулирующие и запасные резервуары**  Емкости в системах водоснабжения предназначаются для хранения запасов воды, регулирования подачи и расхода воды и обеспечения необходимых напоров. В соответствии со схемой водоснабжения и расположением емкостей они могут выполнять одно или несколько назначений.  **Сравнение:** организация системы водоснабжениясоответствует НДТМ. |
| **10. Очистка сточных вод** | На территории предприятия организованы три системы водоотведения:  - хозяйственно-бытовая канализация (К1) – отведение сточных вод в централизованную систему водоотведения (канализации) Щучинского РУП ЖКХ (договор от 04.05.2020 № 240);  - производственная канализация (К3) – сброс сточных вод в после очистных сооружений механической, физико-химической и биологической очистки в р. Турья;  - дождевая канализация (К2) – сброс поверхностных сточных вод после очистных сооружений в пруд-испаритель.  На предприятии эксплуатируются следующие локальные очистные сооружения:  - станция нейтрализации производственных сточных вод, образующихся после санитарной обработки оборудования (включает емкость объемом 30 м3 с автоматической подачей кислотного либо щелочного растворов);  - жироуловитель для очистки производственных сточных вод, образующихся от участка выплавки жира;  - бензомаслоуловитель для очистки сточных вод, образующихся при наружном обмыве автомолцистерн (производительность 10 л/с).  Очистка производственных сточных вод предприятия осуществляется на очистных сооружениях механической, физико-химической и биологической очистки в искусственных условиях. Производительность очистных сооружений 900 м3/сут.  В состав очистных сооружений входят:  - сооружения механической очистки – барабанное сито, емкость для отбросов с сита, усреднитель;  - сооружения физико-химической очистки – напорный флотатор, станция приготовления реагентов;  - сооружения биологической очистки – воздуходувка (3 шт.), биореактор (2 шт.), блок ультрафильтрации (2 шт.) (по 5 мембранных модулей в каждом);  - сооружения обезвоживания осадка – декантер.  В соответствии с действующим разрешением на специальное водопользование предприятию установлены следующие ДК на сброс в водный объект: взвешенные вещества – 30,0 мг/дм3, БПК5 – 25 мгО2/дм3, рН – 6,5-8,5, азот общий - 20 мг/дм3, фосфор общий – 5 мг/дм3; ХПК – 120 мгО2/дм3.  Индивидуальная технологическая норма водоотведения составляет 2,6 м3 на 1 т перерабатываемой сыворотки (увеличение нормы водоотведения по отношению к водопотреблению обусловлено поступлением дополнительных потоков в систему канализации). | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **8.1.6 Очистка сточных вод**  НДТМ должен (основное):  - применять первичное просеивание твердых веществ;  - удалять жир, используя жироуловитель;  - применять выравнивание потока и нагрузки;  - применять нейтрализацию для сточных вод с высоким содержанием кислоты или щелочи;  - применять осаждение для сточных вод, содержащих взвешенные твердые частицы;  - применять флотацию растворенного в жидкости воздуха;  - применять биологическую очистку;  - использовать газ СН4, полученный во время анаэробной очистки, для производства тепла и/или энергии.  Если для достижения специальных уровней сбросов требуется последующая очистка, имеются следующие методы:  - удаление азота биологическим методом;  - применение осаждения для удаления фосфора, одновременно с очисткой активным илом, где это применяется;  - использование фильтрации для доочистки сточных вод;  - удаление опасных и крайне вредных веществ;  - применение ультрафильтрации через полупроницаемую мембрану.  Если качество сточных вод подходит для повторного использования при переработке ППНМ, НДТМ должен повторно использовать воду после ее стерилизации и дезинфекции, избегая использования активного хлора.  НДТМ должен очищать ил сточных вод, используя один из следующих методов или их комбинацию: стабилизация, уплотнение, обезвоживание, сушка, – если могут использоваться природное тепло или тепло, рекуперированное из процессов в установке.  Типичное качество сточных вод в секторе мг/ дм3: БПК – <25; ХПК – <125; взв. в-ва – <50; азот – <10; фосфор – 0,4-5; рН – 6-9; масло и топленый животный жир – <10.  Удельное образование сточных вод на производство 1 литра молока для продажи составляет 0,8-1,7 л/л.  **Сравнение:** технология очисткисточных вод соответствует НДТМ, допустимые концентрации, установленные на выпуске сточных вод в водный объект соответствует НДТМ. |
| **11. Мониторинг** | В рамках производственных наблюдений, проводится мониторинг на следующих объектах:  - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов энергокомплекса;  - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от мобильных источников выбросов;  - атмосферный воздух на границе зоны воздействия;  - сбросы загрязняющих веществ в составе сточных вод, отводимых в системы канализации до и после локальных очистных сооружений сточных вод;  - сбросы загрязняющих веществ в составе сточных вод, отводимых в водный объект до и после очистных сооружений сточных вод;  - земли (включая почвы) в районе расположения выявленных или потенциальных источников их загрязнения;  - отходы, направляемые предприятием на хранение, захоронение, использование и (или) обезвреживание.  По плану-графику производственных наблюдений:  - ежеквартально проводятся замеры на границе СЗЗ по шуму, твердым частицам, диоксиду азота;  -  не менее 4-х раз в год проводятся замеры выбросов загрязняющих веществ от каждого источника выброса энергокомплекса, путем заключения договора с аккредитованной лабораторией (в настоящее время договор заключен с отделом экологического нормирования Лидского ЦСМС);  - лабораторией Щучинского РУП ЖКХ проводится ежемесячный контроль сточных вод на выпуске в городскую канализацию по следующим показателям: рН, взвешенные вещества, БПК5, ХПК, аммоний-ион, фосфаты, нефтепродукты, хлорид-ион, жиры, СПАВ, сульфат-ион, минерализация;  - ежеквартально осуществляется отбор проб сточных вод на входе и на выходе с локальных очистных сооружений, очистных сооружений биологической очистки в искусственных условиях. | Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока» | **8.1 Общие НДТМ для всего сектора ППНМ**  Для всех установок по производству ППНМ (продуктов питания, напитков и молока) НДТМ должен:  - применять и поддерживать методику предотвращения и минимизации потребления воды и энергии и производства отходов, включающую текущий мониторинг потребления воды и энергии, уровней производства отходов и эффективности контрольных мер. Это может включать как замеры, так и визуальный осмотр;  - реализовать систему мониторинга и надзора за уровнями потребления и выбросов, чтобы можно было оптимизировать высокие уровни охраны. Примеры параметров, подлежащих мониторингу: потребление энергии, потребление воды, объемы сточных вод, выбросы в атмосферный воздух и воду, образование твердых отходов, выпуск продукции и побочных продуктов, потребление вредных веществ и частота и тяжесть незапланированных выбросов и утечек. Для определения приоритетных зон и опций улучшения охраны окружающей среды требуется хорошо знать процессы на входе и выходе. Хорошая система мониторинга включает в себя учет рабочих условий, отбор проб и аналитические методы и обеспечивает калибровку измерительного оборудования.  **Сравнение:** организованная система мониторинга соответствует НДТМ. |

**V. Использование и охрана водных ресурсов**

Цели водопользования

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Цель водопользования | Вид специального водопользования | Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование | Место осуществления специального водопользования |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | хозяйственно-питьевые нужды | - добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин;  - сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации | Подземные воды бассейн реки Неман  Система водоснабжения (питьевая вода) Щучинского республиканского унитарного предприятия жилищно-коммунального хозяйства бассейн реки Неман  Приемник сточных вод река Турья бассейн р. Неман  Система водоотведения (сточные хозяйственно – бытовые воды) Щучинского республиканского унитарного предприятия жилищно-коммунального хозяйства бассейн реки Неман  Сброс сточных вод в окружающую среду – технологический водный объект | Гродненская область, г. Щучин |
|  | нужды промышленности |

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды | Описание производственных процессов |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Наружная и внутренняя мойка автомолцистерн | Автоматизированный наружный обмыв автомолцистерн предусмотрен на комплектном оборудовании, включающем бак для воды, арку высокого давления, насос, систему управления. Наружный обмыв автомолцистерн осуществляется методом форсуночного распыления при помощи арки высокого давления. Внутренняя мойка автомолцистерн осуществляется аппаратами высокого давления с использованием моющих головок и подачей моющих средств. |
| 2 | Мойка и санитарная обработка оборудования производственных цехов, включая приготовление химических растворов для CIP-моек | Мойка и санитарная обработка оборудования производственных цехов осуществляется циркуляционным способом с использованием двух CIP-моек:  CIP-мойка на сырое сырье, включает резервуар, разделенный на три секции по 3 м3 каждая – секция с кислотой, щелочью, и водой. Используется для санитарной обработки линии приемки, трубопроводов и танков приемки;  CIP-мойка на пастеризованное сырье, включает 4 резервуара: с кислотой (15 м3), с щелочью (15 м3), холодной водой (10 м3) и оборотной воды (15 м3) . Используется для мойки всего технологического оборудования, используемого для производства продукции. |
| 3 | Санитарная обработка вакуум – выпарной установки (ВВУ), мелкого инвентаря, тары, поддонов, включая приготовление химических растворов для ручных моек | Санитарная обработка вакуум – выпарной установки осуществляется отдельным циклом мойки с использованием балансировочных бочков и циркулирующих моющих растворов. Санитарная обработка мелкого инвентаря, тары, поддонов осуществляется ручной мойкой с использованием моечных ванн. |
| 4 | Подпитка оборотных систем охлаждения аммиачных компрессоров и конденсаторов, ВВУ | Для охлаждения насосов ВВУ используется градирня. Часть воды, используемой для охлаждения технологического оборудования, поступает на установку обратного осмоса. Умягченной водой охлаждают следующее оборудование: гомогенизаторы, оборудование участка подогрева масла, пастеризационно – охладительная установка (ПОУ), насосы на перекачку продукции.  Для охлаждения аммиачной холодильной установки применяется вентиля торная градирня закрытого типа. Два раза в год проводися слив и чистка системы оборотного охлаждения конденсаторов один раз в квартал производится замена циркулирующей воды из системы охлаждения. |
| 5 | Нужды энергетического комплекса | Промышленные нужды энергокомплекса включают следующие расходы воды: выработка пара, подпитка тепловой сети, охлаждение оборудования, продувкам котла, водоподготовка (регенерация фильтров станции обезжелезивания).  Питание паровых котлов и подпитка сети предусматривается химочищенной водой, которую получают с помощью автоматической водоподготовки непрерывного действия, включающей установку обезжелезивания и установку обратного осмоса. Подпитка теплосети и градирен и абсорбционной охладительной машины предусматривается умягченной водой, питание паровых колов осуществляется обессоленной водой после станции обратного осмоса. При работе энергетического комплекса образуются следующие потоки сточных вод, отводимых в сети канализации г. Щучин: промывочные воды после регенерации фильтров установки обезжелезивания, установки умягчения, концентрат от установки обратного осмоса, продувки котла, от охлаждения пробоотборников, конденсат, продувка оборотной системы градирни. |
| 6 | Нужды производственных лабораторий | На предприятии имеются лаборатории микробиологического и физико – химического профиля |

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование схемы | Описание схемы |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение | Источником водоснабжения являются централизованная система хозяйственно - питьевого водоснабжения Щучинского РУП ЖКХ (договор №240 от 04.05.2020) и подземный водозабор в составе 2-х скважин, обеспечивающий водой питьевого качества. Вода из скважин по 2-м водопроводам подается на станцию обезжелезивания. После станции обезжелезивания вода поступает в резервуары чистой воды объемом 150 м3 каждый и далее на насосную станцию второго подъема. Группа насосов обеспечивает беспрерывную подачу воды по двум линиям водопроводов на производство, очистные сооружения энергокомплекс, вспомогательный корпус. Перед подачей на производство вода обеззараживается на 2-х ультрафиолетовых установках. Учет добываемой воды осуществляется по приборам учета, установленным на каждой скважине.  Вода от Щучинского РУП ЖКХ поступает на предприятие по двум водоводам. Ведется приборный учет потребляемой воды.  Организованы две системы водоснабжения:  - хозяйственно – питьевой водопровод В1 (подача воды из скважин);  - противопожарный водопровод В2 (подача воды из системы хозпитьевого водоснабжения Щучинского РУП ЖКХ.  Вода на предприятии используется на хозяйственно – питьевые нужды (питьевые нужды, душевые нужды, нужды прачечной и столовой) и промышленные нужды. С целью сокращения использования воды на промышленные нужды на предприятии организовано несколько систем оборотного водоснабжения:  - охлаждение вакуум – выпарной установки для концентрирования сыворотки с использованием вентиляторной градирни;  - охлаждение оборудования аммиачной холодильной установки с использованием вентиляторной градирни;  Охлаждение вне отопительного периода конденсаторов АБХМ с использованием вентиляторной градирни;  - охлаждение сточных вод на очистных сооружениях производственных сточных вод, при поступлении сточных вод с температурой более 380С.  Так же организованы системы повторного использования воды:  - использование последнего ополоска санитарной обработки оборудования CIP –мойки пастеризационного сырья, для первого смыва остатков продукции при последующей санитарной обработке оборудования;  - возврат конденсата в котел.  Пермиат, образующийся при ультрафильтрации сыворотки, концентрируется на установке нанофильтрации и используется в качества сырья для производства сухого сывороточно - жирового концентрата. |
| 2 | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | На предприятии организованы три системы водоотведения:  - хозяйственно – бытовая канализация (К1) – отведение сточных вод в централизованную систему водоотведения (канализации) Щучинского РУП ЖКХ (договор №240 от 04.05.2020);  - производственная канализация (К3) – сброс сточных вод после очистных сооружений механической, физико – химической и биологической очистки в р. Турья;  Дождевая канализация (К2) – сброс поверхностных сточных вод после очистных сооружений в пруд – испаритель.  Хозяйственно – бытовые и производственные сточные воды поступают в камеру переключения сточных вод, в которой организовано два напорных трубопровода на хозяйственно – питьевые сточные воды (1 резервный и 1 рабочий) и два напорных трубопровода на производственные сточные воды. Хозяйственно – бытовые сточные воды от камеры переключения отводятся в сети канализации Щучинского РУП ЖКХ. Производственные сточные воды от камеры переключения сбрасываются на очистные сооружения биологической очистки и далее в р. Турья. При необходимости весь поток сточных вод может быть направлен в сети канализации Щучинского РУП ЖКХ.  В систему хозяйственно – бытовой канализации поступают хозяйственно – бытовые, производственные сточные воды от энергокомплекса, производственные сточные воды после промывки фильтров станции обезжелезивания, сточные воды от вспомогательного корпуса, включая сточные воды прачечной, сточные воды от наружного обмыва автомолцистерн.  В систему производственной канализации поступают производственные сточные воды от санитарной обработки технологического оборудования, мойки помещений, внутреннего обмыва автомолцистерн, производственных лабораторий, концентрат от установки нанофильтрации сыворотки, выпар (соковая вода) от ВВУ, конденсат ВВУ, выгрузка осадка из сепараторов, продувка оборотных систем.  Прием сточных вод согласно договору со Щучинским ЖКХ осуществляется при условии соблюдения допустимых концентраций загрязняющих веществ в составе сточных вод, установленных в соответствии с решением Щучинского районного исполнительного комитета от 27.03.2020 №300. В соответствии с указанным решением установлены ДК загрязняющих веществ в составе сточных вод: водоро БПК5 – 125мгО2/дм3;дный показатель -6,5-8,0 ед. рН; ХПК– 225мгО2/дм3; фосфаты -10 мг/дм3; хлорид – ион - 300 мг/дм3; сульфат – ион – 100 мг/дм3; СПАВ (анионактивные) – 1,0 мг/дм3; жиры – 7,14 мг/дм3; железо общее – 0,4 мг/дм3.  В систему дождевой канализации поступают только поверхностные сточные воды. Очистка поверхностных сточных вод осуществляется на очистных сооружениях производительностью 85 л/с. После очистки поверхностные воды отводятся в пруд – испаритель объемом 1100 м3. |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод | | | Количество средств измерений расхода (объема) вод | Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод |
| всего | суммарная производительность | |
| куб. м/час | куб. м/сутки |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| НЕТ | | | | | |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод | | | | | | | Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод |
| всего | техническое состояние | глубина, м | | производительность, куб. м/час | | |
| минимальная | максимальная | суммарная | минимальная | максимальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Для добычи пресных вод: | | | | | | | | |
| 1 | 2 | действующие | 119 | 119 | 80 | 40 | 40 | 2 |
| Для добычи минеральных вод: | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки) | Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод | Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек) | | Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод |
| проектная | фактическая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | ООБ.И1.О | Сооружения механической очистки  - барабанное сито, емкость для отбросов с сита, усреднитель;  сооружения физико – химической очистки - напорный флотатор (дополнительный блок 40 м3/ч), станция приготовления реагентов; полимерная станция для приготовления раствора флокулянта;  сооружения биологической очистки – воздуходувка (3 шт.), биореактор (2 шт.); блок ультрафильтрации (3 шт. по 5 мембранных модулей в каждом);  сооружения обезвоживания осадка – декантер. | 900 м3/сут | 694 м3/сут | Инструментальный (с применением 2 (двух) средства измерений) метод |
| 2 | МОО.О | Комбинированный песко бензомаслоотделитель BelECOline K85+;  Пруд - испаритель | 85 л/с | 15,8 м3/сут | Не инструментальный (расчетный) метод |

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование показателей | Единица измерения | Водопотребление и водоотведение | | |
| фактическое | нормативно-расчетное[2](#a13) | |
| на 2022 г. (2022-2032 гг.) | на 20\_\_ г. (20\_–20\_ гг.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Добыча (изъятие) вод – всего | куб. м/сутки | 600,5 | 671,2 |  |
| тыс. куб. м/год | 219,2 | 245,0 |  |
| 1.1 | В том числе: подземных вод | куб. м/сутки | 600,5 | 671,2 |  |
| тыс. куб. м/год | 219,2 | 245,0 |  |
| из них минеральных вод | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 1.2 | поверхностных вод | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 2 | Получение воды из системы водоснабжения, водоотведения (канализации) другого лица Щучинское РУП ЖКХ | куб. м/сутки | 3,3 | 5,8 |  |
| тыс. куб. м/год | 1,2 | 2,1 |  |
| 3 | Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего | куб. м/сутки | 603,8 | 677,0 |  |
| тыс. куб. м/год | 220,4 | 247,1 |  |
| 3.1 | В том числе:  на хозяйственно-питьевые нужды | куб. м/сутки | 32,9 | 32,9 |  |
| тыс. куб. м/год | 12,0 | 12,0 |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 32,9 | 32,9 |  |
| тыс. куб. м/год | 12,0 | 12,0 |  |
| 3.2 | на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| 3.3 | на нужды сельского хозяйства | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| 3.4 | на нужды промышленности | куб. м/сутки | 570,9 | 644,1 |  |
| тыс. куб. м/год | 208,4 | 235,1 |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 570,9 | 644,1 |  |
| тыс. куб. м/год | 208,4 | 235,1 |  |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 3.5 | на энергетические нужды | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 3.6 | на иные нужды | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 4 | Передача воды потребителям – всего | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 4.1 | В том числе подземных вод | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 5 | Расход воды в системах оборотного водоснабжения | куб. м/сутки | 2340,8 | 2638,9 |  |
| тыс. куб. м/год | 854,4 | 963,2 |  |
| 6 | Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения | куб. м/сутки | 25,8 | 30,1 |  |
| тыс. куб. м/год | 9,7 | 11,0 |  |
| 7 | Потери и неучтенные расходы воды – всего | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 7.1 | В том числе при транспортировке | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 8 | Безвозвратное водопотребление | куб. м/сутки | 26,3 | 26,3 |  |
| тыс. куб. м/год | 9,6 | 9,6 |  |
| 9 | Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты | куб. м/сутки | 694,0 | 920,8 |  |
| тыс. куб. м/год | 253,3 | 336,1 |  |
| 9.1 | Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| 9.2 | производственных сточных вод | куб. м/сутки | 694,0 | 920,8 |  |
| тыс. куб. м/год | 253,3 | 336,1 |  |
| 9.3 | поверхностных сточных вод | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 10 | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 11 | Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища) | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 12 | Сброс сточных вод в недра | куб. м/сутки | - | - |  |
| тыс. куб. м/год | - | - |  |
| 13 | Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации) Щучинского РУП ЖКХ | куб. м/сутки | 115,1 | 31,8 |  |
| тыс. куб. м/год | 42,0 | 11,6 |  |
| 14 | Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб | куб. м/сутки |  | - |  |
| тыс. куб. м/год |  | - |  |
| 15 | Сброс сточных вод в технологические водные объекты | куб. м/сутки | 15,9 | 63,6 |  |
| тыс. куб. м/год | 5,8 | 23,2 |  |

**VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ   
в составе сточных вод**

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе в реку Турья бассейн р.Неман при удаленности фонового створа на расстоянии 500 метров и контрольного створа на расстоянии 500 метров от места выпуска сточных вод,

с дальностью транспортирования сточных вод по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров

Таблица 12

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах) | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины | Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод | | | | |
| поступающих на очистку | | | сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект | |
| проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами | среднегодовая | максимальная | среднегодовая | максимальная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 53034'49" с.ш.  24042'48" в.д. | БПК5, мгО2/дм3 | 1400-2800 | 794,0 | 1680,0 | 3,6 | 14,5 |
| ХПК, мгО2/дм3 | 4000-7000 | 2914,0 | 7810,0 | 20,8 | 70,5 |
| Взвешенные вещества, мг/дм3 | 550-750 | 43,1 | 75,5 | 3,6 | 19,5 |
| Минерализация  мг/дм3 | 1000 | 1285,8 | 1456,0 | 383,7 | 1227 |
| СПАВ (анионактивные), мг/дм3 | - | 1,0 | 2,24 | 0,066 | 0,359 |
| Водородный показатель (рН), ед. рН | 3-11 | 7,6 | 9,9 | 7,7 | 8,1 |
| Фосфор общий, мг/дм3 | 14-20 | 31,7 | 108 | 0,7 | 3,4 |
| Азот общий, мг/дм3 | 70-120 | 76,9 | 230,9 | 2,9 | 13,4 |
| Аммоний -ион, мгN/дм3 | 50-90 | 7,1 | 9,78 | 1,4 | 10,3 |
| Нитрат -ион, мгN/дм3 | - | 12,7 | 47 | 0,7 | 7,8 |
| Нитрит -ион, мгN/дм3 | - | 0,1 | 0,27 | 0,7 | 7,8 |
| Сульфат -ион, мг/дм3 | 100 | 6,9 | 21,2 | 2,4 | 9,4 |
| Хлорид-ион,  мг/дм3 | 150-300 | 152,1 | 248 | 37,8 | 287,1 |
| Азот по Къельдалю, мг/дм3 | - | 64,2 | 222,2 | 3,7 | 13,2 |
| Нефтепродукты, мг/дм3 |  |  |  | 0,015 | 0,027 |
| Алюминий, мг/дм3 | - | 16,4 | 55,9 | 0,016 | 0,034 |

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод | Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица изменения | Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно) | Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект | |
| на 2022 г. (2022–2032 гг.) | на 20\_\_ г. (20\_\_–20\_\_ гг.) |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 53034'49" с.ш.  24042'48" в.д. | БПК5, мгО2/дм3 | 1,53 | 25,0 |  |
| ХПК, мгО2/дм3 | 19,2 | 120,0 |  |
| Взвешенные вещества, мг/дм3 | 7,42 | 30,0 |  |
| Минерализация  мг/дм3 | 412,3 | 1000,0 |  |
| СПАВ (анионактивные), мг/дм3 | 0,026 | 0,1 |  |
|  | Водородный показатель (рН), ед. рН | 7,7 | 6,5-8,5 |  |
| Фосфор общий, мг/дм3 | 0,12 | 5,0 |  |
| Азот общий, мг/дм3 | 3,81 | 20,0 |  |
| Аммоний - ион, мгN/дм3 | 0,14 | 10,0 |  |
| Сульфат - ион, мг/дм3 | 31,95 | 100,0 |  |
| Хлорид-ион,  мг/дм3 | 32,24 | 300,0 |  |
| Нефтепродукты, мг/дм3 | 0,01 | 0,05 |  |

**VII. Охрана атмосферного воздуха**

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 14

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования | Загрязняющее вещество | | Оснащение газоочистными установками (далее – ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее – АСК) | | Нормативы допустимых выбросов | | | | | | Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, процентов |
| на 2022 г. (2022 -2032 гг.) | | | на 20\_\_ г. (20\_–20\_ гг.) | | |
| код | наименование | название АСК | группа ГОУ, количество ступеней очистки | мг/м3 | г/с | т/год | мг/м3 | г/с | т/год |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование объекта воздействия | | | | | | | | | | | | |
| 0003 | Газопоршневой агрегат ГПА GB 1165 N5 №1 (1,165 МВт, топливо – природный газ, КИВ=3,5) | 0301 | азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 95,0 | 0,240 | 4,039 |  |  |  | 15 |
| 0304 | азот (II) оксид (азота оксид) | - | - | 0,656 |  |  |  |
| 0337 | углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 113,0 | 0,286 | 5,944 |  |  |  |
| 0727 | бензо(b)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0728 | бензо(k)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0730 | бенз(а)пирен |  | 0,000000 | 0,000000 |  |  |  |
| 0183 | ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  | 0,000000 | 0,000002 |  |  |  |
| 0004 | Газопоршневой агрегат ГПА GB 1165 N5 №2 (1,165 МВт, топливо – природный газ, КИВ=3,5) | 0301 | азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 95,0 | 0,240 | 4,033 |  |  |  | 15 |
| 0304 | азот (II) оксид (азота оксид) | - | - | 0,655 |  |  |  |
| 0337 | углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 113,0 | 0,286 | 6,008 |  |  |  |
| 0727 | бензо(b)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0728 | бензо(k)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0730 | бенз(а)пирен |  | 0,000000 | 0,000000 |  |  |  |
| 0183 | ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  |  |  | 0,000000 | 0,000002 |  |  |  |  |
| 0005 | Котел-утилизатор паровой Vitomax 200-HS M75A231 №1 (3,25 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4) | 0301 | азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 84,0 | 0,107 | 0,624 |  |  |  | 6 |
| 0304 | азот (II) оксид (азота оксид) | - | - | 0,101 |  |  |  |
| 0337 | углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 50,0 | 0,063 | 0,464 |  |  |  |
| 0727 | бензо(b)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0728 | бензо(k)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0730 | бенз(а)пирен |  | 0,000000 | 0,000000 |  |  |  |
| 0183 | ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  | 0,000000 | 0,000001 |  |  |  |
| 0006 | Котел-утилизатор паровой Vitomax 200-HS M75A231 №2 (3,25 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4) | 0301 | азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 84,0 | 0,107 | 0,624 |  |  |  | 6 |
| 0304 | азот (II) оксид (азота оксид) |  |  | - | - | 0,101 |  |  |  |
| 0337 | углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 49,9 | 0,063 | 0,463 |  |  |  |
| 0727 | бензо(b)флуорантен |  |  | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0728 | бензо(k)флуорантен |  |  | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0730 | бенз(а)пирен |  |  |  | 0,000000 | 0,000000 |  |  |  |
| 0183 | ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  |  |  | 0,000000 | 0,000001 |  |  |  |
| 0032 | Котел водогрейный Vitoplex 100PV1 №4 и №5 (1,12 МВт каждый, топливо – природный газ, КИВ=1,4) | 0301 | азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 84,0 | 0,074 | 0,581 |  |  |  | 6 |
| 0304 | азот (II) оксид (азота оксид) |  |  | - | - | 0,094 |  |  |  |
| 0337 | углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 75,0 | 0,066 | 0,649 |  |  |  |
| 0727 | бензо(b)флуорантен |  |  | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0728 | бензо(k)флуорантен |  |  | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0730 | бенз(а)пирен |  |  |  | 0,000000 | 0,000000 |  |  |  |
| 0183 | ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  |  |  | 0,000000 | 0,000001 |  |  |  |
| 0033 | Паровой котел Vitomax 200-HS M75A231 №3 (3,616 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4) | 0301 | азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 84,0 | 0,107 | 0,065 |  |  |  | 6 |
| 0304 | азот (II) оксид (азота оксид) |  |  | - | - | 0,011 |  |  |  |
| 0337 | углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |  |  | 50,0 | 0,064 | 0,048 |  |  |  |
| 0727 | бензо(b)флуорантен |  |  | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0728 | бензо(k)флуорантен |  |  | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0730 | бенз(а)пирен |  |  |  | 0,000000 | 0,000000 |  |  |  |
| 0183 | ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  |  |  | 0,000000 | 0,000001 |  |  |  |
| 0100 | ГРПШ энергокомплекса. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРП | 0410 | метан |  |  | - | 1,717 | 0,050 |  |  |  |  |
| 1728 | этантиол (этилмеркаптан) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 6100 | ГРПШ энергокомплекса. Потери через резьбовые и фланцевые соединения | 0410 | метан |  |  | - | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 1728 | этантиол (этилмеркаптан) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0101 | ГРПШ энергокомплекса. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРП | 0410 | метан |  |  | - | 1,717 | 0,041 |  |  |  |  |
| 1728 | этантиол (этилмеркаптан) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 6101 | ГРПШ энергокомплекса. Потери через резьбовые и фланцевые соединения | 0410 | метан |  |  | - | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 1728 | этантиол (этилмеркаптан) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0007 | Вспомогательный корпус. Ремонтно-механическое отделение. Станки металлообработки (3 шт.) | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | <15,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 0008 | Вспомогательный корпус. Столярная мастерская. Токарный станок, многофункциональный фрезерный станок, сверлильный станок | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | 15,8 | 0,002 | 0,003 |  |  |  |  |
| 0009 | Вспомогательный корпус. Сварочное отделение. Стол сварщика РМС-2 с ГОУ | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | - | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 0342 | фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 0102 | Вспомогательный корпус. Сварочное отделение. Сварочный аппарат | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | - | 0,000 | 0,001 |  |  |  |  |
| 0342 | фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 0102 | Вспомогательный корпус. Сварочное отделение. Передвижной сварочный аппарат | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | - | - | 0,001 |  |  |  |  |
| 0342 | фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид |  |  | - | - | 0,000 |  |  |  |  |
| 0010 | Вспомогательный корпус. Заточной станок, сверлильный станок | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | <15,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 0001 | Главный производственный корпус. Отделение сушки. Газовая горелка распылительной сушки (3,879 МВт, топливо – природный газ) | 0301 | азот (IV) оксид (азота диоксид) |  |  | 114,6 | 0,113 | 2,720 |  |  |  | 6 |
| 0304 | азот (II) оксид (азота оксид) | - | - | 0,442 |  |  |  |
| 0337 | углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | 27,2 | 0,027 | 0,704 |  |  |  |
| 0727 | бензо(b)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0728 | бензо(k)флуорантен | - | - | 0,000 |  |  |  |
| 0730 | бенз(а)пирен |  | 0,000000 | 0,000000 |  |  |  |
| 0183 | ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) |  | 0,000000 | 0,000003 |  |  |  |
| 0002 | Главный производственный корпус. Отделение сушки. Распылительная сушилка | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  | А-1/0002/1Ф | 0,1 | 0,003 | 0,090 |  |  |  |  |
| 0019 | Главный производственный корпус. Инструментальный участок слесарей. Сверлильный станок | 2902 | твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль) |  |  | - | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 0104 | Автопроходная. Дезбарьер. Песколовка | 0401 | углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 (алканы) |  |  |  | 0,001 | 0,019 |  |  |  |  |
|  |  | 2754 | углеводороды предельные С12 – С19 (растворитель РПК 265П в пересчете на С) |  |  |  | 0,000 | 0,002 |  |  |  |  |
| 0602 | бензол |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0621 | толуол (метилбензол) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0616 | ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0105 | Автопроходная. Дезбарьер. Песко-бензомаслоотделитель | 0401 | углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 (алканы) |  |  |  | 0,001 | 0,019 |  |  |  |  |
| 2754 | углеводороды предельные С12 – С19 (растворитель РПК 265П в пересчете на С) |  |  |  | 0,000 | 0,002 |  |  |  |
| 0602 | бензол |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0621 | толуол (метилбензол) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0616 | ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0106 | Производственные очистные сооружения. Блок механической очистки сточных вод. Барабанное сито, контейнер для сбора и хранения ила | 0303 | Аммиак |  |  | 0,29 | 0,000 | 0,001 |  |  |  |  |
| 0333 | сероводород |  |  | 0,61 | 0,000 | 0,001 |  |  |  |
| 0410 | метан |  |  | <1,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0107 | Производственные очистные сооружения. Декантерная центрифуга | 0303 | Аммиак |  |  | 0,1 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 0333 | сероводород |  |  | 0,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0410 | метан |  |  | <1,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0108 | Производственные очистные сооружения. Биореакторы, усреднительный бак (буферная емкость), аварийная емкость | 0303 | Аммиак |  |  | 1,98 | 0,001 | 0,029 |  |  |  |  |
| 0333 | сероводород |  |  | 0,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0410 | метан |  |  | <1,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0109 | Производственные очистные сооружения. Помещение физико-химической очистки сточных вод. Емкость подачи, емкость флотации, емкость декантера, емкость для хранения щелочи, емкость для хранения фосфорной кислоты, емкость для хранения коагулянта, флотатор, ультрафильтрация | 0303 | Аммиак |  |  | 0,2 | 0,000 | 0,002 |  |  |  |  |
| 0333 | сероводород |  |  | 0,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0410 | метан |  |  | <1,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0110 | 0303 | Аммиак |  |  | 0,2 | 0,000 | 0,008 |  |  |  |  |
| 0333 | сероводород |  |  | 0,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0410 | метан |  |  | <1,0 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0111 | КНС. Приемное отделение | 0303 | Аммиак |  |  | 0,2 | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 6105 | Локальные очистные сооружения, Пруд-испаритель | 0303 | Аммиак |  |  |  | 0,008 | 0,081 |  |  |  |  |
| 0333 | сероводород |  |  |  | 0,001 | 0,000 |  |  |  |
| 0410 | метан |  |  |  | 0,037 | 0,959 |  |  |  |
| 0112 | Локальные очистные сооружения, Песконефтеотделитель | 0303 | Аммиак |  |  |  | 0,001 | 0,010 |  |  |  |  |
| 0333 | сероводород |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 0410 | метан |  |  |  | 0,015 | 0,209 |  |  |  |
| 0103 | ГРПШ энергокомплекса. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРП | 0410 | метан |  |  | - | 1,717 | 0,050 |  |  |  |  |
| 1728 | этантиол (этилмеркаптан) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |
| 6103 | ГРПШ энергокомплекса. Потери через резьбовые и фланцевые соединения | 0410 | метан |  |  | - | 0,000 | 0,000 |  |  |  |  |
| 1728 | этантиол (этилмеркаптан) |  |  |  | 0,000 | 0,000 |  |  |  |

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер источника выброса | Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования) | Контролируемое загрязняющее вещество | | Наименование и тип приборов АСК | Год ввода АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический |
| код | наименование |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

**VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух**

Таблица 16

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Загрязняющее вещество | | | | Номера источников выбросов | Нормативы допустимых выбросов | | | |
| № п/п | Наименование | Код вещества | Класс опасности | на 2022 г. (2022–2032гг.) | | на 20\_\_ г. (20\_–20\_ гг.) | |
| г/с | т/год | г/с | т/год |

| 1 | 2 | | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Для объекта воздействия на атмосферный воздух: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование и местонахождение объекта воздействия) | | | | | | | | | | |
| 1 | Азот (IV) оксид (азота диоксид) | | 0301 | | 2 | 0003 | 0,240 | 4,039 |  |  |
| 0004 | 0,240 | 4,033 |  |  |
| 0005 | 0,107 | 0,624 |  |  |
| 0006 | 0,107 | 0,624 |  |  |
| 0032 | 0,074 | 0,581 |  |  |
| 0033 | 0,107 | 0,065 |  |  |
| 0001 | 0,113 | 2,720 |  |  |
| 2 | Азот (II) оксид (азота оксид) | | 0301 | | 3 | 0003 | - | 0,656 |  |  |
| 0004 | - | 0,655 |  |  |
| 0005 | - | 0,101 |  |  |
| 0006 | - | 0,101 |  |  |
| 0032 | - | 0,094 |  |  |
| 0033 | - | 0,011 |  |  |
| 0001 | - | 0,442 |  |  |
| 3 | Аммиак | | 0303 | | 4 | 0106 | 0,000 | 0,001 |  |  |
| 0107 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0108 | 0,001 | 0,029 |  |  |
| 0109 | 0,000 | 0,002 |  |  |
| 0110 | 0,001 | 0,008 |  |  |
| 0111 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 6105 | 0,008 | 0,081 |  |  |
| 0112 | 0,001 | 0,010 |  |  |
| 4 | Бенз/а/пирен | | 0703 | | 1 | 0003 | 0,000000 | 0,000000 |  |  |
| 0004 | 0,000000 | 0,000000 |  |  |
| 0005 | 0,000000 | 0,000000 |  |  |
| 0006 | 0,000000 | 0,000000 |  |  |
| 0032 | 0,000000 | 0,000000 |  |  |
| 0033 | 0,000000 | 0,000000 |  |  |
|  |  | |  | |  | 0001 | 0,000000 | 0,000000 |  |  |
| 5 | Бензо(в)флуорантен | | 0727 | | - | 0003 |  | 0,000 |  |  |
| 0004 |  | 0,000 |  |  |
| 0005 |  | 0,000 |  |  |
| 0006 |  | 0,000 |  |  |
| 0032 |  | 0,000 |  |  |
| 0033 |  | 0,000 |  |  |
| 0001 |  | 0,000 |  |  |
| 6 | Бензо(к)флуорантен | | 0728 | | - | 0003 |  | 0,000 |  |  |
| 0004 |  | 0,000 |  |  |
| 0005 |  | 0,000 |  |  |
| 0006 |  | 0,000 |  |  |
| 0032 |  | 0,000 |  |  |
| 0033 |  | 0,000 |  |  |
| 0001 |  | 0,000 |  |  |
| 7 | Бензол | | 0602 | | 2 | 0104 |  | 0,000 |  |  |
| 0105 |  | 0,000 |  |  |
| 8 | Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин) | | 3620 | | 1 | 0003 |  | 0,000000 |  |  |
| 0004 |  | 0,000000 |  |  |
| 0005 |  | 0,000000 |  |  |
| 0006 |  | 0,000000 |  |  |
| 0032 |  | 0,000000 |  |  |
| 0033 |  | 0,000000 |  |  |
| 0001 |  | 0,000000 |  |  |
| 9 | Индено(1,2,3-с,d)пирен | | 0729 | | - | 0003 |  | 0,000 |  |  |
| 0004 |  | 0,000 |  |  |
| 0005 |  | 0,000 |  |  |
| 0006 |  | 0,000 |  |  |
| 0032 |  | 0,000 |  |  |
| 0033 |  | 0,000 |  |  |
| 0001 |  | 0,000 |  |  |
| 10 | Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол) | | 0616 | | 3 | 0104 |  | 0,000 |  |  |
| 0105 |  | 0,000 |  |  |
| 11 | Метан | | 0410 | | 4 | 0100 | 1,717 | 0,050 |  |  |
| 6100 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0101 | 1,717 | 0,041 |  |  |
| 6101 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0103 | 1,717 | 0,050 |  |  |
| 6103 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0106 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0107 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0108 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0109 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0110 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 6105 | 0,037 | 0,959 |  |  |
| 0112 | 0,015 | 0,209 |  |  |
| 12 | Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть) | | 0183 | | 1 | 0003 | 0,000000 | 0,000002 |  |  |
| 0004 | 0,000000 | 0,000002 |  |  |
| 0005 | 0,000000 | 0,000001 |  |  |
| 0006 | 0,000000 | 0,000001 |  |  |
| 0032 | 0,000000 | 0,000001 |  |  |
|  | |  | |  | 0033 | 0,000000 | 0,000001 |  |  |
| 0001 | 0,000000 | 0,000003 |  |  |
| 13 | Сероводород | | 0333 | | 2 | 0106 | 0,000 | 0,001 |  |  |
|  |  | |  | |  | 0107 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0108 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0109 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0110 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 6105 | 0,001 | 0,000 |  |  |
| 0112 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 14 | Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест) | | 2902 | | 3 | 0009 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0102 | 0,000 | 0,0001 |  |  |
| 6102 | - | 0,001 |  |  |
| 0007 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0008 | 0,002 | 0,003 |  |  |
| 0010 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0002 | 0,003 | 0,090 |  |  |
| 0019 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 15 | Толуол (метилбензол) | | 0621 | | 3 | 0104 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0105 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 16 | Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) | | 0337 | | 4 | 0003 | 0,286 | 5,944 |  |  |
| 0004 | 0,286 | 6,008 |  |  |
| 0005 | 0,063 | 0,464 |  |  |
| 0006 | 0,063 | 0,463 |  |  |
| 0032 | 0,066 | 0,649 |  |  |
| 0033 | 0,064 | 0,048 |  |  |
| 0001 | 0,027 | 0,704 |  |  |
| 17 | Углеводороды предельные алифатического ряда С1-С10 (алканы) | | 0401 | | 4 | 0104 | 0,001 | 0,019 |  |  |
| 0105 | 0,001 | 0,019 |  |  |
| 18 | Углеводороды предельные С12 – С19 (растворитель РПК 265П в пересчете на С) | | 2754 | | 4 | 0104 | 0,000 | 0,002 |  |  |
| 0105 | 0,000 | 0,002 |  |  |
| 19 | Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) | | 0342 | | 2 | 0009 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0102 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 6102 | - | 0,000 |  |  |
| 20 | Этантиол (этилмеркаптан) | | 1728 | | 2 | 0100 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 6100 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0101 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 0103 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| 6103 | 0,000 | 0,000 |  |  |
| Итого веществ I класса опасности | | | | | | х | х | 0,000011 | х |  |
| Итого веществ II класса опасности | | | | | | х | х | 12,687 | х |  |
| Итого веществ III класса опасности | | | | | | х | х | 2,155 | х |  |
| Итого веществ IV класса опасности | | | | | | х | х | 15,762 | х |  |
| Итого веществ без класса опасности | | | | | | х | х |  | х |  |
| ВСЕГО для объекта воздействия | | | | | | х | х | 30,604 | х |  |
| Суммарно по объектам воздействия природопользователя | | | | | | | | | | |
|  |  |  | |  | | х |  |  |  |  |
| Итого веществ I класса опасности | | | | | | х | х | 0,000011 | х |  |
| Итого веществ II класса опасности | | | | | | х | х | 12,687 | х |  |
| Итого веществ III класса опасности | | | | | | х | х | 2,155 | х |  |
| Итого веществ IV класса опасности | | | | | | х | х | 15,762 | х |  |
| Итого веществ без класса опасности | | | | | | х | х |  | х |  |
| ИТОГО | | | | | | х | х | 30,604 | х |  |

**IX. Обращение с отходами производства**

Баланс отходов

Таблица 17

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Операция | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Фактическое количество отходов, т/год | Прогнозные показатели образования отходов, тонн | |
| на 2022г. (2022–2023гг.) | на 20\_\_ г. (20\_–20\_ гг.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования | 1 | 0,020 | 0,173 |  |
| 2 | 1[3](#a11) | 198 шт. | 202 шт. |  |
| 3 | 1[4](#a12) | 0 | 0 |  |
| 4 | 2 | 0 | 0 |  |
| 5 | 3 | 18,649 | 24,023 |  |
| 6 | 4 | 119,87 | 179,966 |  |
| 7 | Неопасные | 572,28 | 46,0 |  |
| 8 | С неустановленным классом опасности |  |  |  |
| 9 | ИТОГО образование и поступление | | 710,819 т  198 шт. | 250,162 т  202 шт. |  |
| 10 | Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания | 1 | 0,020 | 0,173 |  |
| 11 | 1[3](#a11) | 198 шт. | 202 шт. |  |
| 12 | 1[4](#a12) | 0 | 0 |  |
| 13 | 2 | 0 | 0 |  |
| 14 | 3 | 17,684 | 22,107 |  |
| 15 | 4 | 119,27 | 179,832 |  |
| 16 | Неопасные | 532,5 | 5,5 |  |
| 17 | ИТОГО передано отходов | | 669,474 | 207,612 |  |
| 18 | Обезвреживание отходов | 1 | 0 | 0 |  |
| 19 | 1[3](#a11) | 0 | 0 |  |
| 20 | 1[4](#a12) | 0 | 0 |  |
| 21 | 2 | 0 | 0 |  |
| 22 | 3 | 0 | 0 |  |
| 23 | 4 | 0 | 0 |  |
| 24 | ИТОГО на обезвреживание | | 0 | 0 |  |
| 25 | Использование отходов | 1 | 0 | 0 |  |
| 26 | 2 | 0 | 0 |  |
| 27 | 3 | 0 | 0 |  |
| 28 | 4 | 0 | 0 |  |
| 29 | Неопасные | 0 | 0 |  |
| 30 | ИТОГО на использование | | 0 | 0 |  |
| 31 | Хранение отходов | 1 | 0 | 0 |  |
| 32 | 1[3](#a11) | 0 | 0 |  |
| 33 | 1[4](#a12) | 0 | 0 |  |
| 34 | 2 | 0 | 0 |  |
| 35 | 3 | 0 | 0 |  |
| 36 | 4 | 0 | 0 |  |
| 37 | Неопасные | 0 | 0 |  |
| 38 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 |  |
| 39 | ИТОГО на хранение | | 0 | 0 |  |
| 40 | Захоронение отходов | 1 | 0 | 0 |  |
| 41 | 2 | 0 | 0 |  |
| 42 | 3 | 0,965 | 1,916 |  |
| 43 | 4 | 0,6 | 0,134 |  |
| 44 | Неопасные | 39,78 | 40,5 |  |
| 45 | С неустановленным классом опасности | 0 | 0 |  |
| 46 | ИТОГО на захоронение | | 41,345 | 42,55 |  |

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн | Объект хранения, его краткая характеристика | Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Отсутствуют отходы с неустановленным классом опасности |  |  |  |  |

**X. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению**

Таблица 19

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов | Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн | |
| на 2022 г. (2022–2032 гг.) | на 20\_\_ г. (20\_\_–20\_\_ гг.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| На хранение | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| На захоронение | | | | | |
| Отработанные масляные фильтры | 5492800 | Умеренно опасный,  3 класс | Полигон ТКО д. Пильчуки Щучинский р-н | 0,186 |  |
| Ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнениями, преимущественно неорганическими | 5820200 | Умеренно опасный,  3 класс | Полигон ТКО д. Пильчуки Щучинский р-н | 1,500 |  |
| Обтирочный материал, загрязненный маслами | 5820601 | Умеренно опасный,  3 класс | Полигон ТКО д. Пильчуки Щучинский р-н | 0,230 |  |
| Изношенная спецодежда хлопчатобумажная и другая | 582093 | малоопасный,  3 класс | Полигон ТКО д. Пильчуки Щучинский р-н | 0,134 |  |
| Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения. | 9120400 | неопасный | Полигон ТКО д. Пильчуки Щучинский р-н | 40,5 |  |

**XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды**

Таблица 20

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование мероприятия, источника финансирования | Срок выполнения | Цель | Ожидаемый эффект (результат) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод | | | | |
|  |  |  |  |  |
| 2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха | | | | |
|  |  |  |  |  |
| 3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот | | | | |
|  |  |  |  |  |
| 4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды | | | | |
|  |  |  |  |  |

**XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды**

Таблица 21

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Объект отбора проб и проведения измерений | Производственная (промышленная) площадка, цех, участок | Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме | Точка и (или) место отбора проб, их доступность | Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений) | Параметр или загрязняющее вещество |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 Сброс загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду | | | | | | |
| 1.1 | Сброс загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду | выпуск с очистных сооружений в р. Турья | Точка контроля КТ1 на карте схеме | выпуск с очистных сооружений в р. Турья – КТ1 | 1 раз в месяц | 1.рН;  2.БПК5;  3. ХПК;  4.Взвешенные вещества;  5. Аммоний-ион;  6. Азот общий;  7. Фосфор общий;  8. Минерализация (по сухому остатку);  9.Хлорид-ион; 10.Сульфат-ион; 11. СПАВ (анион); 12.Нитрат-ион;  13.Нитрит-ион;  14.Азот по Къельдалю |
| 1.2 | Сброс загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду | Выше 500 м от места выпуска с очистных сооружений в р. Турья | Точка контроля КТ2 на карте схеме | Фоновый створ в р. Турья – КТ2 | 1 раз в месяц | 1.рН;  2.БПК5;  3. ХПК;  4.Взвешенные вещества;  5. Аммоний-ион;  6. Азот общий;  7. Фосфор общий;  8. Минерализация (по сухому остатку);  9.Хлорид-ион; 10.Сульфат-ион; 11. СПАВ (анион); 12.Нитрат-ион;  13.Нитрит-ион;  14.Азот по Къельдалю |
| 1.3 | Сброс загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду | Ниже 500 м от места выпуска с очистных сооружений в р. Турья | Точка контроля КТ3 на карте схеме | Котнрольный створ в р. Турья – КТ3 | 1 раз в месяц | 1.рН;  2.БПК5;  3. ХПК;  4.Взвешенные вещества;  5. Аммоний-ион;  6. Азот общий;  7. Фосфор общий;  8. Минерализация (по сухому остатку);  9.Хлорид-ион; 10.Сульфат-ион; 11. СПАВ (анион); 12.Нитрат-ион;  13.Нитрит-ион;  14.Азот по Къельдалю |
| 2 Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | | | | | |  |
| 2.1 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Главный производственный корпус. Отделение сушки | Источник выброса №0002 | Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 | 1 раз в квартал | 1 Азот (IV) оксид (азота диоксид);  2 Азот (II) оксид (азота оксид);  3 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |
| 2.2 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Энергокомплекс | Источник выброса №0003 | Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 | 1 раз в квартал | 1 Азот (IV) оксид (азота диоксид);  2 Азот (II) оксид (азота оксид);  3 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |
| 2.3 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Энергокомплекс | Источник выброса №0004 | Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 | 1 раз в квартал | 1 Азот (IV) оксид (азота диоксид);  2 Азот (II) оксид (азота оксид);  3 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |
| 2.4 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Энергокомплекс | Источник выброса №0005 | Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 | 1 раз в квартал | 1 Азот (IV) оксид (азота диоксид);  2 Азот (II) оксид (азота оксид);  3 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |
| 2.5 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Энергокомплекс | Источник выброса №0032 | Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 | 1 раз в квартал | 1 Азот (IV) оксид (азота диоксид);  2 Азот (II) оксид (азота оксид);  3 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |
| 2.6 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Энергокомплекс | Источник выброса №0033 | Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 | 1 раз в квартал | 1 Азот (IV) оксид (азота диоксид);  2 Азот (II) оксид (азота оксид);  3 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) |

**XIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры**

**XIV. Система управления окружающей средой**

Таблица 22

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Показатель | Описание |
| 1 | Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности | Обязанности, ответственность и полномочия в организации задокументированы в:  - организационной структуре ООО «Праймилк»;  - должностных и рабочих инструкциях;  - положениях;  - приказах и распоряжениях.  Процедура управления выше перечисленными документами описана в СТП 001. С целью распределения ответственности за координацию работ и общее управление СЭМ директор назначает приказом представителя руководства СЭМ. |
| 2 | Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им | С целью эффективного управления деятельностью организации в области воздействия на окружающую среду определяются процедуры идентификации экологических аспектов и производится оценка их важности.  Идентификация экологических аспектов – постоянный процесс, определяющий прошлое, текущее состояние и потенциально возможное воздействие на окружающую среду в результате деятельности организации.  Порядок анализа значимости выявленных экологических аспектов приведен в СТП 026.  Порядок управления документированной информацией об экологических аспектах приведен в СТП 001, СТП 007.  Доведение информации о своих значимых экологических аспектах до всех соответствующих уровней и функциональных структур организации осуществляется посредством:  - информирования на совещаниях, планерках, заседаниях рабочих групп;  - проведения первичного инструктажа и внутреннего обучения персонала;  - распространением соответствующей документированной информации в заинтересованных структурных подразделениях. |
| 3 | Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений | Требования разрешения по выбросам в атмосферный воздух № 02120/04/00.0615 от 12.06.2018 г.. предприятием соблюдаются целиком. Требования разрешения на хранение и захоронение отходов № 21007 от 26.07.2021 предприятием соблюдаются целиком. Требования разрешения на спецводопользование №04.17.0125 от 24.07.2018 г. соблюдаются целиком. |
| 4 | Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов | За период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов выполнены |
| 5 | Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей | На ООО «Праймилк» разработана экологическая политика (прилагается), ее актуализация проводится ежегодно  Целевые и плановые экологические показатели являются основой для реализации экологической политики и разработки Программы управления окружающей средой на предприятии и используются для оценки эффективности функционирования СЭМ.  Целевые экологические показатели организации используются для установления плановых экологических показателей (задач) для подразделений организации, достижение которых обеспечит реализацию экологической политики организации.  Цели устанавливает высшее руководство. Цели оформлены в виде отдельного документа и утверждены директором от 12.02.2022. Цели введены приказом и доведены до сведения персонала путем размещения в локальной сети.  Процедура управления Целями описана в СТП 001. |
| 6 | Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей | На ООО «Праймилк» ежегодно разрабатывается Программа управления окружающей средой, которая описывает, каким образом экологические цели и задачи организации будут достигнуты, включая сроки, необходимые ресурсы и персонал, способный осуществлять выполнение данной программы. |
| 7 | Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду | Для оперативного и эффективного управления по предупреждению, локализации и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций природного или техногенного характера на ООО «Праймилк» издан приказ о создании комиссии по чрезвычайным ситуациям в системе гражданской обороны предприятия. |
| 8 | Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них | На ООО «Праймилк» осуществляется идентификация возможных аварийных ситуаций и потенциально опасных производственных объектов в структурных подразделениях, составляется перечень опасных производственных объектов предприятия и план ликвидации аварийных ситуаций в структурных подразделениях, на основании которых разрабатывается план предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций.  Процедура управления аварийными ситуациями и реагированием на них описана в СТП 022. |
| 9 | Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью | В организации осуществляется необходимый в рамках СЭМ процесс внутреннего обмена информацией, включая:  - доведение Политики до всего персонала организации;  - обеспечение соответствующих подразделений информацией о требованиях НПА и ТНПА в области ООС и их изменениях, необходимой документацией СЭМ, а также приказами и распоряжениями по ООС и СЭМ;  - обеспечение соответствующих подразделений информацией о значимых ЭА;  - предоставление соответствующим подразделениям информации о результатах внутреннего и внешнего аудитов, иной соответствующей информации;  - предоставление соответствующим подразделениям результатов по мониторингу и измерениям;  - предоставление информации по операциям, оказывающим воздействие на ОС и сведений, необходимых для заполнения форм государственной статистической и ведомственной отчетности, расчета текущих затрат на ООС и платежей (экологического налога) за загрязнение ОС;  - предоставление соответствующим подразделениям и руководству организации сведений по оценке соответствия законодательным и другим требованиям согласно Инструкций по производственным наблюдениям;  - проведение совещаний, инструктажей и тренингов в области ООС и СЭМ;  - информирование персонала о СЭМ в организации (стенды, локальная сеть);  - контроль выполнения Программы УОС, требований организационно-распорядительных документов, протоколов и предписаний;  - проведение учебно-тренировочных занятий для предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций.  Высшее руководство устанавливает и ведет регулярные взаимоотношения с государственными органами и иными сторонами, заинтересованными в деятельности предприятия в области ОС. Обмен информацией осуществляется при помощи предоставления необходимых документов.  Коммуникации с учредителями по вопросам окружающей среды осуществляет директор и представители высшего руководства.  Лицом ответственным за обмен информацией с внешними контролирующими органами и органами местной власти является эколог на основании планового предоставления информации либо по запросу.  С населением коммуникации осуществляются посредствам СМИ, размещённой информацией на официальном сайте предприятия, либо с привлечением сотрудников службы МЧС в случае возникновения чрезвычайных ситуаций. А также ежегодно путем анонимного анкетирования проводится оценка удовлетворенности жителей, проживающих на прилегающей к ООО «Праймилк» территории. Анкетирование жителей и анализ полученных результатов осуществляет эколог.  С потребителями и поставщиками товаров и услуг коммуникации осуществляет работник, ответственный за составление контракта. |
| 10 | Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окружающей средой | Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды осуществляется в соответствии с:  - СТП 001.  - инструкцией по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды.  Ответственные за организацию ведения форм учетной документации в области охраны окружающей среды определены приказом директора. |
| 11 | Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды | Процедура управления трудовыми ресурсами, подготовки, обучения и компетентности персонала описана в СТП 012. |
| 12 | Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе | Мониторингу и измерению подлежат экологические показатели деятельности:  - обслуживание и эксплуатация технологического, энергетического, природоохранного оборудования;  - обращение с опасными химическими веществами;  - обращение с отходами производства;  - водоснабжение и водоотведение;  - потребление топливно-энергетических ресурсов;  - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух;  - поверка и эксплуатация приборов контроля;  - достижение экологических целей;  - предупреждение и ликвидация аварийных ситуаций;  - реализация программы внутренних аудитов;  - результативность функционирования СЭМ и др.  При мониторинге, измерении, анализе и оценке применяются установленные законодательством методы и критерии. В случае отсутствия таковых, организация разрабатывает соответствующие документы. Периодичность мониторинга и измерений не регламентированных НПА устанавливаются в Инструкции по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов.  Экологические показатели деятельности, установленные законодательством Республики Беларусь, анализируются и оцениваются ежеквартально. Остальные показатели мониторинга и результативности СЭМ – ежегодно в рамках проведения анализа СЭМ со стороны руководства.  Для мониторинга и измерения применяются поверенные СИ и/или ИО сторонних аккредитованных лабораторий либо СИ и/или ИО организации, прошедшие поверку, калибровку или аттестацию с соответствии с СТП 014.  Процесс обмена информацией, относящийся к экологическим показателям деятельности, доводится внутри организации на планерках, совещаниях у директора, заседаниях рабочих групп и т.п.  В случае выявления несоответствия критериям, установленным для экологических показателей деятельности организации, осуществляется процедура, описанная в СТП 017. |
| 13 | Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повтора | В случае выявления несоответствия критериям, установленным для экологических показателей деятельности организации, осуществляется процедура, описанная в СТП 017. |
| 14 | Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства | Порядок проведения внутренних аудитов, оформление результатов, разработки коррекций и корректирующих действий, отчетности по выполнению мероприятий, оценка результативности предпринятых мер, а также ответственность описан в СТП 008. |
| 15 | Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей | Высшее руководство организации ежегодно (в феврале года, следующего за отчетным) осуществляет анализ СЭМ с целью оценки пригодности, адекватности и результативности СЭМ, включая экологическую Политику в области охраны окружающей среды.  Входными данными для анализа функционирования СЭМ являются:  - последующие действия, вытекающие из предыдущих анализов со стороны руководства;  - изменение в соответствующих внешних и внутренних факторах, касающихся СЭМ;  - потребности и ожидания заинтересованных сторон, включая обязательства по соблюдению требований;  - изменение в значимых экологических аспектах;  - изменение в рисках и возможностях;  - результаты мониторинга и измерений;  - выполнение своих обязательств по соблюдению требований;  - результаты аудитов;  - оценка адекватности выделенных ресурсов;  - обмен информацией с заинтересованными сторонами, включая жалобы;  - предложения по улучшению.  Выходные данные анализа со стороны руководства включают:  - заключение о постоянной пригодности, адекватности и результативности СЭМ;  - решения, связанные с возможностями для постоянного улучшения;  - решения, в отношениях всех выявленных потребностей в изменениях СЭМ, включая изменения в ресурсах;  - действия в тех случаях, когда экологические цели не были достигнуты;  - возможности повышения степени интегрированности СЭМ с другими бизнес-процессами, если это необходимо;  - практические выводы в отношении стратегии развития организации.  Проект отчета о функционировании СЭМ разрабатывает представитель руководства СЭМ и представляет его на утверждение директору.  Директор после рассмотрения отчета о функционировании СЭМ дает окончательную оценку результативности и пригодности СЭМ, принимает решение (при необходимости) о пересмотре Политики в области ООС, экологических целей; корректирующих действий, предпринимаемых руководителями СП с указанием сроков их исполнения; конкретных действий по улучшению СЭМ с назначением ответственных лиц и сроков выполнения; других вопросов, которые должны быть отражены при планировании функционирования СЭМ.  Утвержденный отчет о функционировании СЭМ рассматривается на производственном совещании.  Контроль за выполнением решений, принятых директором и/или главным инженером по итогам анализа функционирования СЭМ, осуществляет эколог. |

Настоящим Общество с ограниченной ответственностью «Праймилк»

(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и  Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

|  |  |
| --- | --- |
| Руководитель организации |  |
| (индивидуальный предприниматель) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | А.С.Белявский |
| (подпись) | (инициалы, фамилия) |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)