

Рэспубліка Беларусь
Адкрытае акцыянернае таварыства
"РАГОЗНИЦКІ
КРУХМАЛЬНЫ ЗАВОД"
231593 Гродзенская вобласць,
Мастоўскі раён, вёска Ляда
тэл./факс 8 01515 46052
Р/с ВУ75ВАРВ30125401400140000000
ЦБУ №410, г. Мастоў,
Рэгіянальная дырэкцыя па Гродзенскай
вобласці, ААТ «Белаграпрамбанк»
БІК ВАРВВУ2Х, УНП 500196148
АКПА 28968281



Республика Беларусь
Открытое акционерное общество
«РОГОЗНИЦКИЙ
КРАХМАЛЬНЫЙ ЗАВОД»
231593 Гродненская область,
Мостовский район, д. Ляда
тел/факс 8 01515 46052
Р/с ВУ75ВАРВ30125401400140000000
ЦБУ №410, г. Мостоў,
Региональная дирекция по Гродненской
области, ОАО «Белагропромбанк»
БИК ВАРВВУ2Х, УНП 500196148
ОКПО 28968281

ЗАЯВЛЕНИЕ

30.11.2023 г.

(число, месяц, год)

Настоящим заявлением Открытое акционерное общество «Рогозницкий крахмальный
(наименование юридического лица

ЗАВОД»

в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)

д. Ляда, аг. Б. Рогозница Мостовский р-н, Гродненская обл.

индивидуального предпринимателя, место нахождения эксплуатируемых

природопользователем объектов)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение на срок 10 лет

(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение;
внести в него изменения; продлить срок действия комплексного природоохранного разрешения)

I. Общие сведения

Таблица 1

№ строки	Наименование данных	Данные
1	Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя	231593, д. Ляда, Мостовский р-н, Гродненская обл.
2	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя	Жвирбля Инна Юрьевна
3	Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт	8(01515)3-35-30, rzavod@tut.by
4	Вид деятельности основной по ОКЭД ¹	10620 Производство крахмала и продуктов из крахмала
5	Учетный номер плательщика	500196148
6	Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей	24.05.2000 г. номер регистрации в ЕГР 500196148
7	Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица	Производственный участок д. Ляда, производственный участок аг. Б. Рогозница
8	Количество работающего персонала	72 чел.

№ строки	Наименование данных	Данные
9	Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе	водоснабжения _____ водоотведения _____ (канализации) _____
10	Наличие аккредитованной лаборатории	отсутствует
11	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона	Волчкевич Геннадий Игнатьевич, 8(01515)4-60-93
12	Сведения, предусмотренные в абзаце девятом части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае оплаты посредством использования автоматизированной информационной системы единого расчетного и информационного пространства)	

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

№ п/п	Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного подразделения, филиала)	Вид деятельности по ОКЭД ¹	Место нахождения	Занимаемая территория, га	Дата ввода в эксплуатацию (последней реконструкции)	Проектная мощность/ фактическое производство
1	2	3	4	5	6	7
1	Производственный участок д. Ляда	10620	д. Ляда Мостовский р-н, Гродненская обл.	10,295	22.08.2011 г.	50 т/сут/ 7850 т/год
2	Производственный участок аг. Б. Рогозница	10620	аг. Б. Рогозница Мостовский р-н, Гродненская обл.	20,63	1968	/ 602 т/год

Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме на 2 (двух) листах.

III. Производственная программа

Таблица 3

№ п/п	Вид деятельности основной по ОКЭД ¹	Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству									
		2023 год	2024 год	2025 год	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год	2030 год	2031 год	2032 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	10620 Производство крахмала и продуктов из крахмала										
1.1	Крахмал картофельный высшего сорта (д. Ляда), т	7850	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
		-	76,4	76,4	76,4	76,4	76,4	76,4	76,4	76,4	76,4
1.2	Крахмал картофельный высшего сорта (аг. Б. Рогозница), т	602	1000	830	840	850	850	850	850	850	850
		-	166,1	137,9	139,5	141,2	141,2	141,2	141,2	141,2	141,2

IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами

Таблица 4

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Входной контроль сырья и материалов, подготовка и хранение перед производством, мойка картофеля	<p>Контроль качества и безопасности сырья проводится производственной лабораторией ОАО «Рогозницкий крахмальный завод» и аккредитованной лабораторией ГУ «Мостовский районный ЦГЭ» по договору, в объеме «Схемы производственного лабораторного контроля сырья, готовой продукции и воды питьевой», утвержденной директором предприятия. На каждую партию хозяйства предоставляют протоколы испытаний по показателям безопасности согласно ТНПА и НПА, действующих на момент заключения договора.</p> <p>После разгрузки картофель системой ленточных транспортеров подается на барабан сухой очистки, где происходит отделение песка, соломы и т.п. Далее картофель загружается в склад временного хранения для накопления перед поступлением на производство. Картофель накапливается для непрерывной переработки, вместимость склада позволяет перерабатывать не более 3 суток, разгрузка склада ведется с учетом времени загрузки каждой отдельной секции.</p> <p>Подачу картофеля в производство из склада временного хранения осуществляют гидравлическим транспортером. Картофель транспортируется посредством гидротранспортера, оснащенного переливом и приемками, для сбора излишков воды. С целью снижения общего расхода свежей воды для транспортирования картофеля</p>	<p>Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»</p>	<p>Технологический процесс соответствует общему описанию применяемых технологий, методов и оборудования, приведенных в пособии НДТМ.</p> <p>5.5.2.1 Перемещение и складирование материалов Большое количество твердого сырьевого материала поставляется без упаковки, который сразу разгружается для обработки. Твердое сырье можно транспортировать с помощью: - водной системы (например, для овощей, корнеплодов и клубней); - ленточных конвейеров, элеваторов, шнековых конвейеров и насосов.</p> <p>5.5.2.2 Очистка Такие технологии обработки, как очистка, необходимы для получения нужной равномерности сырья для дальнейшей его обработки. Для обеспечения отсутствия металлических частиц в сырье используется детектор металлов.</p> <p>5.5.2.4 Промывание Целью промывания является удаление и отделение нежелательных компонентов, для обеспечения соответствующего состояния поверхности продукта для дальнейшей обработки. К нежелательным компонентам относятся грязь, остаточная кожура, рассол, использующийся для консервации, почва, микроорганизмы, остаточные пестициды и соль.</p> <p>Существует множество типов машин и</p>

1	2	3	4
	<p>используют оборотную воду, которую перед подачей в гидротранспортер очищают от механических примесей в бассейне оборотного водоснабжения.</p> <p>Смывание грязи с клубней картофеля осуществляют в картофелемойках.</p> <p>Барабан мойки работает с небольшим количеством воды и выполняет интенсивную очистку картофеля. Между двумя барабанами размещена камнеловушка для улавливания камней малых размеров. Вымытый картофель подается на секцию отделения плавающих инородных тел, где происходит отделение легких инородных тел, таких как щепки, солома и прочее. Затем картофель подается по наклонному транспортеру на горизонтальный транспортер, на котором расположены форсунки для ополаскивания картофеля. После этого картофель подается на бункер для хранения, выполняющий функцию питающего бункера для секции терки.</p> <p>Поток воды в системе мойки движется навстречу потоку продукта.</p> <p>Инородные тела, такие как листья, щепки и прочие, отсеиваются параболическим ситом.</p> <p>Использованная при мойке вода подвергается фильтрации для удаления мелких частиц.</p> <p>С целью снижения пенообразования при мойке картофеля ручным способом вносится заданное количество рапсового масла.</p> <p>Ополаскивание картофеля осуществляется на ленточном транспортере после мойки картофеля, для этого используется вода после станции обезжелезивания.</p>		<p>систем, адаптированных для промывания материала. Промывание может выполняться либо с помощью сильного обрызгивания водой, либо с помощью погружения с использованием щеток, либо с помощью взбалтывания и смешивания.</p> <p>5.5.10.3 Использование воды</p> <p>Сокращение объемов образующихся производственных сточных вод, а также снижения в них количества загрязняющих веществ можно осуществлять с помощью внутрипроцессных технологий, таких как устранение или снижение концентрации некоторых загрязняющих веществ, например, вредных веществ; очистка и повторное использование воды или технологии «на конце трубы», то есть очистка сточных вод на локальных очистных сооружениях или комбинации таких технологий.</p> <p><u>Сравнение:</u> технологический процесс транспортировки, очистки и мойки картофеля соответствует общим требованиям НДТМ.</p>
Измельчение картофеля	<p>Производительность установки GL 1000/400H регулируется шнековым конвейером с контролируемой скоростью, который расположен под воронкой с картофелем. Распределяющий шнек переносит картофель на измельчение. На</p>	<p>Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»</p>	<p>5.5.3 Измельчение</p> <p>При измельчении материал помещается в медленно вращающуюся чашу и подвергается воздействию набора ножей, вращающихся с большой скоростью. Степень размера измельчения может быть различной</p>

1	2	3	4
	<p>выходных отверстиях распределительного шнека расположены регулируемые амортизаторы для обеспечения равномерной загрузки картофеля на измельчители. Измельчители оборудованы острыми режущими лезвиями, которые разрезают картофель, открывая клетки ткани для освобождения крахмальных гранул. Высокая вращательная скорость ротора является основным фактором высокого выхода продукта. Измельченная картофельная каша постоянно перекачивается дренажным насосом специального дизайна на экстрагирующее устройство.</p> <p>В начало лотка для измельченного картофеля вносится:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дозирующим насосом заданное количество рабочего раствора пиро-сульфата натрия; - клеточный сок после стадии обезвоживания мезги; - клеточный сок со второй стадии отделения клеточного сока. <p>В случае переработки несоответствующей продукции процесс начинается с подготовки крахмального молочка в буферной емкости ST 4003 и возврата в приемок под терками.</p>		<p>в зависимости от скорости ножей и времени нарезания.</p> <p>Сравнение: технологический процесс измельчения картофеля соответствует общим требованиям НДТМ.</p>
Отделение волокон от жидкости (сока), концентрация крахмального молочка, удаление воды из крахмала	<p>Крахмал вымывается из волокон через четырехступенчатое сито экстрактор GL4600. Измельченная картофельная каша подается на первую стадию и крахмал проходит через вращающийся просеивающий конус (конические сита – пластина 125µm), который оборудован специальной просеивающей платиной, а затем перекачивается на гидроциклонное устройство концентрации. Волокна соскальзывают с просеивающей пластины конуса, затем разжижаются и подаются на следующую стадию, и так повторяется на четырех стадиях. На каждой стадии моющая жидкость разбрызгивается на просеивающий</p>	<p>Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»</p>	<p>5.5.4.1 Экстракция</p> <p>Наиболее простым способом экстракции является повторяющаяся экстракция с использованием свежего растворителя, называемая экстракцией поперечным потоком. Однако он используется редко по причине больших затрат на растворитель, и поскольку в результате этого способа получается экстракт очень высокой концентрации. Наиболее распространенным методом является противоточная экстракция либо периодического, либо непрерывного действия. Периодическая противоточная экстракция используется только для обработки небольших объемов сырья. В</p>

1	2	3	4
	<p>конус для достижения оптимального моющего эффекта для крахмала. Жидкость представляет собой концентрированный сок, свободный от крахмала (только картофельный сок, не добавляется никакой воды), он подается на четвертую стадию устройства с первой стадии отделения клеточного сока потоком, противоположным потоку волокон. После того, как из волокон удалена вода, жидкость откачивается обратно на устройство просеивания и используется для мойки. Обезвоживание мезги до содержания сухих веществ 14% и на утилизацию. Клеточный сок частично после обезвоживания подается в приемок перед герками. В просеивающем устройстве Larsson все части, соприкасающиеся с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316.</p> <p>Первая стадия отделения клеточного сока (концентрация крахмального молочка):</p> <p>На первой стадии гидроциклонной установки H3600 происходит удаление пены, верхний поток подается обратно на первое сито для удаления пены, верхний поток подается обратно на первое сито для экстрагирования. Нижний поток концентрируется на двух стадиях и на выходе имеет концентрацию >21°Be. Часть выходящего клеточного сока (верхнего потока) охлаждается и после внесения пиросульфита натрия используется повторно для вымывания крахмала на устройстве экстрагирования, а оставшийся поток подается в два бассейна клеточного сока и может использоваться как удобрение или для производства белка. Это дает очень большое преимущество, когда сок не разбавляется, то его ценность как удобрения повышается и делает рентабельным транспортировку от завода до пользователей.</p>		<p>непрерывно действующих экстракторах потоки твердого материала и растворителя перемещаются в противоположных направлениях.</p> <p>5.5.4.5 Фильтрация</p> <p>Эта процедура может осуществляться с помощью вакуумной фильтрации, то есть пониженное давление со стороны фильтрата. Вакуумные фильтры, как правило, работают непрерывно. Жидкость всасывается через пластину фильтра или фильтровальную ткань, при этом твердые включения оседают на ткани. Как правило, оборудование работает при атмосферном давлении, поэтому разница давлений над и под фильтровальным материалом, ограничивается 100 кПа. Барабанный вращающийся фильтр состоит из медленно вращающегося цилиндра, разделенного на два или более продольных отсека, которые накрыты фильтровальной тканью. При вращении нижняя часть барабана погружается в фильтруемую жидкость. В это время в нижнем отсеке создается пониженное давление. Фильтрат проходит через фильтровальную ткань погруженного отсека. Когда отсек поднимается над поверхностью жидкости, с осадка на фильтре отсасывается жидкость, и он промывается и осушается. При дальнейшем вращении в отсек подают воздух с повышенным давлением, что приводит к отделению осадка от фильтровальной ткани, окончательное удаление твердой фазы производится с помощью грязесъемника. После этого отсек снова погружается в жидкость и цикл повторяется</p> <p>5.6.8.3 Дополнительно НДТМ для производства крахмала картофельного</p> <p>Сырой крахмал вымывают питьевой водой, используя противоток, в серии из четырех -</p>

1	2	3	4
	<p>Концентрированный крахмал, содержащий сок, перекачивается буферный танк горизонтального вакуумного фильтра (вторая стадия отделения клеточного сока). Вторая стадия отделения клеточного сока: Отделение клеточного сока осуществляется на горизонтальном пластинчатом вакуум-фильтре PVF 3500. На этом фильтре из крахмала сначала удаляется вода при помощи пониженного давления, когда поверхность крахмального жмыха становится сухой, то добавляется количество воды, соответствующее остаточному количеству сока в жмыхе. Эта вода замещает сок. Содержание сока в крахмальном жмыхе сокращается на 97%, и только чрезвычайно малая часть, т.е. 3% первоначального сока идет на очистку. Фильтрат из фильтра подается обратно в приемок под терками для восстановления крахмала. Крахмальное молочко смешивается с водой, дозирующим насосом в емкость к молочку подается заданное количество рабочего раствора пиросульфита натрия и подается в буферный танк перед рафинированием. Рафинирование крахмала: Из буферного танка ST3500 крахмальное молочко подается на гидро-циклонную установку, с левой стороны этой стадии 10-миллиметровые циклоны восстанавливают и концентрируют крахмал, этот крахмал направляется в т.н. систему рафинирования мелких гранул. С правой стороны 15-миллиметровые моющие циклонные стадии (рафинирование крупных гранул) работают при пониженном давлении по сравнению с 10 мм циклонами. Моющие стадии удаляют белок, волокна и включения при помощи воды. 80-85% крахмала вымывается на основной линии очистки, оставшиеся 15-20%, мелкие гранулы, вымываются на</p>		<p>шести центрифуг. В одном конце сырой крахмал - это продукт на входе, а техническая вода - на выходе, а в другом конце очищенный крахмал - на выходе, а питьевая вода - на входе. Затем крахмал, который на этой стадии называется очищенным крахмалом, обезвоживают и высушивают. Очищенный крахмал имеет беспримесность 99 % и на 85 - 88 % состоит из твердых веществ. Натуральный крахмал - это очищенный крахмал до физико-химической модификации.</p> <p>8.2.6 Дополнительные НДТМ для производства крахмала</p> <ul style="list-style-type: none"> - оптимизировать повторное использование технической воды и/или картофельного сока в процессе производства картофельного крахмала (см. разделы 7.3.7.1, 7.1.6, 7.1.7.6 и 7.7.6.1); - промывать крахмальное молоко, используя противоток, перед обезвоживанием и сушкой (см. раздел 7.7.6.1). <p><u>Сравнение:</u> технологический процесс отделение волокон от жидкости (сока), концентрация крахмального молочка, удаление воды из крахмала соответствует НДТМ.</p>

1	2	3	4
	<p>параллельной линии, где используется 10мм циклоны. Путем разделения крупных и мелких крахмальных гранул улучшается качество и выход продукции. Крахмал вымывается в противоположном потоке, концентрируется до 22°Ве и собирается в буферном танке перед вакуумным вращающимся фильтром. В случае несоблюдения концентрации на последних ступенях рафинирования крахмальное молочко возвращается в буферную емкость ST3500.</p> <p>Точки внесения рабочего раствора пиросульфита натрия:</p> <p>- 3 ступень стадии рафинирования крупных гранул;</p> <p>Обезвоживание крахмала:</p> <p>Вращающийся вакуумный фильтр удаляет воду из очищенной кашицы до 64% сухой субстанции.</p> <p>Крахмальное молочко разбавляется водой. Крахмал откачивается от по-верхности барабана и собирается при помощи водокольцевого насоса. Фильтрат собирается в приемник фильтра и подается в емкость хранения воды WT4002. Обезвоженный крахмал транспортируется в начало сушильной секции, на которой происходит окончательная сушка крахмала. Фильтр оборудован автоматической системой очистки, которая каждые 6 часа удаляет слой сырого крахмала с барабана. Независимо от очистки фильтра, подача, а также выгрузка крахмала из вакуумного фильтра происходят непрерывно, так же как и подача на сушку.</p>		
Сушка крахмала	<p>Сушка оборудована одним вентилятором для забора воздуха и одним вентилятором для вытяжки. Оба вентилятора создают атмосферное давление в точке подачи (сырого крахмала). В этой точке высокоскоростной шнек обеспечивает и</p>	<p>Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»</p>	<p>5.5.7.2 Сушка</p> <p>В пневматических сушилках, с мгновенным парообразованием и/или кольцевых сушилках порошки или твердые продукты непрерывно высушиваются в вертикальных или горизонтальных металлических каналах.</p>

1	2	3	4
	<p>равномерное распределение крахмала в сушке. Разогретый воздух от 150 до 170°C (в зависимости от крахмалистости картофеля) обеспечивает испарение воды из крахмала до уровня содержания влаги 18..20%.</p> <p>Температура воздуха на выходе из сушки должна составлять 47...55°C.</p> <p>Разделение смеси воздух-крахмал:</p> <p>Три высокоэффективных циклона (с ящиком для сбора продукта и шнековым конвейером), работающих параллельно, обеспечивают сбор и его выгрузку при помощи ввинчиваемого шнекового конвейера на шнековый конвейер охладителя.</p> <p>Окружающий воздух обеспечивает рассеивание и турбулентное движение, необходимое для охлаждения теплого крахмального порошка. Крахмал собирается первичными циклонами в ящик для сбора (со шнековым конвейером) и выгружается при помощи шнекового конвейера.</p> <p>С целью снижения энергозатрат Larsson поставляет систему восстановления тепла для сушки (рекуперация тепла).</p> <p>Теплообменник (воздух-вода) и при помощи подачи воды на воздушный забор сушки, где установлен другой теплообменник (воздух-вода), забираемый воздух нагревается до 43°C независимо от температуры окружающей среды.</p> <p>Удаление металломагнитных примесей:</p> <p>При просыпании крахмала через сепаратор ферромагнитные примеси (от 0,5мм) под воздействием магнитного поля извлекаются из продукта, притягиваются к магнитным стержням сепаратора и удерживаются на них, а очищенный крахмал просыпается далее.</p> <p>Для очистки сепаратора от ферромагнитных примесей необходимо прекратить подачу продукта, извлечь сепаратор из места его</p>		<p>Для извлечения высушенных продуктов используется циклонный сепаратор или рукавный фильтр. Влажный продукт распределяется по каналам и взвешивается в горячем воздухе. Такие сушилки требуют относительно небольших финансовых вложений, обладают высокой интенсивностью сушки и высоким тепловым КПД и обеспечивают оптимальный контроль условий процесса.</p> <p><u>Сравнение:</u> технологический процесс сушки крахмала соответствует НДТМ.</p>

1	2	3	4
	<p>установки и произвести ручную очистку его магнитных стержней от таких примесей и остатков продукта. При этом возможно использование ветоши, поролоновых губок, немагнитных (неметаллических) щеток.</p> <p><u>Охлаждение и просеивание крахмала:</u></p> <p>Охладитель оборудован 2-мя принудительными вентиляторами.</p> <p>После сушки крахмал потоком воздуха входит в охладитель, откуда поступает на сито просеивания. Размер ячеек фильтровального полотна 400 микрон.</p> <p>Все части оборудования, соприкасающиеся с мокрым продуктом, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316, сушка изготовлена из нержавеющей стали AISI 304, все пластиковые материалы одобрены FDA.</p> <p>Все трубы изготовлены из нерж. стали AISI 304, но в качестве опции могут изготавливаться из нерж. стали AISI 316.</p>		
Упаковка и маркировка крахмала	<p>Готовый крахмал собирается в накопительной емкости для готовой продукции и с помощью системы шнековых конвейеров подается на упаковочную и фасовочную машины.</p> <p>Упаковка, маркировка крахмала должны производиться в соответствии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ГОСТ 7699-78 «Крахмал картофельный. Технические условия»; - СТБ 1100-2007 «Пищевые продукты. Информация для потребителей. Общие требования»; - СТБ 8019-2002 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Товары фасованные. Общие требования к количеству товара»; - СТБ 8035-2012 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Товары фасованные. Общие требования к количеству товара»; - СТБ 8035-2012 «Система обеспечения 	<p>Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»</p>	<p>5.5.9.1 Упаковка и наполнение</p> <p>К упаковочным материалам, используемым в отраслях ППНМ, относится текстиль, дерево, металл, стекло, жесткая или полужесткая пластмасса, эластичная пластиковая пленка, бумага и картон.</p> <p>Бумага и картон может быть различных сортов и множества видов. Этот материал может перерабатываться, является биоразлагающимся и может легко комбинироваться с другими материалами. Ламинированные картонные упаковки используются в крупных производствах для молока и фруктовых соков. Кроме того, бумага и картон широко используются для упаковки пищевых продуктов и часто – в качестве вторичной упаковки.</p> <p>При наполнении упаковки требуется соблюдать аккуратность, точность дозирования, соблюдать гигиенические требования и температурный режим фасовки,</p>

1	2	3	4
	<p>единства измерений Республики Беларусь. Товары фасованные с одинаковой номинальной массой»; - ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки». Крахмал упаковывается в бумажные закрытые склеенные многослойные мешки по 25 кг.</p> <p>Мешки с крахмалом укладывают на деревянные поддоны и обворачивают со всех сторон стрейч-пленкой. Крахмал храниться в упакованном виде в хорошо проветриваемых складах без постороннего запаха, не зараженных вредителями хлебных запасов. Допустимая относительная влажность воздуха при хранении крахмала не более 75%.</p> <p>Срок хранения крахмала – 4 года с даты изготовления, на основании санитарно-гигиенического заключения № 123/16-2 от 23.12.2016 г., выданного ГУ «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья». Для работ по складированию используются два автомобильных погрузчика и две тележки грузовых гидравлических.</p>		<p>что гарантирует сохранность высокого качества продукта и обеспечивает максимальный срок хранения. Выбор соответствующей технологии наполнения зависит от природы продукта и требуемой производительности. Наполнение может выполняться по уровню, объему или весу. Тару следует наполнять аккуратно, без рассыпания, не загрязняя шов запечатывания.</p> <p><u>Сравнение:</u> технологический процесс упаковки крахмала соответствует НДТМ.</p>
Минимизация выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	<p>Согласно акту инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (разработан 2023 г) производственным участком д. Ляда и д. Б. Рогозница выбрасывается в атмосферный воздух – 48 наименованиями загрязняющих веществ, в том числе 5-ть не подлежащих нормированию, суммарный валовый выброс загрязняющих веществ 5,839 т/год.</p> <p>На производственных участках д. ляда и аг. Б. Рогозница расположено 32 источника выбросов, из них организованных – 18, в том числе оснащенных ГОУ – 3, неорганизованных – 14.</p> <p>Основными источниками выделения на производственном участке д. Ляда</p>	<p>Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»</p>	<p>8.1.5 Минимизация выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух</p> <p>Чтобы предотвратить выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от установок производства продуктов питания, напитков и молока (ППНМ), НДТМ должен проводить следующее (основное):</p> <ul style="list-style-type: none"> - инвентаризация выбросов с промышленной площадки, в том числе, сбоев функционирования оборудования; - измерение выбросов; - оценка и выбор методов контроля за выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух; - сбор отводимых газов, запахов и пыли в

1	2	3	4
	<p>являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - котельная с расположенными котлами КВ-0,36 – 2 шт. (0,36 МВт каждый, топливо природный газ, КИВ=1,4) и КВ-12 – 1 шт. (0,12 МВт, топливо природный газ, КИВ=1,4), используемые для отопления и горячего водоснабжения; - ГРУ; - отделение сушки крахмала с сушилкой пневматической (топливо – природный газ), оснащенной ГОУ – группа циклонов (1-а ст-нь оч-ки) и охладительной установкой, оснащенной ГОУ – циклон (1-а ст-нь оч-ки); - подземные очистные сооружения дождевых стоков; - КНС бытовых сточных вод; - вспомогательное производство, включая производственную лабораторию, прачечную, участок ТО и ТР, АЗС, ремонтные работы зданий и сооружений; - гараж-стоянка на 4 м/м, открытая стоянка легковых автомобилей на 20 м/м; - дизель-генератор; - очистные сооружения. <p>Основными источниками выделения на производственном участке д. Б. Рогозница являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отделение сушки крахмала с сушилкой пневматической, оснащенной ГОУ – группа циклонов (1-а ст-нь оч-ки), теплогенератор ТГГ- (0,29 МВт, топливо – природный газ, КИВ=1,4); - ШРП; - открытая стоянка легковых автомобилей на 6 м/м; - вспомогательное производство, включая металлообрабатывающие станки, сварочную установку, установку газовой резки, ремонтные работы зданий и сооружений; 		<p>источнике и направление их на очистное сооружение;</p> <ul style="list-style-type: none"> - оптимизация процедуры запуска и остановки, эксплуатации оборудования, предназначенного для борьбы с загрязнениями; - если уровни выброса составляют 5-20 мг/Нм³ для сухой пыли, 35-60 мг/Нм³ для мокрой/липнувшей пыли и < 50 мг/Нм³ для общего органического углерода, достигать эти уровни, применяя методы борьбы с загрязнениями. <p>Сравнение: технологический процесс соответствует НДТМ.</p>

1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> - топочная бытового корпуса котел КС-Т 20 (0,02 МВт, топливо дрова и торфяные брикеты, КИВ=1); - топочная производственного корпуса котел твердотопливный (0,02 МВт, топливо дрова и торфяные брикеты, КИВ=1); - очистные сооружения (производственные сточные воды); - очистные сооружения (производственные и хоз-бытовые сточные воды). <p>Предприятием постоянно осуществляются следующие мероприятия, направленные на контроль и сокращение объема выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на всех топливосжигающих установках мощностью более 0,1 МВт проводятся режимно-наладочные работы, направленные на обеспечение энергетической эффективности и соблюдения допустимых нормативов выброса загрязняющих веществ; - контроль за содержанием загрязняющих веществ в дымовых газах, отходящих от топливосжигающих установок мощностью более 0,1 МВт, в выбросах от технологического оборудования и процессов, оснащенных ГОУ, путем проведения инструментальных измерений выбросов; - постоянная эксплуатация в исправном состоянии в отделении сушки группы циклонов, установленной на вентиляционной системе выброса отработанного воздуха из пневматической сушилки; циклона, установленного на вентиляционной системе выброса отработанного воздуха процесса охлаждения крахмала на производственном участке д. Ляда; группы циклонов и скруббера, установленных на 		

1	2	3	4
	<p>вентиляционной системе выброса отработанного воздуха из пневматической сушилки на производственном участке аг. Б. Рогозница. Отработанный воздух очищается в ГОУ и выбрасывается в атмосферу;</p> <p>- использование в пневматических сушилках газового воздухонагревателей косвенного нагрева с рекуперацией тепла позволяет обеспечить соблюдение допустимых нормативов выброса загрязняющих веществ и экономию топлива;</p> <p>- эксплуатация очистных сооружений дождевых стоков вод закрытого типа, что препятствует поступлению неприятных запахов в окружающую среду.</p>		
Очистка сточных вод	<p>Производственные сточные воды от мойки оборудования, хозяйственно бытовые сточные воды и ливневые сточные воды направляются на очистные сооружения биологической очистки, которые состоят из двухъярусных отстойников – 2 шт., иловых площадок – 4 шт., полей фильтрации – 3 шт. Соковая вода с насосной станции поступает в бассейн соковой воды. Бассейн имеет защищенное водонепроницаемое днище. Соковая вода после отстаивания вывозится на поля хозяйств для орошения и с целью удобрения сельхозугодий</p>	<p>Пособие РБ в области охраны окружающей среды и природопользования П-ООС 17.02-03-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для производства продуктов питания, напитков и молока»</p>	<p>7.5.7.6.2 Очистка сточных вод</p> <p>Для первичной переработки сточных вод от производства крахмала применяются следующие технологии:</p> <ul style="list-style-type: none"> - уравнивание движения жидкости и нагрузки; - отстаивание; - DAF. <p>Если необходима дополнительная очистка, применяются технологии вторичной очистки. Анаэробные процессы используются при высокой нагрузке по органическим веществам и при низкой нагрузке по ВВ. Следующим этапом обычно является аэробная очистка.</p> <p>Наконец, третичная очистка включает в себя биологическую нитрификацию/денитрификацию. По имеющимся отчетам, третичная очистка требуется не всегда.</p> <p>По имеющимся отчетам сточные воды из установок по переработке крахмала проходят только предварительную очистку сточных вод, такую как отстаивание, и затем</p>

1	2	3	4
			направляется для полива почв. Сравнение: технологический процесс соответствует НДТМ.

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

№ п/п	Цель водопользования	Вид специального водопользования	Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование	Место осуществления специального водопользования
1	2	3	4	5
1	хозяйственно-питьевые нужды	добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин	Подземные воды бассейн р.Неман	д. Ляда, Мостовский р-н
			Подземные воды бассейн р.Неман	аг. Б.Рогозница, Мостовский р-н
2	нужды промышленности	добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин	Подземные воды бассейн р.Неман	д. Ляда, Мостовский р-н
			Подземные воды бассейн р.Неман	аг. Б.Рогозница, Мостовский р-н
		изъятие поверхностных вод с применением водозаборных сооружений	Поверхностные воды р. Юхновка бассейн р.Неман	аг. Б.Рогозница, Мостовский р-н
3	иные нужды	добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин	Подземные воды бассейн р.Неман	д. Ляда, Мостовский р-н
		сброс сточных вод в окружающую среду после очистки на сооружениях биологической очистки в естественных условиях (на полях фильтрации, полях подземной фильтрации, в фильтрующих траншеях, песчано-гравийных фильтрах), а также через земляные накопители	Поля фильтрации бассейн р.Неман	д. Ляда, Мостовский р-н
			Поля фильтрации бассейн р.Неман	аг. Б.Рогозница, Мостовский р-н
		сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации	Поверхностные воды бассейн р.Неман (р. Юхновка)	аг. Б.Рогозница, Мостовский р-н

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
Производственная площадка д. Ляда		
1	Мойка картофеля	<p>Подачу картофеля в производство из склада временного хранения осуществляют гидравлическим транспортером. Картофель транспортируется посредством гидротранспортера, оснащенного переливом и приемками, для сбора излишков воды. С целью снижения общего расхода свежей воды для транспортирования картофеля используют оборотную воду, которую перед подачей в гидротранспортер очищают от механических примесей в бассейне оборотного водоснабжения.</p> <p>Смывание грязи с клубней картофеля осуществляют в картофелемойках.</p> <p>Барабан мойки работает с небольшим количеством воды и выполняет интенсивную очистку картофеля. Между двумя барабанами размещена камнеловушка для улавливания камней малых размеров. Вымытый картофель подается на секцию отделения плавающих инородных тел, где происходит отделение легких инородных тел, таких как щепки, солома и прочее. Затем картофель подается по наклонному транспортеру на горизонтальный транспортер, на котором расположены форсунки для ополаскивания картофеля. После этого картофель подается на бункер для хранения, выполняющий функцию питающего бункера для секции терки.</p> <p>Поток воды в системе мойки движется навстречу потоку продукта.</p> <p>Инородные тела, такие как листья, щепки и прочие, отсеиваются параболическим ситом.</p> <p>Использованная при мойке вода подвергается фильтрации для удаления мелких частиц.</p> <p>С целью снижения пенообразования при мойке картофеля ручным способом вносится заданное количество рапсового масла.</p> <p>Ополаскивание картофеля осуществляется на ленточном транспортере после мойки картофеля, для этого используется вода после станции обезжелезивания.</p>
2	Измельчение картофеля	<p>Производительность установки GL 1000/400H регулируется шнековым конвейером с контролируемой скоростью, который расположен под воронкой с картофелем. Распределяющий шнек переносит картофель на измельчение. На выходных отверстиях</p>

		<p>распределительного шнека расположены регулируемые амортизаторы для обеспечения равномерной загрузки картофеля на измельчители. Измельчители оборудованы острыми режущими лезвиями, которые разрезают картофель, открывая клетки ткани для освобождения крахмальных гранул. Измельченная картофельная каша постоянно перекачивается дренажным насосом специального дизайна на экстрагирующее устройство.</p> <p>В начало лотка для измельченного картофеля вносится:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дозирующим насосом заданное количество рабочего раствора пиросульфита натрия; - клеточный сок после стадии обезвоживания мезги; - клеточный сок со второй стадии отделения клеточного сока. <p>В случае переработки несоответствующей продукции процесс начинается с подготовки крахмального молочка в буферной емкости ST 4003 и возврата в прямок под терками.</p>
3	Удаление мезги	<p>Крахмал вымывается из волокон через четырехступенчатое сито экстрактор GL4600. Измельченная картофельная каша подается на первую стадию и крахмал проходит через вращающийся просеивающий конус (который оборудован специальной просеивающей платиной, а затем перекачивается на гидроциклонное устройство. Волокна соскальзывают с просеивающей пластины конуса, затем разжижаются и подаются на следующую стадию, и так повторяется на четырех стадиях. На каждой стадии моющая жидкость разбрызгивается на просеивающий конус для достижения оптимального моющего эффекта для крахмала. Жидкость представляет собой концентрированный сок, свободный от крахмала (только картофельный сок, не добавляется никакой воды), он подается на четвертую стадию устройства с первой стадии отделения клеточного сока потоком, противоположным потоку волокон. После того, как из волокон удалена вода, жидкость откачивается обратно на устройство просеивания и используется для мойки. Обезвоженная мезга до содержания сухих веществ 14% собирается в прицеп и передается на использование в качестве удобрения. Клеточный сок частично после обезвоживания подается в прямок перед терками.</p>
4	Отделение волокон от жидкости (сока), концентрация крахмального молочка	<p>На первой стадии гидроциклонной установки НЗ600 происходит удаление пены, верхний поток подается обратно на первое сито для</p>

		<p>удаления пены.. Нижний поток концентрируется на двух стадиях. Часть выходящего клеточного сока (верхнего потока) охлаждается и после внесения пиросульфита натрия используется повторно для вымывания крахмала на устройстве экстрагирования, а оставшийся поток подается в два бассейна клеточного сока и может использоваться как удобрение или для производства белка.</p> <p>Концентрированный крахмал, содержащий сок, перекачивается в буферный танк горизонтального вакуумного фильтра (вторая стадия отделения клеточного сока).</p> <p>Отделение клеточного сока осуществляется на горизонтальном пластинчатом вакуум-фильтре PVF 3500. На этом фильтре из крахмала сначала удаляется вода при помощи пониженного давления, когда поверхность крахмального жмыха становится сухой, то добавляется количество воды, соответствующее остаточному количеству сока в жмыхе. Эта вода замещает сок. Содержание сока в крахмальном жмыхе сокращается на 97%, и только чрезвычайно малая часть, т.е. 3% первоначального сока идет на очистку. Фильтрат из фильтра подается обратно в приемник под терками для восстановления крахмала. Крахмальное молочко смешивается с водой, дозирующим насосом в емкость к молочку подается заданное количество рабочего раствора пиросульфита натрия и подается в буферный танк перед рафинированием.</p>
5	Обезвоживание крахмала	<p>Вращающийся вакуумный фильтр удаляет воду из очищенной кашицы до 64% сухой субстанции.</p> <p>Крахмальное молочко разбавляется водой. Крахмал откачивается от поверхности барабана и собирается при помощи водокольцевого насоса. Фильтрат собирается в приемник фильтра и подается в емкость хранения воды WT4002. Обезвоженный крахмал транспортируется в начало сушильной секции, на которой происходит окончательная сушка крахмала. Фильтр оборудован автоматической системой очистки, которая каждые 6 часа удаляет слой сырого крахмала с барабана. Независимо от очистки фильтра, подача, а также выгрузка крахмала из вакуумного фильтра происходят непрерывно, так же как и подача на сушку.</p>
6	Сушка крахмала	<p>Сушка оборудована одним вентилятором для забора воздуха и одним вентилятором для вытяжки. Оба вентилятора создают атмосферное давление в точке подачи сырого крахмала. Разогретый воздух от 150 до 170°C</p>

		обеспечивает испарение воды из крахмала до уровня содержания влаги 18..20%.
Производственная площадка аг. Б.Рогозница		
1	Мойка картофеля	Вода из поверхностного водозабора р. Юхновка при помощи насоса ЦВК 4/112 производительностью 20 м ³ /час подается в емкость объемом 6 м ³ . Из емкости самотеком вода поступает в производственный цех, где используется для транспортировки и мойки картофеля
2	Измельчение картофеля	После мойки картофель измельчается при помощи машины ударного действия и картофелетерки (4 шт.).
3	Удаление мезги	Измельченный картофель подается в гидроциклонную установку (25 м ³), где происходит разделение «крахмального молочка» и мезги. Для работы данных гидроциклонных установок используются подземные воды. Производственные стоки при помощи насоса перекачиваются на поля фильтрации.
4	Отделения клеточного сока (концентрация крахмального молочка)	Крахмальное молочко после гидроциклонных установок подается в размывные каналы, куда так же подается вода из скважины предприятия. Вода необходима для доведения плотности молочка - 24%. Содержимое каналов подается на вакуум – фильтр автоматической осушающей центрифуги, где лишняя влага удаляется и сливается на карты полей фильтрации. Обезвоженный крахмал подается на склад

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

№ п/п	Наименование схемы	Описание схемы
1	2	3
Производственная площадка д. Ляда		
1	Схема водоснабжения, включая обратное, повторно-последовательное водоснабжение	<p>Источником водоснабжения производственного участка является подземный водозабор в составе двух артезианских скважин (№ 231-10, №232-10) Учет добываемой воды осуществляется по приборам учета: марки MWN -50. Производительность скважины №231-10- 80 м³/ч, скважины №232-10- 72 м³/ч, Вода из скважины при помощи погружного насоса, работающего в автоматическом режиме, подается на водонапорную башню объемом 50 м³, далее на станцию обезжелезивания и умягчения производительностью 11 м³/час.</p> <p>После станции обезжелезивания вода подается в водопроводную сеть предприятия и далее в производственный цех на хозяйственно – питьевые нужды предприятия и на производственные нужды, а именно для мойки картофеля (применяется обратная система водопотребления), для вымывания (отделение волокон от сока), промывки и рафинирования крахмала.</p>

		Вода от мойки картофеля в оборотной системе водоснабжения собирается в приемке, откуда насосом подается в бассейн - отстойник оборотного водоснабжения. Осветленная и отстаиваемая вода насосом подается в производственный цех на первоначальную отмывку картошки, песок поступает в грязеотстойник.
2	Схема канализации, включая систему дождевой канализации	<p>На территории предприятия организованы три системы канализации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - хозяйственно – бытовая канализация – отведение хозяйственно – бытовых сточных вод проводится по самотечному коллектору на КНС и далее на сооружения биологической очистки, состоящие из двух двухъярусных отстойников, иловых площадок (4 шт.) и карт полей фильтрации (3 шт.). - производственная канализация - сброс соковых вод в бассейн соковой воды, расположенной на площадке сооружений бытовых сточных вод. Бассейн имеет защищенное водонепроницаемое дно. После отстаивания соковая вода вывозится на использование в качестве удобрения. - ливневая канализация - ливневые стоки поступают на локальные очистные сооружения производительностью 24 л/с. Очистные состоят из пескоотделителя, нефтеотделителя и камеры доочистки. После очистки стоки отводятся на карты полей фильтрации очистные сооружений хозяйственно – бытовых стоков

Производственная площадка аг. Б.Рогозница

1	Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение	<p>Источником водоснабжения производственного участка в аг. Б.Рогозница ОАО «Рогозницкий крахмальный завод» является подземный водозабор в составе двух артезианских скважин (№41171/86 и №6064/7965) и поверхностный водозабор реки Юхновка. Учет добываемой воды осуществляется по приборам учета. Производительность скважины №41171/86- 50 м³/ч, скважины №6064/7965- 40 м³/ч,</p> <p>Вода из скважины при помощи погружного насоса марки, работающего в автоматическом режиме, подается в водонапорную башню объемом 30,0 м³ и далее в водопроводную сеть предприятия. Вода используется в производственном цеху на хозяйственно – питьевые и производственные нужды, а именно для вымывания (отделение волокон от сока), промывки и рафинирования крахмала.</p> <p>Вода из поверхностного водозабора р. Юхновка при помощи насоса производительностью 20,0 м³/час подается в емкость объемом 6 м³. Из емкости самотеком вода поступает в производственный цех, где используется для транспортировки и мойки картофеля. Повторного (последовательного), оборотного потребления воды в производственном цеху в аг. Б.Рогозница нет.</p>
2	Схема канализации, включая систему дождевой канализации	<p>На территории предприятия организованы три системы канализации:</p> <ul style="list-style-type: none"> - хозяйственно – бытовая канализация – отведение хозяйственно – бытовых сточных вод проводится по самотечному коллектору на КНС и далее на поля фильтрации производительностью 150 м³/сут,

		состоящие из 4-х карт. Учет сточных вод ведется расчетным методом; - производственная канализация - сброс соковых вод проводится в герметичный накопитель, а после отстаивания при помощи насосов на карты полей фильтрации; сброс сточных вод на очистные сооружения механической очистки производительностью 250 м³/сут. После очистки сточные воды отводятся в р. Юхновка. В состав очистных сооружений входят: 4 шт. прудов – накопителей. Учет сточных вод ведется расчетным методом. Ведутся работы по установке прибора учета.
--	--	--

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод			Количество средств измерений расхода (объема) вод	Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод
	всего	суммарная производительность			
		куб. м/час	куб. м/сутки		
1	2	3	4	5	6
1	1	20	480	1	нет

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод							Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод
	всего	техническое состояние	глубина, м		производительность, куб. м/час			
			минимальная	максимальная	суммарная	минимальная	максимальная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для добычи пресных вод:								
1	4	Действующие	43	213	242	40	80	4
Для добычи минеральных вод:								

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

№ п/п	Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки)	Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод	Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)		Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод
			проектная	фактическая	
1	2	3	4	5	6
1	МОО.О	Производственная площадка аг. Б.Рогозница Механическая очистка- 4 карты полей фильтрации	150,0 м³/сутки	35,7 м³/сутки	Не инструментальными методами
2	МОО.О	Производственная	250,0 м³/сутки	18,6 м³/сутки	Не инструментальными

		площадка аг. Б.Рогозница Механическая очистка- 4 пруда – накопители, выпуск р. Юхновка (бас. р. Неман)			методами
3	МОБ.Е1.О	Производственная площадка д. Ляда: двухъярусные отстойники- 2 шт.; иловые площадки – 4шт.; карты полей фильтрации – 3 шт.	250,0 м³/сутки	75 м³/сутки	Не инструментальными методами
4	МФО.Р1.Г	Производственная площадка д. Ляда Пескоотделитель – 1 шт Нефтеотделитель – 1 шт Камеры доочистки – 1 шт.	24 л/с	24 л/с	Не инструментальными методами

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 2024 г. (2024- 2034 гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Добыча (изъятие) вод – всего	куб. м/сутки	265,0	731,0	
		тыс. куб. м/год	74,2	186,4	
1.1	В том числе: подземных вод	куб. м/сутки	220,4	448,6	
		тыс. куб. м/год	61,7	114,4	
	из них минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
1.2	поверхностных вод	куб. м/сутки	44,6	282,4	
		тыс. куб. м/год	12,5	72,0	
2	Получение воды из системы водоснабжения, водоотведения (канализации) другого лица	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	
3	Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего	куб. м/сутки	265,0	731,0	
		тыс. куб. м/год	74,2	186,4	
3.1	В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды	куб. м/сутки	18,6	35,7	
		тыс. куб. м/год	5,2	9,1	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	18,6	35,7	
		тыс. куб. м/год	5,2	9,1	
3.2	на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-	-	
3.3	на нужды сельского хозяйства	куб. м/сутки	-		

		тыс. куб. м/год	-		
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
3.4	на нужды промышленности	куб. м/сутки	246,4	683,5	
		тыс. куб. м/год	69,0	174,3	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	201,8	401,1	
		тыс. куб. м/год	56,5	102,3	
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
3.5	на энергетические нужды	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
3.6	на иные нужды (технологические расходы – нужды лаборатории, прачечной, водоподготовки)	куб. м/сутки	-	11,8	
		тыс. куб. м/год	-	3,0	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	11,8	
		тыс. куб. м/год	-	3,0	
4	Передача воды потребителям – всего	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
4.1	В том числе подземных вод	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
5	Расход воды в системах оборотного водоснабжения	куб. м/сутки	23,2	502,0	
		тыс. куб. м/год	6,5	128,0	
6	Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
7	Потери и неучтенные расходы воды – всего	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
7.1	В том числе при транспортировке	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
8	Безвозвратное водопотребление	куб. м/сутки	135,7	301,6	
		тыс. куб. м/год	38,0	76,9	
9	Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты	куб. м/сутки	18,6	225,9	
		тыс. куб. м/год	5,2	57,6	
9.1	Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	
9.2	производственных сточных вод	куб. м/сутки	18,6	225,9	
		тыс. куб. м/год	5,2	57,6	
9.3	поверхностных сточных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
10	Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров	куб. м/сутки поля фильтрации д. Ляды	74,5	202,7	
		тыс. куб. м/год поля фильтрации д. Ляды	21,0	51,7	
		куб. м/сутки поля фильтрации аг. Б.Рогозница	35,5	78,4	
		тыс. куб. м/год поля фильтрации аг.	10,0	20,0	

		Б.Рогозница			
11	Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища)	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
12	Сброс сточных вод в недра	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
13	Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации)	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
14	Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			
15	Сброс сточных вод в технологические водные объекты	куб. м/сутки тыс. куб. м/год			

Таблица 11

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе р. Юхновка

(наименование поверхностного водного объекта)

при удаленности фонового створа на расстоянии 500 метров и контрольного створа на расстоянии 500 метров от места выпуска сточных вод, с дальностью транспортирования сточных вод по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров

Таблица 12

Таблица 12						
Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах)	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины	Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод				
		поступающих на очистку			сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект	
		проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами	среднегодовая	максимальная	среднегодовая	максимальная
1	2	3	4	5	6	7
Сброс сточных вод в р. Юхновка (бас.р. Неман) с.ш. 53°16'17,0614", в.д.24°40'23,8360	БПК ₅ , мгО ₂ /дм ³				15	
	ХПК, мгО ₂ /дм ³				47,7	
	Взвешенные вещества, мг/дм ³				27,3	
	Минерализация мг/дм ³				417	
	СПАВ				0,039	

(анионактивные), мг/дм ³					
Водородный показатель (рН), ед. рН				7	
Фосфор общий, мг/дм ³				0,97	
Азот общий, мг/дм ³				2,07	
Аммоний -ион, мгN/дм ³				0,947	
Нитрат -ион, мгN/дм ³				0,15	
Нитрит -ион, мгN/дм ³				0,17	
Сульфат -ион, мг/дм ³				21,4	
Хлорид-ион, мг/дм ³				33,5	
Азот по Кьельдалю, мг/дм ³				1,75	

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица изменения	Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно)	Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект	
			на 2024 г. (2024 __-2034 __ гг.)	на 20__ г. (20__-20__ гг.)
1	2	3	4	5
Сброс сточных вод в р. Юхновка (бас.р. Неман) с.ш. 53°16'17,0614", в.д. 24°40'23,8360"	БПК ₅ , мгО ₂ /дм ³	1,2	25	
	ХПК, мгО ₂ /дм ³	18,1	100	
	Взвешенные вещества, мг/дм ³	11,2	35	
	Минерализация мг/дм ³	152	1000	
	СПАВ (анионактивные), мг/дм ³	<0,025	0,1	
	Водородный показатель (рН), ед. рН	8,4	6,5-8,5	
	Фосфор общий, мг/дм ³	0,043	3,0	
	Азот общий, мг/дм ³	0,544	3,0	
	Аммоний - ион, мгN/дм ³	0,091	10,0	
	Сульфат - ион, мг/дм ³	7,63	100	
	Хлорид-ион, мг/дм ³	23,8	300	

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 14

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащение газоочистными установками (далее – ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее – АСК)		Нормативы допустимых выбросов						Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, процентов
						на 2023 г. (20__ -20_ гг.)			на 20__ г. (2024–2033 гг.)			
		код	наименование	название АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	мг/м³	г/с	т/год	мг/м³	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Наименование объекта воздействия												
Производственный участок д. Ляда												
Площадка завода												
1.0001	Производственный корпус. Отделение сушки крахмала. Сушилка пневматическая L=3000 м3/час крахмала	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	группа циклонов, 1-а ст-нь оч-ки	134,3	0,086	0,717	134,3	0,086	0,717	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	0,116	-	-	0,116	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			109,2	0,070	0,728	109,2	0,070	0,728	15
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0727	бензо(б)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0728	бензо(к)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0703	бенз(а)пирен			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	0,000000	-	0,000000	0,000000	-
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль			<15	0,000	0,000	<15	0,000	0,000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			(аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)									
1.0002	Производственный корпус. Отделение сушки крахмала. Охлаждение крахмала	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон, 1-а ст-нь оч-ки	49,7	0,018	0,655	49,7	0,018	0,655	-
1.0003	Котельная. Котел КВ-0,36 (мощность 0,36 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	62,7	0,009	0,030	62,7	0,009	0,030	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	0,005	-	-	0,005	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			62,2	0,009	0,037	62,2	0,009	0,037	15
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4- диоксин)			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0727	бензо(б)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0728	бензо(к)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0703	бенз(а)пирен			-	0,000000	0,000000	-	0,000000	0,000000	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	0,000000	-	0,000000	0,000000	-
1.0004	Котельная. Котел КВ-0,36 (мощность 0,36 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	62,7	0,009	0,030	62,7	0,009	0,030	6
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	0,005	-	-	0,005	6
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			62,2	0,009	0,037	62,2	0,009	0,037	6
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4- диоксин)			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0727	бензо(б)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0728	бензо(к)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		0703	бенз(а)пирен			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	0,000000	-	0,000000	0,000000	-
1.0005	Котельная. Котел КВ-0,12 (мощность 0,12 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	58,2	0,003	0,010	58,2	0,003	0,010	6
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	0,002	-	-	0,002	6
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			75,0	0,004	0,015	75,0	0,004	0,015	6
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0727	бензо(б)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0728	бензо(к)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0703	бенз(а)пирен			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	0,000000	-	0,000000	0,000000	-
1.0006	ГРУ. Техническое обслуживание и плановый ремонт	0410	метан	-	-	-	3,678	0,004	-	3,678	0,004	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
1.6004	ГРУ. Потери через резьбовые и фланцевые соединения	0410	метан	-	-	-	0,000	0,002	-	0,000	0,002	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
1.0019	КНС бытовых сточных вод. Приемное отделение	0303	аммиак	-	-	0,0	0,000	0,000	0,0	0,000	0,000	-
1.6005	Подземные очистные сооружения дождевых стоков. Пескоотделитель, нефтеотделитель, камера доочистки	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	-	-	-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
Площадка очистных сооружений												
1.6001	Очистные сооружения. Приемная камера, отстойники - 2 шт., иловые площадки - 4 шт.	0303	аммиак	-	-	-	0,000	0,003	-	0,000	0,003	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		0333	сероводород			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		0410	метан			-	0,051	0,763	-	0,051	0,763	-
		1715	метантиол (метилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		1728	эантиол (этилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
1.6002	Очистные сооружения. Поля фльтрации - 3 шт.	0303	аммиак	-	-	-	0,000	0,001	-	0,000	0,001	-
		0333	сероводород			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		0410	метан			-	0,044	0,329	-	0,044	0,329	-
		1715	метантиол (метилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		1728	эантиол (этилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
Производственный участок аг. Б. Рогозница												
Площадка завода												
2.0004	Производственный корпус. Отделение сушки крахмала. Сушилка пневматическая	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	группа циклонов, 1-а ст-нь оч-ки	12,0	0,048	0,498	12,0	0,048	0,498	-
2.0005	Теплогенераторная. Теплогенератор ТГГ-0,29 (0,29 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	80,0	0,009	0,032	80,0	0,009	0,032	6
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	0,005	-	-	0,005	6
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			153,2	0,018	0,077	153,2	0,018	0,077	6
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4- диоксин)			-	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0727	бензо(б)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0728	бензо(к)флуорантен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0703	бенз(а)пирен			-	0,000000	0,000000	-	0,000000	0,000000	-
		0729	индено(1,2,3-с, d)пирен			-	-	0,000	-	-	0,000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в			-	0,000000	0,000000	-	0,000000	0,000000	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			пересчете на ртуть)									
2.0009	ШРП. Техническое обслуживание и плановый ремонт	0410	метан	-	-	-	0,939	0,002	-	0,939	0,002	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
2.6008	ШРП. Потери через резьбовые и фланцевые соединения	0410	метан	-	-	-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
2.6007	Ремонтный участок. Установка газовой резки	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,003	0,001	-	0,003	0,001	-
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			-	0,006	0,002	-	0,006	0,002	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,004	0,001	-	0,004	0,001	-
2.6005	Очистные сооружения (производственные сточные воды). Поля фильтрации - 4 шт.	0303	аммиак	-	-	-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		0333	сероводород			-	0,000	0,007	-	0,000	0,007	-
		0410	метан			-	0,000	0,275	-	0,000	0,275	-
Площадка очистных сооружений												
2.6006	Очистные сооружения (производственные и хоз-бытовые сточные воды). Приемная камера, отстойники - 2 шт., поля фильтрации - 4 шт., песковые площадки - 4 шт.	0303	аммиак	-	-	-	0,000	0,001	-	0,000	0,001	-
		0333	сероводород			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		0410	метан			-	0,034	0,265	-	0,034	0,265	-
		1715	метантиол (метилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	0,000	-	0,000	0,000	-

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования)	Контролируемое загрязняющее вещество		Наименование и тип приборов АСК	Год ввода АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический
		код	наименование		
1	2	3	4	5	6

Источники выбросов, оснащенные (планируемые к оснащению) АСК, на производственных участках д. Ляда и аг. Б. Рогозница отсутствуют.

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

Загрязняющее вещество					Нормативы допустимых выбросов			
№ п/п	Наименование	Код вещества	Класс опасности	Номера источников в выбросах	на 2023 г. (20__–20__ гг.)		на 20__ г. (2024–2033 гг.)	
					г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для объекта воздействия на атмосферный воздух: <u>Производственный участок д. Ляда, Гродненская обл., Мостовский р-н, д. Ляда</u> (наименование и местонахождение объекта воздействия)								
1	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	301	2	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	0,107	0,787	0,107	0,787
2	Азот (II) оксид (азота оксид)	304	3	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	-	0,128	-	0,128
3	Аммиак	303	4	1.0019, 1.6001, 1.6002	0,000	0,004	0,000	0,004
4	Бенз/а/пирён	703	1	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
5	Бензо(в)флюоратен	727	-	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	-	0,000	-	0,000
6	Бензо(к)флюоратен	728	-	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	-	0,000	-	0,000
7	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	3620	-	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	-	0,000000	-	0,000000
8	Индено(1,2,3-cd)пирен	729	-	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	-	0,000	-	0,000
9	Метан	410	4	1.0016, 1.6004, 1.6001,	3,773	1,098	3,773	1,098

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				1.6002				
10	Метантиол (метилмеркаптан)	1715	2	1.6001, 1.6002	0,000	0,000	0,000	0,000
11	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	183	1	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
12	Сероводород	333	2	1.6001, 1.6002	0,000	0,000	0,000	0,000
13	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	1.0001, 1.0002	0,018	0,655	0,018	0,655
14	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	337	4	1.0001, 1.0003, 1.0004, 1.0005	0,092	0,817	0,092	0,817
15	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	401	4	1.6005	0,000	0,000	0,000	0,000
16	Этантиол (этилмеркаптан)	1728	3	1.0016, 1.6004, 1.6001, 1.6002	0,000	0,000	0,000	0,000
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,000000	x	0,000000
Итого веществ II класса опасности				x	x	0,787	x	0,787
Итого веществ III класса опасности				x	x	0,783	x	0,783
Итого веществ IV класса опасности				x	x	1,919	x	1,919
Итого веществ без класса опасности				x	x	0,000	x	0,000
ВСЕГО для объекта воздействия				x	x	3,489	x	3,489

Для объекта воздействия на атмосферный воздух:

Производственный участок аг. Б. Рогозница, Гродненская обл., Мостовский р-н.

аг. Б. Рогозница

(наименование и местонахождение объекта воздействия)

1	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	301	2	2.0005, 2.6007	0,012	0,033	0,012	0,033
2	Азот (II) оксид (азота оксид)	304	3	2.0005	-	0,005	-	0,005
3	Аммиак	303	4	2.6005, 2.6006	0,000	0,001	0,000	0,001
4	Бенз/а/пирен	703	1	2.0005	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
5	Бензо(в)флюоратен	727	-	2.0005	-	0,000	-	0,000
6	Бензо(к)флюоратен	728	-	2.0005	-	0,000	-	0,000
7	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	3620	-	2.0005	-	0,000000	-	0,000000
8	Индено(1,2,3-cd)пирен	729	-	2.0005	-	0,000	-	0,000
9	Метан	410	4	2.0009, 2.6008, 2.6005, 2.6006	0,973	0,542	0,973	0,542
10	Метантиол (метилмеркаптан)	1715	2	2.6006	0,000	0,000	0,000	0,000
11	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	183	1	2.0005	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
12	Сероводород	333	2	2.6005, 2.6006	0,000	0,007	0,000	0,007
13	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	2.0004, 2.6007	0,054	0,500	0,054	0,500
14	Углерод оксид (окись углерода,	337	4	2.0005,	0,022	0,078	0,022	0,078

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	угарный газ)			2.6007				
15	Этантиол (этилмеркаптан)	1728	3	2.0009, 2.6008, 2.6006	0,000	0,000	0,000	0,000
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,000000	x	0,000000
Итого веществ II класса опасности				x	x	0,040	x	0,040
Итого веществ III класса опасности				x	x	0,505	x	0,505
Итого веществ IV класса опасности				x	x	0,621	x	0,621
Итого веществ без класса опасности				x	x	0,000	x	0,000
ВСЕГО для объекта воздействия				x	x	1,166	x	1,166
Суммарно по объектам воздействия природопользователя								
1	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	x	0,119	0,820	0,119	0,820
2	Азот (II) оксид (азота оксид)	0304	3	x	-	0,133	-	0,133
3	Аммиак	0303	4	x	0,000	0,005	0,000	0,005
4	Бенз/а/пирен	0703	1	x	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
5	Бензо(в)флюоратен	0727	-	x	-	0,000	-	0,000
6	Бензо(к)флюоратен	0728	-	x	-	0,000	-	0,000
7	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	3620	-	x	-	0,000000	-	0,000000
8	Индено(1,2,3-сд)пирен	0729	-	x	-	0,000	-	0,000
9	Метан	0410	4	x	4,746	1,640	4,746	1,640
10	Метантиол (метилмеркаптан)	1715	2	x	0,000	0,000	0,000	0,000
11	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0183	1	x	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
12	Сероводород	0333	2	x	0,000	0,007	0,000	0,007
13	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	x	0,072	1,155	0,072	1,155
14	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	x	0,114	0,895	0,114	0,895
15	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	0401	4	x	0,000	0,000	0,000	0,000
16	Этантиол (этилмеркаптан)	1728	3	x	0,000	0,000	0,000	0,000
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,000000	x	0,000000
Итого веществ II класса опасности				x	x	0,827	x	0,827
Итого веществ III класса опасности				x	x	1,288	x	1,288
Итого веществ IV класса опасности				x	x	2,540	x	2,540
Итого веществ без класса опасности				x	x	0,000000	x	0,000000
ИТОГО				x	x	4,655	x	4,655

IX. Обращение с отходами производства

Таблица 17

№ п/п	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год	Прогнозные показатели образования отходов, тонн	
				на 2024г. (2024–2034гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	0	0,11	
2		1 ³	0	130,0 шт	
3		1 ⁴	0	0	
4		2	0	0	
5		3	4,532	4,592	
6		4	8,710	17,9	
7		Неопасные	33705,36	33705,6	
8		С неустановленным классом опасности	0	0	
9	ИТОГО образование и поступление		33718,602 т 0 шт.	33728,202 т 130,0 шт.	
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	0	0,11	
11		1 ³	0	130,0 шт.	
12		1 ⁴	0	0	
13		2	0	0	
14		3	4,532	4,522	
15		4	8,71	17,9	
16		Неопасные	33702,0	33702,0	
17	ИТОГО передано отходов		33715,242 т 0 шт.	33724,532 т 130,0 шт	
18	Обезвреживание отходов	1	0	0	
19		1 ³	0	0	
20		1 ⁴	0	0	
21		2	0	0	
22		3	0	0	
23		4	0	0	
24	ИТОГО на обезвреживание		0	0	
25	Использование отходов	1	0	0	
26		2	0	0	
27		3	0	0	
28		4	0	0	
29		Неопасные	0	0	
30	ИТОГО на использование		0	0	
31	Хранение отходов	1	0	0	
32		1 ³	0	0	
33		1 ⁴	0	0	
34		2	0	0	
35		3	0	0	
36		4	0	0	
37		Неопасные	0	0	
38		С неустановленным классом опасности	0	0	
39	ИТОГО на хранение		0	0	
40	Захоронение отходов	1	0	0	
41		2	0	0	
42		3	0	0,07	
43		4	0	0	

44		Неопасные	3,36	3,6	
45		С неустановленным классом опасности	0	0	
46	ИТОГО на захоронение		3,36	3,67	

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

Наименование отхода	Код отхода	Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн	Объект хранения, его краткая характеристика	Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения
1	2	3	4	5
Отсутствуют отходы с неустановленным классом опасности				

Х. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 19

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн	
				на 2024 г. (2024–2034 гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
На хранение					
На захоронение					
Зола от сжигания быстрорастущей древесины, зола от сжигания дров	3130601	Умеренно опасный, 3 класс	Полигон ТКО д. Ляда, Мостовский р-н	0,07	
Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения.	9120400	неопасный	Полигон ТКО д. Ляда, Мостовский р-н	3,6	

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 20

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод				
1	Организация приборного учета на выпуске сточных вод в р. Юхновка	01.08.2024г	Обеспечение рационального использования водных ресурсов	Рациональное использование водных ресурсов. Обеспечение эффективной работы очистных сооружений
2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха				
3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот				
4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды				

XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды

Таблица 21

№ п/п	Объект отбора проб и проведения измерений	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Точка и (или) место отбора проб, их доступность	Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений)	Параметр или загрязняющее вещество
1	2	3	4	5	6	7
1 Сброс загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду						
1.1	Сброс загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду	выпуск с очистных сооружений в р. Юхновка	Точка контроля Т1 на карте схеме	выпуск с очистных сооружений в р. Юхновка – Т1	1 раз в квартал	- рН, - минерализация воды, - сульфат-ион, - хлорид-ион, - фосфор общий, - взвешенные вещества, - БПК ₅ , - азот общий - ХПК _{Cr} , - СПАВ анионактивные
1.2	Сброс загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду	Выше 500 м от места выпуска с очистных сооружений в р. Юхновка	Точка контроля Т2 на карте схеме	Фоновый створ в р. Юхновка – Т2	1 раз в квартал	- рН, - минерализация воды, - сульфат-ион, - хлорид-ион, - фосфор общий, - взвешенные вещества, - БПК ₅ , - азот общий - ХПК _{Cr} , - СПАВ анионактивные
1.3	Сброс	Ниже 500 м от места	Точка контроля Т3	Контрольный	1 раз в квартал	- рН,

1	2	3	4	5	6	7
	загрязняющих веществ в составе сточных вод в окружающую среду	выпуска с очистных сооружений в р. Юхновка	на карте схеме	створ в р. Юхновка – ТЗ		- минерализация воды, - сульфат-ион, - хлорид-ион, - фосфор общий, - взвешенные вещества, - БПК ₅ , - азот общий - ХПК _{Cr} , - СПАВ анионактивные
2 Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух						
2.1	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Производственный участок д. Ляда. Производственный корпус. Отделение сушки крахмала	Источник выброса №1.0001	Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017	1 раз в квартал	1 Азот (IV) оксид (азота диоксид); 2 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) 3 Твердые частицы суммарно
2.2	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Производственный участок д. Ляда. Производственный корпус. Отделение сушки крахмала	Источник выброса №1.0002	Соответствует ЭкоНиП 17.08.06-0002-2018	1 раз в год	1 Твердые частицы суммарно
2.3	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Производственный участок д. Ляда. Котельная	Источник выброса №1.0003	Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017	1 раз в квартал	1 Азот (IV) оксид (азота диоксид); 2 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
2.4	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Производственный участок д. Ляда. Котельная	Источник выброса №1.0004	Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017	1 раз в квартал	1 Азот (IV) оксид (азота диоксид); 2 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
2.5	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Производственный участок д. Ляда. Котельная	Источник выброса №1.0005	Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017	1 раз в квартал	1 Азот (IV) оксид (азота диоксид); 2 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
2.6	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Производственный участок аг. Б. Рогозница. Производственный корпус. Отделение сушки крахмала	Источник выброса №2.0004	Соответствует ЭкоНиП 17.08.06-0002-2018	1 раз в год	1 Твердые частицы суммарно
2.7	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Производственный участок аг. Б. Рогозница. Теплогенераторная	Источник выброса №2.0005	Соответствует ЭкоНиП 17.01.06-001-2017	1 раз в квартал	1 Азот (IV) оксид (азота диоксид); 2 Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)

ХIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

Вывод объекта из эксплуатации в пределах срока действия комплексного природоохранного разрешения не предусматривается.

XIV. Система управления окружающей средой

Система управления окружающей средой в соответствии с требованиями государственного стандарта управления окружающей средой СТБ ISO 14001-2017 на ОАО «Рогозницкий крахмальный завод» не внедрена.

Таблица 22

№ п/п	Показатель	Описание
1	Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности	Обязанности, ответственность и полномочия в организации задокументированы в: - организационной структуре ОАО «Рогозницкий крахмальный завод»; - должностных и рабочих инструкциях; - положениях; - приказах и распоряжениях. На предприятии не внедрена система управления окружающей средой, ведутся работы по разработке процедур. Процедура управления выше перечисленными документами будет описана в стандарте предприятия. С целью распределения ответственности за координацию работ и общее управление СЭМ директор назначает приказом представителя руководства СЭМ.
2	Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им	С целью эффективного управления деятельностью организации в области воздействия на окружающую среду разрабатываются процедуры идентификации экологических аспектов и оценки их важности. Идентификация экологических аспектов – постоянный процесс, определяющий прошлое, текущее состояние и потенциально возможное воздействие на окружающую среду в результате деятельности организации. Порядок анализа значимости выявленных экологических аспектов, порядок управления документированной информацией об экологических аспектах будет приведен в соответствующих СТП.
3	Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений	Требования комплексного природоохранного разрешения №14 от 01 января 2019 г соблюдаются целиком.
4	Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов	За период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов выполнены
5	Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей	Предприятие ведет работы по разработке экологической политики с целью ее внедрения в деятельность предприятия. Целевые и плановые экологические показатели являются основой для реализации экологической политики и разработки Программы управления окружающей средой на предприятии и в дальнейшем будут использоваться для оценки эффективности функционирования СУОС. Целевые экологические показатели организации позволят установить плановые экологические показатели (задачи) для подразделений организации, достижение которых обеспечит реализацию экологической политики организации. Цели устанавливает высшее руководство. Цели должны быть оформлены в виде отдельного документа и утверждены директором, введены приказом и доведены до сведения персонала
6	Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей	Предприятие разрабатывает программу управления окружающей средой, в которой будут описаны пути достижения экологических целей и задач организации, включая сроки, необходимые ресурсы и персонал, способный осуществлять выполнение данной программы.
7	Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду	Для оперативного и эффективного управления по предупреждению, локализации и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций природного или техногенного характера на предприятии издан приказ о создании комиссии по чрезвычайным ситуациям в системе

		гражданской обороны предприятия.-
8	Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них	<p>На предприятии осуществляется идентификация возможных аварийных ситуаций и потенциально опасных производственных объектов в структурных подразделениях, составляется перечень опасных производственных объектов предприятия и план ликвидации аварийных ситуаций в структурных подразделениях, на основании которых разрабатывается план предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций.</p> <p>Процедура управления аварийными ситуациями и реагированием на них будет описана в СТП.</p>
9	Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью	<p>Высшее руководство устанавливает и ведет регулярные взаимоотношения с государственными органами и иными сторонами, заинтересованными в деятельности предприятия в области ОС. Обмен информацией осуществляется при помощи предоставления необходимых документов.</p> <p>Лицом ответственным за обмен информацией с внешними контролирующими органами и органами местной власти является главный инженер на основании планового предоставления информации либо по запросу.</p> <p>С населением коммуникации осуществляются посредством СМИ, размещенной информацией на официальном сайте предприятия, либо с привлечением сотрудников службы МЧС в случае возникновения чрезвычайных ситуаций.</p> <p>С потребителями и поставщиками товаров и услуг коммуникации осуществляет работник, ответственный за составление контракта.</p>
10	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окружающей средой	<p>Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды осуществляется в соответствии с инструкцией по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды.</p> <p>Ответственные за организацию ведения форм учетной документации в области охраны окружающей среды определены приказом директора</p>
11	Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды	Процедура управления трудовыми ресурсами, подготовки, обучения и компетентности персонала будет описана в СТП
12	Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе	<p>Мониторингу и измерению подлежат экологические показатели деятельности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обслуживание и эксплуатация технологического, энергетического, природоохранного оборудования; - обращение с опасными химическими веществами; - обращение с отходами производства; - водоснабжение и водоотведение; - потребление топливно-энергетических ресурсов; - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух; - поверка и эксплуатация приборов контроля; - достижение экологических целей; - предупреждение и ликвидация аварийных ситуаций; - реализация программы внутренних аудитов; - результативность функционирования СЭМ и др. <p>При мониторинге, измерении, анализе и оценке применяются установленные законодательством методы и критерии. В случае отсутствия таковых, организация разрабатывает соответствующие документы. Периодичность мониторинга и измерений не регламентированных НПА устанавливаются в Инструкции по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов.</p> <p>Экологические показатели деятельности, установленные законодательством Республики Беларусь, анализируются и оцениваются</p>

		<p>ежеквартально.</p> <p>Для мониторинга и измерения применяются поверенные СИ и/или ИО сторонних аккредитованных лабораторий либо СИ и/или ИО организации, прошедшие поверку, калибровку или аттестацию.</p> <p>Процесс обмена информацией, относящийся к экологическим показателям деятельности, доводится внутри организации на планерках, совещаниях у директора, заседаниях рабочих групп и т.п.</p>
13	Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повторения	Меры по устранению нарушений в случае выявления несоответствия критериям, установленным для экологических показателей деятельности организации будут описаны в СТП.
14	Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства	Порядок проведения внутренних аудитов, оформление результатов, разработки коррекций и корректирующих действий, отчетности по выполнению мероприятий, оценка результативности предпринятых мер, а также ответственность будут описаны в соответствующем СТП.
15	Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей	<p>Входными данными для анализа функционирования СЭМ являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - последующие действия, вытекающие из предыдущих анализов со стороны руководства; - изменение в соответствующих внешних и внутренних факторах, касающихся СЭМ; - потребности и ожидания заинтересованных сторон, включая обязательства по соблюдению требований; - изменение в значимых экологических аспектах; - изменение в рисках и возможностях; - результаты мониторинга и измерений; - выполнение своих обязательств по соблюдению требований; - результаты аудитов; - оценка адекватности выделенных ресурсов; - обмен информацией с заинтересованными сторонами, включая жалобы; - предложения по улучшению. <p>Выходные данные анализа со стороны руководства включают:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заключение о постоянной пригодности, адекватности и результативности СЭМ; - решения, связанные с возможностями для постоянного улучшения; - решения, в отношении всех выявленных потребностей в изменениях СЭМ, включая изменения в ресурсах; - действия в тех случаях, когда экологические цели не были достигнуты; - возможности повышения степени интегрированности СЭМ с другими бизнес-процессами, если это необходимо; - практические выводы в отношении стратегии развития организации. <p>На этапе внедрения СЭМ и в дальнейшем высшее руководство организации ежегодно должно осуществлять анализ СЭМ с целью оценки пригодности, адекватности и результативности СЭМ, включая экологическую Политику в области охраны окружающей среды.</p>

Настоящим Общество с ограниченной ответственностью «Рогозницкий крахмальный завод»
(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество

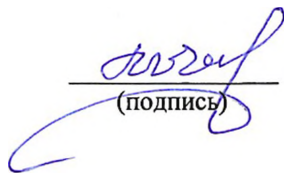
(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;
не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Руководитель организации
(индивидуальный предприниматель)

30.11.2023 г.
(дата)


(подпись)

И.Ю.Жвирбля
(инициалы, фамилия)

1 Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 005-2011 «Виды деятельности», утвержденный постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 5 декабря 2011 г. № 85.

2 Заполняется с учетом значений, установленных в проектной документации по объектам водоснабжения и водоотведения, связанным с добычей (изъятием) вод и (или) сбросом сточных вод в окружающую среду, и утвержденных индивидуальных технологических нормативов водопользования.

3 Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

4 Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее - ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках.