



Адкрытае акцыянернае таварыства

"Гродна Азот"

Філіял «Завод Хімвалакно»

вул. Славінскага, 4, 230026, г. Гродна

Рэспубліка Беларусь

E-mail: office@grodno-khim.by

тэл. (0152) 39-19-55, 39-19-04, факс (0152) 39-19-00,
(0152) 39-75-80

р/р BY19AKBB30120000023964000000

у ААТ «ААБ Беларусбанк», г. Мінск

ВІС АКВВВY2X. УНП 500036524

03 03 2025 № 557/983

На № _____ ад _____

Открытое акционерное общество

"Гродно Азот"

Филиал «Завод Химволокно»

ул. Славинского, 4, 230026, г. Гродно

Республика Беларусь

E-mail: office@grodno-khim.by

тел. (0152) 39-19-55, 39-19-04, факс (0152) 39-19-00,
(0152) 39-75-80

р/с BY19AKBB30120000023964000000

в ОАО «АСБ Беларусбанк», г. Минск

ВІС АКВВВY2X. УНП 500036524

ЗАЯВЛЕНИЕ НА ПОЛУЧЕНИЕ КОМПЛЕКСНОГО ПРИРОДООХРАННОГО РАЗРЕШЕНИЯ

(число, месяц, год)

Настоящим заявлением

Открытое акционерное общество «Гродно Азот»

(наименование юридического лица)

в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)

230013, г. Гродно, пр. Космонавтов, 100

индивидуального предпринимателя, местонахождение юридического лица,

местожительство индивидуального предпринимателя)

просит

выдать комплексное природоохранное разрешение

(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение;
внести в него изменения)

I. Общие сведения

Таблица 1

№ строки	Наименование данных	Данные
1	Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя	проспект Космонавтов, 100 230013, г. Гродно Республика Беларусь
2	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя	Генеральный директор Ляшенко Игорь Васильевич
3	Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт	oao@azot.com.by www.azot.by.
4	Вид деятельности основной по ОКЭД ¹	20160
5	Учетный номер плательщика	500036524
6	Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей	13.09.2002
7	Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица	филиал «Завод Химволокно», 1
8	Количество работающего персонала	1878
9	Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе	водоснабжения _____ водоотведения _____ (канализации)

2

2

10	Наличие аккредитованной лаборатории	Центральная лаборатория филиала «Завод Химволокно», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0359 до 06.02.2027
11	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона	Начальник бюро охраны окружающей среды Мисюро Наталья Тадеушевна, 73 85 93
12	Сведения, предусмотренные в абзаце девятом части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае уплаты посредством использования платежной системы в едином расчетном и информационном пространстве)	

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

№ п/п	Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного подразделения, филиала)	Вид деятельности по ОКЭД ¹	Место нахождения	Занимаемая территория, га	Дата приемки в эксплуатацию (последней реконструкции)	Проектная мощность/ фактическое производство
1	2	3	4	5	6	7
1	Филиал «Завод Химволокно», основная производственная площадка	13960	г. Гродно ул. Славинского, 4	62,044	25.06.2007 (02.07.2009)	кордная ткань – 66 000 тыс.п.м/год / 52 855 тыс. п.м/год
2		20600			Установка СФВН ф. «Циммер» - 31.01.1997	нить полиамидная техническая – 3537 т / 3742 т
					Установка СФВН ф. «ТМТ» - 28.12.2006	нить полиамидная техническая – 5840 т / 5777 т
					Установка СФВН «Ноймаг» - 27.06.2008 (30.03.2012) Установка СФВН «Ноймаг -2» - 29.03.2012	нить полиамидная текстирированная 13071 т / 9490 т

2

2

1	2	3	4	5	6	7
					Установка СФВН «Бармаг» - 28.07.2002	нить полиамидная техническая 6552 т / 5481 т
					Установка СФВН «Свисс Текс» 29.12.2012 31.05.2013	Нить полиамидная 7200 т/год 25200 т/год Суммарно 32400 т/год
					Установка СФВН «Бармаг» (ПЭТФ) – 28.04.2008	нить полиэфирная - 5425 т / 3916 т
3	Филиал «Завод Химволокно», основная производственная площадка	20160	г. Гродно ул. Славинского, 4		Установка ф. «Уде Инвента Фишер» - 30.11.2011	полиамид -6 – 95160 т/91024 т
					Установка ф. «РОЕХ» - 25.06.2020	Композиционные материалы- 6307 т / 5558 т
					Установка ф. «Берстдорфф-2»-октябрь 2008 г (31.12.2009)	Композиционные материалы – 3300 т / 2541 т
					Установка SHJ 95 - 30.10.2010	Композиционные материалы 1751,8т / 1743 т
					Установка ЛРС - 24.09.2014	Композиционные материалы 3300 т / 3053 т
					Установка «Трузиома» - 1988 г (1993 г.)	полимерные материалы – 2700 т /1439 т
4	Установка по производству полиамида-6, ф. «Аквафил»	20160	г. Гродно, пр-кт Космонавтов, 100	1,073	25.06.2015	полиамид-6 – 36000 т /36281т

Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме

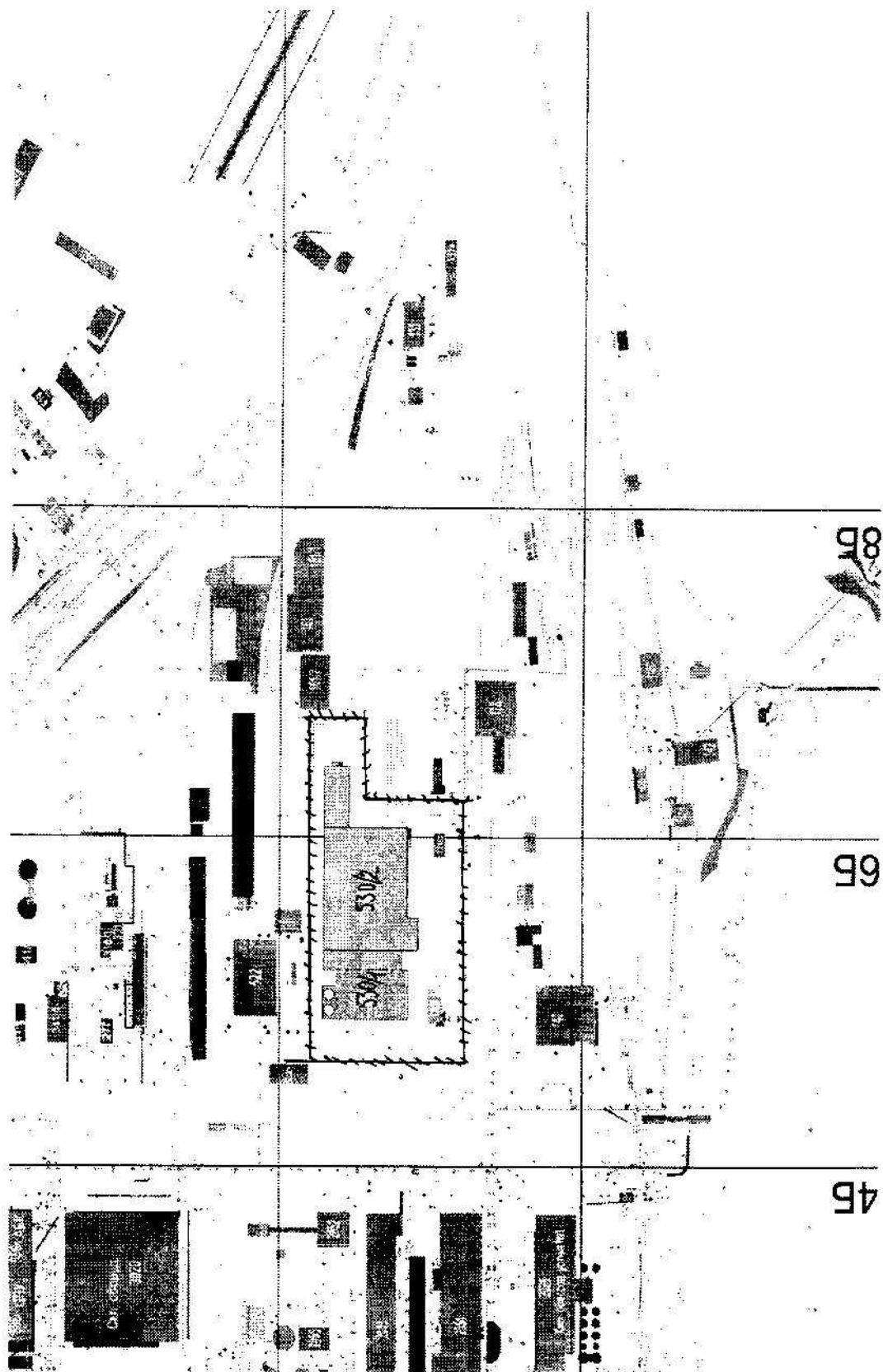
на 2 листах.

C

C

C

C



На площадке ОАО «Гродно Азот» пр-кт Космонавтов, 100 (корпус 530/1, 530/2) цех полиамида (установка ф. «Аквафил»)

C

C

III. Производственная программа

Таблица 3

№ п/п	Вид деятельности основной по ОКЭД ¹	Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству				
		2025 год	2026 год	2027 год	2028 год	2029 год
1	2	3	4	5	6	7
1	13960	24,32	20,65	20,83	20,94	21,04
2	20160	50,52	60,73	60,37	60,28	60,18
3	20600	23,73	17,52	17,72	17,73	17,76

Валовой выпуск продукции

Наименование продукции	ед. изм.	2025 г.	2026 г.	2027 г.	2028 г.	2029 г.
Волокна и нити химические	т	33 057	33 397	33 737	33 737	33 737
Полимеры в первичных формах	т	88 017*	117 595	117 590	117 590	117 590
Полимерные композиционные материалы	т	9 570	9 590	9 600	9 600	9 600
Ткани кордные	тыс.м ²	36 992	37 272	37 552	37 552	37 552
	тыс.п.м.	26 423	26 623	26 823	26 823	26 823

IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными технологическими методами

Таблица 4

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технологического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Производство гранулята полиамида 6 (ПА 6)	Исходным сырьем для производства гранулята полиамида 6 (ПА 6) на комбинатной установке непрерывным способом является капролактam в жидком виде. Поликапроамид (полиамид 6) $[-HN-(CH_2)_5-CO-]_n$ образуется из мономера (ε-капролактама), путем проведения ряда реакций, протекающих по механизму полимеризации и поликонденсации (полиамидирование). Технология производства: Сырье и добавки непрерывно поступают в многофункциональный реактор, в котором осуществляется их непрерывное перемешивание при постоянном обогреве реактора. Нагретая реакционная смесь передается в реактор предполимеризации, в котором начинается реакция полиамидирования, а затем в реактор полимеризации, в котором полимер доводится до требуемой вязкости. Процесс предварительного полиамидирования проводится непрерывно при высокой температуре (230 – 278)⁰С и под давлением (100 – 200) кПа. Процесс окончательного полиамидирования проводится при высокой температуре (250 – 278)⁰С и при разряжении ((-50) – (-40)) кПа. После реактора полимеризации расплав ПА 6 фильтруется через специальные фильтры и формуется через отверстие фильеры в полимерные жилки (стренги) на линии стреновой грануляции. Полимерные жилки охлаждаются водой и рубятся на гранулы заданных размеров между стационарно расположенным контрножом и вращающимся режущим ротором. После линии стреновой грануляции гранулят ПА 6 поступает на экстракцию. Экстрагированный гранулят ПА 6 осушается до низкого и равномерного содержания влаги путем обработки гранулята нагретым азотом при температуре (110 – 155)⁰С. После осушки гранулят ПА 6 охлаждается и упаковывается на установке затаривания в соответствующий вид тары согласно ТУПА и контрактам.	Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям ИТС 32-2017 «Производство полимеров, в том числе биоразлагаемых»	Технология, приведенная в справочниках аналогична действующей технологии производства

1	2	3	4
	Уровень выбросов в атмосферный воздух: ε-капролактам – 0,02 кг/т NO_x – 0,006 кг/т CO – 0,013 кг/т		Уровень выбросов в атмосферный воздух: ε-капролактам – 0,03 кг/т NO_x – 0,02 кг/т CO – 0,013 кг/т
Производство полимерных композиционных материалов (ПКМ)	Технология производства: Исходным сырьем для производства ПКМ является гранулят ПА 6. Для придания различных свойств ПКМ к основному сырью добавляют различные наполнители и модифицирующие добавки. ПКМ производятся на линиях компаундирования методом экструзии. Гранулят ПА 6 и добавки поступают в экструдер, где происходит их плавление и перемешивание за счет энергии нагрева, сдвига и давления. Температура по зонам экструдера (220 – 290) °С. Расплав на выходе из экструдера продавливается через отверстия фильеры и формуется в стренги, которые охлаждаются водой в специальной ванне. Далее жилки рубятся в режущем механизме на гранулы заданных размеров, которые проходят через вибросито для отделения гранул несоответствующего размера. Гранулят ПКМ передается в бункер, из которого осуществляется его порционная выгрузка в соответствующий вид тары согласно ТНПА и контрактов.	Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям ИТС 32-2022 «Производство полимеров, в том числе биоразлагаемых	Технология производства: Технология, приведенная в справочниках аналогична действующей технологии производства
Производство нити полиамидной текстурированной (BCF)	Технология производства: Исходным сырьем для производства нити полиамидной текстурированной (BCF) является гранулят ПА 6. Нити полиамидные текстурированные (BCF) производятся на установках совмещенного формования, вытягивания и намочки способом совмещенного формования, вытягивания, текстурирования, пневмоперепутывания и намотки нити (BCF). Гранулят ПА 6 и добавки (при необходимости) подаются через загрузочную воронку в экструдер, где осуществляется их расплавление под действием теплоты трения и электрообогрева, а образующийся расплав гомогенизируется срезающим воздействием шнека экструдера. Температура по зонам экструдера (230 – 280) °С, давление расплава на выходе из экструдера (50 - 150) бар. Расплав полимера под давлением поступает в прядильные балки, где формуется через отверстия фильеры. Образованные пучки струек полимера проходят обдувочную и сопроводительную шахты и охлаждаются. Далее свежесформованная нить	Национальные и европейские справочники по ИДТМ для производства нити полиамидной текстурированной отсутствуют	Технология производства: Внедренная технология соответствует новейшим зарубежным разработкам.

1	2	3	4
	подвергается, для придания определенного комплекса физико-механических свойств и извитости, вытягиванию, а затем текстурованию. Для снятия статического электричества и улучшения перерабатываемости способности на нить наносится замасливающая препарация. Нить полиамидная текстурованная (BCF) поступает на намоточный модуль, на котором осуществляется намотка нити на бумажный патрон.		
Производство нити полиамидной технической	Технология производства: Исходным сырьем для производства нити полиамидной технической является гранулят ПА 6. Нити полиамидные технические производятся на установках совмещенного формования, вытягивания и намотки способом совмещенного формования, вытягивания и намотки нити полиамидной технической. Гранулят ПА 6 и добавки подаются через загрузочную воронку в экструдер, где осуществляется их расплавление под действием трения и электрообогрева, а образующийся расплав гомогенизируется срезающим воздействием шнека экструдера. Температура по зонам экструдера (268 – 300) °С, давление расплава на выходе из экструдера (110 - 180) бар. Расплав полимера под давлением поступает в прядильные балки, где формуется через отверстия фильеры. Образованные пучки струек полимера проходят обдувочную и сопроводительную шахты и охлаждаются. Далее свежесформованная нить подвергается, для придания определенного комплекса физико-механических свойств, вытягиванию. Для снятия статического электричества и улучшения перерабатываемости способности на нить наносится замасливающая препарация. Нить полиамидная техническая поступает на намоточный модуль, на котором осуществляется намотка нити на бумажный патрон. Упаковка осуществляется в соответствии с требованиями ТНПА и контрактов.	Национальные и европейские справочники по ИДТМ для производства нити полиамидной текстурованной отсутствуют	Технология производства: Внедренная технология соответствует новейшим разработкам.
Производство тканей кордных и тканей технических	Технология производства: Производство тканей кордных осуществляется на ткацких пневматических станках, а тканей технических на рапирном ткацком станке. Принцип ткачества аналогичен и осуществляется за счет взаимного переплетения нитей основы, подаваемых с ткацкого шпулярика, с уточной нитью, подаваемой механизмом подачи уточной нити. Бобины с нитью полиамидной крученой устанавливаются на бобинодержатели шпулярика. Со шпулярика все нити пробираются в отверстия центральной стойки ткацкого станка и подаются	Национальные и европейские справочники по ИДТМ для производства нити полиамидной текстурованной отсутствуют	Внедренная технология соответствует новейшим разработкам.

1	2	3	4
	к устройству втягивания основы. Далее нити проходят ламели основонаблюдателя, огибают компенсационные валики и с помощью прижимных валов протягиваются к двум валам подачи основы. Затем нити направляются в галево ремизных рам и пробиваются в зубья берда. При движении ремиз в разные стороны (вверх и вниз) пробранные в них четные и нечетные нити основы образуют зев, необходимый для прокладки утка. Уточная нить устанавливается на специальном пупляришке и прокладывается через накопитель утка. Уточный накопитель отводит уток от шпули и наматывает нить на барабан. Неподвижная главная форсунка отводит уточную нить от барабана уточного накопителя и передает ее подвижной главной форсунке, которая прогоняет уточную нить через бердо. По всей длине расположены эстафетные форсунки, которые поддерживают прокладку утка. Формирование кромки осуществляется кромкообразователями. Для тканей технических на рапирном ткацком станке уточная нить с барабана подается на сектор цвета и в зависимости от заданного рисунка ткачества сектор подает ту или иную иглу с утком рапире. Рапиры движутся навстречу друг другу и в середине станка, при помощи кулачков и кронштейнов передают уточную нить. При помощи направляющих валиков ткань огибает тянущий вал, изогнутый ширительный вал и направляется на товарный валик товарной стойки. Рулон ткани наматывается по окружности с помощью двух приводных валов. Упаковка ткани осуществляется в соответствии с принятой схемой упаковки.		
Производство тканей кордных пропитанных и тканей технических пропитанных	Технология производства: Производство тканей кордных пропитанных и тканей технических пропитанных осуществляется на линии пропитки шинного корда и заключается в пропитке тканей специальным составом и термообработке пропитанной ткани. Подготовленная ткань устанавливается на размотчике и соединяется с концом предыдущего рулона ткани. Ткань последовательно проходит различные ролики, валы тянущего механизма и подается на станцию пропитки. Излишки пропиточного состава удаляются в устройстве отжима. Пропитанная ткань направляется через валики и тянущие механизмы специальной конструкции и проходит последовательно зоны нагрева и сушки. Температура в зонах		

1	2	3	4
	сушки (80 – 260) °С, давление газа на газовые горелки (5 – 7,5) мбар. На выходе из последней зоны нагрева пропитанная ткань проходит зону охлаждения, заправляется через валики и тянущий механизм специальной конструкции, и через накопитель подается в выпускной механизм, где заправляется на намоточный валик, установленный на объемном намотчике. Нарботанный рулон пропитанной и термообработанной ткани выталкивается из намотчика и с помощью кран балки передается к установке упаковки, где упаковывается в соответствии с утвержденной схемой упаковки.	Национальные и европейские справочники по ИДТМ для производства нити полиамидной текстированной отсутствуют	Технология производства: Внедренная технология соответствует новейшим зарубежным разработкам.
Производство нитей полиэфирных	Исходным сырьем для производства нитей полиэфирных непрерывным способом является аморфный гранулят полиэтилентерфталата (ПЭТФ). Сущность одностадийного процесса производства полиэфирных нитей заключается в экстрадировании кристаллического гранулята ПЭТФ, полученного из аморфного гранулята ПЭТФ, формовании, вытягивании и намотке полиэфирной нити. Технология производства: 1) прием сырья и транспортировка аморфного ПЭТФ; 2) кристаллизация аморфного гранулята ПЭТФ для удаления поверхностной влаги. Аморфный гранулят ПЭТФ засыпается в загрузочную емкость и далее транспортируется в кристаллизатор для проведения предварительной кристаллизации и удаления поверхностной влаги за счет подачи нагретого сжатого воздуха. Температура воздуха на входе в кристаллизатор (160 – 180) °С, давление (20 – 59) мбар. Степень кристаллическости гранулята повышается и стабилизируется на уровне (35 – 40) %; 3) твердофазная дополиконденсация полиэтилентерфталата. Из кристаллизатора гранулят ПЭТФ непрерывно подается в реактор с целью увеличения вязкости и перевода полимера из аморфного состояния в кристаллическое за счет обработки гранулята нагретым азотом. Температура гранулята на выходе из реактора (110 – 130) °С, давление азота на выходе из реактора (125±10) мбар, на входе (152±15) мбар; 4) пневмотранспортирование кристаллического гранулята ПЭТФ в емкости перед экструдером. Гранулят, доведенный до требуемых показателей по вязкости и влаге, непрерывно выгружается из реактора и миниконвейером передается в бункеры;	Национальные и европейские справочники по ИДТМ для производства нити полиамидной текстированной отсутствуют	Технология производства: Внедренная технология соответствует новейшим зарубежным разработкам.

Системы обработки (обращения) со сточными водами и отходящими газами в химической промышленности, обращение с отходами	5) расплавление кристаллического высоковязкого гранулята ПЭТФ в экструдере, формование, вытягивание и намотка нити полиэфирной. Гранулят ПЭТФ подается через загрузочную воронку в экструдер, где осуществляется его расплавление под действием теплоты трения и электрообогрева, а образующийся расплав гомогенизируется срезающим воздействием шнека экструдера. Температура по зонам экструдера (275 – 315) 0С., давление расплава на выходе из экструдера (160 - 190) бар. Расплав полимера под давлением поступает в прядильные балки, где формируется через отверстия фильеры. Образованные пучки струек полимера проходят обдувочную и сопровождаются для придания определенного комплекса физико-механических свойств, вытягиванию. Для снятия статического электричества и улучшения перерабатываемой способности на нить наносится замасливающая препаарация. Для повышения адгезионных свойств на полиэфирную нить может наноситься адгезионная препаарация. Нить полиэфирная поступает на намоточный модуль, на котором осуществляется намотка нити на бумажный патрон. 1 Мероприятия организационного и управленческого характера: 1.1 В филиале «Завод Химволокно» внедрена и функционирует система менеджмента окружающей среды с 2005 года в соответствии с требованиями международного стандарта ISO 14001. 1.2 В филиале осуществляется управление разработкой и постановкой продукции на производство с целью обеспечения соответствия продукции требованиям безопасности и природоохранного законодательства. Порядок проведения работ установлен в СТП ГХВ 053 «Разработка и постановка продукции на производство» Порядок проведения работ при реализации инвестиционных проектов, а также разработки проектной и проектной документации аналогичен установленному в ОАО «Гродно Азот»		
		ИТС 32-2022 Производство полимеров, в том числе биоразлагаемых	1 Мероприятия организационного и управленческого характера. Повышение экологической результативности путем внедрения и поддержания функционирования систем менеджмента окружающей среды в соответствии с требованиями ISO 14001 или применение инструментов СЭМ

1	2	3	4
	2 Производственные наблюдения 2.1 На предприятии управление технологическими процессами осуществляется с использованием программного обеспечения и автоматизированных систем контроля. Непрерывный контроль выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляется на дымовой трубе (ист. № 2001) котельного цеха от семи газопоршневых агрегатов и водогрейного и парового котлов, а также на установке огневого обезвреживания стоков (ист. № 2008).		2 Мониторинг выбросов/сбросов загрязняющих веществ в соответствии с установленными требованиями, в том числе с использованием средств непрерывного контроля 2.1 Контроль основных параметров сточных вод/выбросов в атмосферу с использованием средств автоматизации
	2.2. Объектами аналитического контроля в области ООС являются: - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух от стационарных источников выбросов (включая локальный мониторинг); - выбросы загрязняющих веществ от стационарных источников выбросов до и после газоочистных установок; - атмосферный воздух на границе СЗЗ; - содержание загрязняющих веществ в сточных водах по системам канализации; - почвы в районе размещения опасных объектов (установки обезвреживания отходов, полигон захоронения не утилизируемых отходов).		2.2 Периодический контроль параметров сточных вод/выбросов в атмосферу
	3 Оптимизация систем водопотребления и водоотведения 3.1 В филиале используются два водооборотных цикла: - холодильно-компрессорной станции; - технологических потребителей. Задействована также система повторного использования воды.		3 Оптимизация систем водопотребления и водоотведения 3.1 Оптимизация процессов

1	2	3	4
	3.2 Отвод сточных вод ливневой канализации осуществляется на городские очистные сооружения КПУП «Ремстройавтотор»; отвод производственно бытовых сточных вод осуществляется в городскую канализационную сеть с последующей очисткой на очистных сооружениях КПУП «Гродноводоканал». На водозаборе «Погораны» сброс сточных вод осуществляется в реку Неман с соблюдением установленных нормативов. Порядок эксплуатации систем водоснабжения и водоотведения, а также контроля за их эксплуатацией установлен в СТП ГХВ 102 «Эксплуатация систем водоснабжения и водоотведения».		водопотребления, использование замкнутых водооборотных циклов 3.2 Соблюдение требований для сброса сточных вод в централизованные системы водоотведения
	4 Энергоэффективность В филиале для производства электроэнергии в котельном цехе используются газопоршневые агрегаты, тепло отходящих газов от которых направлено на получение тепла и выработки холода (тригенерация).		4 Энергоэффективность 4.1 Снижение потребления энергоресурсов путем использования тепла отходящих газов
	5 Сокращение выбросов в атмосферу Параметры ведения технологических процессов, пуска и останова технологического оборудования, действия в аварийных ситуациях, требования в области охраны окружающей среды и промышленной безопасности установлены в промышленных технологических регламентах, технологических процессах. Порядок контроля ведения технологических процессов установлен в СТП ГХВ 026 «Организация контроля технологической дисциплины в производстве». Техническое обслуживание и ремонт оборудования осуществляется в соответствии с требованиями СТП ГХВ 022 «Управление технологическим оборудованием».		5 Предотвращение и сокращение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу путем Соблюдения параметров ведения технологических процессов и соответствующего технического обслуживания оборудования, использования герметичного оборудования

1	2	3	4
	Для сокращения выбросов в атмосферный воздух на предприятии эксплуатируются газоочистные установки: - электростатические фильтры на установке по производству полиамидной нити ф. «Свис Текс»; - вихревые гидрофильтры «Вортекс» при производстве полиамида -6 в цехе полиамида № 1, при производстве полимерных композиционных материалов в цехе по производству пластических масс; - абсорбционно-биохимические установки в цехе пропитки и обработки тканей; - механические фильтры и циклоны для улавливания замасливателя в прядильном цехе; - циклон для улавливания твердых частиц на установке сжигания твердых отходов «Форсаж-2М»; - скрубберы на установке утилизации люминесцентных ламп; - пылеулавливающие агрегаты и ЗИЛ-90 на участках ремонтно-механического цеха и т.п.		
	6. Потребление сырья В филиале «Завод Химволокно» после проведенной модернизации производства эксплуатируется две установки по производству полиамида -6: в цехе полиамида № 1 две линии по 130 т/сутки каждая ф. «Уде ИнвентаФинер» и в цехе полиамида (на площадке ОАО «Гродно Азот») одна линия 100 т/сутки ф. «Аквафил».		6. Потребление сырья путем использования агрегатов большей единичной мощности на всех стадиях синтеза, где это возможно и экономически целесообразно
	7. Оптимизация обращения с отходами Основное количество технологических отходов, образующихся в процессе наработки продукции, является сырьем для производства полимерных композиционных материалов в цехе по производству пластических масс. Образующаяся лактамная вода при производстве полиамида-6 направляется в выпарные установки, которые являются составляющей технологического процесса производства полиамида-6. После концентрации данные воды, наравне с товарным капролактамом, используются в качестве сырья при производстве		7. Оптимизация обращения с отходами в соответствии с установленными требованиями

1	2	3	4
	полимера. Отходы упаковочных материалов в качестве вторичного сырья направляются на предприятия-переработчики. На предприятии эксплуатируются следующие установки по обезвреживанию отходов: установка утилизации люминесцентных ламп; установка огневого обезвреживания стоков; печь по сжиганию твердых отходов «Форсаж-2М». Для всех указанных установок разработаны соответствующие технологические регламенты.		

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

№ п/п	Цель водопользования	Вид специального водопользования	Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование	Место осуществления специального водопользования
1	2	3	4	5
1	Хозяйственно-питьевые нужды	-	Система водоснабжения другого юридического лица (ГУКПП «Гродноводоканал»). Вода питьевая	г. Гродно, ул. Славинского, 4
2	Нужды промышленности	Изъятие поверхностных вод с применением водозаборных сооружений	Поверхностные воды реки Неман (бас. р. Неман). Вода техническая	Гродненский район. Коптевский сельский совет, д. Погораны (водозабор «Погораны»)
		-	Система водоснабжения другого юридического лица (ГУКПП «Гродноводоканал»). Вода питьевая	г. Гродно, ул. Славинского, 4
3	Энергетические (гидроэнергетические и теплоэнергетические) нужды	Изъятие поверхностных вод с применением водозаборных сооружений	Поверхностные воды реки Неман (бас. р. Неман). Вода техническая	Гродненский район, Коптевский сельский совет, д. Погораны (водозабор «Погораны»)
4	Иные нужды	-	Система водоснабжения другого юридического лица (ГУКПП «Гродноводоканал»). Вода питьевая	г. Гродно, ул. Славинского, 4
5	Иные нужды.	-	Система водоотведения (канализации) другого юридического лица (ГУКПП «Гродноводоканал»). Вода сточная	г. Гродно, ул. Славинского, 4
6	Иные нужды.	-	Система водоотведения (канализации) другого юридического лица (КУП «Ремстройавтодор»). Вода сточная	г. Гродно, ул. Славинского, 4
7	Иные нужды. Сброс производственных сточных вод	Сброс сточных вод с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через дождевую канализацию	Поверхностные воды р. Неман (бас. р. Неман).	Гродненский район, Коптевский сельский совет, д. Погораны (водозабор «Погораны»)
8	Иные. Сброс поверхностных сточных вод	Сброс сточных вод с применением гидротехнических сооружений	Поверхностные воды р. Неман (бас. р. Неман).	

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
1	Производство полиамида-6 первичного	Основным сырьем для получения полиамида-6 первичного является капролактam. Система производственного водоснабжения прямоточная и обратная. Свежая речная вода расходуется на нужды получения обессоленной воды, регенерацию фильтров, на увлажнение воздуха в цехах, мойку оборудования и полов в производственных помещениях, на восполнение потерь в системах водоснабжения и др. Оборотная и повторная вода предназначены для охлаждения контуров теплообменных аппаратов, установок и др. предназначенных для формирования полиамида 6.
2	Производство ткани кордной	Основным сырьем для получения ткани кордной является полиамидная нить. Система производственного водоснабжения прямоточная и обратная. Свежая речная вода расходуется на нужды получения пропиточного состава, промывку технологического оборудования и др. Оборотная и повторная вода предназначены для охлаждения контуров теплообменных аппаратов, установок и др. предназначенных для производства ткани кордной.
3	Производство волокна и нити химической	Основным сырьем для получения нити химической является полиамид 6. Система производственного водоснабжения прямоточная и обратная. Свежая речная и питьевая вода расходуется на нужды получения обессоленной воды, регенерацию фильтров, на увлажнение воздуха в цехах, мойку оборудования и полов в производственных помещениях, на восполнение потерь в системах водоснабжения и др. Оборотная и повторная вода предназначены для охлаждения контуров теплообменных аппаратов, установок и др. предназначенных для формирования и вытягивания нити.

№ п/п	Наименование схемы	Описание схемы
1	2	3
1	Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение	Источником водоснабжения на хозяйственно-питьевые и производственно-противопожарные нужды завода служит централизованная городская система водоснабжения (договор № 213 с ГУКПП «Гродноводоканал»). На территорию предприятия питьевая вода поступает по двум вводам, диаметром 250мм каждый, через водоизмерительный прибор. Филиал «Завод Химволокно» осуществляет передачу хозяйственно-питьевой воды 51 абоненту (включая арендаторов). Источником воды для производственного водоснабжения завода является река Неман. Речной водозабор производительностью до 770м³/ч, расположен на левом берегу р. Неман у д. Погораны. В состав водозаборных сооружений входят: - водозаборный ковш; - струенаправляющие шпоры; - водоприемник с вращающимися сетками. Речная вода из заборного ковша через водоприемные окна, оборудованные съемными решетками, по 4-м самотечным трубопроводам 800 мм поступает в приемное отделение насосной станции. Филиал «Завод Химволокно» осуществляет передачу речной воды 7 абонентам (включая арендаторов и садоводческие товарищества). Оборотное водоснабжение Оборотная система технологических потребителей (ОТП), предназначенная для подачи воды на охлаждение теплообменных аппаратов и другого оборудования, установленного в прядильных цехах и в азотно-компрессорной станции. Принцип работы оборотной системы ТП следующий: вода из резервуара градирни при помощи насосов по напорному трубопроводу подается в цеха на охлаждение оборудования. Забрав излишнее тепло от охлаждаемого оборудования, вода под остаточным давлением возвращается на двухсекционные градирни для охлаждения. Оборотная система водоснабжения ХКС (ХКС) – система, которая обеспечивает водой абсорбционные холодильные машины АХМ, вырабатывающие холод, который охлаждает техническую (фильтрованную) воду до температуры не выше +7 С. Оборотная система ХКС работает в летний период года с марта по декабрь. Принцип работы оборотной системы следующий: нагретая оборотная вода под остаточным давлением поступает в градирню, где, охлаждаясь, поступает в резервуары охлажденной воды, откуда насосами подается в холодильные машины на охлаждение рубашки конденсаторов, маслоохладителей и электродвигателей. Повторно-последовательное водоснабжение В холодный период года с октября по апрель месяц технологическое оборудование прядильного цеха (ПЦ), ЦППМ, ЦПА1 и ЦПОТ охлаждается фильтрованной водой, которая имеет температуру в данный период года не более +7°С. Фильтрованная вода, охладив технологическое оборудование прядильных цехов, возвращается в резервуары фильтрованной воды (V=2000м³), где смешивается с более холодной водой, поступившей из р. Неман, и далее повторно подается на технологические нужды других цехов предприятия.

2	Схема канализации, включая систему дождевой канализации	Для отвода сточных вод с территории предприятия имеется две системы канализации: -хозяйственно-производственная канализация; -производственно-ливневая канализация. Сточные воды по загрязнению подразделяются на: -хозфекальные и производственные грязные стоки; -условно-чистые стоки. Учет сброса стоков по приборам на предприятии ведется счетчиком СТРИМ-03. Качественные характеристики сточных вод предприятия не являются специфическими применительно к составу хозяйственно-бытовых стоков и могут сбрасываться в городскую систему канализации без предварительной очистки (договор № 213 с ГУКПП «Гродноводоканал»). В ливневую канализацию предприятия сбрасываются дождевые стоки (на предприятии ежемесячно рассчитываются дождевые стоки) и условно чистые стоки от оборудования, градирен и др. и далее стоки самотеком сбрасываются на очистные сооружения ливневых стоков города (договор № 31л с КУП «Ремстройавтодор»). Общая протяженность ливневой канализации, принадлежащей предприятию, составляет 8,5 км. На насосной станции первого подъема предусмотрен сброс промывочных сточных вод (после промывки барабанных сеток) в р.Неман. Объем воды, идущий на промывку барабанных сеток, проходит прибор учета. Также осуществляется сброс поверхностных сточных вод с территории водозабора в р.Неман.
---	--	--

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод			Количество средств изме- рений расхо- да (объема) вод	Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод
	всего	суммарная производительность			
		куб. м/час	куб. м/сутки		
1	2	3	4	5	6
1	1	770	18480	3	Установлены рыбозагради- тельные решетки

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод							Количество средств изме- рений расхода (объема) добываемых вод
	всего	техниче- ское со- стояние	глубина, м		производительность, куб. м/час			
			мини- мальная	макси- мальная	суммар- ная	мини- мальная	макси- мальная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для добычи пресных вод:								
Для добычи минеральных вод:								

Добыча подземных вод не осуществляется.

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

№ п/п	Метод очистки сточных вод (код очистных соору- жений по способу очистки)	Состав очистных со- оружений канализа- ции, в том числе дож- девой, место выпуска сточных вод	Производительность очист- ных сооружений канализа- ции (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)		Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую сре- ду, количество средств измерений расхода (объема) вод
			проектная	фактическая	
1	2	3	4	5	6

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

№ п/п	Наименование показателей		Водопотребление и водоотведение			
			фактическое	нормативно-расчетное*		
				на 2025год	на 2026год	на 2027го (2027 - 2029гг.)
1	2	3	4	5	6	7
1	Добыча (изъятие) вод - всего	куб. м/сутки	2338,6	3892,0	3896,1	3900,0
		тыс.куб.м/год	853,6	1420,6	1422,1	1423,5
1.1	В том числе: подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
	из них минеральных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
1.2	поверхностных вод	куб. м/сутки	2338,6	3892,0	3896,1	3900,0
		тыс.куб.м/год	853,6	1420,6	1422,1	1423,5
2	Получение воды	куб. м/сутки	377,8	475,3	475,3	475,3
		тыс.куб.м/год	114,1	173,5	173,5	173,5
	Получение воды из системы водоснабжения ГУКПП "Гродноводоканал"	куб. м/сутки	247,7	407,4	407,4	407,4
		тыс.куб.м/год	90,4	148,7	148,7	148,7
	Получение вод из системы водоотведения (канализации) других юридических лиц	куб. м/сутки	39,7	39,7	39,7	39,7
		тыс.куб.м/год	14,5	14,5	14,5	14,5
		куб. м/сутки	90,4	28,2	28,2	28,2
		тыс.куб.м/год	9,2	10,3	10,3	10,3
3	Использование воды на соб- ственные нужды по целям водопользования - всего	куб. м/сутки	2285,5	3899,8	3904,0	3907,8
		тыс.куб.м/год	834,2	1423,4	1424,9	1426,3
3.1	В том числе: на хозяйственно- питьевые нужды	куб. м/сутки	191,2	308,8	308,8	308,8
		тыс.куб.м/год	69,8	112,7	112,7	112,7
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
3.2	на лечебные (курортные, оз- доровительные) нужды	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
	на нужды сельского хозяйства	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
3.3	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
	на нужды промышленности	куб. м/сутки	2069,0	3538,4	3542,6	3546,4
		тыс.куб.м/год	755,2	1 291,5	1 293,0	1 294,4
3.4	из них подземных вод	куб. м/сутки	-			
		тыс.куб.м/год	-			
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-			
		тыс.куб.м/год	-			
3.5	на энергетические нужды	куб. м/сутки	2,7	2,7	2,7	2,7
		тыс.куб.м/год	1	1	1	1
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-			
		тыс.куб.м/год	-			
3.6	на иные нужды (лабораторные)	куб. м/сутки	49,9	49,9	49,9	49,9
		тыс.куб.м/год	18,2	18,2	18,2	18,2
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
4	Передача воды потребителям - всего	куб. м/сутки	460,100	616,4	616,4	616,4
		тыс.куб.м/год	86,3	137,4	137,4	137,4
4.1	В том числе подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
5	Расход воды в системах оборотного водоснабжения	куб. м/сутки	112 599,600	113 720,5	113 720,5	113 720,5
		тыс.куб.м/год	28781,3	41508	41508	41508
6	Расход воды в системах повторнопоследовательного водоснабжения	куб. м/сутки	1242,7	4 090,1	4 090,1	4 090,1
		тыс.куб.м/год	453,6	1492,9	1492,9	1492,9
7	Потери и неучтенные расходы воды - всего	куб. м/сутки	16,4	23	23	23
		тыс.куб.м/год	6	8,4	8,4	8,4
7.1	В том числе при транспортировке	куб. м/сутки	16,4	23	23	23
		тыс.куб.м/год	6	8,4	8,4	8,4
8	Безвозвратное водопотребление	куб. м/сутки	970,4	1036,2	1038,1	1040,8
		тыс.куб.м/год	354,2	378,2	378,9	379,9

1	2	3	4	5	6	7
9	Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты	куб. м/сутки	4.800	18.8	18,8	18,8
		тыс.куб.м/год	1,7	6,9	6,9	6,9
9.1	Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
9.2	производственных сточных вод	куб. м/сутки	3,4	15	15	15
		тыс.куб.м/год	1,3	5,5	5,5	5,5
9.3	поверхностных сточных вод	куб. м/сутки	1,4	3,8	3,8	3,8
		тыс.куб.м/год	0,5	1,4	1,4	1,4
10	Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
11	Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища)	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
12	Сброс сточных вод в недра	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
13	Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации)	куб. м/сутки	2212,6	2825,5	2827,7	2829,0
		тыс.куб.м/год	807,6	1031,3	1032,1	1032,6
	ГУКПП "Гродноводоканал"	куб. м/сутки	320,0	932,3	932,6	932,6
		тыс.куб.м/год	116,8	340,3	340,4	340,4
	КУП "Ремстройавтодор"	куб. м/сутки	1892,6	1893,2	1895,1	1896,4
		тыс.куб.м/год	690,8	691,0	691,7	692,2
14	Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-
15	Сброс сточных вод в технологические водные объекты	куб. м/сутки	-	-	-	-
		тыс.куб.м/год	-	-	-	-

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе в р. Неман при удаленности фонового створа на расстоянии 500 метров и контрольного створа на расстоянии 500 метров от места выпуска сточных вод, с дальностью транспортирования сточных вод по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект 0,06 километров.

Таблица 12

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах)	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины	Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод				
		поступающих на очистку			сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект	
		проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами	среднегодовая	максимальная	среднегодовая	максимальная
53°38'32.33"сш 23°55'58.31"вд 1 точка	водородный показатель, рН				7,5	6,5-8,5
	взвешенные вещества, мг/дм ³				6,3	20,0
	нефтепродукты, мг/дм ³				0,1	0,3
53°38'32.30"сш 23°55'58.30"вд 2 точка	водородный показатель, рН				7,9	6,5-8,5
	взвешенные вещества, мг/дм ³				21,5	25,0
	биологическое потребление кислорода, мгО ₂ /дм ³				5,6	10,0
	химическое потребление кислорода, мгО ₂ /дм ³				42,2	80,0
	железо общее, мг/дм ³				0,32	0,443
	хлорид-ион, мг/дм ³				13,6	300,0
	минерализация, мг/дм ³				348,12	1000,0

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица измерения	Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно)	Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект
			на 2025-2029 год
1 выпуск (ливневой сток), 53° 38'32" сш, 23°55'58" вд	водородный показатель, pH	7.6	6,5-8,5
	взвешенные вещества, мг/дм ³	9.4	20,0
	нефтепродукты, мг/дм ³	0.3	0,3
2 выпуск (производственный сток) 53° 38'32" сш, 23°55'58" вд, река Неман, среднегодовой расход воды в водотоке -195 м ³ /с, средняя скорость течения - 0.8 м, средняя глубина в фоновом водотоке - 3,0 м	водородный показатель, pH	7.6	6,5-8,5
	взвешенные вещества, мг/дм ³	9.4	25,0
	биологическое потребление кислорода, мгО ₂ /куб дм	4.9	10,0
	химическое потребление кислорода, мгО ₂ /куб дм	36.4	80,0
	железо общее, мг/дм ³	0.36	0,443
	хлорид-ион, мг/дм ³	22,6	300,0
	минерализация, мг/дм ³	391.0	1000

VII. Охрана атмосферного воздуха

Таблица 14

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Но- мер источ- ника вы- броса	Источник выделения (цех, участок), наименование тех- нологического оборудова- ния	Загрязняющее вещество		Оснащение газоочистными установками (далее - ГОУ), автоматизированными систе- мами контроля выбросов (да- лее - АСК)		на 2025 г. (2025 - 2026 гг.)				на 2027 г. (2027 - 2029 гг.)				Норма- тивное содер- жание кисло- ро- да в отхо- дящих газах, про- цент
		код	наименование	название АСК	группа ГОУ, количество ступеней очи- стки	г/с	мг/м ³	г/с	мг/м ³	г/с	мг/м ³	г/с	мг/м ³	
1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13	14	15		
Филиал "Завод Химволокно" (основная производственная площадка) г. Гродно, ул. Славинского, 4														
2565	Установка по производству ПА-6. Нагреватель теплоно- сителя	0301	азот (IV) оксид	-	-	128,0	0,134	128,0	0,134	128,0	0,134	128,0	0,134	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	87,7	0,092	87,7	0,092	87,7	0,092	87,7	0,092	15
2566	Установка по производству ПА-6. Экструдер, ленточный фильтр, сушилка	1530	ε-капролактam	-	-	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-
2567	Установка по производству ПА-6. Экструдер, сушилка, гранулятор	1530	ε-капролактam (лак- там-6 аминкапроно- вой кислоты)	-	-	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-
2568	Установка по производству ПА-6. Экструдер, сушилка, гранулятор	1530	ε-капролактam (лак- там-6 аминкапроно- вой кислоты)	-	-	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-
2569	Установка по производству ПА-6. Экструдер, сушилка, гранулятор	1530	ε-капролактam (лак- там-6 аминкапроно- вой кислоты)	-	-	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-

C

C

1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13	14	15
2593	Установка по производству ПА-6. Сушилки гранулята, экструдер, ленточный фильтр-лифтовая ванна	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	Вихревой гидрофильтр «Вортекс»/1,М	11,9	0,045	11,9	0,045	11,9	0,045	-
2560	Установка по производству ПА-6. Емкость уксусной кислоты	1555	уксусная кислота	-	-	5,0	0,005	5,0	0,005	5,0	0,005	-
2203	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер" и ф. "Бармаг". Отделение формирования (экструдерная часть)	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	-	2,3	0,03	2,3	0,030	2,3	0,030	-
2204	ПЦ. Установка СФВ ф. "ТМТ". Машина формирования, отп. 0.000, 6.000, 10.270, 13.200	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	-	0,8	0,01	0,8	0,010	0,8	0,010	-
2205	ПЦ. Установка СФВ ф. "ТМТ". Машина формирования, отп. 0.000, 6.000, 10.270, 13.200	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	-	1,0	0,015	1,0	0,015	1,0	0,015	-
2215	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер" и ф. "Бармаг". Отделение формирования (экструдерная часть)	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	-	1,1	0,017	1,1	0,017	1,1	0,017	-
2218	ПЦ. Установка СФВ ф. "ТМТ". Машина формирования, отп. 0.000, 6.000, 10.270, 13.200	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	-	1,5	0,019	1,5	0,019	1,5	0,019	-
2219	ПЦ. Установка СФВ ф. "ТМТ". Машина формирования, отп. 0.000, 6.000, 10.270, 13.200	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	-	1,6	0,017	1,6	0,017	1,6	0,017	-
2224	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер" и ф. "Бармаг". Машины формирования	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 аминокaproно-вой кислоты)	-	-	1,2	0,019	1,2	0,019	1,2	0,019	-

C

C

1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13	14	15
2225	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер" и ф. "Бармаг" Машинны формования	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминокпроновой кислоты)	-	-	1,3	0,02	1,3	0,020	1,3	0,020	-
2262	ПЦ. Фильтрная мастерская. Нитритная печь	0301	азота (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	2,5	0,004	2,5	0,004	2,5	0,004	-
2356	ПЦ. Фильтрная мастерская. Печи обжига фильеры	0301	азота (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	9,0	0,014	9,0	0,014	9,0	0,014	-
		1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминокпроновой кислоты)	-	-	1,2	0,003	1,2	0,003	1,2	0,003	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	10,0	0,029	10,0	0,029	10,0	0,029	-
2290	ПЦ. Установка по приготовлению обессоленной воды. Емкость для нейтрализации	0322	серная кислота	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		0150	натрий гидроксид (натрий едкий, сода каустическая)	-	-	0,6	0,000	0,6	0,000	0,6	0,000	-
		0316	гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	-	-	0,2	0,000	0,2	0,000	0,2	0,000	-
2902	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер". Машина формования, вытяжки и намотки	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминокпроновой кислоты)	-	-	217,0	0,035	217,0	0,035	217,0	0,035	-
2904	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер". Машина формования, вытяжки и намотки	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминокпроновой кислоты)	-	-	98,7	0,020	98,7	0,020	98,7	0,020	-
2908	ПЦ. Фильтрная мастерская. Печь пиролиза	0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	12,5	0,001	12,5	0,001	12,5	0,001	-
2909	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер". Вытяжные галеты	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тетрем-6	-	Фильтр для приготовления, I Ф	17,0	0,010	17,0	0,010	17,0	0,010	-
2910	ПЦ. Установка СФВ ф. "Циммер" и ф. "Бармаг" Машина формования, вытяжки и намотки	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминокпроновой кислоты)	-	-	20,3	0,003	20,3	0,003	20,3	0,003	-

1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13	14	15
2911	ПЦ. Установа СФВ ф. "Бармаг" Машина формования, вытяжки и намотки	1530	ε-капролактam (лакта-там-6 аминокappono-вой кислоты)	-	-	169,8	0,047	169,8	0,047	169,8	0,047	-
2912	ПЦ. Установа СФВ ф. "Бармаг" Машина формования, вытяжки и намотки	1530	ε-капролактam (лакта-там-6 аминокappono-вой кислоты)	-	-	350,0	0,046	350,0	0,046	350,0	0,046	-
2913	ПЦ. Установа СФВ ф. "Бармаг" Машина формования. Вытяжные галеты	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Те-прем-6	-	Циклон-каплеуловитель, 1 Д	13,6	0,005	13,6	0,005	13,6	0,005	-
2914	ПЦ. Установа СФВ ф. "Бармаг" Машина формования. Вытяжные галеты	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Те-прем-6	-	Циклон-каплеуловитель, 1 Д	10,4	0,005	10,4	0,005	10,4	0,005	-
2950	ПЦ Установа "Циммер", "Бармаг". Отделение намотки	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Те-прем-6	-	-	0,0	0,067	0,0	0,067	0,0	0,067	-
2915	ПЦ. Установа СФВ "Бармаг" (ПЭТФ) Вытяжные галеты	1325	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Те-прем-6	-	Масло - отделение, 1 Д	8,2	0,016	8,2	0,016	8,2	0,016	-
2916	ПЦ. Установа СФВ "Бармаг" (ПЭТФ) Столы разборки фильерных комплектов	1530	ε-капролактam (лакта-там-6 аминокappono-вой кислоты)	-	-	3,1	0,004	3,1	0,004	3,1	0,004	-
2917	ПЦ. Установа СФВ "Бармаг" (ПЭТФ) Отделение формования	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Те-прем-6	-	-	1,5	0,015	1,5	0,015	1,5	0,015	-
2918	ПЦ. Установа СФВ "Бармаг" (ПЭТФ) Машина формования	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Те-прем-6	-	-	1,3	0,017	1,3	0,017	1,3	0,017	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,3	0,003	0,3	0,003	0,3	0,003	-
2920	ПЦ Установа ф. "ГМГ". Паровыпускная камера от вытяжных галет	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Те-прем-6	-	Фильтр для преразации, 1 Ф	7,1	0,011	7,1	0,011	7,1	0,011	-

2

2

1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13	14	15
2921	ПЦ Установка "Ноймаг". Камера для пневмоперепу- тывания	2835	Замасливатели:БВ; М- 11; Н-1; П-22; Син- токс 12 и 20М; Те- рем-6	-	-	9,8	0,008	9,8	0,008	9,8	0,008	-
2922	ПЦ Установка "Ноймаг". Камера для пневмоперепу- тывания	2835	Замасливатели:БВ; М- 11; Н-1; П-22; Син- токс 12 и 20М; Те- рем-6	-	-	6,1	0,006	6,1	0,006	6,1	0,006	-
2923	ПЦ Установка "Ноймаг". Камера для пневмоперепу- тывания	2835	Замасливатели:БВ; М- 11; Н-1; П-22; Син- токс 12 и 20М; Те- рем-6	-	-	10,0	0,009	10,0	0,009	10,0	0,009	-
2924	ПЦ Установка "Ноймаг". Охлаждающий барабан	2835	Замасливатели:БВ; М- 11; Н-1; П-22; Син- токс 12 и 20М; Те- рем-6	-	Фильтр, 1/Ф	9,1	0,020	9,1	0,020	9,1	0,020	-
2925	ПЦ Установка "Ноймаг". Охлаждающий барабан	2835	Замасливатели:БВ; М- 11; Н-1; П-22; Син- токс 12 и 20М; Те- рем-6	-	Фильтр, 1/Ф	8,0	0,013	8,0	0,013	8,0	0,013	-
2926	ПЦ Установка "Ноймаг". Охлаждающий барабан	2835	Замасливатели:БВ; М- 11; Н-1; П-22; Син- токс 12 и 20М; Те- рем-6	-	Фильтр, 1/Ф	8,5	0,019	8,5	0,019	8,5	0,019	-
2927	ПЦ Установка "Ноймаг". Прядильная шахта	1530	ε-капролактамы (лак- там-6 аминокaproно- вой кислоты)	-	Воздухоочи- ститель, 1 М	4,2	0,007	4,2	0,007	4,2	0,007	-
2930	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Отделение формования	1530 1325	ε-капролактамы (лак- там-6 аминокaproно- вой кислоты) формальдегид (мета- наль)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
2931	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Отделение формования	2835 1530 1325	Замасливатели:БВ; М- 11; Н-1; П-22; Син- токс 12 и 20М; Те- рем ε-капролактамы (лак- там-6 аминокaproно- вой кислоты) формальдегид (мета- наль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
				-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
				-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
				-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
				-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-

c

c

1	2	3	4	5	6	9	10	11	12	13	14	15
		2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
2932	ПЦ. Установка "Ноймаг". Машина формования, вытяжки и намотки	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	-	4,0	0,010	4,0	0,010	4,0	0,010	-
		1325	Формальдегид (метаналь)	-	-	0,3	0,001	0,3	0,001	0,3	0,001	
2933	ПЦ. Фильтрная мастерская Печь пиролиза	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	-	-	14,0	0,001	14,0	0,001	14,0	0,001	
2934	ПЦ. Фильтрная мастерская Печь пиролиза	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	-	-	0,5	0,001	0,5	0,001	0,5	0,001	-
2936	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Камера для пневмоперепутывания	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	-	12,7	0,015	12,7	0,015	12,7	0,015	-
2939	ПЦ. Установка "Ноймаг" Камера для пневмоперепутывания	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	-	7,0	0,013	7,0	0,013	7,0	0,013	-
2940	ПЦ. Установка "Ноймаг" Камера для пневмоперепутывания	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	-	7,5	0,014	7,5	0,014	7,5	0,014	-
2937	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Охлаждающий барабан	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	Фильтр, л/Ф	8,6	0,013	8,6	0,013	8,6	0,013	-
2938	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Охлаждающий барабан	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	Фильтр, л/Ф	8,9	0,016	8,9	0,016	8,9	0,016	-
2941	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Охлаждающий барабан	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Темпер-6	-	Фильтр, л/Ф	9,2	0,017	9,2	0,017	9,2	0,017	-

C

C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2942	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Прядильные шахты	1530	ε-капролактамы (лактамы) аминокапроновой кислоты	-	Воздухоочиститель, 1 М	3,6	0,005	3,6	0,005	3,6	0,005	-
2943	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" отделение формования	1530	ε-капролактамы (лактамы) аминокапроновой кислоты	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
2944	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Отделение формования	1530	ε-капролактамы (лактамы) аминокапроновой кислоты	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
2945	ПЦ. Установка "Ноймаг-1" Стол разборки фильерных комплектов	1530	ε-капролактамы (лактамы) аминокапроновой кислоты	-	-	2,8	0,001	-	0,001	-	0,001	-
2946	ПЦ. Установка "Ноймаг-2" Стол разборки фильерных комплектов	1530	ε-капролактамы (лактамы) аминокапроновой кислоты	-	-	2,9	0,001	-	0,001	-	0,001	-
2571	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Блоки вытяжных галет (I поставка)	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	Электростатический фильтр, 1 Э	3,7	0,013	-	0,013	-	0,013	-
2572	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Блоки вытяжных галет (II поставка)	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	Электростатический фильтр, 1 Э	6,9	0,026	6,9	0,026	6,9	0,026	-
2573	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Блоки вытяжных галет (III поставка)	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	Электростатический фильтр, 1 Э	5,9	0,028	5,9	0,028	5,9	0,028	-
2574	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Машина формования, Воздушники системы отсоса паров НМС (I поставка)	1530	ε-капролактамы (лактамы) аминокапроновой кислоты	-	-	115,0	0,038	115,0	0,038	115,0	0,038	-

c

c

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2575	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Машина формования. Воздушники системы отсоса паров НМС (I поставка)	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	40,0	0,014	40,0	0,014	40,0	0,014	-
2576	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Машина формования. Воздушники системы отсоса паров НМС (II поставка)	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	46,0	0,027	46,0	0,027	46,0	0,027	-
2577	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Машина формования. Воздушники системы отсоса паров НМС (II поставка)	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	43,8	0,024	43,8	0,024	43,8	0,024	-
2578	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Машина формования. Воздушники системы отсоса паров НМС (III поставка)	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	43,1	0,015	43,1	0,015	43,1	0,015	-
2579	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Машина формования. Воздушники системы отсоса паров НМС (III поставка)	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	35,4	0,013	35,4	0,013	35,4	0,013	-
2580	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Бак для циркуляции лактамной воды	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	57,0	0,010	57,0	0,010	57,0	0,010	-
2581	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Бак для циркуляции лактамной воды	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	8,4	0,001	8,4	0,001	8,4	0,001	-
2582	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Бак для циркуляции лактамной воды	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	18,2	0,002	18,2	0,002	18,2	0,002	-
2583	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Экструдер. Обдувоч- ные шахты	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	-	0,026	-	0,026	-	0,026	-
2587	ПЦ. Установка "СвиссТекс" Машина формования	1530	ε-капролакта́м (лакта́м-6 а́минокапроно́вой кисло- ты)	-	-	2,3	0,047	2,3	0,047	2,3	0,047	-
		2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	4,9	0,102	4,9	0,102	4,9	0,102	-

2

2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,1	0,003	0,1	0,003	0,1	0,003	-
	ПЦ. Установка "СвиссТекс" Машина формования	1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	2,3	0,057	2,3	0,057	2,3	0,057	-
2588		2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н- 1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	4,9	0,122	4,9	0,122	4,9	0,122	-
	ПЦ. Установка "СвиссТекс" Машина формования	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,1	0,003	0,1	0,003	0,1	0,003	-
		1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	2,3	0,057	2,3	0,057	2,3	0,057	-
2589		2835	Замасливатели:БВ; М-11; П- 1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	4,9	0,122	4,9	0,122	4,9	0,122	-
	ПЦ. Установка "СвиссТекс" Машина формования, вы- тяжки и намотки	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,1	0,003	0,1	0,003	0,1	0,003	-
		1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	2,7	0,057	2,7	0,057	2,7	0,057	-
2590		2835	Замасливатели:БВ; М-11; П- 1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	5,7	0,122	5,7	0,122	5,7	0,122	-
	ПЦ. Установка "СвиссТекс" Машина формования, вы- тяжки и намотки	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,1	0,003	0,1	0,003	0,1	0,003	-
		1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	2,7	0,057	2,7	0,057	2,7	0,057	-
2591		2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н- 1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	5,7	0,122	5,7	0,122	5,7	0,122	-
	ПЦ. Установка "СвиссТекс" Машина формования, вы- тяжки и намотки	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,1	0,003	0,1	0,003	0,1	0,003	-
2592		2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	23,6	0,013	23,6	0,013	23,6	0,013	-
	ПЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Установка Иннова Клин	0337	углерод оксид (окись угле- рода, угарный газ)	-	-	6,3	0,004	6,3	0,004	6,3	0,004	15
		0301	азота (IV)оксид (азота диок- сид)	-	-	29,3	0,016	29,3	0,016	29,3	0,016	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1- C10 (алканы)	-	-	7,6	0,004	7,6	0,004	7,6	0,004	15

U

U

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2594	ППЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Отделение формования, линия 1,2,3	1530	ε-капролактам (лактам-6 аминикапроновой кислоты)	-	Гидро-фильтр Вортекс 10000,1 М	3,2	0,008	3,2	0,008	3,2	0,008	-
2595	ППЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Отделение формования, линия 4,5,6,7	1530	ε-капролактам (лактам-6 аминикапроновой кислоты)	-	Гидро-фильтр Вортекс 8000/1 М	3,2	0,005	3,2	0,005	3,2	0,005	-
2596	ППЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Отделение формования, линия 4,5,6,7	1530	ε-капролактам (лактам-6 аминикапроновой кислоты)	-	Гидро-фильтр Вортекс 8000/1 М	3,2	0,005	3,2	0,005	3,2	0,005	-
2597	ППЦ. Установка ф. "Свисс Текс" Отделение формования, линия 8,9,10	1530	ε-капролактам (лактам-6 аминикапроновой кислоты)	-	Гидро-фильтр Вортекс 10000,1 М	3,2	0,008	3,2	0,008	3,2	0,008	-
2928	ЦВК Камера термофиксации	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	24,6	0,030	24,6	0,030	24,6	0,030	-
		1530	ε-капролактам (лактам-6 аминикапроновой кислоты)	-	-	70,8	0,085	70,8	0,085	70,8	0,085	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	2,8	0,003	2,8	0,003	2,8	0,003	-
2929	ЦВК. Камера термофиксации	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	16,3	0,020	16,3	0,020	16,3	0,020	-
		1530	ε-капролактам (лактам-6 аминикапроновой кислоты)	-	-	82,7	0,099	82,7	0,099	82,7	0,099	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	3,2	0,004	3,2	0,004	3,2	0,004	-
2948	Крутильная машина. Камера термофиксации	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	38,1	0,004	38,1	0,004	38,1	0,004	-
2949	Крутильная машина. Камера термофиксации	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	38,1	0,004	38,1	0,004	38,1	0,004	-
2951	Крутильная машина. Камера термофиксации	2835	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6	-	-	38,1	0,004	38,1	0,004	38,1	0,004	-

2

3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2952	Крутильная машина. Камера термофиксации	2835	Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тетрем-6	-	-	38,1	0,004	38,1	0,004	38,1	0,004	-
2401	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Зона нагрева 5.2	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	Абсорбционно - биохимическая установка, 1/X	188,0	0,083	188,0	0,083	188,0	0,083	15
		0303	аммиак	-		12,6	0,055	12,6	0,055	10,1	0,034	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		420,0	0,185	420,0	0,185	420,0	0,185	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-		16,1	0,071	16,1	0,071	16,1	0,071	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-		0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-		4,8	0,021	4,8	0,021	0,5	0,002	-
2402	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Зона нагрева 3,1,4,6	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	Абсорбционно - биохимическая установка, 1 X	80,0	0,023	80,0	0,023	80,0	0,023	15
		0303	аммиак	-		20,2	0,089	20,2	0,089	8,4	0,037	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		355,0	0,103	355,0	0,103	355,0	0,103	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-		32,9	0,145	32,9	0,145	32,9	0,145	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-		0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-		1,7	0,006	1,7	0,006	0,4	0,002	-
2403	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Зона нагрева 2, 4	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	Абсорбционно - биохимическая установка, 1 X	36,2	0,021	36,2	0,021	36,2	0,021	15
		0303	аммиак	-		21,8	0,083	21,8	0,083	21,8	0,083	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		205,0	0,167	205,0	0,167	205,0	0,167	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-		13,9	0,053	13,9	0,053	13,9	0,053	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-		0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-		1,9	0,007	1,9	0,007	0,4	0,003	-

C

C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2404	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Станция пропитки	0303	аммиак	-	-	11,3	0,006	11,3	0,006	11,3	0,006	-
2405	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Станция пропитки	0303	аммиак	-	-	15,6	0,008	15,6	0,008	15,6	0,008	-
2406		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	300,0	0,180	300,0	0,180	300,0	0,180	15
		0303	аммиак	-	-	16,7	0,040	16,7	0,040	16,7	0,040	-
	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Зона нагрева 3	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	265,0	0,159	265,0	0,159	265,0	0,159	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	27,7	0,066	27,7	0,066	27,7	0,066	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
2407	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Зона нагрева 4	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	2,3	0,003	2,3	0,003	2,3	0,003	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	60,0	0,028	60,0	0,028	60,0	0,028	15
		0303	аммиак	-	-	19,8	0,026	19,8	0,026	19,8	0,026	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	291,5	0,134	291,5	0,134	291,5	0,134	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	9,7	0,013	9,7	0,013	9,7	0,013	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
2408	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Зона нагрева 6	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	2,3	0,003	2,3	0,003	2,3	0,003	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	60,0	0,028	60,0	0,028	60,0	0,028	15
		0303	аммиак	-	-	11,5	0,017	11,5	0,017	11,5	0,017	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	322,0	0,151	322,0	0,151	322,0	0,151	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	8,7	0,013	8,7	0,013	8,7	0,013	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-

C

C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2409	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Зона нагрева 5	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	1,5	0,002	1,5	0,002	1,5	0,002	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	220,0	0,095	220,0	0,095	220,0	0,095	15
		0303	аммиак	-	-	8,3	0,013	8,3	0,013	8,3	0,013	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	91,3	0,146	91,3	0,146	91,3	0,146	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	9,4	0,015	9,4	0,015	9,4	0,015	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	2,6	0,004	2,6	0,004	2,6	0,004	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	130,0	0,035	130,0	0,035	130,0	0,035	15
		0303	аммиак	-	-	56,1	0,151	56,1	0,151	56,1	0,151	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	180,0	0,049	180,0	0,049	180,0	0,049	15
2410	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Зона нагрева 3	0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	13,7	0,021	13,7	0,021	13,7	0,021	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	2,3	0,003	2,3	0,003	2,3	0,003	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	55,0	0,011	55,0	0,011	55,0	0,011	15
		0303	аммиак	-	-	21,0	0,025	21,0	0,025	21,0	0,025	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	175,0	0,035	175,0	0,035	175,0	0,035	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	10,6	0,013	10,6	0,013	10,6	0,013	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	2,3	0,003	2,3	0,003	2,3	0,003	-
		2411	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Зона нагрева 4	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	2,3	0,003	2,3	0,003	2,3
0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	-	55,0	0,011	55,0	0,011	55,0	0,011	15
0303	аммиак			-	-	21,0	0,025	21,0	0,025	21,0	0,025	-
0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	-	175,0	0,035	175,0	0,035	175,0	0,035	15
0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)			-	-	10,6	0,013	10,6	0,013	10,6	0,013	15
1071	фенол (гидроксibenзол)			-	-	0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
1325	формальдегид (метаналь)			-	-	2,3	0,003	2,3	0,003	2,3	0,003	-
0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	-	55,0	0,011	55,0	0,011	55,0	0,011	15
0303	аммиак			-	-	21,0	0,025	21,0	0,025	21,0	0,025	-
0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	-	175,0	0,035	175,0	0,035	175,0	0,035	15

C

C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2421	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Зоны нагрева 1.3	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	Абсорбционно-биохимическая установка IX	200,0	0,226	200,0	0,226	200,0	0,226	15
		0303	аммиак	-		24,6	0,128	24,6	0,128	16,0	0,056	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		200,0	0,226	200,0	0,226	200,0	0,226	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-		11,6	0,027	11,6	0,027	11,6	0,027	15
		1071	фенол (гидроксibenзол)	-		0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-		1,9	0,010	1,9	0,010	0,5	0,002	-
2433	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Оборудование линии 7.1	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-		-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0303	аммиак	-		-	0,026	-	0,026	-	0,026	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		-	0,017	-	0,017	-	0,017	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-		-	0,083	-	0,083	-	0,083	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-		-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-		-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0303	аммиак	-		-	0,026	-	0,026	-	0,026	-
2434	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Оборудование линии 7.2	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		-	0,017	-	0,017	-	0,017	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-		-	0,083	-	0,083	-	0,083	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-		-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-		-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0303	аммиак	-		-	0,026	-	0,026	-	0,026	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		-	0,017	-	0,017	-	0,017	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-		-	0,083	-	0,083	-	0,083	-
2436	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Вакуумный насос	1325	формальдегид (метаналь)	-		-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
		0303	аммиак	-		10,0	0,013	10,0	0,013	10,0	0,013	-
		0303	аммиак	-		16,2	0,016	16,2	0,016	16,2	0,016	-
2437	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Вакуумный насос	0303	аммиак	-	-	16,2	0,016	16,2	0,016	16,2	0,016	-

2

2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2438	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Станция пропитки	0303	аммиак	-	-	36,3	0,019	36,3	0,019	36,3	0,019	-
2439	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Вакуумный насос	0303	аммиак	-	-	70,9	0,043	70,9	0,043	70,9	0,043	-
2440	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Оборудование линии 7.1	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,027	-	0,027	-	0,027	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	-	0,023	-	0,023	-	0,023	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
2441	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Оборудование линии 7.1	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,027	-	0,027	-	0,027	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	-	0,023	-	0,023	-	0,023	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
2442	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Оборудование линии 7.1	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,027	-	0,027	-	0,027	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	-	0,023	-	0,023	-	0,023	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
2443	ЦПОТ. Линия пропитки 7.1 Оборудование линии 7.1	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0303	Аммиак	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-

C

C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,027	-	0,027	-	0,027	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	-	0,023	-	0,023	-	0,023	-
2444	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Оборудование линии 7.2	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,006	-	0,006	-	0,006	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	-	0,028	-	0,028	-	0,028	-
2445	ЦПОТ. Линия пропитки 7.2 Оборудование линии 7.2	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,006	-	0,006	-	0,006	-
2446	ЦПОТ. Станция приготовления пропиточных составов	0401	углеводороды предельные алифатического ряда (алканы)	-	-	-	0,028	-	0,028	-	0,028	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0303	аммиак	-	-	4,6	0,007	4,6	0,007	4,6	0,007	-
2447	ЦПОТ. Станция приготовления пропиточных составов	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,4	0,001	0,4	0,001	0,4	0,001	-
		0303	аммиак	-	-	2,9	0,015	2,9	0,015	2,9	0,015	-
2448	ЦПОТ. Станция приготовления пропиточных составов	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,4	0,002	0,4	0,002	0,4	0,002	-
		0303	аммиак	-	-	3,1	0,011	3,1	0,011	3,1	0,011	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,4	0,001	0,4	0,001	0,4	0,001	-

C

C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2449	ЦПЮТ Станция приготовления пропиточных составов	0303	аммиак	-	-	3,6	0,005	3,6	0,005	3,6	0,005	-
		0150	натрий гидроксид (натр едкий, сода каустическая)	-	-	0,8	0,001	0,8	0,001	0,8	0,001	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,5	0,001	0,5	0,001	0,5	0,001	-
2609		1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	1,9	0,001	1,9	0,001	1,9	0,001	-
2611	ЦППМ Установки "Берсторф-2", "ZSK-40", "RHC 55", "ROEX 1", "ROEX 2"	1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	2,4	0,005	2,4	0,005	2,4	0,005	-
2625		1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	-	0,003	-	0,003	-	0,003	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
				-	-							-
2626	ЦППМ. Участок переработки волокнистых отходов SHJ-65: смеситель -I, литьевая головка -I, экструдер -I, литьевая ванна -I; измельчитель №I	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,010	-	0,010	-	0,010	-
		1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,002	-	0,002	-	0,002	-
				-	-							-
2630	ЦППМ. Установка ф. SHJ-65 Смеситель, экструдер, литьевая головка, ванна для воды	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		1530	капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	вихревой гидро-фильтр Вортекс-8000, I M	2,1	0,002	2,1	0,002	2,1	0,002	-
		0303	аммиак	-	-	1,2	0,001	1,2	0,001	1,2	0,001	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	1,4	0,001	1,4	0,001	1,4	0,001	-
2631	ЦППМ. Установка ф. RHC-55 Смеситель, экструдер, литьевая головка, ванна для воды	0303	аммиак	-	вихревой гидро-фильтр Вортекс-8000, I M	3,3	0,004	3,3	0,004	3,3	0,004	-
		1530	ε-капролактam (лактам-6 аминокапроновой кислоты)	-	-	1,0	0,001	1,0	0,001	1,0	0,001	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,2	0,000	0,2	0,000	0,2	0,000	-
				-	-							-

C

C

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2633	ЦППМ. Термопластавтомат	0303	аммиак	-	-	-	0,018	-	0,018	-	0,018	-
		1052	метанол (метиловый спирт)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
2640	ЦППМ. Установка ф. "Кондукс" Измельчитель пластмасс	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,009	-	0,009	-	0,009	-
		2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	20,4	0,016	20,4	0,016	20,4	0,016	-
2641	ЦППМ. Отделение приготвления порошковых добавок Развеска порошковых добавок, смесители	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	Фильтр ФМКС, I Ф	18,0	0,003	18,0	0,003	18,0	0,003	-
2643	ЦППМ. Установка ф. SHI-95 смеситель -I, литьевая головка -I, экструдер -I, литьевая ванна -I	0303	аммиак	-	-	1,3	0,001	1,3	0,001	1,3	0,001	-
		1530	ε-капролактам (лактам-6 аминокaproновой кислоты)	-	Гидро-фильтр Вортекс, I М	2,3	0,002	2,3	0,002	2,3	0,002	-
2644	ЦППМ. Установка (РОЕХ-2) смеситель -I, литьевая головка -I, экструдер -I, литьевая ванна -I	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,3	0,000	0,3	0,000	0,3	0,000	-
		0303	аммиак	-	вихревой гидро-фильтр Вортекс, I М	2,6	0,003	2,6	0,003	2,6	0,003	-
		1530	ε-капролактам (лактам-6 аминокaproновой кислоты)	-	-	1,0	0,001	1,0	0,001	1,0	0,001	-
		1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,2	0,000	0,2	0,000	0,2	0,000	-
2645	ЦППМ. Установка РОЕХ-I смеситель -I, литьевая головка -I, экструдер -I, литьевая ванна -I	1530	ε-капролактам (лактам-6 аминокaproновой кислоты)	-	вихревой гидро-фильтр Вортекс, I М	1,4	0,002	1,4	0,002	1,4	0,002	-
2646	ЦППМ. Отделение приготвления порошковых добавок Развеска порошковых добавок, смесители	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рукавный фильтр ФРК 15, I Ф	26,3	0,005	26,3	0,005	26,3	0,005	-

5

6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2647	ЦППМ. Установка ф. "Берсторф-2 смеситель - I, литевая головка - I, экстраuder - I, литевая ванна - I	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминикапроновой кислоты)	-	вихревой гидро-фильтр Вортекс, I М	3,2	0,004	3,2	0,004	3,2	0,004	-
2651	ЦППМ. Установка ф. ZSK-40 Смеситель, литевая головка	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминикапроновой кислоты)	-	-	1,0	0,000	1,0	0,000	1,0	0,000	-
2686	ЦППМ. Установка "Грузио-ма" Экстраuder	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминикапроновой кислоты)	-	-	2,1	0,007	2,1	0,007	2,1	0,007	-
2687	ЦППМ. Установка "Грузио-ма" Экстраuder, измельчитель волокла	1530	ε-капролактамы (лактамы-6 аминикапроновой кислоты)	-	-	2,4	0,021	2,4	0,021	2,4	0,021	-
2024	РМЦ Ванна обезжиривания	0316	гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-
		0150	натрий гидроксид (нат-рий едкий, сода каустическая)	-	-	-	0,005	-	0,005	-	0,005	-
2046	РМЦ. Участок реставрации деталей Пескоструйные аппараты	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	Циклон, I С	21,9	0,009	21,9	0,009	21,9	0,009	-
2047	РМЦ. Участок реставрации деталей Полировально-шлифовальный станок	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	Пылеоса-лочная камера, I С	7,6	0,015	7,6	0,015	7,6	0,015	-
2048		0301	азота (IV) оксид (азота диоксид)	-	Фильтр-вент иля-ционный агрегат МФК 200-4А, I Ф	2,1	0,003	2,1	0,003	2,1	0,003	-
		0140	Медь и ее соединения (в пересчете на медь)	-		0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		0164	никель оксид (в пересчете на никель)	-		0,2	0,000	0,2	0,000	0,2	0,000	-
		0326	озон	-		0,02600	0,00004	0,02600	0,00004	0,02600	0,00004	-
		0203	хром(VI)	-		0,01700	0,00003	0,01700	0,00003	0,01700	0,00003	-

3

3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2049	РМЦ. Заточное отделение Заточные станки	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	Циклон, I С	14,8	0,012	14,8	0,012	14,8	0,012	-
2109	РМЦ. Литейный участок Термопласт-автомат (3), мельница пластмасс (1)	0303	аммиак	-	-	-	0,017	-	0,017	-	0,017	-
		1052	метанол (метиловый спирт)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
2108	РМЦ. Литейный участок Литейные машины, пресс для вулканизации резины	0337	углерод оксид (окись угле- рода, угарный газ)	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
		0303	аммиак	-	-	-	0,016	-	0,016	-	0,016	-
		1052	метанол (метиловый спирт)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0337	углерод оксид (окись угле- рода, угарный газ)	-	-	-	0,008	-	0,008	-	0,008	-
2151	РМЦ. Отделение плазменно- го напыления Плазмотрон, установка газопламенного напыления, установка элект- родуговой металлизации	0301	азота (IV) оксид (азота диок- сид)	-	-	-	0,025	-	0,025	-	0,025	-
		0164	никель оксид (в пересчете на никель)	-	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-

2

3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,051	-	0,051	-	0,051	-
		0203	хром (VI)	-	-	-	0,000100	-	0,000100	-	0,000100	-
2131	РМЦ. Сварочный пост	0301	азота (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0143	Марганец и его соединения в пересчете на марганец (IV) оксид	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		2902	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,004	-	0,004	-	0,004	-
		0342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): - гидрофторид	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-
		0203	хром (VI)	-	-	-	0,000130	-	0,000130	-	0,000130	-
1003	РМЦ. Слесарно-сварочный участок Обдирочно-шлифовальный станок	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	ЗИЛ-900М, 1 Ф	1,4	0,000	1,4	0,000	1,4	0,000	-
1004	РМЦ. Точильно-шлифовальный станок	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	ЗИЛ-900М, 1 Ф	1,6	0,000	1,6	0,000	1,6	0,000	-
1006	ЭЦ Шлифовально-заточной станок	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	ЗИЛ-900М, 1 Ф	1,9	0,000	1,9	0,000	1,9	0,000	-
1007	ЭЦ Заточной станок	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	ЗИЛ-900М, 1 Ф	1,8	0,000	1,8	0,000	1,8	0,000	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

2120	ЭЦ. Сварочный пост	0143	Марганец и его соединения в пересчете на марганец (IV) оксид	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор)-гидрофторид	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-	-
		0203	хром (VI)	-	-	0,000050	-	0,000050	-	0,000050	-	-
2121	ЭЦ. Сварочный пост	0143	Марганец и его соединения в пересчете на марганец (IV) оксид	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор)-гидрофторид	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-	-
		0203	хром (VI)	-	-	0,000050	-	0,000050	-	0,000050	-	-
2126	ОВИТ. Сварочный пост	0143	Марганец и его соединения в пересчете на марганец (IV) оксид	-	-	0,001	-	0,001	-	0,001	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор)-гидрофторид	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	-	-
		0203	хром (VI)	-	-	0,000050	-	0,000050	-	0,000050	-	-
2701	КОЦ Паровой котел - утилизатор "Varog ТТК 300"	0304	азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	-	-	-	-	-	-	6
		0301	азота (IV) оксид (азота диок- сид)	-	-	188,6	188,6	0,113	188,6	0,113	0,113	6
		0703	Бенз/а/пирен	-	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1- C10 (алканы)	-	-	33,6	33,6	0,002	33,6	0,002	0,002	6
		0337	углерод оксид (окись угле- рода, угарный газ)	-	-	115,5	115,5	0,069	115,5	0,069	0,069	6
2702	КОЦ Паровой котел - утилизатор "Varog ТТК 300"	0304	азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	-	-	-	-	-	-	6
		0301	азота (IV) оксид (азота диок- сид)	-	-	128,9	128,9	0,077	128,9	0,077	0,077	6
		0703	Бенз/а/пирен	-	-	0,000000	-	0,000000	-	0,000000	-	-

C

C

[illegible]

C

C

1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	104,2	0,834	104,2	0,834	104,2	0,834	15
		0703	Бенз/а/пирен	-	-	-	0,000006	-	0,000006	-	0,000006	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	-	-	658,6	2,898	300	1,32	300	1,32	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	240,4	1,058	240,4	1,058	240,4	1,058	15
2711	КОЦПТА №9	0304	азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	-	-	-	-	-	-	15
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	139,8	0,629	139,8	0,629	139,8	0,629	-
		0703	Бенз/а/пирен	-	-	-	0,000008	-	0,000008	-	0,000008	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	-	-	837,6	3,685	300	1,32	300	1,32	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	188,2	0,828	188,2	0,828	188,2	0,828	-
2826	КОЦ Установка утилизации люминесцентных ламп	0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	-	Циклон с водяной пленкой ЦВП-6.1 М	0,007000	0,000002	0,007000	0,000002	0,007000	0,000002	-
2827	КОЦ Установка утилизации люминесцентных ламп	0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	-	Циклон с водяной пленкой ЦВП-6.1 М	0,008000	0,000004	0,008000	0,000004	0,008000	0,000004	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	Система автоматизированного контроля	-	83,0	2,998	83,0	2,998	83,0	2,998	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	-	-	-	-	-	-	15
2001	КОЦПТА №5, №6, №7, №8, №10, №11, №12, Danstoker OPTI-200, Vitomax 300	0703	Бенз/а/пирен	выбросов в атмосферу	-	-	0,000004	-	0,000004	-	0,000004	-
		2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,261	-	0,261	-	0,261	-

2

3

[illegible]



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2015	КОЦ. Печь для термического обезвреживания твердых отходов "Форсаж-2М"	0301	азота (IV) оксид (азота диоксид)	-	Циклон СК-ЦН-34/1	200,0	0,100	200,0	0,100	200,0	0,100	11
		0703	бенз(а)пирен	-		0,000078	-	0,000078	-	0,000078	-	-
		2902	Твердые частицы суммарно (не дифференцированная по составу пыль (аэрозоль))	-		30,0	0,015	30,0	0,015	30,0	0,015	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-		300,0	0,150	300,0	0,150	300,0	0,150	11
		3005	Общий органический углерод	-		50,0	0,025	50,0	0,025	50,0	0,025	11
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	-		0,019000	0,000010	0,019000	0,000010	0,019000	0,000010	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	-		0,019000	0,000010	0,019000	0,000010	0,019000	0,000010	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	-		0,221000	0,000111	0,221000	0,000111	0,221000	0,000111	-
		0229	цинк и его соединения (в пересчете на цинк)	-		0,1	0,000	0,1	0,000	0,1	0,000	-
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	-		100,0	0,050	100,0	0,050	100,0	0,050	11
		2754	углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19	-		-	0,122	-	0,122	-	0,122	-
2715	КОЦ. Резервуар хранения дитоплива	2754	углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19	-	-	-	0,122	-	0,122	-	0,122	-
производственная площадка Цех полиамида (установка ф. "Аквафил"), г. Гродно, пр. Космонавтов, 100												
0885	Подогреватель 11-70E02	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	174,4	0,209	174,4	0,209	174,4	0,209	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	65,0	0,078	65,0	0,078	65,0	0,078	15
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13



0886	Подогреватель 12-70Е02	2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	50,0	0,008	50,0	0,008	50,0	0,008	
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	186,5	0,224	186,5	0,224	186,5	0,224	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	37,8	0,039	37,8	0,039	37,8	0,039	
887	Емкость хранения дизтоплива	2754	углеводороды предельные алифатического ряда С11-С19	-	-	-	0,013	-	0,013	-	0,013	-
891	Конденсатор	1555	уксусная кислота	-	-	100,0	0,002	100,0	0,002	100,0	0,002	-

Водозабор «Погораны», Гродненский р-н, д. Погораны

2700	ЭЦ. Котел твердотопливный КСТ 20	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	600,8	0,044	600,8	0,044	600,8	0,044	0
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	198,2	0,002	198,2	0,002	198,2	0,002	0
		0304	азот (II) оксид	-	-	-	0,000	-	0,000	-	0,000	0
		2902	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль))	-	-	95,0	0,038	95,0	0,038	95,0	0,038	-
		0703	бенз(а)пирен	-	-	-	0,000001	-	0,000001	-	0,000001	-

C

C

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования)	Контролируемое загрязняющее вещество		Наименование и тип приборов АСК	Год приемки АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический
		код	наименование		
1	2	3	4	5	6
2001	Котельный цех. Дымовая труба ГППА №5, №6, №7, №8, №10; №11, №12, Danstoker OPTI 2000, Vitomax-300	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	Система автоматизированного контроля выбросов в атмосферу дымовой трубы котельного цеха № 18210008 в составе: Анализатор газа Gasboard-3000Plus (Nox, CO, CO ₂ , O ₂ , CH ₄) Анализатор кислорода ТДК-3М Измеритель скорости и объема Flowsic 100H Преобразователь давления РС-28 Термопреобразователь сопротивления ТСБ-У	2019
		0304	азота (II) оксид (азота оксид)		
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)		
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C ₁ -C ₁₀ (алканы)		
2008	Котельный цех. Установка огневого обезвреживания стоков	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	Автоматизированная система контроля и учета выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух от установки огневого обезвреживания стоков филиала "Завод Химволокно" № СС.20021.АСК.001.УХЛП в составе: Газоанализатор ОМА-100 Анализатор кислорода ТДК-3М Преобразователь давления РС-28 Преобразователь температуры СТР-6 Измеритель расхода и скорости газового потока ИС-14 М	2023
		0304	азота (II) оксид (азота оксид)		
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)		
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C ₁ -C ₁₀ (алканы)		
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, серы (IV) оксид, сернистый газ)		
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест		

C

C

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

Загрязняющее вещество				Номера источников выбросов	Нормативы допустимых выбросов						
№ п/п	Наименование	Код вещества	Класс опасности		на 2025 г. (2025–2026 гг.)		на 2027 г.		на 2028 г. (2028–2029 гг.)		
					г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
											6
1	2	3	4	5	Для объекта воздействия на атмосферный воздух: основная производственная площадка филиал "Завод Химволокно" по ул. Славинского, 4 (наименование и местонахождение объекта воздействия)						
1	Азот (II) оксид (азота оксид)	0304	3	2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2565	0,000	16,219	0,000	16,219	0,000	16,219	
2	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2008, 2015, 2151, 2262, 2565, 2356, 2048, 2131, 2592, 2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2421	8,875	126,116	8,875	126,116	8,875	126,116	
3	Аммиак	0303	4	2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2630, 2631, 2625, 2626, 2633, 2643, 2644, 2108, 2109	0,938	12,974	0,938	12,974	0,793	9,968	
4	Бенз[а]пирен	0703	1	2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2700, 2008, 2015	0,000037	0,002218	0,000037	0,002218	0,000037	0,002218	
5	Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	0316	2	2024, 2290	0,006	0,005	0,006	0,005	0,006	0,005	

C

C

6	"Замасливатели: БВ; М-11; П-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6"	2835		2571, 2572, 2573, 2909, 2913, 2914, 2915, 2917, 2918, 2920, 2921, 2922, 2923, 2924, 2925, 2926, 2928, 2929, 2930, 2931, 2932, 2950, 2936, 2937, 2938, 2939, 2940, 2941, 2943, 2944, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2948, 2949, 2951, 2952	1,058	28,649	1,058	28,649	1,058	28,649
7	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	i	2001, 2701, 2702, 2008, 2015	0,000152	0,002304	0,000152	0,002304	0,000152	0,002304
8	е-Капролактамы	1530	3	2203, 2204, 2205, 2215, 2218, 2219, 2224, 2225, 2356, 2566, 2567, 2568, 2569, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2609, 2611, 2625, 2626, 2630, 2631, 2643, 2644, 2645, 2651, 2902, 2904, 2910, 2911, 2912, 2916, 2927, 2928, 2930, 2931, 2942, 2943, 2944, 2945, 2946	1,083	23,909	1,083	23,909	1,083	23,909
9	Медь и ее соединения (в пересчете на медь)	0140	2	2008, 2015	0,000	0,002	0,000	0,002	0,000	0,002
10	Марганец и его соединения (в пересчете на марганец (IV) оксид)	0143	2	2120, 2121, 2126, 2131, 2151	0,004	0,003	0,004	0,003	0,004	0,003
11	Метанол	1052	3	2108, 2109, 2633	0,012	0,004	0,012	0,004	0,012	0,004
12	Натрий гидроксид (натр едкий, сода каустическая)	0150		2024, 2290, 2449	0,006	0,023	0,006	0,023	0,006	0,023
13	Никель оксид	0164	2	2048, 2151, 2001, 2701, 2702	0,016	0,005	0,016	0,005	0,016	0,005

2

3

14	Общий органический углерод	3005	-	2008,2015	0,275	4,635	0,275	4,635	0,275	4,635
15	Озон	0326	1	2048	0,000047	0,000215	0,000047	0,000215	0,000047	0,000215
16	Ртуть и ее соединения	0183	1	2001, 2701, 2702, 2826, 2827, 2008, 2015	0,000158	0,002383	0,000158	0,002383	0,000158	0,002383
17	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	2001, 2701, 2702, 2008, 2015	0,001993	0,026921	0,001993	0,026921	0,001993	0,026921
18	Сера диоксид (ангидрид сернистый)	0330	3	2001, 2701, 2702, 2008, 2015	8,071	12,697	8,071	12,697	8,071	12,697
19	Серная кислота	0322	2	2290	0,000	0,004	0,000	0,004	0,000	0,004
20	Твердые частицы суммарно (недефеницированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	2001, 2701, 2702, 2008, 2015, 2592, 2046, 2047, 2049, 2640, 2641, 2646, 2651, 2906, 2907, 2947, 6002, 1003, 1004, 1006, 1007, 2108, 2109	0,469	2,670	0,469	2,670	0,469	2,670
21	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (окись углерода)	0337	4	2108, 2109, 2131, 2151, 2356, 2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2565, 2592, 2633, 2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2008, 2015	10,331	176,451	10,331	176,451	10,331	176,451
22	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	0401	4	2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2592, 2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2908, 2933, 2934	43,129	840,974	28,113	478,890	28,113	478,890
23	Углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19	2754	4	2715, 2716	0,244	0,000	0,244	0,000	0,244	0,000

C

C

24	Уксусная кислота	1555	3	2560	0,005	0,002	0,005	0,002	0,005	0,002	0,005	0,002	0,002
25	Фенол (гидроксiben-зол)	1071	2	2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434	0,000	0,048	0,000	0,048	0,000	0,048	0,000	0,048	0,048
26	Формальдегид (метаналь) (метаналь)	1325	2	2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2625, 2626, 2630, 2631, 2643, 2644, 2918, 2928, 2929, 2930, 2931, 2932, 2943, 2944	0,091	0,886	0,091	0,886	0,056	0,886	0,056	0,765	0,765
27	Хром (VI)	0203	1	2048, 2120, 2121, 2126, 2131, 2151	0,000411	0,001679	0,00041	0,001679	0,000411	0,001679	0,000411	0,001679	0,001679
28	Цинк и его соединения (в пересчете на цинк)	0229	3	2008, 2015	0,001	0,016	0,001	0,016	0,001	0,016	0,001	0,016	0,016
Итого веществ I класса опасности													
Итого веществ II класса опасности													
Итого веществ III класса опасности													
Итого веществ IV класса опасности													
Итого веществ без класса опасности													
ВСЕГО для объекта воздействия													
881,116720													

Для объекта воздействия на атмосферный воздух:

филиал "Завод Химволокно", Цех полиамидов (установка Ф. Аквафил) пр. Космонавтов, 100
(наименование и местонахождение объекта воздействия)

1	Азот (II) оксид (азота оксид)	0304	3	0885, 0886	0,000	0,785	0,000	0,785	0,000	0,785	0,000	0,785	0,785
2	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	0885, 0886	0,433	4,829	0,433	4,829	0,433	4,829	0,433	4,829	4,829
3	Сера диоксид (ангидрид сернистый)	0330	3	0885	0,138	0,162	0,138	0,162	0,138	0,162	0,138	0,162	0,162

C

C

4	Твердые частицы суммарно (недефеницированная пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	0885	0,008	0,009	0,008	0,009	0,008	0,009
5	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (окись углерода)	0337	4	0885,0886	0,117	1,417	0,117	1,417	0,117	1,417
6	Уксусная кислота	1555	3	0891	0,002	0,053	0,002	0,053	0,002	0,053
7	Углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19	2754	4	0887	0,013	0	0,013	0	0,013	0
Итого веществ I класса опасности					x	0,000000	x	0,000000	x	0,000000
Итого веществ II класса опасности					x	4,829	x	4,829	x	4,829
Итого веществ III класса опасности					x	1,009	x	1,009	x	1,009
Итого веществ IV класса опасности					x	1,417	x	1,417	x	1,417
Итого веществ без класса опасности					x	0,000	x	0,000	x	0,000
ВСЕГО для объекта воздействия					x	7,255	x	7,255	x	7,255

Для объекта воздействия на атмосферный воздух: филиал "Завод Химволокно", Водозабор Погораны (Котел твердотопливный КСТ-20) Гродненский р-н, д. Погораны (наименование и местонахождение объекта воздействия)										
1	Азот (II) оксид (азота оксид)	0304	3	2700	0,000	0,003	0,000	0,003	0,000	0,003
2	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	2700	0,002	0,018	0,002	0,018	0,002	0,018
3	Бенз(а)пирен	0703	1	2700	0,000000	0,000001	0,000000	0,000001	0,000000	0,000001

U

U

4	Твердые частицы суммарно (недефеницированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	2700	0,038	0,429	0,038	0,429	0,038	0,429
5	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (окись углерода)	0337	4	2700	0,044	0,041	0,044	0,041	0,044	0,041
Итого веществ I класса опасности					x	0,000001	x	0,000001	x	0,000001
Итого веществ II класса опасности					x	0,018	x	0,018	x	0,018
Итого веществ III класса опасности					x	0,432	x	0,432	x	0,432
Итого веществ IV класса опасности					x	0,041	x	0,041	x	0,041
Итого веществ без класса опасности					x	0,000	x	0,000	x	0,000
ВСЕГО для объекта воздействия					x	0,491001	x	0,491001	x	0,491001

Суммарно по объектам воздействия природопользователя										
1	Азот (II) оксид (азота оксид)	0304	3	2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2565, 0885, 0886, 2700	0,000	17,007	0,000	17,007	0,000	17,007
2	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2008, 2015, 2151, 2262, 2565, 2356, 2048, 2131, 2592, 2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2421, 0885, 0886, 2700	9,310	130,963	9,310	130,963	9,310	130,963



3	Аммиак	0303	4	2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2630, 2631, 2625, 2626, 2633, 2643, 2644, 2108, 2109	0,938	12,974	0,938	12,974	0,793	9,968
4	Бенз/а/пирен	0703	1	2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2700, 2008, 2015	0,000037	0,002219	0,000037	0,002219	0,000037	0,002219
5	Гидрохлорид (водород хлорида, соляная кислота)	0316	2	2024, 2290	0,006	0,005	0,006	0,005	0,006	0,005
6	"Замасливатели: БВ; М-11; Н-1; П-22; Син-токс 12 и 20М; Телрем-6"	2835		2571, 2572, 2573, 2909, 2913, 2914, 2915, 2917, 2918, 2920, 2921, 2922, 2923, 2924, 2925, 2926, 2928, 2929, 2930, 2931, 2932, 2950, 2936, 2937, 2938, 2939, 2940, 2941, 2943, 2944, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2948, 2949, 2951, 2952	1,058	28,649	1,058	28,649	1,058	28,649
7	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	2001, 2701, 2702, 2008, 2015	0,000152	0,002304	0,000152	0,002304	0,000152	0,002304

U

U

8	е-Капролактам	1530	3	2203, 2204, 2205, 2215, 2218, 2219, 2224, 2225, 2356, 2566, 2567, 2568, 2569, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2609, 2611, 2625, 2626, 2630, 2631, 2643, 2644, 2645, 2651, 2902, 2904, 2910, 2911, 2912, 2916, 2927, 2928, 2930, 2931, 2942, 2943, 2944, 2945, 2946	1,083	23,909	1,083	23,909	1,083	23,909
9	Медь и ее соединения (в пересчете на медь)	0140	2	2008, 2015	0,000	0,002	0,000	0,002	0,000	0,002
10	Марганец и его соединения в пересчете на марганец (IV) оксид	0143	2	2120, 2121, 2126, 2131, 2151	0,004	0,003	0,004	0,003	0,004	0,003
11	Метанол	1052	3	2108, 2109, 2633	0,012	0,004	0,012	0,004	0,012	0,004
12	Натрий гидроксид (натр едкий, сода каустическая)	0150		2024, 2290, 2449	0,006	0,023	0,006	0,023	0,006	0,023
13	Никель оксид	0164	2	2048, 2151, 2001, 2701, 2702	0,016	0,005	0,016	0,005	0,016	0,005
14	Озон	0326	1	2048	0,000047	0,000215	0,000047	0,000215	0,000047	0,000215
15	Общий органический углерод	3005	-	2008, 2015	0,275	4,635	0,275	4,635	0,275	4,635
16	Ртуть и ее соединения	0183	1	2001, 2701, 2702, 2826, 2827	0,000158	0,002383	0,000158	0,002383	0,000158	0,002383
17	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	2001, 2701, 2702	0,001993	0,026921	0,001993	0,026921	0,001993	0,026921
18	Сера диоксид (ангидрид сернистый)	0330	3	2001, 2701, 2702, 0885	8,209	12,859	8,209	12,859	8,209	12,859
19	Серная кислота	0322	2	2290	0,000	0,004	0,000	0,004	0,000	0,004

✓

✓

20	Твердые частицы суммарно (недефееренированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	2001, 2701, 2702, 2592, 2046, 2047, 2049, 2640, 2641, 2646, 2651, 2906, 2907, 2947, 6002, 1003, 1004, 1006, 1007, 2108, 2109, 0885, 2700	0.515	3,108	0.515	3,108	0.515	3,108
21	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ) (окись углерода)	0337	4	2108, 2109, 2131, 2151, 2356, 2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2565, 2592, 2633, 2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 0885, 0886, 2700	10,492	177,909	10,492	177,909	10,492	177,909
22	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	0401	4	2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2592, 2001, 2701, 2702, 2703, 2704, 2705, 2706, 2711, 2908, 2933, 2934	43,129	840,974	28,113	478,890	28,113	478,890
23	Углеводороды предельные алифатического ряда C11-C19	2754	4	0887, 2715, 2716	0,257	0,000	0,257	0,000	0,257	0,000
24	Уксусная кислота	1555	3	2560, 0891	0,007	0,055	0,007	0,055	0,007	0,055
25	Фенол (гидроксибензол)	1071	2	2401, 2402, 2403, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2421, 2433, 2434, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2625, 2626, 2630, 2631, 2643, 2644, 2918, 2928, 2929, 2930, 2931, 2932, 2943, 2944	0,000	0,048	0,000	0,048	0,000	0,048
26	Формальдегид (метаналь) (метаналь)	1325	2		0,091	0,886	0,091	0,886	0,056	0,765

٢

٣

27	Хром (VI)	0203	I	2048, 2120, 2121, 2126, 2131, 2151	0,000411	0,001679	0,00041	0,001679	0,000411	0,001679
28	I цинк и его соединения (в пересчете на цинк)	0229	3	2008, 2015	0,001	0,016	0,001	0,016	0,001	0,016
Итого веществ I класса опасности										
Итого веществ II класса опасности										
Итого веществ III класса опасности										
Итого веществ IV класса опасности										
Итого веществ без класса опасности										
ИТОГО					x	1254,073721	x	891,989721	x	888,862721

C

C

IX. Обращение с отходами производства

Баланс отходов

Таблица 17

№ п/п	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое коли- чество отходов, т/год	Прогнозные показатели	
				на 2025 – 2027 гг.	на 2028 – 2029 гг.
1	2	3	4	5	
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	1,094	1,257	1,257
2		1 ³	75786	70570	70570
3		1 ⁴	0	0	0
4		2	5,802	5,750	5,750
5		3	4226,680	4040,332	3930,332
6		4	1973,17	1808,41	1808,41
7		Неопасные	1297,06	1476,90	1476,90
8		С неустановленным классом опасности	0,00	0,00	0,00
9	ИТОГО образование и поступление		7503,806	7332,649	7222,649
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	0,720	0,860	0,860
11		1 ³	0	0	0
12		1 ⁴	0	0	0
13		2	4,006	4,300	4,300
14		3	718,454	501,620	501,620
15		4	1546,56	1317,07	1315,77
16		Неопасные	1147,99	1326,90	1326,90
17	ИТОГО передано отходов		3417,730	3150,75	3149,450
18	Обезвреживание отходов	1	0,374	0,397	0,397
19		1 ³	75786	70570	70570
20		1 ⁴	0	0	0
21		2	1,288	1,050	1,050
22		3	1169,252	1129,781	1129,781
23		4	392,72	411,64	411,64
24	ИТОГО на обезвреживание		1563,634	1542,868	1542,868
25	Использование отходов	1	0	0,000	0,000
26		2	0	0,000	0,000
27		3	2068,206	2066,608	2066,608
28		4	10,80	55,00	55,00
29		Неопасные	0	0,00	0,00
30	ИТОГО на использование		2079,006	2121,608	2121,608
31	Хранение отходов	1	0,000	0,000	0,000
32		1 ³	0	0	0
33		1 ⁴	0	0	0
34		2	0,508	0,400	0,400
35		3	0,000	0,000	0,000
36		4	0,00	0,00	0,00
37		Неопасные	0,00	0,00	0,00
38		С неустановленным классом опасности	0,00	0,00	0,00
39	ИТОГО на хранение		0,508	0,400	0,400
40	Захоронение отходов	1	0	0,000	0,000
41		2	0	0,000	0,000
42		3	270,768	342,323	232,323
43		4	23,09	24,7	26,00
44		Неопасные	149,07	150,00	150,00
45		С неустановленным классом опасности	0	0,00	0,00
46	ИТОГО на захоронение		442,928	517,023	408,323

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

Наименование отхода	Код отхода	Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн	Объект хранения, его краткая характеристика	Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения
1	2	3	4	5
Пыль полиамида	5716900	2,500	Места временного хранения, складское помещение ЦПА	В течение 6 месяцев с момента образования
Отходы электрического и электронного оборудования	9120200	1,500	Места временного хранения, складские помещения ЦЭС, ЦЭОПЭК	В течение 6 месяцев с момента образования

Х. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 19

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн	
				на 2025 - 2027 гг.	на 2028-2029гг.
1	2	3	4	5	6
На хранение					
Твердые соли, содержащие нитраты и нитриты	5153400	второй	Помещение хранения твердых солей, содержащих нитраты и нитриты	0,900	0,900
На захоронение					
Изделия из фанеры, потерявшие потребительские свойства, содержащие связующие смолы в количестве от 0,2% до 2,5% включительно	1720300	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	50,000	50,000

1	2	3	4	5	6
Древесные отходы и деревянные емкости, загрязненные неорганическими веществами (кислоты, соли)	1721400	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	26,000	26,000
Бумажные и картонные фильтры с вредными загрязнениями (преимущественно органическими)	1871000	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	1,230	1,230
Бумага, загрязненная лакокрасочными материалами	1871202	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,500	0,500
Упаковочный материал с вредными загрязнениями (преимущественно органическими)	1871400	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	12,500	12,500
Бумажные мешки из-под пигментов (углерод технический)	1871607	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	1,200	1,200
Зола от сжигания быстрорастущей древесины, зола от сжигания дров	3130601	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,100	0,100
Зола и шлак печей огневого обезвреживания отходов	3130801	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	3,000	3,000
Зола от сжигания жидких отходов	3130804	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	3,300	3,300
Бой шифера	3141204	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	13,000	13,000
Песок, загрязненный неорганическими веществами (кислоты, щелочи, соли и пр.)	3142412	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,500	0,500
Перлит отработанный прочий	3143404	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	4,500	4,500
Фильтровальные массы отработанные со специфическими вредными примесями (активированный уголь, глина) прочие	3143510	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	54,000	54,000

1	2	3	4	5	6
Отходы асбокартона	3143707	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,350	0,350
Отходы изделий теплоизоляционных асбестосодержащих	3143710	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	8,000	8,000
Минеральные остатки от газоочистки	3143900	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,500	0,500
Кремнийсодержащие отходы	3146600	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	5,000	5,000
Шлам газоочистки	3166000	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	47,000	37,000
Шлам ванн обезжиривания	5111703	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,400	0,400
Гетинакс, текстолит	5710900	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	5,000	5,000
Полиметилметакрилат (оргстекло)	5711701	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	4,500	4,500
Отходы стеклопластика	5740500	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	1,300	1,300
Отходы труб, шлангов из вулканизированной резины	5750118	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	4,000	4,000
Отходы паронита	5750301	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,450	0,450
Пух и подметь, подметь ткацкая	5811917	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	2,000	2,000
Пух с фильтров, сбор с фильтров и пыльных камер	5811921	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	1,800	1,800
Ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнениями, преимущественно органическими	5820100	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	46,400	46,400
Ткани и мешки фильтровальные с вредными загрязнениями, преимущественно неорганическими	5820200	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	1,900	1,900

1	2	3	4	5	6
Текстильный упаковочный материал, с вредными загрязнениями, преимущественно неорганическими	5820400	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,800	0,800
Сальниковая набивка	5820909	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,200	0,200
Отходы смешанных синтетических волокон и нитей	5830939	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	5,200	5,200
Осадки химводоподготовки	8410500	третий	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	85,000	85,000
Обувь кожаная рабочая, потерявшая потребительские свойства	1471501	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	3,50	3,50
Отходы бумажной клеевой ленты	1870203	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	2,40	2,40
Сажа, отходы сажи (сооружения и установки по очистке отходящих газов)	3142000	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,20	0,20
Шлифовальные материалы	3144401	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,65	0,65
Смесь окалины и сварочного шлака	3510203	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	1,00	1,00
Металлическая тара, загрязненная ЛКМ	3510602	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,50	0,50
Прочие соли (легкорастворимые)	5154000	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	1,50	1,50
Отходы эмалей	5550400	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,25	0,25
Остатки полиграфического тонера	5552906	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,05	0,05
Эластичный пенополиуретан (поролон)	5711014	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	0,45	0,45
Пленка полиэтилен-рефталатная (ПЭТФ) с металлическим слоем	5711505	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	13,50	13,50
Изношенная спецодежда хлопчатобумажная и другая	5820903	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	3,50	3,50

1	2	3	4	5	6
Отходы волокон и нитей (смесь хлопчатобумажных и синтетических)	5830943	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	11,00	11,00
Отходы искусственных материалов (без добавления натурального сырья)	5830945	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	2,50	2,50
Силикагель	5960200	четвертый	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	5,000	5,000
Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения	9120400	неопасные	Полигон ТКО д.Рогачи Гродненского р-на	180,00	180,00
Шлам газоочистки	3166000	третий	Полигон захоронения не- утилизируемых отходов филиала «Завод Химволокно» ОАО «Гродно Азот»	200,000	100,000

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 20

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выпол- нения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод				
2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха				
1	Внедрение системы снижения выбросов предельных углеводородов алифатического ряда C ₁ -C ₁₀ от газопоршневых агрегатов котельного цеха	декабрь 2026 года	Сокращение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Достижение норматива предельных углеводородов алифатического ряда C ₁ -C ₁₀ - 300 мг/м ³
2	Модернизация системы газоочистки цеха пропитки и обработки тканей	май 2027 года	Повышение эффективности ГОУ	Снижение объемов выброса аммиака и формальдегида
3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот				
4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды				
1	Проведение комплекса работ по организации мониторинга подземных вод в районе размещения полигона захоронения не утилизируемых отходов филиала «Завод Химволокно» в соответствии с требованиями действующего законодательства	Май 2025 года	Предотвращение загрязнения подземных вод	Снижение нагрузки на подземные воды

2

2

XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды

Таблица 21

№ п/п	Объект отбора проб и проведения измерений	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Точка и (или) место отбора проб, их доступность	Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений)	Параметр или загрязняющее вещество
1	2	3	4	5	6	7
1	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Прядильный цех (ПЦ)	2902	венттруба,, отбор проб на кровле цеха, доступна	1 р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
2			2903	венттруба,, отбор проб на кровле цеха, доступна	1 р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
3			2904	венттруба, отбор осуществляется на кровле цеха, доступна	1 р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
4			2906	венттруба, отбор осуществляется в помещении развески, доступна	1 р/год	Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)
5			2907		1 р/год	
6			2947		1 р/год	
7			2908	Венттруба, в помещении отм. 13.2, доступна	1р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10(алканы)
8			2933	венттруба, отбор осуществляется на кровле цеха, доступна	1 р/год	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
9			2934	венттруба, отбор осуществляется на кровле цеха, доступна	1 р/год	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
10			2909	венттруба, отбор осуществляется на кровле цеха, доступна	1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
11			2910	венттруба, на кровле цеха, доступна	1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
12			2911	венттруба, в помещении цеха на отм. 13.2, доступна	1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
13			2912	венттруба, в помещении цеха на отм. 13.2, доступна	1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
14			2913	венттруба, на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
15			2914	венттруба, на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6

1	2	3	4	5	6	7
16	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Прядильный цех (ПЦ)	2915	венттруба, в помещении цеха на отм. 20.4м, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
17			2916	венттруба, на кровле цеха, доступна	1р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
18			2917	венттруба, на кровле цеха, доступна	1р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
19			2918	венттруба, на кровле цеха, доступна	1р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
20						формальдегид (метаналь)
21			2203	венттруба, на кровле цеха, доступна	1р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
622			2204	Общеобменная вентиляция, отбор проб осуществляется на кровле цеха, доступна	1р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
23			2205		1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
24			2215		1р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
25			2218		1р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
26			2219		1 р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
27			2224		1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
28			2225		1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
29			2920	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
30	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Прядильный цех (ПЦ)	2921	отбор проб осуществляется из венттруб на кровле цеха, точки доступны	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
31			2922	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
32			2923	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
33			2924	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
34			2925	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
35			2926	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6



1	2	3	4	5	6	7
36			2927	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/кв	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
37			2936	отбор проб осуществляется в венттруде на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
38			2939		1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
39			2940		1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
40			2937		1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
41			2938		1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
42			2941		1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
43			2942	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/кв	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
44			2945		1 р/год	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
45			2946		1 р/год	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
46			2950	отбор проб осуществляется в воздуховоде на кровле цеха, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
47			2571	Отбор проб осуществляется на кровле цеха из венттруб, доступна	1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
48			2572		1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
49			2573		1 р/кв	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6
50			2574		1 р/кв	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
51			2575		1 р/кв	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
52			2576		1 р/кв	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
53			2577		1 р/кв	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)
54			2578		1 р/кв	ε-капролакта́м (лакта́м 6-аминокапроновой кислоты)

5

6

1	2	3	4	5	6	7
55			2579		1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
56			2580		1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
57			2581		1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
58			2582		1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
59			2583	отбор осуществляется в помещении цеха с пола на отм. 26.4	1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
60			2592	Отбор осуществляется на крыше цеха из трубы	1 р/кв	твердые частицы суммарно (недеференцированная по составу пыль (аэрозоль))
61						углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
62						азота (IV)оксид (азота диоксид)
63						углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
64			2594	отбор осуществляется в помещении цеха на отм. 13,2м с пола	1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
65			2595	отбор осуществляется в помещении цеха с пола на отм. 13,2м	1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
66			2596	отбор осуществляется в помещении цеха с пола на отм. 13,2м	1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
67			2597	отбор осуществляется в помещении цеха с пола на отм. 13,2м	1 р/кв	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
68			2356	отбор может осуществляться на кровле цеха и в помещении с пола, доступна	1 р/год	ε-капролактam углерода оксид (окись углерода, угарный газ) азота (IV)оксид (азота диоксид)
69			2290	отбор осуществляется в помещении цеха с пола, доступна	1р/год	серная кислота натрий гидроксид (натрий едкий, сода каустическая) гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)
70						
71						
72			2262	осуществляется на кровле, доступна	1 р/кв	азота (IV)оксид (азота диоксид)
73		Цех высокопрочного корда	2928	отбор из венттрубы на кровле цеха. доступна	1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6 ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты) формальдегид (метаналь)

2

3

1	2	3	4	5	6	7			
74			2929	отбор из венттруб на кровле цеха, доступна	1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6 ε-капролактамы (лактамы 6-аминокапроновой кислоты) формальдегид (метаналь)			
75			2948		1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6			
76			2949		1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6			
77			2951		1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6			
78			2952		1 р/год	Замасливатели:БВ; М-11; Н-1; П-22; Синтокс 12 и 20М; Тепрем-6			
79	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех пропитки и обработки ткани	2401	отбор проб из венттрубы на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)			
80					Цех пропитки и обработки ткани	2402	отбор проб из венттрубы на кровле цеха, доступны	1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
								1р/мес	аммиак
								1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
								1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
								1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
1р/мес		формальдегид (метаналь)							
1р/мес		фенол (гидроксibenзол)							
1р/мес		аммиак							
1 р/кв		углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)							
1р/мес		азота (IV)оксид (азота диоксид)							
1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)								
81	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех пропитки и обработки ткани	2406	отбор проб из венттрубы на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)			
1р/мес					фенол (гидроксibenзол)				
1р/мес					аммиак				
1 р/кв					углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)				
1р/мес					азота (IV)оксид (азота диоксид)				
1р/мес					углерода оксид (окись углерода, угарный газ)				

C

C

1	2	3	4	5	6	7
82			2407	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)
					1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
					1р/мес	аммиак
					1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
					1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
					1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
83	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех пропитки и обработки ткани	2408	Отбор проб из венттрубы на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)
					1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
					1р/мес	аммиак
					1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
					1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
					1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
84			2409	отбор проб из венттрубы на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)
					1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
					1р/мес	аммиак
					1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
					1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
					1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
85	выбросы	Цех пропитки и обработки ткани	2404	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1 р/год	аммиак
86	загрязняющих		2405		1 р/год	аммиак
87	веществ в		2436		1 р/год	аммиак
88	атмосферный		2437		1 р/год	аммиак
89	воздух		2403	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)
					1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
					1р/мес	аммиак
					1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
					1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
					1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
90			2421	отбор из венттрубы на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)
					1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
					1р/мес	аммиак

					1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
					1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
					1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
91	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух		2410	венттруба на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)
					1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
					1р/мес	аммиак
					1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
					1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
					1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
92	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех пропитки и обработки ткани	2411	венттруба на кровле цеха, доступна	1р/мес	формальдегид (метаналь)
					1р/мес	фенол (гидроксibenзол)
					1р/мес	аммиак
					1 р/кв	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
					1р/мес	азота (IV)оксид (азота диоксид)
					1р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
93			2438	отбор проб осуществляется на кровле цеха, доступна	1 р/год	аммиак
94			2439		1 р/год	аммиак
95			2446		1 р/год	формальдегид (метаналь)
96			2447			
97			2448			
98			2449			аммиак
99		Цех полиамида-1	2593	с пола в помещении цеха на отм. 30.0, доступна	1 р/мес	ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
100			2565	дымовая труба, на кровле цеха, доступна	1 р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
						азота (IV)оксид (азота диоксид)
101		Цех переработки пластических масс	2630	венттруба на кровле цеха, доступна	1 р/мес	аммиак
						формальдегид (метаналь)
						ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)
102			2631	венттруба на кровле цеха, доступна	1 р/мес	аммиак
						формальдегид (метаналь)
						ε-капролактam (лактаm 6-аминокапроновой кислоты)

1	2	3	4	5	6	7
103	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех переработки пластических масс	2640		1 р/год	твердые частицы суммарно (недеференцированная по составу пыль (аэрозоль))
104			2641	отбор из венттрубы на стационарной площадке внутри помещения цеха, доступна	1 р/год	твердые частицы суммарно (недеференцированная по составу пыль (аэрозоль))
105			2645	отбор проб осуществляется из венттрубы с передвижной металлической площадки в помещении цеха, доступны	1 р/мес	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
106			2644		1 р/мес	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
					1 р/мес	аммиак
					1 р/мес	формальдегид (метаналь)
107			2651	отбор на стационарной площадке внутри помещения цеха, доступна	1 р/год	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
108			2646	отбор осуществляется внутри помещения на отм. 12.0, доступна	1 р/год	твердые частицы суммарно (недеференцированная по составу пыль (аэрозоль))
109			2686	отбор из венттрубы в помещении венткамеры, доступны	1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
110			2687		1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
111			2609	отбор проб на кровле цеха, доступны	1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
112			2611		1 р/кв	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
113			2647	отбор проб в помещении цеха с площадки, доступна	1 р/мес	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
114			2643	отбор проб в помещении цеха с передвижной площадки, доступна	1 р/мес	ε-капролактam (лактам 6-аминокапроновой кислоты)
					1 р/мес	аммиак
					1 р/мес	формальдегид (метаналь)
115			2627	отбор проб на кровле цеха, доступны	1 р/год	твердые частицы суммарно (недеференцированная по составу пыль (аэрозоль))
116			2629	отбор проб на кровле цеха, доступны	1 р/год	твердые частицы суммарно (недеференцированная по составу пыль (аэрозоль))

1	2	3	4	5	6	7
117	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-механический цех	2046	отбор осуществляется на улице с земли, доступна	1 р/год	твердые частицы суммарно (недеферицированная по составу пыль (аэрозоль))
118			2047	отбор осуществляется на улице с земли, доступна	1 р/год	твердые частицы суммарно (недеферицированная по составу пыль (аэрозоль))
119			2048	отбор осуществляется на улице со стационарной металлической площадки на улице, доступна	1 р/год	азот (IV)оксид (азота диоксид)
						медь и ее соединения (в пересчете на медь)
						никель оксид (в пересчете на никель)
озон						
120	2049	отбор осуществляется на улице с земли, доступна	1 р/год	хром(VI)		
121	Котельный цех	2151	В помещении венткамеры, доступна	1 р/год	твердые частицы суммарно (недеферицированная по составу пыль (аэрозоль))	
азот (IV) оксид						
алюминий оксид						
марганец и его соединения						
хром (VI)						
122	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех	2826	отбор осуществляется из венттрубы в помещении венткамеры с пола, доступны	2 р/год	никель оксид
2827			2 р/год		углерод оксид	
123			2701	отбор проб осуществляется из дымовой трубы внутри помещения на стационарной металлической площадке на высоте 13 м от пола, доступны	1р/год	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)
124			2702			углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
						азота (IV)оксид (азота диоксид)
125	2703	отбор проб осуществляется из дымовой трубы внутри помещения на стационарной металлической площадке на высоте 13 м от пола, доступны		1р/год	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	
126			углерода оксид (окись углерода, угарный газ)			
			Кислород			
						азота (IV)оксид (азота диоксид)
						углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
						углерода оксид (окись углерода, угарный газ)

1

C

C

				ной металлической площадке на высоте			азота (IV)оксид (азота диоксид)
				13 м от пола, доступна			углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
127				2704	отбор проб осуществляется из дымовой трубы внутри помещения на стационарной металлической площадке на высоте 13 м от пола	1р/кв	Кислород
							углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
							азота (IV)оксид (азота диоксид)
							углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
128	выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех		2705	отбор проб осуществляется из дымовой трубы внутри помещения на стационарной металлической площадке на высоте 13 м от пола	1р/кв	Кислород
							углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
							азота (IV)оксид (азота диоксид)
							углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
129				2706	отбор проб осуществляется из дымовой трубы внутри помещения на стационарной металлической площадке на высоте 13 м от пола	1р/мес	Кислород
							углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
							азота (IV)оксид (азота диоксид)
							углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
130				2711	отбор проб осуществляется из дымовой трубы внутри помещения на стационарной металлической площадке на высоте 13 м от пола	1р/мес	Кислород
							углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
							азота (IV)оксид (азота диоксид)
							углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
131				2001	АСК дымовая труба	непрерывно	Кислород
						непрерывно	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
						непрерывно	азота (IV)оксид (азота диоксид)
						непрерывно	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)
						при работе на резервном топливе	твердые частицы суммарно (недеференцированная по составу пыль (аэрозоль))
							серы диоксид

132			2008	отбор осуществляется на улице, на стационарной металлической площадке	АСК дымовая труба	непрерывно	азот (IV) оксид (азота диоксид)	
							углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	
							сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	
							углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	
					1р/мес	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		
						кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		
						мышьяк, неорганические соединения		
						свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		
						хрома трехвалентные соединения в пересчете на (Cr3+)		
						медь и ее соединения (в пересчете на медь)		
						никель оксид (в пересчете на никель)		
						цинк и его соединения (в пересчете на цинк)		
						ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		
						диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)		
						углеводороды полициклические ароматические суммарно: бенз(а)пирен, индено(1,2,3-сd)пирен, бензо(в)флюоратен, бензо(к)флюоратен		
						1р/кв	общий органический углерод	
						2р/год	общий органический углерод	
							1р/мес	азот (IV) оксид (азота диоксид)
								углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)								
углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)								
сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)								
кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)								

						мышьяк, неорганические соединения
						свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)
						хрома трехвалентные соединения в пересчете на (Cr3+)
						медь и ее соединения (в пересчете на медь)
						никель оксид (в пересчете на никель)
						цинк и его соединения (в пересчете на цинк)
						ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)
						диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)
						углеводороды полициклические ароматические суммарно: бенз(а)пирен, индено(1,2,3-сд)пирен, бензо(в)флюоратен, бензо(к)флюоратен
134		Энергетический цех	2700	отбор проб осуществляется из дымовой трубы на улице	1р/год	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
						азот (IV) оксид (азота диоксид)
						азот (II) оксид
						Твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль)
						бенз(а)пирен
135		Цех полиамида	0885	отбор проб осуществляется из дымовой трубы на улице на стационарной металлической площадке, доступны	1 р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
						азота (IV)оксид (азота диоксид)
136			0886		1р/год при сжигании дизтоплива	углерод черный (сажа)
						сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)
137			0891		1 р/мес	углерода оксид (окись углерода, угарный газ)
						азота (IV)оксид (азота диоксид)
138	почва	промплощадка	2, 3, 4, 5,7,8,9,10,11,12,13,14,15, 18	На территории предприятия	1р/кв	уксусная кислота
					1 р/3года	нитраты
						нефтепродукты
						никель
						свинец
						хром
						медь
						цинк
						ванадий
						кадмий

U

U

						мышьяк
139	почва	промпло- шадка	16	На СЗЗ		ртуть
					1 р/3года	нитраты
						нефтепродукты
						никель
						свинец
						хром
						медь
						цинк
						ванадий
						кадмий
						мышьяк
140- 144	почва	промпло- шадка	17. 19	На СЗЗ полигона за- хоронения не утили- зируемых отходов филиала «Завод Химволокно»	1 р/3года	ртуть
						нефтепродукты
						цинк
						хром
						никель
						свинец
						ванадий
						нитраты
						ртуть
145	сточные воды	водозабор Погораны	1	выпуск ливневых сточных вод, из тру- бы	1р/кв.	водородный показатель
						взвешенные вещества
						нефтепродукты
146	сточные воды	водозабор Погораны	2	выпуск производст- венных сточных вод, из трубы	1р/кв	водородный показатель
						взвешенные вещества
						БПК
						ХПК
						железо общее
						хлорид-ион
						минерализация
147	Подзем- ные воды	Полигон захоронения не утилизи- руемых от- ходов фи- лиала «За- вод Химво- локно»	3	Наблюдательные скважины	1 раз в квартал в первый год про- ведения наблюда- ний; 1 раз в год в ве- сенний период в послед- ующие годы	уровень воды
						температура
						pH
						минерализация воды
						Концентрация: аммоний-иона
						нитрат-иона
						фосфат-иона
						хлорид-иона
						сульфат-иона
						СПАВ
						железа общего
						кадмия
						кобальта
						меди
						хрома
						цинка
						нефтепродуктов
						капролактама

ХIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

ХIV. Система управления окружающей средой

Таблица 22

№ п/п	Показатель	Описание
1	Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности	На площадке филиал «Завод Химволокно»; Представителем руководства по СМОС назначен главный инженер филиала. Организационная структура СМОС приведена в Приложении А к РСМОС ГХВ 2024. В каждом подразделении, входящем в структуру СМОС, назначен уполномоченный. Распределение функций отражено в приложении Б к РСМОС ГХВ 2024 и в Положениях о подразделениях и в должностных инструкциях
2	Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им	Определение и оценка значительного воздействия на окружающую среду осуществляется путем идентификации и определения значимости экологических аспектов, составления утверждения и актуализации реестра значимых экологических аспектов в целом по предприятию. Порядок идентификации экологических аспектов и определения их значимости изложен в СТП ГХВ 101 «Система менеджмента окружающей среды. Экологические аспекты, цели и программы» по филиалу «Завод Химволокно».
3	Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений	Соблюдаются
4	Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов	Выведение из эксплуатации холодильных машин «Чиллер №1» и «Чиллер №2» марки LCHNM в ходе реализации проекта «Совершенствование процесса кондиционирования ПЦ-1», что позволило прекратить использование промышленного оборудования, работающего на фреоне R-22 Реконструкция котельного цеха: замена парового котла ГМ-50 на паровой энергоэффективный Danstoker OPTI, замена резервного топлива – переход с мазута на дизтопливо, демонтаж мазутного хозяйства (дополнительная площадь озеленения -2590 м².) Оснащение дымовой трубы установки огневого обезвреживания стоков автоматизированной системой контроля выбросов Ликвидация запасов СОЗ (вывезены конденсаторы, содержащие ПХБ, на утилизацию Восстановление герметичности на водозаборе «Погораны»
5	Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей	На площадке филиал «Завод Химволокно» Политика в области охраны окружающей среды является составной частью Политики в области охраны труда и окружающей среды. Политика определена заместите-

		лем генерального директора - директором филиала «Завод Химволокно». Для выполнения требований Политики ежегодно разрабатываются цели в области охраны окружающей среды и мероприятия по достижению этих целей. Порядок установления целей и разработки программы по охране окружающей среды изложен в СТП ГХВ 101 «Система менеджмента окружающей среды. Экологические аспекты, цели и программы» по филиалу «Завод Химволокно».
6	Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей	Мероприятия по охране окружающей среды сформированы в Программу по охране окружающей среды филиала «Завод Химволокно» на 2024 год» (ежегодно пересматривается)
7	Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду	Допустимое воздействие на окружающую среду обеспечивается за счет ведения производственных процессов в соответствии с внутренними нормативными документами (технологические регламенты, рабочие инструкции, инструкции на выполнение отдельных видов работ), разработанными с учетом требований, в том числе в области охраны окружающей среды. В данных документах установлены параметры оптимальных технологических режимов и порядок ведения технологических процессов (включая нормы технологического режима, контроль производства и управления технологическим процессом, действия персонала при отклонениях параметров от технологических норм), обеспечивающие показатели качества выпускаемой продукции, соблюдение требований промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды в соответствии с действующими законодательными актами Республики Беларусь. Контроль соблюдения норм технологических процессов проводится технологическим персоналом в соответствии с разделами «Нормы технологического режима, контроль производства и управление технологическим процессом» технологического регламента и инструкции по рабочему месту, в порядке, установленном в СТП ГХВ 026 «Организация контроля технологической дисциплины в производстве» на площадке филиала «Завод Химволокно».
8	Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них	На площадке филиала «Завод Химволокно» готовность к реагированию на инциденты и аварии обеспечивается: разработкой для структурных подразделений предприятия планов локализации и ликвидации инцидентов и аварий (ПЛА), планов действий работников цеха (отдела, участка) при возникновении чрезвычайных ситуаций на предприятии; разработкой плана действий по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций в мирное время;

		разработкой планов эвакуации персонала из производственных, административных и вспомогательных помещений; внедрением ПЛА, планов действий работников цеха (отдела, участка) при возникновении чрезвычайных ситуаций на предприятии путём ознакомления и обучения персонала, проведением учебно-тренировочных занятий и учебных тревог с отработкой действий по ПЛА, планам действий работников цеха (отдела, участка) при возникновении чрезвычайных ситуаций на предприятии, планам эвакуации работников подразделения; поддержанием в рабочем состоянии систем связи и оповещения; анализом инцидентов и аварий в ОАО «Гродно Азот» и родственных предприятиях, разработкой на основании результатов анализа и выполнением корректирующих и предупреждающих действий; анализом действий производственного персонала и специальных подразделений по локализации и ликвидации аварий на соответствующих стадиях их развития. Порядок реагирования на аварийные ситуации, мероприятия, препятствующие возникновению и развитию инцидентов и аварий, технические средства для локализации инцидентов и аварий, порядок действий производственного персонала и специальных подразделений по локализации и ликвидации аварий на соответствующих стадиях их развития определены в ПЛА, в плане действий по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций в мирное время, планах действий работников цеха (отдела, участка) при возникновении чрезвычайных ситуаций на предприятии. При разработке ПЛА проводится идентификация и прогнозирование сценариев возникновения возможных аварийных ситуаций на опасных производственных объектах ОАО «Гродно Азот», поэтапный анализ сценариев развития аварий и масштабов их последствий проводится при разработке ПЛА.
9	Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью	Порядок внутреннего и внешнего обмена информацией определены в разделе 7.4 «Коммуникации» РСМОС ГХВ 2024 «Руководство по системе менеджмент окружающей среды филиала «Завод Химволокно» ОАО «Гродно Азот», в стандартах предприятия и инструкциях.
10	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окру-	Процедуры по управлению документированной информацией определены в СТП Азот 1 «Управление документацией» и СТП Азот 2 «Управление записями».

	жающей средой	
11	Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды	Экологическая подготовка, переподготовка и повышение квалификации работников в области ООС охватывает все уровни персонала в рамках предприятия, имеет непрерывный характер и осуществляется: - при приеме на работу (вводный и первичный инструктаж); - периодически, с целью повышения уровня знаний (повторный инструктаж); - при переподготовке и повышении квалификации; - при выявлении нарушений технологических процессов, приведших к аварийным ситуациям и оказавших негативное воздействие на окружающую среду (внеплановый инструктаж); - при изменении технологического процесса, замене исходного сырья и материалов, модернизации оборудования (внеплановый инструктаж). Порядок подготовки кадров и ведения документированной информации об обучении установлен в СТП Азот 22 «Подготовка кадров». Порядок проведения обязательного обучения в области ООС и ведения документированной информации об обучении установлен в Инструкции БООС-4 «По осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды филиала «Завод Химволокно». Порядок проведения обучения в области охраны окружающей среды установлен в Инструкции по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды. Для рабочих вопросы в области охраны окружающей среды включены в программу переобучения и в билеты на допуск к самостоятельной работе.
12	Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе	Мониторинг и измерения основных характеристик, операций и видов деятельности, которые могут существенно воздействовать на окружающую среду на площадке «ОАО «Гродно Азот» осуществляется в ходе проведения ПЭН. Процедура осуществления ПЭЭ с указанием объектов ПЭН, периодичности его осуществления, ответственных подразделений, записей, а также документов в соответствии с которыми он проводится, установлена в Инструкции БООС-4. Мониторинг соблюдения нормативных требований в области ООС на предприятии осуществляется на следующих стадиях осуществления производственной деятельности: - разработка и постановка продукции на производство; - реконструкция, расширение и капитальный ремонт производств; - производственные процессы; - охрана атмосферного воздуха и озонового слоя; - охрана водных ресурсов; - использование и охрана земель (включая почвы);

		обращение с отходами; обращение с объектами растительного мира. Порядок работ отражен в Инструкции БООС-4 и СТП ГХВ 103 «Мониторинг и измерения, несоответствия. Корректирующие и предупреждающие действия».
13	Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повторения	При возникновении несоответствий разрабатываются и реализуются корректирующие мероприятия с целью устранения причин несоответствий и предупреждения их повторного возникновения. Корректирующие действия осуществляются в следующей последовательности: - выявление несоответствия; - анализ несоответствия (выяснение причины несоответствия, анализ последствий); - разработка и выполнение корректирующих действий. Корректирующие действия могут включать: - организационные изменения, перераспределение полномочий, перераспределение ресурсов; - изменения в процедурах, методиках, инструкциях; - ремонт, модернизация, замена оборудования; - обучение персонала. Процедуры по управлению несоответствиями и разработке корректирующих действий, выявленных в ходе внутренних и внешних аудитов СМОС, проверок внешними контролирующими органами, проведения производственных наблюдений и мониторинга, установлены в инструкции БООС-4 «По осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды» и СТП ГХВ 103 «Мониторинг и измерения, несоответствия. Корректирующие и предупреждающие действия». Процедуры по управлению несоответствиями в процессах производства, которые могут привести к отрицательному воздействию на окружающую среду, определены в СТП Азот 33 «Управление несоответствиями в процессах производства». Предпринятые корректирующие действия и их результаты являются входными данными для анализа со стороны руководства. БООС ежемесячно проводит анализ выявленных несоответствий и выполнения корректирующих действий в области ООС. данные учитываются при расчете оценочного показателя безопасности по подразделениям, а также при составлении рейтинга подразделений основного и вспомогательного производства. Результаты по выявленным несоответствиям и предпринятым корректирующим действиям учитываются при проведении анализа СМОС со стороны руководства.
14	Информация о проводимом аудите или самоконтроле: ре-	Внутренний аудит СМОС осуществляется в соответствии с требованиями СТП Азот 21 «Внутрен-

	гулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства	ний аудит систем менеджмента». Кроме того, в подразделениях основного и вспомогательного производства проводятся комплексные проверки, в которых участвуют все службы предприятия. Плановые проверки СМОС проводятся в соответствии с годовым графиком проведения внутренних аудитов и графиком комплексных проверок. Внеплановые проверки проводят в случаях: - изменений в технологическом или производственном процессе; - изменений в нормативно-законодательных требованиях в области охраны окружающей среды; - по требованию руководства предприятия, инспектирующих органов.
15	Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижениях внутренних задач и целевых показателей	Руководством предприятия в лице генерального директора ежегодно проводится анализ СМОС по предмету функциональной пригодности, результативности и согласованности со стратегическим направлением организации, необходимости в изменениях и возможности улучшения СМОС. Входные данные для анализа со стороны руководства включают в себя: - результаты аудитов и оценивание выполнения обязательств по соблюдению требований; - результативность принятых в отношении значимых экологических аспектов мер, степень достижения целей в области окружающей среды; - статус корректирующих действий; - удовлетворенность природоохранной деятельностью предприятия заинтересованными сторонами; - статус действий по результатам предыдущих анализов со стороны руководства; - результаты мониторинга и измерений; - изменения во внешних и внутренних факторах, касающихся СУОС; - достаточности ресурсов. Решения руководства по улучшению функционирования СМОС включаются в мероприятия по результатам проведения анализа со стороны руководства.

Настоящим

ОАО «Гродно Азот»

(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество

(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Заместитель генерального директора –
директор филиала «Завод Химволокно»

Доверенность № 97 от 31.01.2025

 А.А.Стречень

03.03.2025
(дата)

