

Адкрытае акцыянернае таварыства
"МАСТОЎДРЭЎ"
(ААТ «Мастоўдрэў»)

231592, Рэспубліка Беларусь,
Гродзенская вобласць,
г. Мосты, вул. Савецкая, 38
Тел.+375(01515) 64615, факс.+375(01515) 64631
E-mail: inbox@mostovdrev.by
<http://www.mostovdrev.by>

Р/с BY71SLAN301233894007700000000
SWIFT SLANBY 22 ЗАО Банк ВТБ (Беларусь)
230025, г. Гродна, вул. Антонова, 21
УНП 500126145



Открытое акционерное общество
"МОСТОВДРЕВ"
(ОАО «Мостовдрев»)

231592, Республика Беларусь,
Гродненская область,
г. Мосты, ул. Советская, 38
Тел.+375 (01515) 64615, факс.+375(01515) 64631
E-mail: inbox@mostovdrev.by
<http://www.mostovdrev.by>

Р/с BY71SLAN301233894007700000000
SWIFT SLANBY 22 ЗАО Банк ВТБ (Беларусь)
230025, г. Гродно, ул. Антонова, 21
УНП 500126145

№ _____
на № _____ ад _____

ЗАЯВЛЕНИЕ НА ПОЛУЧЕНИЕ КОМПЛЕКСНОГО ПРИРОДООХРАННОГО РАЗРЕШЕНИЯ

17.03.2025 г.
(число, месяц, год)

Настоящим заявлением Открытое акционерное общество «Мостовдрев»
(наименование юридического лица в соответствии

с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)
231592, Гродненская область, г. Мосты, ул. Советская, 38
индивидуального предпринимателя, местонахождения юридического лица

местожительство индивидуального предпринимателя)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение
(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение;
внести в него изменения)

I. Общие сведения

Таблица 1

№ строки	Наименование данных	Данные
1	Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя	231592, Гродненская область, г. Мосты, ул. Советская, 38
2	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя	Ососов Сергей Борисович
3	Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт	тел.: (8-1515) 6-46-15; факс: 6-46-31; inbox@mostovdrev.by ; https://mostovdrev.by/
4	Вид деятельности основной по ОКЭД ¹	16210 производство шпона, фанеры, плит и панелей из дерева
5	Учетный номер плательщика	500126145
6	Дата и номер регистрации в Едином государственном реестре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей	24.11.1999г. номер регистрации в ЕГР №500126145
7	Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица	1) Производственная площадка ОАО «Мостовдрев»;

**IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов)
с наилучшими доступными техническими методами**

Таблица 4

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Приемка и хранение, подготовка древесного сырья	Для получения МДФ и других древесноволокнистых плит используют круглую древесину. На предприятии изготавливают древесную щепу из древесного сырья и имеют открытый склад бревен, на котором выделены зоны для различного древесного сырья, которое укладывается в штабеля или канавы. Измельченная древесина, щепа, опилки, стружка могут храниться на складе бревен, либо в полукрытых или закрытых зонах с подвижными полами для прямой транспортировки древесного сырья в зону подготовки щепы. Опилки, которые не всегда нуждаются в дальнейшей подготовке, могут сразу транспортироваться непосредственно в силосы для влажного хранения. Материал, хранящийся на открытом складе бревен и подверженный ветровому сносу, защищается стенами, например, из круглого леса или бетона, или опрыскивается водой в качестве профилактической меры. После предварительного измельчения или щепления склад бревен также может использоваться как временное хранилище материала, пока материал не будет направлен на сушку. Поверхностные сточные воды с территории склада бревен отводятся с помощью системы ливневой канализации,	Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Wood-based Panels Industrial Emissions Directive 2010/75/EU Integrated Pollution Prevention and control (Справочный документ по наилучшим доступным технологиям (BAT) для производства древесных плит Директива о промышленных выбросах 2010/75/EU Комплексное предотвращение и контроль загрязнения) (Выбросы и сбросы от хранения) Раздел 5.1.2, стр.216 BAT 2 (НДТ 2), раздел 5.2.1 стр. 225 BAT 20 (НДТ 20)	технологический процесс соответствует НДТМ

1	2	3	4
	с прохождением через локальные очистные сооружения, в поверхностный водный объект Проводится регулярная уборка и механическая уборка внутренних транспортных путей, склада бревен и транспортных средств, доставляющих древесное сырье. На предприятии применяются ручные и автоматические системы орошения в засушливые периоды, где используется так же собранную дождевую вода или поверхностные стоки. Опрыскивание также выполняется для поддержания влажности в бревнах на достаточном уровне, например, выше 50 %, для предотвращения биологической деградации. Используются закрытые механические конвейеры и системы пневматического транспорта для транспортировки пылеобразующего материала с целью предотвращения или сокращения диффузных выбросов: пневматические транспортные системы для древесных материалов используют системы низкого или высокого давления и транспортируют до 100 т/ч древесной щепы. Вентиляторы используются в системах транспортировки низкого давления для транспортировки материала из сушки или в силосы для хранения и обратно. Окорка применяется для круглого леса и осуществляется во вращающихся барабанах, где трение между бревнами и абразивными поверхностями эффективно удаляет кору. Удаленные фракции коры и отходы древесины собираются из барабана в бункерах или желобах. А т.к. барабаны полузакрыты, то пыль и более грубый материал, собираются из барабана		

1	2	3	4
	по мере того, как материал падает на дно. Барабанный окорочный станок может обрабатывать до 50 тонн в час в сухом виде. Кора используется в качестве топлива. Древесное сырье измельчается до требуемого размера и формы с помощью рубильного оборудования, в один или два этапа, в зависимости от размера или формы при доставке и желаемого качества конечного продукта. На установках проводят как первичное, так и вторичное измельчение древесного материала. Используемое оборудование включает в себя щеподробилки, стружечные станки и различные типы терочных мельниц. Выбор оборудования для подготовки щепы зависит от размера, формы и равномерности частиц, необходимых для продукта, производимого на конкретной установке. Когда кругляк рубят и шелушат при первичном разделении, выбросов пыли меньше, чем при измельчении и щеплении. Когда конечная щепа сортируется на механических ситах или пневматически сортируется, также возникают выбросы пыли, для улавливания которых применяют ГОУ (циклоны, импульсный фильтр CDR-W). Все собранные крупногабаритные фракции древесины повторно вводятся для дальнейшего измельчения. Недомерки, собранные в бункерах, и пыль, собранная в фильтрах (рукавных/катриджных), обычно используются в качестве топлива. Во время рубки, шелушения или измельчения любые фракции отходов сортируются из древесной щепы и собираются в бункерах. Подготовленная щепа для производства		

1	2	3	4
	хранится во влажных силосах перед сушкой. Для каждого типа сырья применяются специальные силосы, и в зависимости от качества производимых панелей сырье смешивается при транспортировке в сушилку. Уровни заполнения бункеров и силосов контролируются, чтобы предотвратить переполнение. Выбросы пыли не связаны напрямую с хранением древесного материала в силосах. Выбросы пыли из влажных силосов возникают при транспортировке в силосы и из них. Но поскольку большинство операций непрерывны, влажный силос постоянно загружается, а материал из силоса вывозится на линию сушки. Внутренняя транспортировка влажного и сухого древесного материала осуществляется с помощью пневматических или механических систем. Воздух, выбрасываемый из пневматического транспорта, очищается от пыли в циклонах.		
Сушка древесного сырья	На предприятии используется вращающаяся барабанная сушилка, с прямым нагревом, в которой древесные частицы нагреваются непосредственно горячим газом, вырабатываемым котельной установкой. Температура горячего газа на выходе из генератора горячего газа имеет температуру более 800 °C и регулируется до желаемой температуры на входе. Это достигается путем добавления окружающего или горячего воздуха перед сушилкой в смесительной камере. Горячий газ так же может смешиваться с горячим рециркулируемым отходящим газом из сушилки или из пресса. В зависимости от	Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Wood-based Panels Industrial Emissions Directive 2010/75/EU Integrated Pollution Prevention and control (Справочный документ по наилучшим доступным технологиям (BAT) для производства древесных плит Директива о промышленных выбросах 2010/75/EU Комплексное предотвращение и контроль загрязнения) (Сушка древесных частиц и волокна) Раздел 5.1.2, стр.216 BAT 2 (НДТ 2), BAT 3 (НДТ 3), Раздел 5.1.4, стр.217 BAT 5 (НДТ 5),	технологический процесс соответствует НДТМ

1	2	3	4
	точки смешивания, содержание ЛОС в рециркулируемом горячем отходящем газе, например, из сушилки, может сжигаться горячими газами. Добавление горячего воздуха к горячему газу дополнительно экономит энергию. Сушилка работает непрерывно, но отключаются для регулярного обслуживания через запланированные интервалы. Во время регулярного обслуживания сушилка очищается для удаления смолы и скоплений пыли. Очистка выполняется водой и часто вручную с помощью подметальной машины. Период регулярного обслуживания составляет менее одной рабочей смены каждые 4–8 недель. Соответствующая установка сжигания и системы очистки выбросов в воздух продолжают работать в течение этого короткого периода. Когда сушилка готова к работе, все системы очистки выбросов в воздух работают одновременно. После сушки древесные частицы покидают сушильную установку и извлекаются через первичный циклон. Древесные частицы сортируются по размеру перед поступлением на станцию формирования мата. При производстве МДФ древесные волокна после установки рафинера, поступают в выдувную линию длиной 20–30 м и с небольшим диаметром, где смесь волокон выравнивается и смачивается. Выдувная линия также служит для добавления смол, отвердителей и добавок. Все они добавляются в виде водных растворов в выдувную линию. Из выдувной линии волокна поступают в сушилку, где они сушатся и затем непрерывно подаются на станцию	Раздел 5.1.7, стр.219 БАТ 11 (НДТ 11), БАТ 12 (НДТ 12) раздел 5.2.1 стр.223 БАТ 17 (НДТ 17), БАТ 18 (НДТ 18), раздел 5.3 стр.228 БАТ 26 (НДТ 26)	

1	2	3	4
	формирования мата. Применяемые сушилки для волокон в основном представляют собой сушилки с прямым нагревом труб длиной 150–180 м.. Волокна остаются в трубке в течение 3–10 секунд, а температура на входе в сушилку составляет от 120 °С до 140 °С, иногда до 220 °С, что обычно немного ниже, чем температура, применяемая для щепы ДСП. Температура на выходе также ниже и составляет от 60 °С до около 100 °С. Отходящие газы от сушки собираются и, направляются в систему газоочистки (мультициклоны и мокрый электростатический фильтр). Выбросы из сушилки после разделения продукта содержат водяной пар, поскольку это основной компонент, который удаляется из древесных частиц, и его удаление является целью сушилки. Влажные и горячие выбросы содержат древесную пыль и соединения ЛОС, включая формальдегид, все из которых вносят вклад в общее содержание твердых частиц, поскольку конденсируемая часть ЛОС будет иметь тенденцию образовывать аэрозоли или капли. Древесные волокна производятся из древесной щепы путем ее дробления между металлическими дисками в рафинере. Процесс рафинирования состоит из двух основных этапов, на которых сырая щепа предварительно нагревается и варится путем подачи пара и давления на щепу. Избыток воды удаляется из вареной щепы перед ее поступлением в рафинер. Диски рафинера разделяют щепу на волокна, и волокна впрыскиваются непосредственно в воздухоудувку для сушки. Диски рафинера могут находиться под давлением или		

1	2	3	4
	работать при атмосферном давлении. Вода добавляется на этапе рафинера как для очистки, так и для охлаждения дисков рафинера, что способствует процессу рафинирования и созданию достаточного потока пульпы в воздухоудвке. Влажность волокон при поступлении в воздухоудвку и сушилку составляет от 50% до 95% в зависимости от оборудования рафинера и сушилки. Перед стадией паровой варки часто применяется стадия предварительной варки. На стадии предварительной варки щепы увлажняется и пропитывается горячей водой при атмосферных условиях или предварительно нагревается паром. Применение этого шага предварительно нагревает щепу, и поэтому позже используется меньше энергии для повышения температуры щепы на этапе варки. Если исходная щепа содержит песок и пыль с наружного хранения или получена на установке в уже измельченном виде или в виде неровного материала с древесной мелочью или очень сухая, применяется шаг промывки щепы. Технологическая вода с каждого из шагов промывки щепы, предварительной варки, варки и из рафинера либо перерабатывается, либо очищается на очистных сооружениях. При промывке щепы промывочная вода должна быть очищена, чтобы удалить древесную мелочь, а также песок и другие примеси. Поэтому промывка щепы сочетается с обезвоживающими шнеками, декантерами, гидроциклонами, вращающимися ситами и/или отстойными камерами. Мелочь может быть использована в качестве топлива, если она достаточно обезвожена.		

1	2	3	4
	Технологическая вода очищается на ОС предприятия, и повторно используется для других целей. Объем очищаемой технологической воды на предприятии по составляет от 0 % до 100 %. Очистка технологической воды направлена на удаление взвешенных твердых частиц (ВЧ) и ХПК и достигается в основном механическими и физическими методами, такими как простая фильтрация, декантация, седиментация, коагуляция/флокуляция и микрофильтрация, в то время как полученный шлам удаляется фильтр-прессами и шнековыми питателями. Качество очищенной воды определяется предполагаемым использованием переработанной воды. Полученный шлам обычно используется в качестве топлива. Экономия потребления воды может быть достигнута за счет закрытия водных контуров и повторного использования технологической воды на комплексных очистных сооружениях на блоке промывочной установки или на блоке варки и рафинирования.		

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

№ п/п	Цель водопользования	Вид специального водопользования	Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование	Место осуществления специального водопользования
1	2	3	4	5
1	нужды промышленности	изъятие поверхностных вод с применением водозаборных сооружений	поверхностные воды р. Неман	г. Мосты
2	хозяйственно-питьевые нужды	-	система водоснабжения (питьевая вода), другого юридического лица (Мостовское РУП ЖКХ)	г. Мосты
3	иные нужды	изъятие поверхностных вод с применением водозаборных сооружений	поверхностные воды р. Неман	г. Мосты
		сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации	поверхностные воды (сброс сточных вод в поверхностный водный объект р. Неман) бассейн р. Неман	г. Мосты
		-	система водоотведения (канализации) (сточные воды) другого юридического лица (Мостовское РУП ЖКХ)	г. Мосты
		-	водонепроницаемый выгреб	д. Бакшты Ивьевский р-н

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
1	Нужды промышленности	
1.1	хранение древесного сырья, увлажнение транспортеров при перемещении древесного сырья	На предприятии применяются ручные и автоматические системы орошения складов хранения древесного сырья в засушливые периоды, а так же увлажнение транспортеров при перемещении древесного сырья (орошение древесного сырья при перемещении в фанерном цеху), где используется техническая вода (поверхностная вода р. Неман). Водопотребление является безвозвратным
1.2	окорка круглого леса	Окорка осуществляется во вращающемся барабане (цех МДФ), где трение между бревнами и абразивными поверхностями эффективно удаляет кору. Использование поверхностных вод (речной воды) проводится с целью отделить кору от бревна и промыть бревно перед измельчением. Водопотребление является безвозвратным
1.3	гидротермическая обработка древесины	На территории лесобиржи в специальных бетонных варочных бассейнах проводится пропарка древесины с целью увлажнения древесины с 35 до 85%. Для данного процесса используется горячая вода, необходимая для

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		подпитки бассейна. Водопотребление является безвозвратным
1.4	подготовка древесного волокна (процесс рафинирования)	Подготовка древесного волокна включает этапы: - промывку щепы; - рафинирование – пропаривание древесного волокна. Поверхностная вода технического качества (речная вода) используется для промывки щепы и пропаривания (процесс рафинирования). После промывки, щепа вместе с водой поступает в емкость для хранения щепы. Из емкости для хранения щепа с водой дозированно подается насосом в отводной шнек с ситовым полом, в котором промытая щепа отделяется от воды и подается в секцию измельчения древесной щепы в волокно, а вода из отводного шнека поступает на очистные сооружения производственного стока. После промывки щепа транспортируется в камеру предварительного пропаривания, где с помощью пара нагревается и увлажняется. Необходимый для этого пар вырабатывается в парогенераторе секции комбинированной энергетической установки. Из камеры предварительного пропаривания щепа шнековым транспортером подается в камеру основного пропаривания, где щепа обдается насыщенным паром при давлении 8-12 Бар и температуре 140-190°C. В результате происходящей гидротермической обработки щепы происходит ее размягчение. Разгрузочный шнек подает подготовленную для измельчения щепу в рафинёр - устройство для измельчения щепы в волокно. Полученное древесное волокно удаляется из рафинёра с помощью пара и подается в пневматический стальной трубопровод, в котором на древесное волокно наносится клей и далее, в сушилку древесного волокна. Вода добавляется на этапе рафинера как для очистки, так и для охлаждения дисков рафинера, что способствует процессу рафинирования и созданию достаточного потока пульпы в воздуходувке. Технологическая вода от промывки щепы направляется на локальные очистные сооружения производственных стоков. Очищенная вода используется повторно. Полученный шлам обычно используется в качестве топлива. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения промывки щепы и для подпитки оборотной системы водоснабжения необходимой для

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		охлаждения рафинера в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению. Используемый объем воды для выработки пара относится к безвозвратному водоснабжению
1.5	участок синтетических смол. Склад хранения сухих компонентов - охлаждение реакторов для изготовления смол; - охлаждение резервуаров хранения смолы; - смешивание смол и добавок в клеевой кухне, приготовление клеев, и отвердителей; - промывка емкостей	Технология получения смол состоит из нескольких стадий. Синтез проводят в реакторах с перемешивающим устройством, снабженным рубашкой. Температура синтеза должна находиться в пределах 88–94 °С, для чего после загрузки формалина и растворения в нем карбамида в рубашку реактора подают пар, до достижения температуры порядка 80 °С. По достижении температуры 80 °С подачу пара в рубашку прекращают, а дальнейший подъём температуры осуществляется за счет тепла экзотермической реакции. При повышении температуры в реакторе выше 94 °С, в рубашку подают обратную воду. Объем воды, используемый для подпитки обратной (повторной) системы водоснабжения необходимой для охлаждения реакторов для изготовления смол в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению. Смолы могут также доставляться в виде водных растворов на площадку и хранятся в надземных резервуарах (фанерный цех). Добавки могут доставляться в виде растворов в меньших емкостях или в виде порошка. Смесь смол часто готовится из одного или двух типов смол путем простой перекачки в дозировочные емкости в клеевой кухне, где подготовленные добавки, разбавленные водой, добавляются в смесь смол. Смолу, добавки и воск (парафин) дозируют напрямую, без предварительного смешивания, из резервуаров для хранения в выдувную линию, перед сушкой волокон или после сушки щепы. Система перекачки и смешивания закрыта. Смесь смолы дозируется массовыми расходомерами и перекачивается из клеевой кухни на станцию формирования мата. Для смешивания смолы используется техническая (поверхностная) вода, так же может использоваться техническая вода после очистных сооружений производственного стока. Водопотребление при смешении сырьевых компонентов смол, добавок и т.д. является безвозвратным. Стоки от промывки оборудования направляются на локальные очистные сооружения производственных стоков.
1.6	главный производственный корпус. Участок изготовления плиты - прессование; - ламинирование; - импрегнация;	Пресса цеха МДФ и линии ламинирования работают с тремя основными элементами управления: температурой, давлением и временем прессования. Тепло достигается горячими пластинами с масляным нагревом и не

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
	- очистка выброса (обеспечение мокрой очистки выбросов на электростатическом фильтре Scheuch Seno цеха МДФ; обеспечение мокрой очистки выбросов на фильтре АБХУ МФ-26-М фанерного цеха)	меняется от партии к партии. Во время прессования и когда пресс открывается, водяной пар и выбросы в воздух высвобождаются по всей длине пресса. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения прессов (цех МДФ, участок ламинирования) и валов (участок импрегнации) в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению. Объем воды, используемой для очистки выбросов на электростатическом фильтре Scheuch Seno цеха МДФ и обеспечение мокрой очистки выбросов на фильтре АБХУ МФ-26-М фанерного цеха относится к безвозвратному потреблению
1.7	промывка оборудования линии прессования "Kitagawa" фанерного цеха	Для промывки применяется техническая вода. Промывочные воды направляются на локальные очистные сооружения производственных стоков
1.8	охлаждение оборудования лущильного участка фанерного цеха	В процессе работы оборудования лущильного участка фанерного цеха, а именно станков заточки дисковых пил, плоскошлифовальных станков для заточки ножей с целью предотвращения их нагрева используется техническая вода. Вода от охлаждения оборудования направляется на локальные очистные сооружения производственных стоков;
1.9	очистные сооружения промышленных стоков	Сточные воды от подготовки древесного волокна поступают на очистку на локальных очистных сооружениях промстоков, производительностью 20 м ³ /час. Многоступенчатая система очистки стоков включает: - механическую очистку; - усреднение; - физико –химическая флотационная очистка I –ой ступени; - реагентная обработка; - физико –химическая флотационная очистка II –ой ступени; - охлаждение; - биологическая очистка с илоразделением на напорном флотаторе; - доочистка биологически очищенных сточных вод (мембранная микрофльтрация); - обезвоживание осадка. Очищенная вода аккумулируется в резервуаре очищенной воды, из которого, вода откачивается на производственные нужды, в том числе для подпитки установки водоподготовки поверхностных вод р. Неман, и на нужды самих очистных сооружений. Учет производственных вод, направляемых на физико – химическую очистку, осуществляется электромагнитным расходомером. Вода, необходимая для работы очистных

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		сооружений, используется (техническая вода): - для работы станций приготовления и дозирования растворов (щелочи и флоркулянтов, коагулянтов, биогенных добавок (соли азота и фосфора) и др. растворов (сульфат аммония, ортофосфорная кислота) и реагентов (NaOH, HCl, NaOCl)); - для промывки оборудования (барабана сгустителя, ленточного фильтр –пресса, обратная и химическая промывка мембранного фильтра); - для охлаждения промежуточного бака очищенной воды по циркуляционному контуру, посредством двух градирен (ГВ-120), а именно для подпитки градирен. Подпитка градирни обеспечивается осветленной поверхностной водой, и служит для восполнения потерь на испарение, капельный унос и продувку градирни. Потери воды с капельным уносом принимается в зависимости от конструкции градирни и наличия водоуловительного устройства. Сточные воды (фильтрат), образующиеся в процессе работы очистных сооружений – обезвоживание флотошлама, избыточного активного ила, промывки оборудования – поступают в резервуар – усреднитель очистных сооружений для последующей совместной очистки с производственными стоками. Потребление воды на приготовление растворов, реагентов является безвозвратным.
1.10	станция водоподготовки воды из поверхностного водозабора	Поверхностная вода из р. Неман перед подачей потребителям (производственные цеха и участки) проходит водоподготовку на станции подготовки поверхностных вод производительностью 60 м³/час. Расход воды на нужды поверхностного водозабора включает расход на водоподготовку поверхностной воды: умягчения, удаления взвешенных частиц, органических веществ, железа и марганца. Технология подготовки поверхностной воды включает следующие этапы: - механическая очистка; - реагентная обработка в камере хлопьеобразования; - механическая фильтрация; - умягчение на ионообменных фильтрах I ступени; - глубокое умягчение на ионообменных фильтрах II ступени. Умягченная вода аккумулируется в резервуаре очищенной умягченной воды и погружными насосами подается на паровой котел, в систему охлаждения градирен вентиляторного типа (3 шт.).

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		Вода (поверхностная вода), необходимая для работы системы водоподготовки поверхностных вод, используется: - для работы станций приготовления и дозирования растворов (гипохлорита натрия, коагулянтов, флокулянтов и др.); - для промывки оборудования (барабанной решетки (обратная промывка), напорного механического фильтра (вкл. взрыхление, обратную промывку, прямую промывку, фильтрацию)); - регенерация ионообменного фильтра (взрыхление, подача регенерирующего раствора, медленная промывка, отмывка от рассола, заполнение станции регенерационного раствора). Система регенерации предусматривает использование регенерационных растворов несколько раз.
1.11	обеспечения работы котельного цеха и энергетического комплекса	На предприятии эксплуатируют энергогенерирующие установки (Термомасляный котел ВОТ цеха МДФ; паровые котлы "Тампелла" (2 шт.) и КЕ-25-24-370), обслуживающие в первую очередь сушилку и систему термомасляного пресса, обеспечивающие выработку пара, производство энергии для обеспечения отопления и горячей водой
1.11.1	золоудаление Термомасляного котла ВОТ цеха МДФ	Зола из энергетических установок цеха падает в лотковые цепные транспортеры и затем, проходя через емкости с водой, удаляется на свалку. Вода необходима для безвозвратной подпитки емкости с водой.
1.11.2	охлаждение системы загрузки топлива Термомасляного котла ВОТ цеха МДФ	Топливо перед подачей в энергетические установки ссыпается на платформу, с которой при помощи специального толкателя топливо загружается в топку. Во время работы толкатель нагревается. Охлаждение толкателя проводится за счет оборотного водоснабжения. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения системы загрузки в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению.
1.11.3	система экстренного охлаждения масла Термомасляного котла ВОТ цеха МДФ	В качестве теплового носителя для работы прессов используется термомасло, циркулирующее по замкнутому циклу. Для охлаждения термомасла используется вода, циркулирующая по замкнутому контуру. Вода используемая для подпитки системы экстренного охлаждения термомасла относится к повторно-последовательному водоснабжению.
1.11.4	промывка парогенератора энергетического комплекса	При промывке парогенератора энергетического комплекса стоки сбрасываются в сети ливневой канализации, проходят очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		р.Неман (выпуск Т2). Водопотребление для подпитки тепловой сети является безвозвратным
1.11.5	выработка пара (Котел КЕ-25-24-370, котлы "Тампелла" (2 шт.))	При выработке пара вода необходима для: - восполнения невозврата конденсата пара (потери с выпаром деаэратора); - продувку котлов
1.11.6	подпитка тепловой сети	Вода необходима для подпитки тепловой сети отопления производственных и административно – бытовых помещений предприятия, обеспечения предприятия горячей водой
1.11.7	охлаждение оборудования паровых котлов	Вода необходима для охлаждения турбогенератора, колосниковых балок паровых котлов. Для данных целей используется вода из речного водозабора, прошедшая полную водоподготовку на станции водоподготовки воды из поверхностного водозабора. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения оборудования котельного цеха в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению
1.11.8	слив системы теплоснабжения	при необходимости в период ремонта, аварий теплосети проводится частичный или полный слив системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках). Стоки от опорожнения системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках) сбрасываются в сети ливневой канализации, проходят очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в р.Неман (выпуск Т2). Водопотребление для подпитки тепловой сети является безвозвратным
3	Противопожарные нужды	Для обеспечения наружного, внутреннего и автоматического пожаротушения на территории предприятия имеются пожарные резервуары (4 шт., 600 и 400 (на станции 2-го подъема), 700 (на энергетическом комплексе) и 150 (компрессорной) м³), пожарная насосная станция, совмещенная со станицей второго подъема и кольцевые сети. В здании главного производственного корпуса установлена автоматическая система пожаротушения с пожарным резервуаром (250 м³). Подача воды к установке предусматривается с помощью насосов, которые запускаются автоматически по падению давления в установке. Недостающий объем воды в резервуаре пополняется из производственного водопровода (поверхностная (техническая) вода из р.Неман
4	Иные нужды	

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
4.1	нужды ремонтно – механического цеха	Расход воды на нужды мастерской складывается из расхода воды на охлаждение металлообрабатывающих станков. Вода, использованная на нужды мастерской, относится к безвозвратному водопотреблению.
4.2	нужды лесопильно – деревообрабатывающего цеха (ЛДЦ)	Расход воды на нужды ЛДЦ складывается из расхода воды на охлаждение металлообрабатывающих и лесопильных станков. Вода, использованная на нужды ЛДЦ, относится к безвозвратному водопотреблению.
4.3	нужды сушильных камер ЛДЦ	Расход воды на нужды сушильных камер складывается из расхода воды на увлажнение камер в процессе сушки. Используется горячая вода. Вода, использованная на нужды сушильных камер, относится к безвозвратному водопотреблению
4.4	нужды ремонтно строительного участка	Расход воды на нужды РСУ складывается из расхода воды на приготовление бетонных и других строительных растворов, а так же на промывку оборудования . Вода, использованная на приготовление растворов, относится к безвозвратному водопотреблению. Сточные воды от промывки оборудования отводятся в сети производственной канализации и далее на очистные сооружения производственных стоков
4.5	нужды автотранспорта (гараж и лесозаготовительный цех)	Вода необходима для заливки в системы охлаждения автотранспорта. Сточные воды от слива систем охлаждения автотранспорта отводятся в сети производственной канализации и далее на очистные сооружения производственных стоков
4.6	нужды лаборатории	На предприятии пять производственных лабораторий химического и физического профилей, в которых имеется лабораторное оборудование, для работы которого используются водные ресурсы (дистиллятор, водяная баня)
4.7	влажная уборка производственных помещений	Санитарная обработка производственных помещений на предприятии осуществляется один раз в сутки на протяжении 365 рабочих дней (всего 365 уборок в год). Используемый объем воды относится к повторно-последовательному и безвозвратному водоснабжению
4.8	нужды столовой	Используемый объем воды относится к повторно-последовательному водоснабжению
4.9	нужды прачечной	На предприятии имеются прачечная зоны свободного доступа и прачечная зоны контролируемого доступа. Используемый объем воды относится к повторно-последовательному водоснабжению
4.10	поверка пожарных гидрантов	На производственной площадке ОАО

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		«Мостовдрев» находятся 23 пожарных гидранта и 344 пожарных крана. Использование воды на проверку гидрантов относится к безвозвратному водопотреблению

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

№ п/п	Наименование схемы	Описание схемы
1	2	3
1	Схема водоснабжения, включая оборотное водоснабжение	<i>Хозяйственно – питьевое водоснабжение (производственная площадка в г. Мосты)</i> Источником хозяйственно-питьевого водоснабжения ОАО «Мостовдрев» является городской водопровод Мостовского РУП ЖКХ. Учет добытой воды осуществляется инструментальным методом по приборам учета воды, с ведением журнала по форме ПОД-6. Хозяйственно – питьевая вода используется на питьевые нужды, нужды душевых, нужды столовой, прачечной, лаборатории предприятия, медпункта, гостиницы, общежития. Водоснабжение предприятия на хозяйственно – питьевые нужды проводится на основании договора №49 от 21 февраля 2022 г с Мостовским РУП ЖКХ. <i>Производственное водоснабжение</i> Источником производственного водопровода (технической воды) являются собственные водозаборы (имеются 2 береговые насосные станции) из р. Неман суммарной производительностью 580 м³/ч: 1-ая береговая насосная станция – установлены два насоса производительностью по 130 м³ и один насос – 80 м³; 2-ая береговая насосная станция – установлены два насоса производительностью по 120 м³. Поверхностная вода с водозаборов поступает в водоприемную камеру насосной станции I-го подъема (установлены 3 насоса, один резервный), и далее по сетям в резервуар насосной станции второго подъема, где установлены 2 насоса (один резервный) производительностью по 360,0 м³/ч и 1 насос постоянно работающий на производственные нужды (180,0 м³/ч). Учет объема изымаемой воды, поверхностным водозабором из р.Неман, осуществляется инструментальным методом по двум приборам учета воды, с ведением журнала по форме ПОД-6. На входе в водоотстойник водозабора установлены рыбозащитные устройства. Часть изъятая поверхностной вода из р. Неман перед подачей потребителям (производственные цеха и участки) проходит водоподготовку на станции подготовки поверхностных вод производительностью 60 м³/час. Умягченная вода аккумулируется в резервуаре очищенной умягченной воды и погружными насосами подается на паровой котел, в систему охлаждения градирен вентиляторного типа (3 шт.). Остальная часть воды из поверхностного водозабора (вода р. Неман) со станции второго подъема подается в сети

1	2	3
		противопожарного, производственного водопровода предприятия и далее в цеха и участки, где используется: 1) для орошения древесного сырья на площадках хранения в засушливые периоды). Водопотребление является безвозвратным; 2) для увлажнения транспортеров при перемещении древесного сырья (орошение древесного сырья при перемещении в фанерном цеху). Водопотребление является безвозвратным; 3) для нужд окорочного станка (барабана), применяемого для окорки круглого леса (цех МДФ). Водопотребление является безвозвратным; 4) для гидротермической обработки древесины (пропарка древесины в варочных бассейнах с увлажнением древесины с 35 до 85% (лесобиржа). Вода используется для подпитки бассейна. Водопотребление является безвозвратным 5) для подготовки древесного волокна, процесса рафинирования. Поверхностная вода технического качества (речная вода) используется для промывки щепы. При пропаривании вода добавляется на этапе рафинера как для очистки, так и для охлаждения дисков рафинера. Технологическая вода от промывки щепы направляется на локальные очистные сооружения производственных стоков. Очищенная вода используется повторно. Объем воды, используемый для подпитки оборотной системы водоснабжения, необходимой для охлаждения рафинера в полном объеме относится к оборотному водоснабжению. 6) для смешивания смол и добавок, приготовления клеев, и отвердителей (участок синтетических смол цеха МДФ). Водопотребление является безвозвратным; 7) для промывки реакторов, резервуаров, используемых для приготовления смол, клеев и т.д. (участок синтетических смол цеха МДФ); 8) для охлаждения реакторов (4 шт.), используемых для приготовления смол (участок синтетических смол цеха МДФ). Объем воды, используемый для подпитки оборотной системы водоснабжения, необходимой для охлаждения реакторов в полном объеме относится к оборотному водоснабжению; 9) для охлаждения пресса участка изготовления плиты МДФ. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения пресса в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению; 10) для обеспечения очистки выбросов от сушилки и пресса цеха МДФ, проходящих через электростатический фильтр Scheuch Seno. Вода используется для подпитки системы очистки фильтра с целью пополнения объемов воды, потерянных в результате уноса; 11) для охлаждения пресса участка ламинированные полов цеха МДФ. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения пресса в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению; 12) для охлаждения валов участка импрегнирования цеха МДФ. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения валов в полном объеме относится к повторно-последовательному

1	2	3
		водоснабжению; 13) для промывки оборудования линии прессования "Kitagawa" фанерного цеха. Промывочные воды направляется на локальные очистные сооружения производственных стоков; 14) для охлаждения оборудования луцильного участка фанерного цеха (станков заточки дисковых пил, плоскошлифовальные станки для заточки ножей). Вода от охлаждения оборудования направляется на локальные очистные сооружения производственных стоков; 15) для охлаждения резервуара хранения смолы фанерного цеха. Объем воды, используемый для подпитки оборотной системы водоснабжения, необходимой для охлаждения резервуара в полном объеме относится к оборотному водоснабжению; 16) для обеспечения очистки выбросов от линии прессования фанерного цеха проходящих через фильтр АБХУ МФ-26-М. Вода используется для подпитки системы очитки фильтра с целью пополнения объемов воды, потерянных в результате уноса; 17) для работы очистных сооружений по очистке производственных стоков: обеспечение работы станций приготовления и дозирования растворов; для промывки оборудования; для подпитки системы охлаждения промежуточного бака очищенной воды. Сточные воды (фильтрат), образующиеся в процессе работы очистных сооружений- обезвоживание флотошлама, избыточного активного ила, промывки оборудования - поступают в резервуар – усреднитель очистных сооружений для последующей совместной очистки с производственными стоками. Потребление воды на приготовление растворов, реагентов является безвозвратным. Объем воды, используемый для подпитки оборотной системы водоснабжения необходимой для охлаждения промежуточного бака очищенной воды в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению; 18) для обеспечения работы станции водоподготовки воды из поверхностного водозабора: для работы станций приготовления и дозирования растворов; для промывки оборудования; для регенерации ионообменного фильтра; 19) для обеспечения работы котельного цеха: при выработке пара (Котел КЕ-25-24-370, котлы "Тампелла") вода необходима для восполнения невозврата конденсата пара (потери с выпаром деаэратора) и для продувки котлов. Водопотребление котельной (паровых котлов) используется умягченная вода, полученная на станции подготовки поверхностных вод. Водопотребление для восполнения невозврата конденсата пара является безвозвратным. Вода от продувки котла сбрасывается в сети ливневой канализации, проходит очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в р.Неман (выпуск Т2); при необходимости (в период ремонта) опорожнения системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках) вода используется для подпитки тепловой сети. Стоки от опорожнения системы теплоснабжения (дренаж конденсата и

1	2	3
		питательной воды в пробоотборниках) сбрасываются в сети ливневой канализации, проходят очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в р.Неман (выпуск Т2). Водопотребление для подпитки тепловой сети является безвозвратным; для охлаждения турбогенератора, колосниковых балок паровых котлов. Для данных целей используется вода из речного водозабора, прошедшая полную водоподготовку на станции водоподготовки воды из поверхностного водозабора. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения оборудования котельного цеха в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению; 20) для нужд энергетического комплекса (Термомасляный котел с ВОТ) при промывке парогенератора комплекса. Стоки от промывки сбрасываются в сети ливневой канализации, проходят очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в р.Неман (выпуск Т2). Водопотребление для подпитки тепловой сети является безвозвратным; при необходимости (в период ремонта) опорожнения системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках) вода используется для подпитки тепловой сети. Стоки от опорожнения системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках) сбрасываются в сети ливневой канализации, проходят очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в р.Неман (выпуск Т2). Водопотребление для подпитки тепловой сети является безвозвратным; при золоудалении Термомасляного котла ВОТ цеха МДФ. Вода необходима для безвозвратной подпитки транспортёров (2 шт) с водой. для охлаждения системы загрузки топлива Термомасляного котла ВОТ цеха МДФ. Охлаждение толкателя проводится за счет оборотного водоснабжения. Объем воды, используемый для подпитки оборотной (повторной) системы водоснабжения охлаждения системы загрузки в полном объеме относится к повторно-последовательному водоснабжению для системы экстренного охлаждения масла Термомасляного котла ВОТ цеха МДФ. Для охлаждения теромаасла используется вода, циркулирующая по замкнутому контуру. Вода, используемая для подпитки системы экстренного охлаждения теромаасла, относится к повторно-последовательному водоснабжению <i>Противопожарное водоснабжение</i> Для обеспечения наружного, внутреннего и автоматического пожаротушения на территории предприятия имеются пожарные резервуары (4 шт., 600 и 400 (на станции 2-го подъема), 700 (на энергетическом комплексе) и 150 (компрессорной) м³), пожарная насосная

1	2	3
		станция, совмещенная со станицей второго подъема и кольцевые сети. В здании главного производственного корпуса установлена автоматическая система пожаротушения с пожарным резервуаром (250 м³). Подача воды к установке предусматривается с помощью насосов, которые запускаются автоматически по падению давления в установке. Недостающий объем воды в резервуаре пополняется из производственного водопровода (поверхностная (техническая) вода из р.Неман). <i>Оборотные системы водоснабжения</i> Для обеспечения охлаждающей водой производства, размещенного на площадке ОАО «Мостовдрев», предусмотрено три оборотные системы охлаждения: 1) система обратного водоснабжения для обеспечения охлаждения технологического оборудования, установленного - в главном производственном корпусе (охлаждение рафинера цеха МДФ; охлаждение реакторов (4 шт.), участка синтетических смол цеха МДФ; охлаждение пресса участка изготовления плиты МДФ; для охлаждения пресса участка ламинированные полов цеха МДФ); - охлаждение резервуара смолы фанерного цеха; - котельном цеху для охлаждения турбогенератора, колосниковых балок паровых котлов; - в энергетическом комплексе для охлаждения системы загрузки топлива и системы экстренного охлаждения масла Термомасляного котла ВОТ цеха МДФ В состав системы охлаждающей воды входят: - заглубленные емкости циркуляционной и охлажденной воды; - насосная станция; - две 2-х секционные вентиляторные градирни; - трубопроводы нагретой и охлаждающей воды от технологического оборудования до градирни; - чиллер с группой насосов и емкостей охлажденной и циркуляционной воды (для работы градирни в летний период). 2) система обратного водоснабжения представленная компактной градирней вентиляторного типа ГВ-120 для обеспечения охлаждения технологического оборудования, установленного на очистных сооружениях по очистке производственных сточных вод: - охлаждение промежуточного бака очищенной воды очистных сооружений по очистке производственных стоков 3) система обратного водоснабжения для обеспечения охлаждения валов участка импрегнирования цеха МДФ, представленная чиллером с группой насосов и емкостей охлажденной и циркуляционной воды. <i>Хозяйственно – питьевое водоснабжение (производственная площадка в д. Бакшты Ивьевский р-н)</i> Источником хозяйственно-питьевого водоснабжения производственной базы предприятия в д. Бакшты является привозная питьевая вода. Для заправки автотранспорта, так же используется привозная вода (в евркубах, канистрах)
2	Схема канализации, включая систему дождевой канализации	На ОАО «Мостовдрев» (площадка предприятия в г. Мосты) образуются следующие виды сточных вод: <i>1. Производственные сточные воды:</i>

1	2	3
		- от промывки щепы (цех МДФ); - от промывки реакторов, резервуаров, используемых для приготовления смол, клеев и т.д. (участок синтетических смол цеха МДФ); - от промывки оборудования линии прессования "Kitagawa" фанерного цеха; Стоки от промывки щепы и оборудования направляются на локальные очистные сооружения производственных стоков. Очищенная вода используется повторно. - от процесса очистки сточных вод, промывки оборудования очистных сооружений по очистке производственных стоков. Сточные воды (фильтрат), образующиеся в процессе работы очистных сооружений- обезвоживание флотошлама, избыточного активного ила, промывки оборудования - поступают в резервуар – усреднитель очистных сооружений для последующей совместной очистки с производственными стоками. - от промывки оборудования, для регенерации ионообменного фильтра станции водоподготовки воды из поверхностного водозабора. Стоки направляются на локальные очистные сооружения производственных стоков. - от работы котельного цеха: продувки котлов и слива системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках). Сточные воды сбрасываются в сети ливневой канализации, проходят очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в р.Неман (выпуск Т2); - от работы энергетического комплекса (Термомасляный котел с ВОТ): промывки парогенератора комплекса и слива системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках) Стоки сбрасываются в сети ливневой канализации, проходят очистку на локальных очистных сооружениях ливневых сточных вод и после очищенные стоки совместно с ливневой канализацией отводятся в р. Неман (выпуск Т2). 2.Хозяйственно-бытовые сточные воды. Согласно реализованным проектным решениям «Техническая модернизация очистных сооружений с децентрализацией бытовых стоков на ОАО «Мостовдрев» осуществлена децентрализация хозяйственно – бытовых стоков в объеме 50 м³/сут (хозяйственно – бытовые стоки фанерного цеха, цеха ГКД, котельного цеха, участок смол со складом сухих компонентов цеха МДФ; отделение разогрева цистерн со складом концентратов цеха МДФ; насосная станция оборотного водоснабжения с градирнями цеха МДФ; участок синтетических смол цеха МДФ; участок приготовления сырья цеха МДФ; главный производственный корпус цеха МДФ; участок изготовления топливной щепы цеха МДФ; участок изготовления технологической щепы цеха МДФ; склад технологической щепы цеха МДФ; участок импрегнирования цеха МДФ; компрессорная; ЦРП 2) с последующей очисткой на существующих очистных сооружениях производственных сточных вод предприятия и дальнейшим использованием в технологическом процессе. С остальных подразделений предприятия хозяйственно – бытовые стоки отводятся в сети городской канализации в соответствии с договором №49 от 21 февраля 2022 г с Мостовским РУП ЖКХ.

1	2	3
		3 Поверхностные сточные воды. Общая площадь территории водосбора составляет 17,12 га. Дождевые и талые сточные воды с территории проездов, площадок, крыш зданий и сооружений собираются системой ливневой канализации К2 и подаются на очистные сооружения ливневого стока, установленные перед выпусками в р. Неман: в точках Т2, Т3 и Т4 схемы). На очистные сооружения ливневого стока выпуска Т2 так же подаются сточные воды котельного цеха и энергетического комплекса, а именно от продувки котлов и опорожнения системы теплоснабжения (дренаж конденсата и питательной воды в пробоотборниках). Ливневые стоки, поступающие на очистные сооружения выпуска Т2, собирают стоки с территории предприятия общей площадью 5,63 га. Отведение ливневых стоков с крыши главного производственного корпуса производства МДФ и здания участка приготовления сырья с энергетической установкой проводится через выпуск Т3. Предварительно сточные воды проходят через очистные сооружения производительностью 60 л/с. Общая площадь водосбора составляет 5,66 га. Отведение дождевых сточных вод с территории лесопильно – деревообрабатывающего цеха, склада пиломатериалов проводится через выпуск Т4. Предварительно сточные воды проходят через очистные сооружения производительностью 79,17 л/с. Площадь водосбора составляет 5,59 га. Очистными сооружениями ливневых сточных вод производится очистка загрязненного стока от малоинтенсивных часто повторяющихся дождей. В связи с особенностями рельефа установлена комплектная насосная станция для перекачки дождевых вод с пониженных мест на очистные сооружения. После очистки сточные воды отводятся в р. Неман. Отведение дождевых сточных вод без очистки непосредственно в р. Неман проводится через отдельно построенную систему дождевой канализации К2.1 для не требующих очистки ливневых вод с крыш производственных зданий: с крыши пристройки №1 фанерного цеха – через выпуск Т1. Общая площадь водосбора составляет 0,245 га. <i>Производственная площадка в д. Бахиты Ивьевский р-н</i> Хозяйственно – бытовые сточные воды производственной базы предприятия в д. Бахиты сбрасываются в водонепроницаемый выгреб. Потребление воды для заправки автотранспорта является безвозвратным.

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод			Количество средств измерений расхода (объема) вод	Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод
	всего	суммарная производительность			
		куб. м/час	куб. м/сутки		
1	2	3	4	5	6
1	2	580,0	13920,0	2	решетка

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод							Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод
	всего	техническое состояние	глубина, м		производительность, куб. м/час			
			минимальная	максимальная	суммарная	минимальная	максимальная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для добычи пресных вод:								
		Не имеется						
Для добычи минеральных вод:								

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

№ п/п	Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки)	Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод	Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)		Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод
			проектная	фактическая	
1	2	3	4	5	6
1	Код группы очистных сооружений 5 Очистные сооружения механической и физико-химической очистки	-горизонтальный грязеотстойник -блок тонкослойного модуля - блок коалесцентного фильтра - блок сорбционного фильтра - сборщик нефтепродуктов Выпуск Т2	383,0 (106,4)	69,2	не инструментальным (расчетным) методом
2	Код группы очистных сооружений 1 Очистные сооружения механической очистки	-горизонтальный грязеотстойник -нефтеотделитель (пескоотделитель, нефтеотделитель, блок фильтрации) Выпуск Т3	216,0 (60,0)	54,7	не инструментальным (расчетным) методом
3	Код группы очистных сооружений 1 Очистные сооружения механической очистки	-камера гашения - песколовушка - нефтеловушка Выпуск Т4	285,0 (79,17)	54,0	не инструментальным (расчетным) методом

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 20__ г. (2025- 2030 гг.)	на 20__ г. (20__-20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Добыча (изъятие) вод – всего	куб. м/сутки	495,1	1151,1	
		тыс. куб. м/год	180,7	420,0	
1.1	В том числе: подземных вод	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 20__ г. (2025- 2030 гг.)	на 20__ г. (20__-20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
	из них минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
1.2	поверхностных вод (г. Мосты)	куб. м/сутки	495,1	1150,7	
		тыс. куб. м/год	180,7	420,0	
2	Получение воды из системы водоснабжения, водоотведения (канализации) другого лица водоснабжение Мостовское РУП ЖКХ	куб. м/сутки	67,1	98,6	
		тыс. куб. м/год	24,5	36,0	
	Привозная вода (д. Бакинты)	куб. м/сутки		1,4	
		тыс. куб. м/год		0,5	
3	Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего	куб. м/сутки	562,2	1250,7	
		тыс. куб. м/год	205,2	456,5	
3.1	В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды	куб. м/сутки	67,1	99,2	
		тыс. куб. м/год	24,5	36,2	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	67,1	99,2	
		тыс. куб. м/год	24,5	36,2	
	В том числе подразделения г. Мосты	куб. м/сутки		98,6	
		тыс. куб. м/год		36,0	
	подразделения д. Бакинты	куб. м/сутки		0,6	
		тыс. куб. м/год		0,2	
3.2	на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
3.3	на нужды сельского хозяйства	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
3.4	на нужды промышленности (г. Мосты)	куб. м/сутки	495,1	1078,9	
		тыс. куб. м/год	180,7	393,8	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
3.5	на энергетические нужды	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
3.6	на иные нужды (нужды мастерской; нужды лаборатории; уборка производственных помещений; нужды столовой; нужды прачечной; проверка пожарных гидрантов; нужды	куб. м/сутки	-	72,6	
		тыс. куб. м/год	-	26,5	
		куб. м/сутки		71,8	
		тыс. куб. м/год (Мосты)		26,2	

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 20__ г. (2025- 2030 гг.)	на 20__ г. (20__-20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
	<i>автотранспорта; подпитка теплосети)</i>	куб. м/сутки		0,8	
		тыс. куб. м/год (Баkitы)		0,3	
	из них подземных вод	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
4	Передача воды потребителям – всего	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	
4.1	В том числе подземных вод	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	
5	Расход воды в системах оборотного водоснабжения (г. Мосты)	куб. м/сутки	7666,8	7928,8	
		тыс. куб. м/год	2798,4	2894,0	
6	Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения (г. Мосты)	куб. м/сутки	218,1	147,9	
		тыс. куб. м/год	79,6	54,0	
7	Потери и неучтенные расходы воды – всего	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
7.1	В том числе при транспортировке	куб. м/сутки			
		тыс. куб. м/год			
8	Безвозвратное водопотребление (г. Мосты)	куб. м/сутки	480,3	1201,1	
		тыс. куб. м/год	175,3	438,4	
	<i>В том числе производство г. Мосты</i>	куб. м/сутки		1200,3	
		тыс. куб. м/год		438,1	
	<i>В том числе производственная площадка д. Баkitы</i>	куб. м/сутки		0,8	
		тыс. куб. м/год		0,3	
9	Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты (г. Мосты)	куб. м/сутки	180,6	189,8	
		тыс. куб. м/год	65,9	69,3	
9.1	Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
9.2	производственных сточных вод (г. Мосты) <i>выпуск Т2</i>	куб. м/сутки	14,8	21,6	
		тыс. куб. м/год	5,4	7,9	
9.3	поверхностных сточных вод	куб. м/сутки	165,8	168,2	
		тыс. куб. м/год	60,5	61,4	
	<i>Выпуск Т1</i>	куб. м/сутки	2,5	3,8	
		тыс. куб. м/год	0,9	1,4	
	<i>Выпуск Т2</i>	куб. м/сутки	54,5	54,8	
		тыс. куб. м/год	19,9	20,0	
	<i>Выпуск Т3</i>	куб. м/сутки	54,8	55,1	
		тыс. куб. м/год	20,0	20,1	
	<i>Выпуск Т4</i>	куб. м/сутки	54,0	54,5	
		тыс. куб. м/год	19,7	19,9	
10	Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных	куб. м/сутки	-	-	
		тыс. куб. м/год	-	-	
11	Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители,	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 20__ г. (2025- 2030 гг.)	на 20__ г. (20 __-20 __ гг.)
1	2	3	4	5	6
	золошлаконакопители, хвостохранилища)				
12	Сброс сточных вод в недра	куб. м/сутки	-		
		тыс. куб. м/год	-		
13	Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации Мостовское РУП ЖКХ)	куб. м/сутки	20,0	27,4	
		тыс. куб. м/год	7,3	10,0	
14	Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб (д. Бакшты)	куб. м/сутки	-	0,6	
		тыс. куб. м/год	-	0,2	
15	Сброс сточных вод в технологические водные объекты	куб. м/сутки		-	
		тыс. куб. м/год		-	

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе в реку Неман при удаленности фонового створа на расстоянии 500 метров^{*1} от места выпуска сточных вод с коллектора Т1 и контрольного створа на расстоянии 500^{*1} метров от места выпуска сточных вод с коллектора Т4, с дальностью транспортирования сточных вод нет по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров

Таблица 12

		Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод					
Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах)	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины	поступающих на очистку			сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект		
		проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами	среднегодовая	максимальная	среднегодовая	максимальная	

1	2	3	4	5	6	7
Сброс поверхностных (ливневых и талых) сточных вод - выпуск Т1 в реку Неман с.ш. 53°24'31", в.д. 24°32'34"	Взвешенные вещества, мг/дм ³				9,9	18,7
	Водородный показатель pH				7,4	7,7
	Нефтепродукты, мг/дм ³				0,12	0,237
Сброс поверхностных (ливневых и талых) и	БПК ₅ , мгО ₂ /дм ³		22,0	34,0	5,7	6,0
	ХПК _{Cr} , мгО ₂ /дм ³		73,6	93	50,0	104,0
	Взвешенные вещества, мг/дм ³	20	32,8	88,5	19,2	24,2

1	2	3	4	5	6	7
производственных сточных вод - выпуск Т2 в реку Неман с.ш. 53°24'25", в.д.24°32'27" в случае подтопления выпуска Т2 в месте выпуска реку Неман – отбор проводится в колодце ливневой канализации перед выпуском Т2 с.ш. 53°24'27",	Минерализация воды, мг/дм ³		853,3	1736	521,6	1684,0
	Водородный показатель рН, ед. рН		8,7	11,1	8,2	9,1
	Аммоний – ион, мгN/дм ³		4,2	14,2	1,4	8,3
	Фосфор общий, мг/дм ³		0,41	0,56	0,1	0,5
	Сульфат – ион, мг/дм ³		70,1	162,0	38,8	127,0
	Хлорид – ион, мг/дм ³		152,8	612,2	76,6	153,6
	Нефтепродукты, мг/дм ³	0,3	0,55	1,46	0,23	0,29
Сброс поверхностных (ливневых и тальных) сточных вод - выпуск Т3 в реку Неман с.ш. 53°24'16", в.д.24°32'18"	Взвешенные вещества, мг/дм ³	20	24,3	31,6	16,9	25,0
	Водородный показатель рН, ед. рН		7,9	8,0	8,0	8,4
	Нефтепродукты, мг/дм ³	0,3	0,4	0,5	0,23	0,3
Сброс поверхностных (ливневых и тальных) сточных вод - выпуск Т4 в реку Неман с.ш. 53°24'14", в.д.24°31'51" в случае подтопления выпуска Т4 в месте выпуска реку Неман – отбор проводится в колодце ливневой канализации перед выпуском Т4 с.ш. 53°24'15", в.д.24°32'52"	Взвешенные вещества, мг/дм ³	20,0	69,9	111,0	15,7	19,8
	Водородный показатель рН, ед. рН		7,5	7,9	7,8	8,4
	Нефтепродукты, мг/дм ³	0,3	1,14	1,96	0,28	0,3

*1 Согласно п.14 ЭкоНиП 17.06.02-002-2021 при совокупности выпусков сточных вод, фоновый створ для этих выпусков может устанавливаться относительно верхнего по течению выпуска сточных вод; а контрольный створ для них может устанавливаться относительно нижнего по течению выпуска сточных вод. Для совокупности выпусков ливневой канализации Т1, Т2, Т3, Т4, находящихся на расстоянии друг от друга не более 2 км по течению р. Неман, верхним по течению в р. Неман будет фоновый створ на расстоянии 500 м от места выпуска стока с ливневого коллектора Т1. Контрольным створом ниже по течению является контрольный створ на расстоянии 500 м от выпуска ливневого коллектора Т4.

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица изменения	Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно)	Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект	
			на 2025 г. (2025__– 2030__ гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5
Сброс поверхностных (ливневых и талых) сточных вод - выпуск Т1 в реку Неман с.ш. 53°24'31", в.д.24°32'34"	водородный показатель (рН)	7,6	6,5-8,5	
	взвешенные вещества	12,1	20,0	
	нефтепродукты	0,013	0,3	
Сброс поверхностных (ливневых и талых) и производственных сточных вод - выпуск Т2 в реку Неман с.ш. 53°24'25", в.д.24°32'27" в случае подтопления выпуска Т2 в месте выпуска реку Неман – отбор проводится в колодце ливневой канализации перед выпуском Т2 с.ш. 53°24'27", в.д.24°32'51"	водородный показатель (рН)	7,6	6,5-8,5	
	БПК ₅	1,7	10,0	
	ХПК _{сг}	21,8	80,0	
	взвешенные вещества	12,1	25,0	
	аммоний – ион	0,1	10,0	
	фосфор общий	0,060	3,0	
	минерализация	269,6	1000,0	
	хлорид – ион	17,5	300	
	сульфат - ион	14,7	100,0	
Сброс поверхностных (ливневых и талых) сточных вод - выпуск Т3 в реку Неман с.ш. 53°24'16", в.д.24°32'18"	водородный показатель (рН)	7,6	6,5-8,5	
	взвешенные вещества	12,1	20,0	
	нефтепродукты	0,013	0,3	
Сброс поверхностных (ливневых и талых) сточных вод - выпуск Т4 в реку Неман с.ш. 53°24'14", в.д.24°31'51" в случае подтопления выпуска Т4 в месте выпуска реку Неман – отбор проводится в колодце ливневой канализации перед выпуском Т4 с.ш. 53°24'15", в.д.24°32'52"	водородный показатель (рН)	7,6	6,5-8,5	
	взвешенные вещества	12,1	20,0	
	нефтепродукты	0,013	0,3	

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 14

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащение газоочистными установками (далее – ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее – АСК)		Нормативы допустимых выбросов				Нормативное содержание кислорода в отходящих газах, процентов
						на 20__ г. (2025 – 2030 гг.)		на 20__ г. (20__ – 20__ гг.)		
		код	наименование	название АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	мг/м³	г/с	мг/м³	г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Производственная площадка ОАО "Мостовдрев", расположенная по адресу Гродненская область, г. Мосты, ул. Советская, 38										
0069	Фанерный цех. Лушильный участок. Пневмотранспорт опилок от раскряжевки бревен торцовочными станками линий «Сармас» №1 и №2 на циклон-разгрузитель	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон, 1 ступень очистки	-	0,003	-	-	-
6100	Фанерный цех. Лушильный участок. Склад хранения опилок. Выгрузка и хранение опилок из циклона-разгрузителя	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,018	-	-	-
0187	Фанерный цех. Лушильный участок. Барабанный измельчитель «Original Pallmann»	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,001	-	-	-
6101	Территория предприятия. Бункер временного хранения щепы. Загрузка, выгрузка, хранение щепы	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,001	-	-	-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

0251	Фанерный цех. Луцильный участок. Из помещения. Луцильные станки - 4 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,000	-	-	-
0185	Фанерный цех. Луцильный участок. Заточная. Процесс напайки пластин на зубья дисковых пил	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	5,0	0,001	-	-	-
0236	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Подача шпона на сушилку	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	19,9	0,014	-	-	-
0237	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Сушка шпона горячим воздухом	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	17,8	0,092	-	-	-
0238		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	17,1	0,086	-	-	-
0240		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	25,1	0,036	-	-	-
0245	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Разгрузка сухого шпона после сушки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	15,2	0,009	-	-	-
0239	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Камера охлаждения сухого шпона после сушки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	17,5	0,188	-	-	-

0243	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Подача шпона на сушилку	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	15,3	0,011	-	-	-
0244	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Сушка шпона горячим воздухом	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	15,6	0,030	-	-	-
0246	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Разгрузка сухого шпона после сушки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	44,8	0,028	-	-	-
0247	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Камера охлаждения сухого шпона после сушки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	15,2	0,132	-	-	-
0257	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Линия сращивания шпона «Plytec». Станок для подачи шпона	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	5,0	0,017	-	-	-
0259	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Линия сращивания шпона «Plytec». Пресса - 3 шт.	1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	4,3	0,001	-	-	-
		1325	формальдегид (метаналь)			0,1	0,000	-	-	-
0263	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Линии шлифования «Steinemann» - 2 шт., линия обрезки «Carmac Top Saw.N», линия обрезки «ЛОФ»	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рукавный фильтр Nestro, 1 степень очистки (работает с рециркуляцией воздуха обратно в цех)	-	0,001	-	-	-
0264		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			-	0,001	-	-	-

0265		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			-	0,001	-	-	-
0266	Фанерный цех. Силос «Nestro» опилок и шлифовальной пыли с рукавным напорным фильтром. Пневмотранспорт шлифовальной пыли и опилок с бункера рукавного фильтра Nestro на силос пыли с рукавным напорным фильтром	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,000	-	-	-
6009	Фанерный цех. Силос «Nestro» опилок и шлифовальной пыли с рукавным напорным фильтром. Выгрузка опилок из силоса	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,000	-	-	-
6104	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Рабочее место окрашивания кромок фанеры	1109	2-(2-бутокси) этоксиэтанол (бутилкарбитол, монобутиловый эфир диэтиленгликоля)	-	-	-	0,029	-	-	-
		1034	пропан-1,2-диол (пропиленгликоль)			-	0,029	-	-	-
0501	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 5x5. Клеевой вальцовочный станок	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	4,9	0,002	-	-	-
0502	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 5x5. Клеевые вальцовочные станки - 2 шт.	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	4,8	0,002	-	-	-
0503	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 5x5. Гидравлический пресс с накопительным и разгрузочным конвейерами	1325	формальдегид (метаналь)			5,0	0,036	-	-	-
0255	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 4x8. Клеевые вальцовочные станки - 2 шт., подпрессовка, гидравлический пресс с загрузочным и разгрузочным конвейерами	1071	фенол (гидроксibenзол)	-	фильтр АБХУ МФ-26-М, 1 ступень очистки	4,2	0,018	-	-	-
		1325	формальдегид (метаналь)			0,2	0,001	-	-	-
0260	Фанерный цех. Клеильно-обрезкой	1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	4,2	0,011	-	-	-

	участок. Линия ламинирования «Javor»	1325	формальдегид (метаналь)			0,1	0,000	-	-	-
0254	Фанерный цех. Электротранспортный участок. Сварочный участок. Пост сварки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,004	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0203	хром (VI)			-	0,000063	-	-	-
6015	Фанерный цех. Ремонтный участок. Сварочные аппараты - 7 шт., установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,022	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0203	хром (VI)			-	0,000063	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,014	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,011	-	-	-
0001	Фанерный цех. Участок гнотоклеевых деталей (ГКД). Профильно-фрезерный станок PROFILES 80/15, профильно-фрезерный станок PROFILES 125/12,5, форматно-шиповальный станок тип DCYDZ-250, многопильный станок VKZ-T 1050 B 950, круглопильные станки с наклонным пильным столом SI 16 SW - 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон К-20, 1 ступень очистки	-	0,026	-	-	-
0017	Фанерный цех. Участок гнотоклеевых деталей (ГКД). Клеенаносащие вальцы DPW-110, гидравлические пресса - 3 шт.	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,3	0,000	-	-	-
6132	Фанерный цех. Участок гнотоклеевых деталей (ГКД). Бункер временного хранения опилок. Загрузка, выгрузка, хранение опилок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,004	-	-	-

0268	Цех МДФ. Участок ламинирования полов. Многопильный станок продольного распила плиты, машина поперечного раскроя заготовок, шипорезные машины - 2 шт., горизонтальный раскроечный станок, силос опилок и шлифовальной пыли	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рукавный фильтр Scheuch Sliw 05/11-d-05, 1 ступень очистки (работает с рециркуляцией воздуха обратно в цех)	-	0,114	-	-	-
6010	Цех МДФ. Участок ламинирования полов. Выгрузка опилок из силоса	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,008	-	-	-
0011	Цех МДФ. Ремонтный участок. Сверлильный станок, заточной станок, сварочный аппарат	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,000	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0203	хром (VI)			-	0,000003	-	-	-
6131	Цех МДФ. Ремонтный участок. Установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,018	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,014	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,011	-	-	-
0269	Цех МДФ. Участок изготовления плиты. Термомаляный котел с ВОТ (37,4 МВт, топливо - биомасса смешанная на основе отходов, КИВ - 2,1), система непрерывного прессования «CPS» с системой влажной очистки пресса «Scheuch», сушилка	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	мультициклоны, мокрый электростатический фильтр «Scheuch Seno», 2 ступени очистки	343,2	8,097	-	-	16,2
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	16,2
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			446,0	10,522	-	-	16,2
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			63,0	1,486	-	-	-

2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)
0325	мышьяк, неорганические соединения (в пересчете на мышьяк)
0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)
0228	хрома трехвалентные соединения (в пересчете на Cr3+)
0140	медь и ее соединения (в пересчете на медь)
0164	никель оксид (в пересчете на никель)
0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)
0229	цинк и его соединения (в пересчете на цинк)
0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)
3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)
3920	полихлорированные бифенилы
0727	бензо(в)флюоратен
0728	бензо(к)флюоратен
0703	бенз(а)пирен
0729	индено(1,2,3-cd)пирен
1071	фенол (гидроксибензол)
1325	формальдегид (метаналь)
0303	аммиак
3005	общий органический углерод

20,6	2,112	-	-	-
0,018	0,002	-	-	-
0,006	0,000615	-	-	-
0,029	0,003	-	-	-
0,010	0,001	-	-	-
0,027	0,003	-	-	-
0,014	0,001435	-	-	-
0,023	0,002	-	-	-
0,001	0,000103	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	0,000067	-	-	-
-	-	-	-	-
0,1	0,010	-	-	-
0,1	0,010	-	-	-
0,13	0,013	-	-	-
34,5	3,537	-	-	-

0272	Цех МДФ. Участок изготовления плиты. Резервуар браковки ковра	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон Dieffenbacher d 3000, 1 ступень очистки	-	0,031	-	-	-
0273	Цех МДФ. Участок изготовления плиты. Формстанция, формовочный ленточный транспортер, бракованный ковер (часть), реверсивный распределительный транспортер, бункер волокна	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рядный импульсный фильтр CDR-W, 1 ступень очистки	-	0,106	-	-	-
0003	Цех МДФ. Участок изготовления плиты. Тройная диагональная пила, щековая дробилка бракованной плиты «Rudnick+Ennpers», агрегат обрезки продольных кромок плиты - 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рядный импульсный фильтр CDR-W-12-05-4500-02, 1 ступень очистки	-	0,044	-	-	-
0015	Цех МДФ. Силос опилок и шлифовальной пыли с рукавным напорным фильтром. Пневмотранспорт шлифовальной пыли и опилок с бункеров рядных импульсных фильтров CDR-W на силос пыли с рукавным напорным фильтром	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,000	-	-	-
0274	Цех МДФ. Линия шлифования. Широко-ленточные шлифовальные станки «Steinamann» - 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рядный импульсный фильтр CDR-W-12-05-4500-02, 1 ступень очистки	5,0	0,050	-	-	-
0281	Цех МДФ. Линия ламинирования. Устройство для 4-х сторонней обработки кромок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рядный импульсный фильтр CDR-W-12-05-4500-03, 1 ступень очистки	5,0	0,047	-	-	-
0271	Цех МДФ. Линия ламинирования. Пресс KT-SQ-SS	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	0,1	0,000	-	-	-

0275	Цех МДФ. Участок импрегнирования бумаги. Сатураторная установка пропитки бумаги	1325	формальдегид (метаналь)	-	рекуператор, 1 ступень очистки	0,1	0,000	-	-	-
0235	Цех МДФ. Участок импрегнирования бумаги. Устройство продольной обрезки краев	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон, 1 ступень очистки	5,0	0,000	-	-	-
0279	Участок синтетических смол цеха МДФ. Склад хранения сухих концентратов. Узел растаривания	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	рукавный фильтр, 1 ступень очистки	29,3	0,001	-	-	-
0276	Участок синтетических смо лцеха МДФ. Склад концентратов. Емкости с концентратом (6 ед. по 140 м3), емкости с формалином (2 ед. по 80 м3)	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	-	-
0277	Участок синтетических смол цеха МДФ. Реакторное отделение. Реакторы (2 ед. по 33 м3, 2 ед. по 6,2 м3)	1325	формальдегид (метаналь)	-	-	-	0,000	-	-	-
6115	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Процесс окорки древесного сырья «Valon Kone». Выгрузка коры из роторного окорочного станка	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,000	-	-	-
0504	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Линии распиловки, оптимизации и кромкообрезки пиломатериалов «EWD». Пневмотранспорт древесных отходов (опилок) на циклон ЦДО-1800	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон ЦДО-1800, 1 ступень очистки	-	0,091	-	-	-
0505	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Линия комбинированной сортировки «Kallfas» (5 торцовочных пил). Пневмотранспорт древесных отходов (опилок) на циклон ЦДО-900	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон ЦДО-900, 1 ступень очистки	-	0,002	-	-	-

0506	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Из помещения. Линия по изготовлению пиломатериалов, барабанная рубительная машина DH 200x650 Safetybox SB 100, барабанная рубительная машина DH 200x650 Safetybox SB 100, вибростол CVT 6500, скребковый транспортер опилок, скребковый транспортер щепы	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	5,0	0,019	-	-	-
6012	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Склад хранения щепы и опилок. Загрузка/выгрузка и хранение щепы и опилок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,001	-	-	-
0507	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Ремонтный участок. Станок для напайки твердосплавный зубьев на дисковые пилы GERLING GLH 800, настольно-сверлильный станок, моечная машина	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	5,0	0,001	-	-	-
6116	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Ремонтный участок. Сварочный аппарат	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,002	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0203	хром (VI)			-	0,000024	-	-	-
0188	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Участок строганного погонажа. Четырехсторонний строгальный станок, линия сращивания Combiact Grecon, оптимизирующая пила, торцовочная пила, многопильный станок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон Ц-675, 1 ступень очистки	-	0,028	-	-	-
0152	Котельный цех. Котлы "Тампелла" (4,9 МВт каждый, топливо - биомасса (опилки натуральной чистой древесины, кора, щепа топливная), КИВ - 1,4) - 2 шт.	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	119,5	0,271	-	-	6
		0304	азот (II) оксид (азота диоксид)			-	-	-	-	6

		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			785,4	1,780	-	-	6
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			74,1	0,168	-	-	6
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			135,6	0,746	-	-	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)			-	0,000005	-	-	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000001	-	-	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			-	0,000032	-	-	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-
		3920	полихлорированные бифенилы			-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-
		0703	бенз(а)пирен			-	0,000002	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-cd)пирен			-	-	-	-	-
0153/1	Котельный цех. Котел КЕ-25-24-370 МДТ (18,6 МВт, топливо - биомасса (опилки натуральной чистой древесины, кора, щепа топливная), КИВ - 1,4)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	циклон	256,8	2,154	-	-	6
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)		батарейный БЦУ 200-110 - 2 ед., 1 ступень очистки	-	-	-	-	6
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			629,1	5,277	-	-	6
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			64,0	0,537	-	-	6
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			96,3	1,194	-	-	-

		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)			-	0,000001	-	-	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	-	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			-	0,000005	-	-	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-
		3920	полихлорированные бифенилы			-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-
		0703	бенз(а)пирен			-	0,000003	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-сd)пирен			-	-	-	-	-
0153/2	Котельный цех. Котел КЕ-25-24-370 МДТ (18,6 МВт, топливо – природный газ, КИВ - 1,4)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	120,0	1,004	-	-	6
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	6
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			100,0	0,837	-	-	6
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	-	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-
		0703	бенз(а)пирен			-	0,000000	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	-	-	-
0108	Котельный цех. ШРП. Техническое обслуживание и плановый ремонт ШРП	0410	метан	-	-	-	2,758	-	-	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	-	-
6130	Котельный цех. ШРП. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ШРП	0410	метан	-	-	-	0,000	-	-	-
		1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	-	-

6014	Котельный цех. Слесарное помещение. Сварочные аппараты - 4 шт., установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,020	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,015	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,011	-	-	-
6008	Котельный цех. Склад хранения щепы и опилок. Выгрузка, загрузка и хранение щепы и опилок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,001	-	-	-
6119	Котельный цех. Площадка хранения золы. Выгрузка и хранение золы	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,001	-	-	-
1283	Котельный цех. Энергомодуль. Термомасляный котел с ВОТ (37,4 МВт, топливо - биомасса смешанная на основе отходов, КИВ - 2,1), пуск/остановка технологического оборудования	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	мультициклоны, 1 ступень очистки	380	3,830	-	-	11
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	11
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			2000	20,158	-	-	11
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			100	1,008	-	-	11
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			30	0,447	-	-	-
		0325	мышьяк, неорганические соединения (в пересчете на мышьяк)			0,018	0,000	-	-	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)			0,006	0,000089	-	-	-

		0228	хрома трехвалентные соединения (в пересчете на Cr3+)			0,029	0,000	-	-	-
		0140	медь и ее соединения (в пересчете на медь)			0,010	0,000	-	-	-
		0164	никель оксид (в пересчете на никель)			0,027	0,000	-	-	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			0,014	0,000208	-	-	-
		0229	цинк и его соединения (в пересчете на цинк)			0,023	0,000	-	-	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			0,001	0,000015	-	-	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-
		3920	полихлорированные бифенилы			-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-
		0703	бенз(а)пирен			-	0,000005	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-cd)пирен			-	-	-	-	-
		1071	фенол (гидроксibenзол)			0,1	0,001	-	-	-
		1325	формальдегид (метаналь)			0,1	0,001	-	-	-
		0303	аммиак			0,13	0,002	-	-	-
		3005	общий органический углерод			34,5	0,514	-	-	-
1278	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Флотаторы - 3 шт.	1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,001	-	-	-
		0303	аммиак			0,1	0,001	-	-	-
		0410	метан			-	0,000	-	-	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	-	-
1279	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Ленточный фильтр-пресс ФПА-1000. БС	1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	0,1	0,000	-	-	-
		0303	аммиак			0,1	0,000	-	-	-
		0410	метан			-	0,000	-	-	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	-	-

1281	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Бак приготовления поваренной соли	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	5,0	0,000	-	-	-
1282	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Станция приготовления щелочи и коагулянта	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	5,0	0,000	-	-	-
6137	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Усреднитель	1071	фенол (гидроксibenзол)	-	-	-	0,000	-	-	-
		0303	аммиак			-	0,000	-	-	-
		0410	метан			-	0,001	-	-	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	-	-
0006	Ремонтно-строительный участок (РСУ). Круглопильные станки - 2 шт, шлифовальный станок, торцовочный станок, фуговальный станок, рейсмусовый станок, фрезерные станки – 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	циклон К-22, 1 ступень очистки	-	0,013	-	-	-
0146	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Отрезной станок, токарные станки – 10 шт., зубофрезерный станок, фрезерные станки – 6 шт., строгальные станки – 4 шт., сверлильные станки – 4 шт., плоскошлифовальный станок, круглошлифовальный станок, расточной станок, заточные станки с ПУ Сов Плим – 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,051	-	-	-
0144	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Сварочный пост с ПУ Сов Плим	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	31,2	0,034	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,001	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,000	-	-	-

6109	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Сварочные аппараты - 3 шт., установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,021	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,016	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,011	-	-	-
6110	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Электропечь для термической обработки деталей	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,000	-	-	-
6121	Лесозаготовительный цех (ЛЗЦ). Ремонтно-механическая мастерская (РММ). Сварочный аппарат	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,000	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,002	-	-	-
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			-	0,037	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0203	хром (VI)			-	0,002261	-	-	-
0175	Автотранспортный цех. Заточной станок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	камера пылеосадительна я, 1 ступень очистки	15,2	0,001	-	-	-
0173	Автотранспортный цех. Вулканизация	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,037	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,000	-	-	-

		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			-	0,000	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)			-	0,008	-	-	-
		0602	бензол			-	0,000	-	-	-
		0621	толуол (метилбензол)			-	0,000	-	-	-
		0627	этилбензол			-	0,000	-	-	-
		0616	ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-)			-	0,000	-	-	-
6113	Автотранспортный цех. Пост покраски собственного автотранспорта	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,001	-	-	-
		0616	ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-)			-	0,002	-	-	-
		1042	бутан-1-ол (спирт бутиловый)			-	0,001	-	-	-
		1401	пропан-2-он (ацетон)			-	0,001	-	-	-
		1210	бутилацетат (уксусной кислоты бутиловый эфир)			-	0,000	-	-	-
		1061	этанол (этиловый спирт)			-	0,000	-	-	-
		1119	2-этоксизтанол (этиловый эфир этиленгликоля, этилцеллозольв)			-	0,001	-	-	-
		0621	толуол (метилбензол)			-	0,001	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)			-	0,001	-	-	-
		0655	углеводороды ароматические - производные бензола			-	0,002	-	-	-
		0551	углеводороды алициклические (нафтенy)			-	0,001	-	-	-
		0550	углеводороды непредельные (алкены)			-	0,001	-	-	-

6013	Автотранспортный цех. Сварочные аппараты - 2 шт., установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,038	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0203	хром (VI)			-	0,000616	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,016	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,011	-	-	-
6128	Железнодорожный цех. Ремонтный участок. Слесарная мастерская. Сварочный пост, сварочный аппарат, установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,030	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид			-	0,000	-	-	-
		0203	хром (VI)			-	0,000771	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,014	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,011	-	-	-
0016	Железнодорожный цех. Ремонтный участок. Слесарная мастерская. Шлифовальный станок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	5,0	0,000	-	-	-
6011	Очистные сооружения с децентрализацией хозяйственно-бытовых стоков. Бассейн биологической очистки	0410	метан	-	-	-	0,000	-	-	-
		0303	аммиак			-	0,000	-	-	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	-	-
0282	Очистные сооружения с децентрализацией хозяйственно-бытовых стоков. КНС	0410	метан	-	-	-	0,000	-	-	-
		0303	аммиак			-	0,000	-	-	-
		0333	сероводород			-	0,000	-	-	-
6136	Очистные сооружения с децентрализацией хозяйственно-	0410	метан	-	-	-	0,001	-	-	-
		0303	аммиак			-	0,000	-	-	-

	бытовых стоков. КНС	0333	сероводород			-	0,000	-	-	-
6133	Территория предприятия. Площадка хранения щепы. Выгрузка, загрузка и хранение щепы	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,009	-	-	-
6134	Территория предприятия. Площадка хранения щепы и опилок ЛДЦ. Выгрузка, загрузка и хранение щепы и опилок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,014	-	-	-
6135	Территория предприятия. Склад хранения соли поваренной. Выгрузка, загрузка и хранение соли поваренной	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,007	-	-	-
Бакштанский участок лесозаготовительного цеха ОАО "Мостовдрев", расположенный по адресу Гродненская область, Ивьевский р-н, д. Бакшты, ул. Первомайская, 9 и д. Юратишки										
0112	Бакштанский участок ЛЗЦ. Кузница. Кузнечный горн	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,000	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,002	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,000	-	-	-
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			-	0,023	-	-	-
0113	Бакштанский участок ЛЗЦ. Котельная. Котел КОТВ-95 (мощность - 0,095 МВт, топливо - дрова, КИВ - 1,0), котел КСТБ-95 (мощность - 0,095 МВт, топливо - дрова, КИВ - 1,0)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,006	-	-	0
		0304	азот (II) оксид (азота диоксид)			-	-	-	-	0
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,094	-	-	0
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)			-	0,003	-	-	0

		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)			-	0,116	-	-	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)			-	0,000000	-	-	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			-	0,000000	-	-	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)			-	0,000000	-	-	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	0,000000	-	-	-
		3920	полихлорированные бифенилы			-	0,000000	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	0,000000	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-		-	-	
		0703	бенз(а)пирен			-	0,000000	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-cd)пирен			-	0,000000	-	-	-
6005	Бакштанский участок ЛЗЦ. Сварочный участок. Сварочный аппарат	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,021	-	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			-	0,001	-	-	-
6006	Бакштанский участок ЛЗЦ. Мастерские. Установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,030	-	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,017	-	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,017	-	-	-

6140	Бакштанский участок ЛЗЦ. Мастерские. Пост покраски собственного автотранспорта	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	-	-	-	0,040	-	-	-
		0616	ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-)			-	0,098	-	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)			-	0,016	-	-	-
		0655	углеводороды ароматические - производные бензола			-	0,025	-	-	-
		0551	углеводороды алициклические (нафтенy)			-	0,025	-	-	-
		0550	углеводороды непредельные (алкены)			-	0,032	-	-	-

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования)	Контролируемое загрязняющее вещество		Наименование и тип приборов АСК	Год приемки АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический
		код	наименование		
1	2	3	4	5	6
0269	Цех МДФ. Участок изготовления плиты. Термомасляный котел с ВОТ (37,4 МВт, топливо - биомасса смешанная на основе отходов, КИВ - 2,1), система непрерывного прессования «CPS» с системой влажной очистки пресса «Scheuch», сушилка	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	2026 г.
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)		
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)		
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)		

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

Таблица 10

Загрязняющее вещество				Номера источников выбросов	Нормативы допустимых выбросов			
№ п/п	Наименование	Код вещества	Класс опасности		на 20__ г. (2025– 2030 гг.)		на 20__ г. (20__ – 20__ гг.)	
					г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для объекта воздействия на атмосферный воздух: <u>Производственная площадка ОАО "Мостовдрев", расположенная по адресу Гродненская область, г. Мосты, ул. Советская, 38</u> (наименование и местонахождение объекта воздействия)								
1	азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	6015, 6131, 0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 6014, 1283, 0144, 6109, 6121, 6013, 6128	15,422	202,051	-	-
2	азота оксид (II) (азота оксид)	0304	3	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283	-	31,862	-	-
3	аммиак	0303	4	0269, 1283, 1278, 1279, 6137, 6011, 0282, 6136	0,016	0,396	-	-
4	бензол	0602	2	0173	0,000	0,000	-	-
5	бутан-1-ол (спирт бутиловый)	1042	3	6113	0,001	0,025	-	-
6	2-(2-бутокси) этоксиэтанол (бутилкарбитол, монобутиловый эфир диэтиленгликоля)	1109	-	6104	0,029	0,216	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	бутилацетат (уксусной кислоты бутиловый эфир)	1210	4	6113	0,000	0,005	-	-
8	бенз(а)пирен	0703	1	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283	0,000077	0,007329	-	-
9	бензо(в)флюоратен	0727	-	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283	-	0,011	-	-
10	бензо(к)флюоратен	0728	-	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283	-	0,004	-	-
11	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	3620	1	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283	-	0,000000	-	-
12	индено(1,2,3-с,д)пирен	0729	-	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283	-	0,003	-	-
13	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	0269, 0152, 0153/1, 1283	0,000710	0,017838	-	-
14	ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол)	0616	3	0173, 6113	0,002	0,086	-	-
15	медь и ее соединения (в пересчете на медь)	0140	2	0269, 1283	0,001	0,029	-	-
16	метан	0410	4	0108, 6130, 1278, 1279, 6137, 6011, 0282, 6136	2,760	0,078	-	-
17	мышьяк, неорганические соединения (в пересчете на мышьяк)	0325	2	0269, 1283	0,002	0,053	-	-
18	никель оксид (в пересчете на никель)	0164	2	0269, 1283	0,003	0,080	-	-
19	общий органический углерод	3005	-	0269, 1283	4,051	101,597	-	-
20	полихлорированные бифенилы	3920	1	0269, 0152, 0153/1, 1283	-	0,000004	-	-
21	пропан-1,2-диол (пропиленгликоль)	1034	-	6104	0,029	0,216	-	-
22	пропан-2-он (ацетон)	1401	4	6113	0,001	0,032	-	-
23	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0183	1	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283	0,000119	0,002978	-	-
24	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	0269, 0152, 0153/1, 1283	0,001680	0,042240	-	-
25	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	0330	3	0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 1283, 0173	3,199	42,344	-	-
26	сероводород	0333	2	1278, 1279, 6137, 6011, 0282, 6136	0,000	0,001	-	-
27	толуол (метилбензол)	0621	3	0173, 6113	0,001	0,023		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	0069, 6100, 0157, 6101, 0251, 0185, 0236, 0237, 0238, 0240, 0245, 0239, 0243, 0244, 0246, 0247, 0257, 0263, 0264, 0265, 0266, 6009, 0254, 6015, 0001, 6132, 0268, 6010, 0011, 6131, 0269, 0272, 0273, 0003, 0015, 0274, 0281, 0235, 0279, 6115, 0504, 0505, 0506, 6012, 0507, 6116, 0188, 0152, 0153/1, 6014, 6008, 6119, 1283, 1281, 1282, 0006, 0146, 0144, 6109, 6121, 0175, 0173, 6113, 6013, 6128, 0016, 6133, 6134, 6135	6,999	153,906	-	-
29	углеводороды алициклические (нафтены)	0551	4	6113	0,001	0,024	-	-
30	углеводороды ароматические - производные бензола	0655	2	6113	0,002	0,044	-	-
31	углеводороды непредельные (алкены)	0550	4	6113	0,001	0,021	-	-
32	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	0401	4	0173, 6113	0,009	0,028	-	-
33	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	6015, 6131, 0269, 0152, 0153/1, 0153/2, 6014, 1283, 0144, 6109, 6110, 6121, 0173, 6013, 6128	38,666	405,818	-	-
34	фенол (гидроксибензол)	1071	2	0259, 0255, 0260, 0269, 1283, 1278, 1279, 6137	0,042	0,943	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
35	формальдегид (метаналь)	1325	2	0259, 0501, 0502, 0503, 0255, 0260, 0017, 0269, 0281, 0275, 0276, 0277, 1283	0,052	1,615	-	-
36	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид	0342	2	0254, 6015, 0011, 6116, 6014, 0144, 6109, 6121, 6013, 6128	0,000	0,000	-	-
37	хром (VI)	0203	1	0254, 6015, 0011, 6116, 6121, 6013, 6128	0,003801	0,001434	-	-
38	хрома трехвалентные соединения (в пересчете на Cr3+)	0228	-	0269, 1283	0,003	0,086	-	-
39	цинк и его соединения (в пересчете на цинк)	0229	3	0269, 1283	0,002	0,067	-	-
40	этанол (этиловый спирт)	1061	4	6113	0,000	0,007	-	-
41	этантол (этилмеркаптан)	1728	3	0108, 6130	0,000	0,000	-	-
42	этилбензол	0627	3	0173	0,000	0,000	-	-
43	2-этоксэтанол (этиловый эфир этиленгликоля, этилцеллозольв)	1119	-	6113	0,001	0,034	-	-
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,071823	x	-
Итого веществ II класса опасности				x	x	204,816	x	-
Итого веществ III класса опасности				x	x	228,313	x	-
Итого веществ IV класса опасности				x	x	406,409	x	-
Итого веществ без класса опасности				x	x	102,167	x	-
ВСЕГО для объекта воздействия				x	x	941,777	x	-
Для объекта воздействия на атмосферный воздух: <u>Бакштанский участок лесозаготовительного цеха ОАО "Мостовдрев", расположенный по адресу Гродненская область, Ивьевский р-н, д. Бакшты, ул. Первомайская, 9 и д. Юратишки</u> (наименование и местонахождение объекта воздействия)								
1	азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	0112, 0113, 6006	0,023	0,065	-	-
2	азота оксид (II) (азота оксид)	0304	3	0113	-	0,007	-	-
3	бенз(а)пирен	0703	1	0113	0,000000	0,000001	-	-
4	бензо(в)флюоратен	0727	-	0113	-	0,000	-	-
5	бензо(к)флюоратен	0728	-	0113	-	0,000	-	-
6	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	3620	1	0113	-	0,000000	-	-
7	индено(1,2,3-с,д)пирен	0729	-	0113	-	0,000	-	-
8	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	0113	0,000000	0,000001	-	-
9	ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол)	0616	3	6140	0,098	0,067	-	-
10	полихлорированные бифенилы	3920	1	0113	-	0,000000	-	-
11	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0183	1	0113	0,000000	0,000000	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	0113	0,000000	0,000007	-	-
13	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	0330	3	0113	0,026	0,148	-	-
14	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	0112, 0113, 6005, 6006, 6140	0,207	1,057	-	-
15	углеводороды алициклические (нафтенy)	0551	4	6140	0,025	0,018	-	-
16	углеводороды ароматические - производные бензола	0655	2	6140	0,025	0,017	-	-
17	углеводороды непредельные (алкены)	0550	4	6140	0,032	0,022	-	-
18	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	0401	4	6140	0,016	0,010	-	-
19	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	0112, 0113, 6006	0,113	0,961	-	-
20	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид	0342	2	6005	0,001	0,000	-	-
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,000009	x	-
Итого веществ II класса опасности				x	x	0,082	x	-
Итого веществ III класса опасности				x	x	1,279	x	-
Итого веществ IV класса опасности				x	x	1,011	x	-
Итого веществ без класса опасности				x	x	0,000	x	-
ВСЕГО для объекта воздействия				x	x	2,372	x	-
Суммарно по объектам воздействия природопользователя								
1	азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	x	x	202,116	x	-
2	азота оксид (II) (азота оксид)	0304	3	x	x	31,869	x	-
3	аммиак	0303	4	x	x	0,396	x	-
4	бензол	0602	2	x	x	0,000	x	-
5	бутан-1-ол (спирт бутиловый)	1042	3	x	x	0,025	x	-
6	2-(2-бутокси) этоксиэтанол (бутилкарбитол, монобутиловый эфир диэтиленгликоля)	1109	-	x	x	0,216	x	-
7	бутилацетат (уксусной кислоты бутиловый эфир)	1210	4	x	x	0,005	x	-
8	бенз(а)пирен	0703	1	x	x	0,007330	x	-
9	бензо(в)флюоратен	0727	-	x	x	0,011	x	-
10	бензо(к)флюоратен	0728	-	x	x	0,004	x	-
11	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордibenzo-1,4-диоксин)	3620	1	x	x	0,000000	x	-
12	индено(1,2,3-с,d)пирен	0729	-	x	x	0,003	x	-
13	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	x	x	0,017839	x	-
14	ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол)	0616	3	x	x	0,153	x	-
15	медь и ее соединения (в пересчете на медь)	0140	2	x	x	0,029	x	-
16	метан	0410	4	x	x	0,078	x	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	мышьяк, неорганические соединения (в пересчете на мышьяк)	0325	2	x	x	0,053	x	-
18	никель оксид (в пересчете на никель)	0164	2	x	x	0,080	x	-
19	общий органический углерод	3005	-	x	x	101,597	x	-
20	полихлорированные бифенилы	3920	1	x	x	0,000004	x	-
21	пропан-1,2-диол (пропиленгликоль)	1034	-	x	x	0,216	x	-
22	пропан-2-он (ацетон)	1401	4	x	x	0,032	x	-
23	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0183	1	x	x	0,002978	x	-
24	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	x	x	0,042247	x	-
25	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	0330	3	x	x	42,492	x	-
26	сероводород	0333	2	x	x	0,001	x	-
27	толуол (метилбензол)	0621	3	x	x	0,023	x	-
28	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест)	2902	3	x	x	154,963	x	-
29	углеводороды алициклические (нафтенy)	0551	4	x	x	0,042	x	-
30	углеводороды ароматические - производные бензола	0655	2	x	x	0,061	x	-
31	углеводороды непредельные (алкены)	0550	4	x	x	0,043	x	-
32	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10 (алканы)	0401	4	x	x	0,038	x	-
33	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	x	x	406,779	x	-
34	фенол (гидроксibenзол)	1071	2	x	x	0,943	x	-
35	формальдегид (метаналь)	1325	2	x	x	1,615	x	-
36	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) - гидрофторид	0342	2	x	x	0,000	x	-
37	хром (VI)	0203	1	x	x	0,001434	x	-
38	хрома трехвалентные соединения (в пересчете на Cr3+)	0228	-	x	x	0,086	x	-
39	цинк и его соединения (в пересчете на цинк)	0229	3	x	x	0,067	x	-
40	этанол (этиловый спирт)	1061	4	x	x	0,007	x	-
41	этантол (этилмеркаптан)	1728	3	x	x	0,000	x	-
42	этилбензол	0627	3	x	x	0,000	x	-
43	2-этоксиэтанол (этиловый эфир этиленгликоля, этилцеллозольв)	1119	-	x	x	0,034	x	-
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,071832	x	-
Итого веществ II класса опасности				x	x	204,898	x	-
Итого веществ III класса опасности				x	x	229,592	x	-
Итого веществ IV класса опасности				x	x	407,420	x	-
Итого веществ без класса опасности				x	x	102,167	x	-
ИТОГО				x	x	944,149	x	-

IX. Обращение с отходами производства

Таблица 17

№ п/п	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год	Прогнозные показатели образования отходов, тонн	
				на 20__ г. (2025–2030 гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	1,279	3,300	-
2		1 ³	1553 шт	1560 шт	-
3		1 ⁴	0	0	-
4		2	4,05	6,0	-
5		3	6239,368	47836,391	-
6		4	35577,9	36896,3	-
7		Неопасные	57,2	864,4	-
8		С неустановленным классом опасности			-
9	ИТОГО образование и поступление		41879,797 1553 шт	85600,391 1560 шт	-
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	1,279	3,300	-
11		1 ³	1553 шт	1560 шт	-
12		1 ⁴	0	0	-
13		2	0	0	-
14		3	793,291	12591,314	-
15		4	19016,6	18824,8	-
16		Неопасные	0	714,5	-
17	ИТОГО передано отходов		19811,17 1553 шт.	32133,914 1560шт.	-
18	Обезвреживание отходов	1	0	0	-
19		1 ³	0	0	-
20		1 ⁴	0	0	-
21		2	4,05	6,0	-
22		3	0	0	-
23		4	0	0	-
24	ИТОГО на обезвреживание		4,05	6,0	-
25	Использование отходов	1	0	0	-
26		2	0	0	-
27		3	5148,975	32235,707	-
28		4	15651,3	18070,8	-
29		Неопасные	0	0	-
30	ИТОГО на использование		20800,275	50306,507	-
31	Хранение отходов	1	0	0	-
32		1 ³	0	0	-
33		1 ⁴	0	0	-
34		2	1200,00*	0	-
35		3	0	0	-
36		4	0	0	-
37		Неопасные	0	0	-
38		С неустановленным классом опасности	0	0	-
39	ИТОГО на хранение		1200,00*	0	-
40	Захоронение отходов	1	0	0	-
41		2	0	0	-
42		3	0	3009,37	-
43		4	0	0,622	-

IX. Обращение с отходами производства

Таблица 17

№ п/п	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год	Прогнозные показатели образования отходов, тонн	
				на 20__ г. (2025–2030 гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	1,279	3,300	-
2		1 ³	1553 шт	1560 шт	-
3		1 ⁴	0	0	-
4		2	4,05	6,0	-
5		3	6239,368	47836,391	-
6		4	35577,9	36896,3	-
7		Неопасные	57,2	864,4	-
8		С неустановленным классом опасности			-
9	ИТОГО образование и поступление		41879,797 1553 шт	85600,391 1560 шт	-
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	1,279	3,300	-
11		1 ³	1553 шт	1560 шт	-
12		1 ⁴	0	0	-
13		2	0	0	-
14		3	793,291	12591,314	-
15		4	19016,6	18824,8	-
16		Неопасные	0	714,5	-
17	ИТОГО передано отходов		19811,17 1553 шт.	32133,914 1560шт.	-
18	Обезвреживание отходов	1	0	0	-
19		1 ³	0	0	-
20		1 ⁴	0	0	-
21		2	4,05	6,0	-
22		3	0	0	-
23		4	0	0	-
24	ИТОГО на обезвреживание		4,05	6,0	-
25	Использование отходов	1	0	0	-
26		2	0	0	-
27		3	5148,975	32235,707	-
28		4	15651,3	18070,8	-
29		Неопасные	0	0	-
30	ИТОГО на использование		20800,275	50306,507	-
31	Хранение отходов	1	0	0	-
32		1 ³	0	0	-
33		1 ⁴	0	0	-
34		2	0	0	-
35		3	0	0	-
36		4	0	0	-
37		Неопасные	0	0	-
38		С неустановленным классом опасности	0	0	-
39	ИТОГО на хранение		0	0	-
40	Захоронение отходов	1	0	0	-
41		2	0	0	-
42		3	0	3009,37	-
43		4	0	0,622	-

1	2	3	4	5	6
44		Неопасные	0	149,9	-
45		С неустановленным классом опасности	0	0	-
46	ИТОГО на захоронение		57,2	3159,892	-

*Отход с кодом 5274904 Водный раствор фенолформальдегидной смолы находится на хранении с 2003 г на объекте хранения отхода (накопителе; регистрационный номер в реестре объектов хранения отходов № 087). С 2011 года данный отход обеззараживается на объекте обезвреживания – абсорбционно – биохимическая установка МФ-26 фанерного цеха с регистрационным номером № 102)

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

Наименование отхода	Код отхода	Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн	Объект хранения, его краткая характеристика	Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения
1	2	3	4	5
Не имеется отходов с неустановленным классом				

Х. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 19

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн	
				на 20__ г. (2025 – 2030 гг.)	на 20__ г. (20__ – 20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
На хранение					
Водный раствор фенолформальдегидной смолы	5274904	Высокоопасный/ 2 класс	накопитель	0,00 На 01.03 2025 г. на хранении 1200,00 т	
На захоронение					
Опилки древесные промасленные (содержание масел – менее 15 %)	1721101	умеренно опасный/3 класс	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	1,625	
Зола от сжигания быстрорастущей древесины, зола от сжигания дров	3130601	умеренно опасный/3 класс	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	3,6	
Зола и шлак топочных установок	3130200	умеренно опасный/3 класс	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	2998,3	
Остатки смол затвердевшие	5590900	умеренно опасный/3 класс	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	1,185	
Обтирочный материал, загрязненный маслами	5820601	умеренно опасный/3 класс	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	0,925	
			полигон ТКО д. Стриженаты Ивьевский р-н	0,231	
Отбросы с решеток	8430100	умеренно опасный/3 класс	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	3,504	
Изнанная спецодежда хлопчатобумажная и другая	5820903	малоопасный/ 4 класс	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	0,622	

1	2	3	4	5	6
Отходы производства подобные отходам жизнедеятельности населения	9120400	неопасный	полигон ТКО д. Ляда Мостовский р-н	133,0	
			полигон ТКО д. Стриженаты Ивьевский р-н	12,4	

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 20

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод				
2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха				
3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот				
4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды				
-	-	-	-	-

XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды

Таблица 21

№ п/п	Объект отбора проб и проведения измерений	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте- схеме	Точка и (или) место отбора проб, их доступность	Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений)	Параметр или загрязняющее вещество
1	2	3	4	5	6	7
1. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух						
1.1	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Лушлильный участок. Заточная. Процесс напайки пластин на зубья дисковых пил	0185	в вент. трубе на кровле	1 раз в год	- твердые частицы суммарно
1.2	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно- ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Подача шпона на сушилку	0236	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.3	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно- ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Сушка шпона горячим воздухом	0237	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.4	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух		0238	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.5	Выбросы загрязняющих веществ в		0240	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно

1	2	3	4	5	6	7
	атмосферный воздух					
1.6	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Разгрузка сухого шпона после сушки	0245	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.7	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №2 Grenzebach 620. Камера охлаждения сухого шпона после сушки	0239	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.8	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Подача шпона на сушилку	0243	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.9	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Сушка шпона горячим воздухом	0244	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.10	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Разгрузка сухого шпона после сушки	0246	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.11	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Сушилка №1 Grenzebach 480. Камера охлаждения сухого шпона после сушки	0247	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.12	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Линия сращивания шпона «Plytec». Станок для подачи шпона	0257	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.13	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Сушильно-ремонтный участок. Линия сращивания шпона «Plytec». Пресса - 3 шт.	0259	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно; - фенол (гидроксибензол); - формальдегид (метаналь)
1.14	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 5x5. Клеевой вальцовочный станок	0501	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- формальдегид (метаналь)
1.15	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 5x5. Клеевые вальцовочные станки - 2 шт.	0502	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- формальдегид (метаналь)
1.16	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 5x5. Гидравлический пресс	0503	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- формальдегид (метаналь)

1	2	3	4	5	6	7
	воздух	с накопительным и разгрузочным конвейерами				
1.17	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия прессования "Kitagawa" 4x8. Клеевые вальцовочные станки - 2 шт., подпрессовка, гидравлический пресс с загрузочным и разгрузочным конвейерами	0255	в вент. трубе в помещении	1 раз в квартал	- фенол (гидроксibenзол); - формальдегид (метаналь)
1.18	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Клеильно-обрезной участок. Линия ламинирования «Javor»	0260	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- фенол (гидроксibenзол); - формальдегид (метаналь)
1.19	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Фанерный цех. Участок гнутоклееных деталей (ГКД). Клеенонасящие вальцы DPW-110, гидравлические пресса - 3 шт.	0017	в вент. трубе на улице с земли	1 раз в квартал	- формальдегид (метаналь)
1.20	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех МДФ. Участок изготовления плиты. Термомасляный котел с ВОР (37,4 МВт, топливо - биомасса смешанная на основе отходов, КИВ - 2,1), система непрерывного прессования «CPS» с системой влажной очистки пресса «Scheuch», сушиллка	0269	в вент. трубе со стационарной площадки	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно; - азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ), - сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид; - аммиак; - фенол (гидроксibenзол); - формальдегид (метаналь) - общий органический углерод
					2 раза в год	- мышьяк, неорганические соединения (в пересчете на мышьяк); - кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий); - хрома трехвалентные соединения (в пересчете на Cr3+); - медь и ее соединения (в пересчете на медь) никель оксид (в пересчете на никель); - свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец); - цинк и его соединения (в пересчете на цинк); - ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)

1	2	3	4	5	6	7
1.21	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех МДФ. Линия шлифования. Широко-ленточные шлифовальные станки «Steinamann» - 2 шт.	0274	в вент. труб н на мобильной площадке	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.22	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех МДФ. Линия ламинирования. Устройство для 4-х сторонней обработки кромок	0281	в вент. трубе на мобильной площадке	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.23	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех МДФ. Линия ламинирования. Пресс КТ-SQ-SS	0271	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- формальдегид (метаналь)
1.24	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех МДФ. Участок импрегнирования бумаги. Сатураторная установка пропитки бумаги	0275	в вент. трубе на мобильной площадке	1 раз в квартал	- формальдегид (метаналь)
1.25	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Цех МДФ. Участок импрегнирования бумаги. Устройство продольной обрезки краев	0235	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.26	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Участок синтетических смол цеха МДФ. Склад хранения сухих концентратов. Узел растаривания	0279	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.27	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Из помещения. Линия по изготовлению пиломатериалов, барабанная рубительная машина DH 200x650 Safetybox SB 100, барабанная рубительная машина DH 200x650 Safetybox SB 100, вибростол CVT 6500, скребковый транспортер опилок, скребковый транспортер щепы	0506	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.28	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Лесопильно-деревообрабатывающий цех. Ремонтный участок. Станок для напайки твердосплавный зубьев на дисковые пилы GERLING GLH 800, настольно-сверлильный станок, мочная машина	0507	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- твердые частицы суммарно
1.29	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех. Котлы «Тампелла» (4,9 МВт каждый, топливо - биомасса (опилки натуральной чистой древесины, кора, щепы топливная), КИБ - 1,4) - 2 шт.	0152	в дым. трубе со стационарной площадки	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ), - сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ); - твердые частицы суммарно

1	2	3	4	5	6	7
1.30	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех. Котел КЕ-25-24-370 МДТ (18,6 МВт, топливо - биомасса (опилки натуральной чистой древесины, кора, щепа топливная), КИВ - 1,4)	0153/1	в дым. трубе со стационарной площадки	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ), - сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ); - твердые частицы суммарно
1.31	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех. Котел КЕ-25-24-370 МДТ (18,6 МВт, топливо – природный газ, КИВ - 1,4)	0153/2	в дым. трубе со стационарной площадки	1 раз в год	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.32	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех. Энергомодуль. Термомасляный котел с ВОТ (37,4 МВт, топливо - биомасса смешанная на основе отходов, КИВ - 2,1), пуск/остановка технологического оборудования	1283	в дым. трубе на мобильной площадке	1 раз в год	- твердые частицы суммарно; - азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ), - сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид; - аммиак; - фенол (гидроксибензол); - формальдегид (метаналь) - общий органический углерод
					2 раза в год	- мышьяк, неорганические соединения (в пересчете на мышьяк); - кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий); - хрома трехвалентные соединения (в пересчете на Cr3+); - медь и ее соединения (в пересчете на медь) - никель оксид (в пересчете на никель); - свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец); - цинк и его соединения (в пересчете на цинк); - ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)
1.33	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Флотаторы - 3 шт.	1278	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- фенол (гидроксибензол); - аммиак
1.34	Выбросы загрязняющих веществ в	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Ленточный фильтр-пресс	1279	в вент. трубе на кровле	1 раз в квартал	- фенол (гидроксибензол); - аммиак

1	2	3	4	5	6	7
	атмосферный воздух	ФПА-1000. БС				
1.35	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Бак приготовления поваренной соли	1281	в вент. трубе на кровле	1 раз в год	- твердые частицы суммарно
1.36	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Котельный цех. Участок химводоочистки (ХВО). Станция приготовления щелочи и коагулянта	1282	в вент. трубе на кровле	1 раз в год	- твердые частицы суммарно
1.37	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Сварочный пост с ПУ Сов Плим	0144	в вент. трубе на улице с земли	1 раз в год	- твердые частицы суммарно
1.38	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Автотранспортный цех. Заточной станок	0175	в вент. трубе на улице с земли	1 раз в год	- твердые частицы суммарно
1.39	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Железнодорожный цех. Ремонтный участок. Слесарная мастерская. Шлифовальный станок	0016	в вент. трубе в помещении	1 раз в год	- твердые частицы суммарно
2. Отбор проб и проведение измерений качества атмосферного воздуха на границе зоны воздействия объекта воздействия на атмосферный воздух						
2.1	Атмосферный воздух в зоне воздействия	Граница расчетной санитарно –защитной зоны	Т.І согласно ситуационной карте	Т.І (север) на границе санитарно – защитной зоны	при получении информации о возникновении и аварийных загрязнений окружающей среды, иных аварий и инцидентов на объектах воздействия на атмосферный воздух субъекта хозяйствования и угрозы распространения загрязняющих веществ за границу зоны воздействия	- твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных мест) - азот (IV) оксид (азота диоксид); - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
3. Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации						
3.1	Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации	Место сброса сточных вод – выпуск Т2 в реку Неман	Т2 – выпуск сточных вод в р. Неман	Т2	1 раз в квартал	pH, БПК ₅ , ХПК _{Cr} , минерализация воды, концентрация взвешенных веществ, нефтепродуктов, аммоний-иона, сульфат-иона, хлорид-иона, фосфора общего
3.2	Поверхностные воды р. Неман – 500 м выше выпуска Т1 сточных вод – фоновый створ	Река Неман 500 м выше выпуска сточных вод из коллектора Т1	Т фон– фоновый створ р. Неман	Тфон		

1	2	3	4	5	6	7
3.3	Поверхностные воды р. Неман – 500 м ниже выпуска сточных вод коллектора Т4 – контрольный створ	река Неман 500 м ниже выпуска сточных вод из коллектора Т4	Тконтр – контрольный створ р. Неман	Тконтр		
3.4	Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации	Место сброса сточных вод – выпуск Т1 в реку Неман	Т1 – выпуск сточных вод в р. Неман	Т1	1 раз в квартал	рН, концентрация взвешенных веществ, нефтепродуктов,
3.5	Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации	Место сброса сточных вод – выпуск Т3 в реку Неман	Т3 – выпуск сточных вод в р. Неман	Т3	1 раз в квартал	рН, концентрация взвешенных веществ, нефтепродуктов,
3.6	Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации	Место сброса сточных вод – выпуск Т4 в реку Неман	Т4 – выпуск сточных вод в р. Неман	Т4	1 раз в квартал	рН, концентрация взвешенных веществ, нефтепродуктов,

ХIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

Вывод объекта из эксплуатации в пределах срока действия комплексного природоохранного разрешения не предусматривается.

XIV. Система управления окружающей средой
Система управления окружающей средой в соответствии с требованиями государственного стандарта управления окружающей средой СТБ ISO 14001-2017 на ОАО «Мостовдрев» не внедрена.

Таблица 22

№ п/п	Показатель	Описание
1	Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности	Обязанности, ответственность и полномочия в организации задокументированы в: - организационной структуре ОАО «Мостовдрев»; - должностных и рабочих инструкциях; - положениях; - приказах и распоряжениях. На предприятии не внедрена система управления окружающей средой, ведутся работы по разработке процедур. Процедура управления выше перечисленными документами будет описана в стандарте предприятия. С целью распределения ответственности за координацию работ и общее управление СЭМ генеральный директор назначает приказом представителя руководства СЭМ.
2	Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им	С целью эффективного управления деятельностью организации в области воздействия на окружающую среду разрабатываются процедуры идентификации экологических аспектов и оценки их важности. Идентификация экологических аспектов – постоянный процесс, определяющий прошлое, текущее состояние и потенциально возможное воздействие на окружающую среду в результате деятельности организации. Порядок анализа значимости выявленных экологических аспектов, порядок управления документированной информацией об экологических аспектах будет приведен в соответствующих СТП.
3	Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений	Требования в ранее выдаваемых природоохранных разрешений выполнены в полной мере
4	Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов	За период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов выполнены
5	Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей	Предприятие ведет работы по разработке экологической политики с целью ее внедрения в деятельность предприятия. Целевые и плановые экологические показатели являются основой для реализации экологической политики и разработки Программы управления окружающей средой на предприятии и в дальнейшем будут использоваться для оценки эффективности функционирования СУОС. Целевые экологические показатели организации позволят установить плановые экологические показатели (задачи) для подразделений организации, достижение которых обеспечит реализацию экологической политики организации. Цели устанавливает высшее руководство. Цели должны быть оформлены в виде отдельного документа и утверждены директором, введены приказом и доведены до сведения персонала
6	Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей	Предприятие разрабатывает программу управления окружающей средой, в которой будут описаны пути достижения экологических целей и задач организации, включая сроки, необходимые ресурсы и персонал, способный осуществлять выполнение данной программы.
7	Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного	Для оперативного и эффективного управления по предупреждению, локализации и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций природного или техногенного характера на предприятии издан

№ п/п	Показатель	Описание
	воздействия на окружающую среду	приказ о создании комиссии по чрезвычайным ситуациям в системе гражданской обороны предприятия.-
8	Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них	На предприятии осуществляется идентификация возможных аварийных ситуаций и потенциально опасных производственных объектов в структурных подразделениях, составляется перечень опасных производственных объектов предприятия и план ликвидации аварийных ситуаций в структурных подразделениях, на основании которых разрабатывается план предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций. Процедура управления аварийными ситуациями и реагированием на них будет описана в СТП.
9	Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью	Высшее руководство устанавливает и ведет регулярные взаимоотношения с государственными органами и иными сторонами, заинтересованными в деятельности предприятия в области ОС. Обмен информацией осуществляется при помощи предоставления необходимых документов. Лицом ответственным за обмен информацией с внешними контролирующими органами и органами местной власти является главный инженер на основании планового предоставления информации либо по запросу. С населением коммуникации осуществляются посредством СМИ, размещенной информацией на официальном сайте предприятия, либо с привлечением сотрудников службы МЧС в случае возникновения чрезвычайных ситуаций. С потребителями и поставщиками товаров и услуг коммуникации осуществляет работник, ответственный за составление контракта.
10	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окружающей средой	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды осуществляется в соответствии с инструкцией по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды. Ответственные за организацию ведения форм учетной документации в области охраны окружающей среды определены приказом директора
11	Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды	Процедура управления трудовыми ресурсами, подготовки, обучения и компетентности персонала будет описана в СТП
12	Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе	Мониторингу и измерению подлежат экологические показатели деятельности: - обслуживание и эксплуатация технологического, энергетического, природоохранного оборудования; - обращение с опасными химическими веществами; - обращение с отходами производства; - водоснабжение и водоотведение; - потребление топливно-энергетических ресурсов; - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух; - проверка и эксплуатация приборов контроля; - достижение экологических целей; - предупреждение и ликвидация аварийных ситуаций; - реализация программы внутренних аудитов; - результативность функционирования СЭМ и др. При мониторинге, измерении, анализе и оценке применяются установленные законодательством методы и критерии. В случае отсутствия таковых, организация разрабатывает соответствующие документы. Периодичность мониторинга и измерений не

№ п/п	Показатель	Описание
		регламентированных НПА устанавливаются в Инструкции по осуществлению производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов. Экологические показатели деятельности, установленные законодательством Республики Беларусь, анализируются и оцениваются ежеквартально. Для мониторинга и измерения применяются поверенные СИ и/или ИО сторонних аккредитованных лабораторий либо СИ и/или ИО организации, прошедшие поверку, калибровку или аттестацию. Процесс обмена информацией, относящийся к экологическим показателям деятельности, доводится внутри организации на планерках, совещаниях у директора, заседаниях рабочих групп и т.п.
13	Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повторения	Меры по устранению нарушений в случае выявления несоответствия критериям, установленным для экологических показателей деятельности организации будут описаны в СТП.
14	Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства	Порядок проведения внутренних аудитов, оформление результатов, разработки коррекций и корректирующих действий, отчетности по выполнению мероприятий, оценка результативности предпринятых мер, а также ответственность будут описаны в соответствующем СТП.
15	Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей	Входными данными для анализа функционирования СЭМ являются: - последующие действия, вытекающие из предыдущих анализов со стороны руководства; - изменение в соответствующих внешних и внутренних факторах, касающихся СЭМ; - потребности и ожидания заинтересованных сторон, включая обязательства по соблюдению требований; - изменение в значимых экологических аспектах; - изменение в рисках и возможностях; - результаты мониторинга и измерений; - выполнение своих обязательств по соблюдению требований; - результаты аудитов; - оценка адекватности выделенных ресурсов; - обмен информацией с заинтересованными сторонами, включая жалобы; - предложения по улучшению. Выходные данные анализа со стороны руководства включают: - заключение о постоянной пригодности, адекватности и результативности СЭМ; - решения, связанные с возможностями для постоянного улучшения; - решения, в отношении всех выявленных потребностей в изменениях СЭМ, включая изменения в ресурсах; - действия в тех случаях, когда экологические цели не были достигнуты; - возможности повышения степени интегрированности СЭМ с другими бизнес-процессами, если это необходимо; - практические выводы в отношении стратегии развития организации. На этапе внедрения СЭМ и в дальнейшем высшее руководство организации ежегодно должно осуществлять анализ СЭМ с целью оценки пригодности, адекватности и результативности СЭМ, включая экологическую Политику в области охраны окружающей среды. По результатам проведения анализа эффективности СМОС генеральный директор в целях постоянного улучшения принимает решение: - по повышению результативности СМОС в целом и ее процесса;

№ п/п	Показатель	Описание
		- к любым необходимым изменениям СМОС, включая ресурсы; - по улучшению деятельности по отношению к требованиям заинтересованных сторон; - по адекватности выделенных ресурсов. Отчет о функционировании СМОС организации при необходимости доводится до сведения всех заинтересованных сторон. Документация по анализу СМОС подлежит регистрации, хранению, архивированию и уничтожению

Настоящим Открытое акционерное общество «Мостовдрев»

(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество

(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Генеральный директор

(наименование должности служащего руководителя юридического лица, индивидуальный предприниматель (представитель юридического лица, индивидуального предпринимателя и реквизиты документа, подтверждающего полномочия представителя)



С.Б. Ососов

(инициалы, фамилия, подпись)

17.03.2025 г.
(дата)

¹ Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 005-2011 «Виды деятельности», утвержденный постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 5 декабря 2011 г. № 85.

² Заполняется с учетом значений, установленных в проектной документации по объектам водоснабжения и водоотведения, связанным с добычей (изъятием) вод и (или) сбросом сточных вод в окружающую среду, и утвержденных индивидуальных технологических нормативов водопользования.

³ Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

⁴ Указывается количество содержащих полихлорированные бифенилы (далее - ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках.