

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ
КАНЦЭРН «БЕЛЛЕСПАПЕРПРАМ»
Адкрытае акцыянернае таварыства
«СЛОНІМСКІ КАРДОННА-ПАПЯРОВЫ
ЗАВОД «АЛЬБЯРЦІН»
(ААТ «СКПЗ «Альбярцін»)
231793 вул. Фабрычная, 1,
г. Слонім, Гродзенская вобл.
телэфакс +375 1562 4-51-03
тэл. прыёмная +375 1562 4-51-04
e-mail: albertin@mail.grodno.by
сайт: www.albertin.by
р/р ВУ49ВАРВ30124507900140000000
у Рэгіянальная дырэкцыя па Гродзенскай вобласці
ААТ «Белаграпрамбанк»
БІК ВАРВВУ2Х УНП 500040691



РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ
КОНЦЕРН «БЕЛЛЕСБУМПРОМ»
Открытое акционерное общество
«СЛОНИМСКИЙ КАРТОННО-БУМАЖНЫЙ
ЗАВОД «АЛЬБЕРТИН»
(ОАО «СКБЗ «Альбертин»)
231793 ул. Фабричная, 1,
г. Слоним, Гродненская обл.
телефакс +375 1562 4-51-03
тел. приёмная +375 1562 4-51-04
e-mail: albertin@mail.grodno.by
сайт: www.albertin.by
р/с ВУ49ВАРВ30124507900140000000
в Региональной дирекции по Гродненской обл
ОАО «Белагпропромбанк»
БИК ВАРВВУ2Х УНП 500040691

30.07.2026г. № 04-05/3-58
на _____ от _____

ЗАЯВЛЕНИЕ НА ПОЛУЧЕНИЕ КОМПЛЕКСНОГО ПРИРОДООХРАННОГО РАЗРЕШЕНИЯ

30.07.2026 г.
(число, месяц, год)

Настоящим заявлением Открытое акционерное общество «Слонимский картонно-бумажный завод «Альбертин»
(наименование юридического лица в соответствии

с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)

231793, Гродненская область, г. Слоним, ул. Фабричная, 1

индивидуального предпринимателя, местонахождения юридического лица

местожительство индивидуального предпринимателя)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение сроком на _____

(указывается при осуществлении пусконаладочных работ и приемки в эксплуатацию
объекта комплексного воздействия на окружающую среду)

I. Общие сведения

Таблица 1

№ строки	Наименование данных	Данные
1	Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя	231793, Гродненская область, г. Слоним, ул. Фабричная, 1
2	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя	Генеральный директор Антоник Николай Владимирович
3	Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт	тел.: 8(01562) 4-51-03, albertin@mail.grodno.by, https://albertin.by/
4	Вид деятельности основной по ОКЭД ¹	1712 (производство бумаги и картона) – основной; 1721 (производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары); 1722 (производство бумажных изделий хозяйственно-бытового и санитарно-гигиенического назначения); 1723 (производство бумажных канцелярских принадлежностей); 1729 (производство прочих изделий из бумаги и картона).
5	Учетный номер плательщика	500040691
6	Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей	29.11.2000г. номер регистрации в ЕГР 500040691
7	Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица	Производственная площадка г. Слоним, ул. Фабричная, 1
8	Количество работающего персонала	890 чел.
9	Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе	водоснабжения <u>нет</u> водоотведения <u>нет</u> (канализации)
10	Сведения об испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь	Санитарно-промышленная лаборатория ОАО «СКБЗ «Альбертин» аттестат аккредитации ВУ/112 2.4819 до 17.06.2031
11	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона	Юхимук Светлана Михайловна 8(01562) 4-51-07
12	Сведения, предусмотренные в абзаце девятом части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае уплаты посредством использования платежной системы в едином расчетном и информационном пространстве)	-

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

№ п/п	Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного подразделения, филиала)	Вид деятельности по ОКЭД ¹	Место нахождения	Занимаемая территория, га	Дата приемки в эксплуатацию (последней реконструкции)	Проектная мощность/ фактическое производство
1	2	3	4	5	6	7
1	Производственная площадка ОАО «СКБЗ «Альбертин»	1712 (производство бумаги и картона) 1721 (производство гофрированной	Гродненская область, г. Слоним, ул. Фабричная, 1	35,523	1809 г. (2018 г.)	94600 т в год / 95056 т в год (2025г.) 23000 т. м ² в год / 21690 т.м ² в год

**IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов)
с наилучшими доступными технологическими методами**

Таблица 4

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технологического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Процесс производства макулатурной массы (технологический регламент № 09-5-13)	Описание процесса: со склада макулатура, взвешенная на весах, подвозится тракторными прицепами к транспортным лентам гидроразбивателей, загружается. В гидроразбивателях происходит роспуск макулатуры на волокна в водной среде. Крупные тяжелые включения, отходы, свисающие в жгут и нераспустившиеся материалы, остаются в ванне гидроразбивателя и удаляются в процессе очистки. Макулатурная масса перекачивается в бассейны, откуда подается на сортирование (вихревой сепаратор, сортировка густой массы, фракционаторы), затем – на стуститель и далее в бассейны. Образующиеся на каждой стадии сортировки массы отходы направляются на вихревой сепаратор для доволоконения массы и отделения загрязнений и на вибросортировку для обезвоживания. Подготовленная макулатурная масса осуществляется тремя линиями (потоками), различающимися качеством исходной макулатуры и количеством сортировочного оборудования. Фактическая мощность установленных потоков - 160,2 тыс. тонн макулатурной массы в год	замкнутый водооборот при роспуске, сортировании, очистке и промывке макулатурного волокна Информационно-технический (ИТС-1-2022 «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п.4.4.1. справочник по наилучшим доступным технологиям стр.265; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015)	-соответствует (при производстве макулатурной массы используется оборотная вода, очищенная на очистных сооружениях предприятия, очищенная вода на флотационных установках от картоно- и бумагоделательных машин; а также внутренняя оборотная вода цеха производства макулатурной массы ЦПФ). Свежая техническая вода используется для охлаждения оборудования, а также для роспуска целлюлозы. Утвержденная на предприятии норма потребления свежей технической воды при производстве макулатурной массы составляет 1,5 м³ (охлаждение оборудования) и 35 м³ (роспуск целлюлозы) на 1,0 т макулатурной/целлюлозной массы. Сточные воды сбрасываются на внутризаводские локальные очистные сооружения в случае избытка сточных вод и аварийной ситуации. - соответствует (установка ГРВ высокой концентрации позволяет сократить расход воды и расход электроэнергии на перекачивание макулатурной массы, фракционирование макулатурной массы обеспечивает сократить расход электроэнергии).

		- улучшенная система обработки отходов производства макулатурного волокна; - система улавливания волокна на стадиях роспуска, сортирования и очистки макулатурного волокна; (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п.4.4.2., п.4.4.3 стр.266; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015)	- соответствует (в процессе производства макулатурной массы происходит разделение макулатурных волокон на длинноволокнистую и коротковолокнистую фракции с дальнейшей многоступенчатой очисткой каждой фракции, что позволяет обеспечить качество производимой продукции, снижает потери волокна и количество образующихся отходов снижения объема образующихся отходов используется шнек, вибросортировка, а также ленточный пресс-фильтр, позволяющие уменьшить влажность отходов).
Процесс производства продукции на потоке БДМ-5 (технологический регламент №09-2-20)	Макулатурная масса из цеха полуфабрикатов подается в машинный бассейн, затем на дисковые мельницы и далее в бак постоянного уровня. Из бака постоянного уровня смесительным насосом масса подается на разбавление, очищение и далее в напорный ящик. Все хим. добавки подаются в бак постоянного уровня и на смесительный насос. Из напорного ящика масса выпускается на сетку, где происходит обезвоживание и формование полотна. Далее происходит прессование бумажного полотна на прессовой части машины и полотно поступает в сушильную часть, где происходит окончательное удаление воды. Охлажденное бумажное полотно наматывается на барабаном накате и поступает на резательный станок. Проектная мощность БДМ-5 – 10,2 тыс.т/год, достигнутая мощность – 26,8 тыс. т/год	- замкнутый водооборот сортирования, очистки и промывки массы (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п.4.5.1. стр.269; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015) - системы улавливания волокна из оборотных и/или сточных вод производства БДМ; - улучшенные системы переработки брака (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.5, стр..274, п.4.5.6. стр.275; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015)	- соответствует (оборотная вода от потока БДМ направляется на роспуск макулатуры, разбавление массы, регулирование концентрации массы) -соответствует (установлена система первичной очистки методом флотации, образующийся в результате флотации шлам, а также мокрый и сухой (срывы, обрезки) брак используется в производстве продукции; брак используется для аккумуляции брака от технологических переделов в аккумулирующем бассейне, что позволяет уменьшить сброс волокна в канализацию)

Технологический процесс производства продукции на : - КДМ-1 (технологический регламент №09-01-18) -КДМ-2 (технологический регламент №09-1-19) -КДМ-7 (технологический регламент №04-23-2) * - процессы являются аналогичными	Технологический процесс производства картона на КДМ включает в себя подготовку массы, формование, прессование, сушку, намотку, резку, упаковку. Макулатурная масса из цеха полуфабрикатов поступает в аккумулялирующий бассейн, в этот же бассейн возвращается оборотный брак. Из аккумулялирующего бассейна масса насосом подается на рафинеры для достижения необходимой степени помола. После рафинеров масса поступает в баки постоянного уровня соответствующих слоев. В БПУ также подаются проклеивающие реагенты (канифолярная дисперсия, клей АКД). Уровни в БПУ задаются машинистом на панели управления и регулируются автоматическими. Масса из БПУ поступает на смесительные насосы соответствующих слоев, где разбавляется водой из сборника избыточной	- рекуперация тепла при производстве бумаги, картона (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.2, стр.270; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) - снижение расхода свежей воды (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.13.1, стр.316; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) - замкнутый водооборот сортирования, очистки и промывки массы (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п.4.5.1. стр.269; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) - системы улавливания волокна из оборотных и/или сточных вод производства КДМ; - улучшенные системы переработки брака (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.5, стр.274, п.4.5.6. стр.275; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (сушильная часть БДМ оборудована вентиляционным колпаком с системой отвода паровоздушный смеси для повторного использования теплоты; оптимизирован процесс обезвоживания бумажного полотна для снижения потребления тепловой энергии, установлен пресс высокого давления для повышения сухости полотна после прессовой части) - соответствует (минимизированы потери химических добавок; управление циркуляцией воды при переходе на другой вид продукции; используется флотационная установка очистки сточных вод).
			- соответствует (оборотная вода от потока КДМ направляется на роспуск макулатуры, разбавление массы, регулирование концентрации массы) - соответствует (установлена система первичной очистки методом флотации, образующийся в результате флотации шлам, а также мокрый и сухой (срывы, обрезки) брак используется в производстве макулатурной массы; используется аккумуляция брака от технологических переделов в аккумулялирующем бассейне, что позволяет уменьшить сброс волокон в канализацию)

Производство продукции на потоке БДМ-4 (технологический регламент № 04-4-17)	воды. Регулирование количества массы на смесительные насосы автоматическое. При необходимости на смесительные насосы также подается флокулянт и коагулянт. После разбавления до требуемой концентрации масса поступает в формующую часть машины, состоящую из восьми круглосеточных цилиндров-формеров. Путем фильтрации воды на сетке образуется элементарный слой. Далее элементарные слои принимает на себя съемное сукно и транспортирует сформированное полотно в прессовую часть для обезвоживания. После прессовой части картонное полотно с сухостью 43-45% поступает в сушильную часть для дальнейшего обезвоживания до сухости 93-96%. Затем полотно поступает в накат, после намотки рулон направляется в продольно-резательный станок. Рулоны картона маркируются и укладываются. Производственная мощность: КДМ-1 – 15,6 тыс. т/год КДМ-12 – 20,6 тыс. т/год КДМ-7 – 27,0 тыс. т/год	- рекуперация тепла при производстве картона (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.2, стр.270; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) - снижение расхода свежей воды (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.13.1, стр.316; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) -внедрение автоматизированной системы управления производством (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.7, стр.276; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) - замкнутый водооборот сортирования, очистки и промывки массы (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п.4.5.1, стр.269; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (сушильная часть КДМ оборудована вентиляционным колпаком с системой отвода паровоздушной смеси для повторного использования теплоэнергии; оптимизирован процесс обезвоживания картонного полотна для снижения потребления тепловой энергии, установлен пресс высокого давления для повышения сухости полотна после прессовой части) - соответствует (минимизированы потери химических добавок; управление циркуляцией воды при переходе на другой вид продукции; используется флотационная установка очистки сточных вод от потоков всех КДМ). - соответствует (автоматизация системы управления технологическим процессом на всех стадиях производства на КДМ, а также при эксплуатации флотационной установки).	Производство продукции на потоке БДМ-4 (технологический регламент № 04-4-17)	Проектная мощность – 2,2 тыс. т/год, достигнутая мощность – 4,6 тыс.т/год. Масса из приемного бассейна подается для размола на дисковые мельницы. Размолотая масса поступает в машинный бассейн. При выпуске бумаги окрашенной, раствор красителя дозируется в машинный бассейн. Затем масса насосом подается в бак	- соответствует (оборотная вода от потока БДМ направляется на розпуск макулатуры, разбавление массы, регулирование концентрации массы)	- соответствует (оборотная вода от потока БДМ направляется на розпуск макулатуры, разбавление массы, регулирование концентрации массы)
---	--	--	--	---	--	---	---

	постоянного уровня и далее на смесительный насос для разбавления и подачи на очистку в очистителях массы ОК-04 и ухлоуловителе. Подготовленная масса направляется в напорный ящик для выпуска на сетку с целью формования и обезвоживания полотна. Затем полностью проходит прессовую, сушильные части и наматывается на накате. На БДМ-4 производится санитарно-гигиенические виды бумаг.	-системы улавливания волокна из оборотных и/или сточных вод производства БДМ; - улучшенные системы переработки брака (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.5, стр. 274, п.4.5.6. стр.275; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) - рекуперация тепла при производстве бумаги, картона (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.2, стр..270; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015) - снижение расхода свежей воды (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.13.1, стр..316; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	-соответствует (установлена система первичной очистки методом флотации, образующийся в результате флотации шлам, а также мокрый и сухой (срывы, обрезки) брак поступают в приемный бассейн БДМ и используется в производстве продукции; используется аккумуляция брака от технологических переделов в аккумулирующем бассейне, что позволяет уменьшить сброс волокна в канализацию) -соответствует (сушильная часть БДМ оборудована вентиляционным колпаком с системой отвода паровоздушной смеси для повторного использования теплоты; оптимизирован процесс обезвоживания бумажного полотна для снижения потребления тепловой энергии) - соответствует (минимизированы потери химических добавок; управление циркуляцией воды при переходе на другой вид продукции; используется флотационная установка очистки сточных вод).
Производство пара на собственной ТЭЦ	Источником теплоснабжения служит модульная котельная производительностью 32 т/ч пара с двумя котлами Е-16.0-1.4-270ГМ и резервная ТЭЦ с двумя котлами «Бабкок-Вилькок» производительностью 25 т/ч пара каждый. Топливом является природный газ. Котельная предназначена для централизованного обеспечения паром технологических процессов производства продукции, подачи перегретого пара к турбогенератору (газопоршневая установка	- частичное или полное повторное использование чистой охлаждающей воды (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.1.8., стр..230; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (свежая техническая (поверхностная) вода после прохождения водоподготовки используется для получения пара в паровых котлах. Стоки от процесса получения пара направляются на очистные сооружения (ЛОС) предприятия. Часть воды, используемой для охлаждения оборудования ТЭЦ и компрессорной станции, возвращается на КДМ-1,2 для использования в производстве картона, оставшаяся часть сбрасывается на ЛОС предприятия)

	«JGS-612») для выработки электроэнергии, а также для снабжения тепловой энергией систем отопления и горячего водоснабжения. Часть вырабатываемого котлами пара редуцируется на паротурбогенераторе «Кубань 0,75».	- использование избыточного тепла для нагрева питательной воды котлов; - управление системой потребления энергетических ресурсов и энергоэффективностью (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.5, стр.291; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (в результате утилизации тепла от продувочной воды и выпара деаэратора химочищенная вода подогревается до 33°C; на вводе газопровода в котельную установлен электромагнитный клапан заблокированный с датчиком загазованности; в помещениях котельной установлены датчики системы загазованности, система концентрации метана с автоматическим отключением подачи газа; на предприятии утвержден план проведения энергоаудита, по результатам которого проводятся мероприятия по повышению энергетической эффективности)
		- использование конденсата и эффективная утилизация тепла системы рекуперации; -комбинированная выработка тепловой и электрической энергии (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.1.26, стр.248, п.5.13.4, стр.318; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (применение турбогенераторной и паротурбогенераторной установок позволяет повысить коэффициент использования топлива и получить собственную электроэнергию; на всех установленных картоно- и бумагоделательных машинах действует система возврата конденсата, объем возврата – 75%; турбогенераторная установка вырабатывает 2,0 МВт\ч)
		- выбросы загрязняющих веществ (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.14.1, стр.319; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	-соответствует (оптимизирован контроль процессов сгорания и горения, что позволяет достигать лучших условий горения; контроль за выбросами загрязняющих веществ осуществляется в рамках локального мониторинга, результаты которого подтверждают стабильное соответствие параметров выброса имеющимся нормативам)

Очистка сточных вод	Система очистки сточных вод состоит из внутрицеховой и общей очистки (ЛОС). Внутрицеховая очистка представляет собой очистку сточной воды картоно- и бумагоделательных машин на флотационных установках. Избыточные сточные воды, а также сточные воды при аварийных остановах машин и мойке технологического оборудования направляются для очистки на внутризаводскую линию очистных сооружений (ЛОС), состоящую из механической и биологической систем очистки. Механическая очистка состоит из насосных станций, радиальных отстойников, буферной емкости, ленточного пресс-фильтра для обезвоживания осадка и песчаного фильтра для доочистки сточной воды. Содержание взвешенных веществ в сточной воде до очистки – 870 мг/дм³, после очистки – 150 мг/дм³. После механической очистки сточная вода направляется на: - производство для повторного использования; - на доочистку на песчаном фильтре для последующего использования на КДМ и БДМ; - на биологическую очистку. Для биологической очистки сточных вод предусмотрено два реактора в классической технологии MBBR, работающих последовательно. Во втором реакторе предусмотрена рециркуляция ила. Во вторичном отстойнике очищенные сточные	- биологическая очистка сточных вод (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.3, стр.271; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015; ТКП 17.06-18-2025 (33140) Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы очистки сточных вод централизованных систем водоотведения (канализации) населенных пунктов. Республика Беларусь)	-соответствует (аэробная система биологической очистки окисляет большинство загрязнений сточных вод, показатель ХПК на входе 3000 мгО/дм³, на выходе – 180 мгО/дм³; очищенная на ЛОС вода возвращается в производство, а избыток в объеме не более 2000 м³/сутки направляется в городскую канализационную сеть).
	обезвоживания осадка и песчаного фильтра для доочистки сточной воды. Содержание взвешенных веществ в сточной воде до очистки – 870 мг/дм³, после очистки – 150 мг/дм³. После механической очистки сточная вода направляется на: - производство для повторного использования; - на доочистку на песчаном фильтре для последующего использования на КДМ и БДМ; - на биологическую очистку. Для биологической очистки сточных вод предусмотрено два реактора в классической технологии MBBR, работающих последовательно. Во втором реакторе предусмотрена рециркуляция ила. Во вторичном отстойнике очищенные сточные	- обезвоживание осадков сточных вод (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 4.5.4, стр.273; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015)	-соответствует (установлены ленточный пресс-фильтр для обезвоживания осадка механической очистки и шнековый пресс для обезвоживания избыточного ила биологической очистки)
	обезвоживания осадка и песчаного фильтра для доочистки сточной воды. Содержание взвешенных веществ в сточной воде до очистки – 870 мг/дм³, после очистки – 150 мг/дм³. После механической очистки сточная вода направляется на: - производство для повторного использования; - на доочистку на песчаном фильтре для последующего использования на КДМ и БДМ; - на биологическую очистку. Для биологической очистки сточных вод предусмотрено два реактора в классической технологии MBBR, работающих последовательно. Во втором реакторе предусмотрена рециркуляция ила. Во вторичном отстойнике очищенные сточные	- снижение газовых выбросов, образующихся в системе сточных вод (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.6, стр.292; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015)	- соответствует (обеспечивается достаточная степень аэрации в аэротенках (биореакторах); обеспечена нормальная работа вторичного отстойника и перекачивания ила; постоянное направление избыточного ила на обезвоживание с ограничением времени хранения в емкости ила).

	воды отделяются от ила, который частично в качестве рециркулированного ила возвращается в реактор MBBR 2 или в качестве избыточного ила сбрасывается в емкость ила, оборудованную мешалкой. Ил из резервуара для хранения ила с помощью шнековых насосов поступает для обезвоживания на шнековый пресс. Отвод фильтрата от обезвоживания ила и аварийных переливов в канализационную систему завода перед первичными отстойниками. Вода после биологической очистки подается на КДМ и БДМ для использования в производственных процессах, избыток сбрасывается в городскую канализационную сеть.	- использование бицидов для снижения запаха и роста гнилостных бактерий (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.6, стр..291; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (с учетом максимальной замкнутости системы водопользования автоматизированное дозирование бицида позволяет избежать неконтролируемых отложений, гниения и разложения биологических и органических веществ).
Обращение с отходами производства	Обращение с образующимися отходами производства осуществляется в соответствии с утвержденной «Инструкцией по обращению с отходами». На предприятии осуществляется сбор, подготовка, временное хранение, а также использование отходов. Функционирует система раздельного сбора отходов.	-раздельный сбор отходов (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.14.1.4, стр..330; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (раздельный сбор отходов в точках образования расширяет возможности повторного использования отходов различных видов, для каждого вида образующихся отходов определены места (площадка, контейнер) сбора и временного хранения)
		- подготовка отходов для повторного использования (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.14.1.4, стр..330; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board,2015)	- соответствует (для снижения содержания влаги в отходах от переработки макулатуры используется шнек, вибросортировка и пресс УЖИМ, с этой же целью используется шнековый пресс для обезвоживания избыточного ила)

		- восстановление и возврат в процесс технологических отходов на площадке; - система циркуляции брака; - повторное использование волокнистого шлама флотаторов (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.13.3, стр.317; п. 5.14.1.4, стр.330; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015)	- соответствует (шлам, образующийся в результате внутренней очистки оборотной воды на флотационной установке, мокрый возвращается в макулатурный поток; мокрый и сухой брак процесса производства на КДМ и БДМ размалывается в бракомолках и возвращается в макулатурный поток)
Мониторинг	На предприятии осуществляется контроль параметров технологического процесса в рамках действующих технологических регламентов. Осуществляются измерения в рамках локального мониторинга и производственных наблюдений. В рамках локального мониторинга осуществляется контроль источника №0200 и источника №0001 в период его работы. В рамках производственного контроля осуществляется контроль выбросов загрязняющих веществ от газопоршневого агрегата, мини-котельной, на границе СЗЗ. Осуществляется проверка эффективности ГОУ (сухие циклоны столярного участка). Санитарно-промышленной лабораторией ОАО «СКБЗ «Альберин» в рамках производственного контроля производится контроль работы очистных сооружений предприятия по 12 загрязняющим веществам (рН, БПК, ХПК, сульфаты, сульфиды, азот, хлориды, плотный остаток, взвешенные вещества, фосфаты, железо, алюминий). Лабораторией отдела технического контроля осуществляется контроль качества сырья и материалов, готовой продукции, параметров технологического процесса производства.	- контроль параметров технологического процесса; - контроль и измерение выбросов загрязняющих веществ; - контроль и измерение сбросов (ИТС-1-2022 Информационно-технический справочник по наилучшим технологиям «Целлюлозно-бумажное производство» РФ п. 5.7.1, стр.292; Справочник Европейского союза по НДТ «Производство целлюлозы, древесной массы, бумаги и картона» (European Commission. Best Available Techniques (BAT), Reference Document for the Pulp, Paper and Board, 2015)	- соответствует (осуществляется мониторинг выбросов загрязняющих веществ; круглосуточный контроль качества сточной воды по показателям «рН» и «взвешенные вещества» в соответствии с утвержденным графиком, позволяет в режиме текущего времени корректировать работу флотационных установок в цехах и регулировать работу общих очистных сооружений предприятия; минимизировать влияние внештатных ситуаций, влияющих на сброс сточных вод (перебои с поставкой энергии), позволяют устанавливать буферные емкости на очистных сооружениях буферные емкости и емкости оборотной воды).

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

№ п/п	Цель водопользования	Вид специального водопользования	Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование	Место осуществления специального водопользования
1	2	3	4	5
1	хозяйственно-питьевые нужды (питьевое водоснабжение)	добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений, в том числе самоизливающихся буровых скважин	подземные воды бассейн р. Неман артезианская скважина №52198/08 (53°05'24,0"ш. 25°23'45,0"д.)	г. Слоним, ул. Фабричная, 1
		-	система водоотведения (канализации) хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод другого юридического лица КУП «Водоканал-Слоним» бассейн р. Неман вода сточная	
2	нужды промышленности	изъятие поверхностных вод с применением водозаборных сооружений	поверхностные воды бассейн р. Неман водохранилище Альбертинское	
		-	система водоотведения (канализация) хозяйственно-бытовых и производственных сточных вод другого юридического лица КУП «Водоканал-Слоним» бассейн р. Неман вода сточная	
3	иные нужды	сброс сточных вод в окружающую среду с применением гидротехнических сооружений и устройств, в том числе через систему дождевой канализации	сброс сточных вод (воды, образующиеся при выпадении атмосферных осадков, таянии снега) - технологический водный объект (пруд-испаритель)	

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
1	Нужды промышленности	
1.1	Цех производства полуфабрикатов (ЦПФ)	В цехе производства полуфабрикатов установлены две технологические линии по производству макулатурной массы и технологическая линия по производству белой макулатурной массы, включая гидроразбиватель высокой концентрации с сепаратором отходов. На установленном оборудовании осуществляется роспуск макулатуры и целлюлозы, производство макулатурной массы и ее очистка. Для роспуска используется обратная вода и свежая техническая (поверхностная) вода. Стоки от процесса роспуска макулатуры используются в обратном водоснабжении цеха. В некоторых случаях (аварийная ситуация, сильное загрязнение воды, избыток воды) стоки направляются на локальные очистные сооружения (ЛОС) предприятия.
1.2	Разбавление макулатурной массы	После роспуска макулатуры и целлюлозы масса подается в рабочие бассейны каждого цеха. Далее масса проходит смесительные насосы, где разбавляется до необходимой

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		концентрации оборотной водой (при использовании макулатуры). Свежая техническая вода подается только на разбавление целлюлозы для производства салфеток сервировочных.
1.3	Производство бумаги. Бумагоделательная машина БДМ-4	Водопотребление непосредственно на нужды БДМ-4 состоит из потребления свежей технической (поверхностной) воды на sprays высокого давления, промывку сетки, пеногашение в напорном ящике, охлаждение оборудования, приготовление и дозирование химикатов, смыв полов после смены цвета красителя. Часть технической воды, заключенная во влажности готовой продукции, относится к безвозвратному потреблению. Стоки от процесса отлива и прессования бумажного полотна направляются в систему оборотного водоснабжения, избыток направляется на локальные очистные сооружения (ЛОС) предприятия.
	Производство бумаги и картона. Бумагоделательная машина БДМ-5	Водопотребление непосредственно на нужды БДМ-5 состоит из расхода свежей технической (поверхностной) воды на гидроножи для обрезки кромки, промывку сетки, приготовление и дозирование химикатов, охлаждение оборудования, смыв полов. Часть технической воды, заключенная во влажности готовой продукции, относится к безвозвратному потреблению. Стоки от процесса отлива и прессования бумажного полотна направляются в систему оборотного водоснабжения, избыток направляется на локальные очистные сооружения (ЛОС) предприятия.
	Производство картона. Картоноделательные машины КДМ-1, КДМ-2, КДМ-7	Свежая техническая (поверхностная) вода на картоноделательных машинах используется для обрезки кромок гидроножом, промывки сеток и сукон, приготовление и дозирование химикатов, охлаждение оборудования и смыв полов. Часть технической воды, заключенная во влажности готовой продукции, относится к безвозвратному потреблению. Стоки от процесса отлива и прессования картонного полотна направляются в систему оборотного водоснабжения, избыток направляется на локальные очистные сооружения (ЛОС) предприятия.
1.4	Производство пара	Свежая техническая (поверхностная) вода после прохождения водоподготовки используется для получения пара в паровых котлах. Стоки от процесса получения пара направляются на очистные сооружения (ЛОС) предприятия.
1.5	Производство сжатого воздуха	Для производства сжатого воздуха используются компрессора. Свежая техническая (поверхностная) вода используется для охлаждения компрессоров. Часть воды, используемой для охлаждения компрессорной станции, возвращается на КДМ-1,2 для использования в производстве картона, оставшаяся часть сбрасывается на ЛОС предприятия.
1.6	Преобразование энергии пара в механическую работу	Часть вырабатываемого котлами пара редуцируется на паротурбогенераторе. Для охлаждения противодавленческой турбины используется свежая техническая (поверхностная) вода. Часть воды, используемой для охлаждения оборудования ТЭЦ, возвращается на КДМ-1,2 для использования в производстве картона, оставшаяся часть

№ п/п	Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды	Описание производственных процессов
1	2	3
		сбрасывается на ЛОС предприятия.
1.7	Очистные сооружения (ЛОС)	Сточные воды от производственных процессов направляются на очистные сооружения, состоящие из механической и биологической очистки. Очищенная сточная вода повторно используется в производстве, избыток сбрасывается в городскую канализационную сеть. Свежая техническая (поверхностная) вода на очистных сооружениях предприятия используется для промывки сеток шнекового пресса для обезвоживания избыточного ила и приготовления флокулянта – биологическая очистка сточных вод. Так же свежая техническая (поверхностная) вода используется для промывки сеток ленточного фильтр-пресса для обезвоживания осадка – механическая очистка сточных вод. Сточные воды, образующиеся в процессе работы очистных сооружений - обезвоживание избыточного ила и шлама - поступают в приемную камеру для последующей совместной очистки с производственными стоками.
1.8	Мойка технологического оборудования	В основных цехах (КДМ-1,2,7, БДМ-5,4) с периодичностью 2 раза в месяц производится мойка технологического оборудования свежей технической (поверхностной) водой. Сточные воды от процесса мойки направляются на очистные сооружения (ЛОС) предприятия.
2	Противопожарные нужды	Для обеспечения наружного, внутреннего и автоматического пожаротушения на территории предприятия проведен пожарный трубопровод. Подача воды предусматривается с помощью насосов, которые запускаются автоматически по падению давления в трубопроводе. Забор воды в пожарный трубопровод осуществляется из поверхностного источника (Альбертинское водохранилище). Насосное оборудование и прибор учета установлены в помещении поверхностного водозабора (станция 1-го подъема).
3	Иные нужды	
3.1	Нужды лаборатории	Санитарно-промышленная лаборатория и отдел технического контроля осуществляют испытания химического и физического профиля, используя питьевую воду (подземный водозабор). Сточная вода, образующаяся в процессе их деятельности, направляется на насосную станцию хозяйственно-бытовой канализации для последующего сброса в городскую канализационную сеть.
3.2	Нужды столовой	Используется питьевая вода (подземный водозабор), образующаяся сточная вода относится к хозяйственно-бытовой канализации.
3.4	Бытовые нужды работников	Для душевых кабин, санузлов, влажной уборки бытовых помещений используется питьевая вода (подземный водозабор), образующаяся сточная вода относится к хозяйственно-бытовой канализации.
3.5	Проверка пожарных гидрантов	На производственной площадке находится 21 пожарных гидрант. Использование воды на проверку гидрантов относится к безвозвратному водопотреблению
3.6	Нужды ремонтно-строительного цеха	Расход воды на нужды РСЦ складывается из расхода воды на приготовление бетонных и других строительных растворов. Вода, использованная на приготовление растворов, относится к безвозвратному водопотреблению.

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

№; п/п	Наименование схемы	Описание схемы
1	Схема водоснабжения, включая оборотное водоснабжение	<i>Хозяйственно-питьевое водоснабжение.</i> Источником хозяйственно-питьевого водоснабжения ОАО «СКБЗ «Альбертин» является собственная артезианская скважина № 52198/08. Учет добытой воды осуществляется инструментальным методом по приборам учета воды, с ведением журнала по форме ПОД-6. Хозяйственно – питьевая вода используется на питьевые нужды, нужды душевых, нужды столовой и лаборатории предприятия. Схема питьевого водопровода включает в себя водозабор, трубопровод подачи воды на промплощадку предприятия и инженерную сеть подачи питьевой воды к каждому структурному подразделению. <i>Производственное водоснабжение.</i> Источником свежей технической (поверхностной) воды является собственный водозабор из Альбертинского водохранилища суммарной производительностью 450 м3/ч. Вода из берегового водоприемника по всасывающим линиям забирается насосами и подается в трубопровод свежей технической воды. Водозаборный колодец оборудован заградительными сетками с размерами ячеек 4х4 мм и отбойными щитками. Учет объема изымаемой поверхностным водозабором воды осуществляется инструментальным методом, с ведением журнала по форме ПОД-6. Свежая техническая вода подается на производство, где используется: 1) охлаждение оборудования; 2) роспуск и разбавление макулатурной массы при изготовлении отдельных видов санитарно-гигиенических бумаг; 3) производство пара; 4) spryski высокого давления, промывку сеток и сукон, гидронажи, смыв полов; 5) мойку технологического оборудования. Часть технологической воды от охлаждения оборудования используется повторно. Сточная вода, образующаяся в процессе формования и прессования картонного и бумажного полотна, направляется на флотационные установки для очистки и использования в качестве оборотной воды. Избыток сточных вод основного производства и роспуска макулатурной массы, сточная вода от процессов мойки технологического оборудования направляются на очистные сооружения предприятия (ЛОС) для очистки и повторного использования. Сточные воды, образующиеся в процессе работы очистных сооружений- обезвоживание избыточного активного ила - поступают в приемную камеру очистных сооружений для последующей совместной очистки с производственными стоками. Для нужд котельной (паровых котлов) используется свежая техническая (поверхностная) вода, подготовленная на станции водоподготовки, включающей установку механической фильтрации (фильтрующий слой – кварцевый песок) и установку умягчения, состоящую из двух ступеней (фильтрующий слой – катионит в форме Na). <i>Противопожарное водоснабжение</i> Для обеспечения наружного, внутреннего и автоматического пожаротушения на территории предприятия проведен пожарный трубопровод, выведенный отдельной инженерной

		сетью от общего трубопровода свежей технической (поверхностной) воды. Подача воды предусматривается с помощью насосов, которые запускаются автоматически по падению давления в трубопроводе. Насосное оборудование и прибор учета установлены в помещении поверхностного водозабора (станция 1-го подъема).
2	Схема канализации, включая систему дождевой канализации	<i>Хозяйственно-бытовая канализация.</i> Хозяйственно-бытовые сточные воды от бытовых помещений, столовой, административного корпуса и лаборатории отводятся в сети городской канализации. Схема включает в себя канализационную сеть с трубопроводами и колодцами от каждого структурного подразделения, насосную станцию, от которой выполнено подключение к общему коллектору для отвода сточных вод предприятия в городскую канализационную сеть. <i>Промышленная канализация.</i> Избыток сточных вод основного производства и роспуска макулатурной массы, сточная вода от процессов мойки технологического оборудования направляются на очистные сооружения предприятия (ЛОС), состоящие из механической и биологической очистки. Механическая очистка включает радиальные отстойники. Вода после механической очистки направляется: - для повторного использования в технологическом процессе роспуска макулатурной массы и производства картона и бумаги на картоно- и бумагоделательных машинах; - для доочистки на песчаный фильтр и далее на картоно- и бумагоделательные машины для повторного использования; - на биологическую очистку. После биологической очистки вода направляется на картоно- и бумагоделательные машины для использования в качестве свежей технической воды. Избыток воды отводится в сети городской канализации. Отведение хозяйственно-бытовой и промышленной канализации осуществляется в единый коллектор, соединенный с городской канализационной сетью и оборудованный узлом учета. <i>Дождевая канализация.</i> Дождевые и талые сточные воды с территории проездов, площадок, крыш зданий и сооружений собираются единой системой ливневой канализации, включающей колодцы, дождеприемники и трубопроводы. Отведение дождевых сточных вод осуществляется в пруд-испаритель, расположенный на промплощадке предприятия.

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод			Количество средств измерений расхода (объема) вод	Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод
	всего	суммарная производительность			
		куб. м/час	куб. м/сутки		
1	2	3	4	5	6
1	1	450,0	10800,0	1	водозаборный колодец оборудован заградительными сетками с размерами ячеек 4х4 мм и отбойными щитками

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

№ п/п	Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод							Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод
	всего	техническое состояние	глубина, м		производительность, куб. м/час			
			минимальная	максимальная	суммарная	минимальная	максимальная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Для добычи пресных вод:								
1	1	Действующая артезианская скважина №52198/08	45	48	-	-	25	1
Для добычи минеральных вод:								
-	-	-	-	-	-	-	-	-

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

№ п/п	Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки)	Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод	Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)		Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод
			проектная	фактическая	
1	2	3	4	5	6
1	Метод очистки механический (МОО.О) и биологический (аэробный)	<u>Механическая очистка:</u> -нижняя насосная станция производственных сточных вод -песколовки – 2 шт. -илоуплотнители – 3 шт. -радиальные отстойники – 3 шт. -бассейн осветленной воды - 1 шт. -ленточный фильтр-пресс для обезвоживания осадка сточных вод -1 шт. -самопромывной песчаный фильтр – 1 шт. -бассейн для воды, подаваемой на очистку на песчаный фильтр – 1 шт. -бассейны для воды, очищенной на песчаном фильтре – 2 шт. -насосная станция сырого осадка <u>Биологическая очистка:</u> - резервуар-усреднитель (буфер) для сточных вод; - два реактора MBBR, работающих последовательно; - вторичный отстойник; - здание станции воздуходувок; - насосная станция; - емкость ила; - станция обезвоживания осадка.	54000 куб. м/сутки (механическая очистка) 1500 куб. м/сутки (биологическая очистка)	54000 куб. м/сутки (механическая очистка) 1500 куб. м/сутки (биологическая очистка)	Не инструментальными (расчетными) методами

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение	
			фактическое	нормативно-расчетное ²
				на 2026 г. (2027– 2031 гг.)
				на 20__ г. (20__–20__ гг.)

1	2	3	4	5	6
1	Добыча (изъятие) вод – всего	куб. м/сутки	2046,8	3218,6	-
		тыс. куб. м/год	747,077	958,0686	-
1.1	В том числе: подземных вод	куб. м/сутки	46,1	109,6	-
		тыс. куб. м/год	16,822	33,6513	-
	из них минеральных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
1.2	поверхностных вод	куб. м/сутки	1830	3109,0	-
		тыс. куб. м/год	667,950	924,4173	-
2	Получение воды из системы водоснабжения, водоотведения (канализации) другого лица	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
3	Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего	куб. м/сутки	1902	3218,6	-
		тыс. куб. м/год	694,399	958,0686	-
3.1	В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды	куб. м/сутки	72,5	109,6	-
		тыс. куб. м/год	26,449	33,6513	-
	из них подземных вод	куб. м/сутки	72,5	109,6	-
		тыс. куб. м/год	26,449	33,6513	-
3.2	на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
3.3	на нужды сельского хозяйства	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
3.4	на нужды промышленности	куб. м/сутки	1830	1339,1	-
		тыс. куб. м/год	667,950	488,7847	-
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
	в том числе минеральных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
3.5	на энергетические нужды	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
3.6	на иные нужды (мойка технологического оборудования, охлаждение оборудования, нужды энергоисточников, нужды ремонтно-строительного цеха, противопожарные нужды, нужды ЛОС)	куб. м/сутки	-	1769,8	-
		тыс. куб. м/год	-	435,6326	-
	из них подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
4	Передача воды потребителям – всего	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
4.1	В том числе подземных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
5	Расход воды в системах оборотного	куб. м/сутки	19854,8	63527,0	-

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Водопотребление и водоотведение		
			фактическое	нормативно-расчетное ²	
				на 2026 г. (2027– 2031 гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5	6
	водоснабжения	тыс. куб. м/год	7247,0	23187,4	-
6	Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения	куб. м/сутки	19076,4	408,7	-
		тыс. куб. м/год	6962,9	149,1653	-
7	Потери и неучтенные расходы воды – всего	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
7.1	В том числе при транспортировке	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
8	Безвозвратное водопотребление	куб. м/сутки	825,8	456,2	-
		тыс. куб. м/год	301,407	166,5295	-
9	Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
9.1	Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
9.2	производственных сточных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
9.3	поверхностных сточных вод	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
10	Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
11	Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища)	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
12	Сброс сточных вод в недра	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
13	Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации КУП «Водоканал-Слоним»)	куб. м/сутки	1380,4	2352,9	-
		тыс. куб. м/год	503,833	642,2477	-
14	Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб	куб. м/сутки	-	-	-
		тыс. куб. м/год	-	-	-
15	Сброс сточных вод в технологические водные объекты	куб. м/сутки	415,4	458,0	-
		тыс. куб. м/год	151,605	167,167	-

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и иных веществ в составе сточных вод при сбросе сброс сточных вод в поверхностный водный объект не осуществляется
(наименование

поверхностного водного объекта)

при удаленности фонового створа на расстоянии метров и контрольного створа на расстоянии метров от места выпуска сточных вод, с дальностью транспортирования сточных вод по водоотводящим

каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров

Таблица 12

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах)	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины	Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества в составе сточных вод				
		поступающих на очистку			сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект	
		проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами	среднегодовая	максимальная	среднегодовая	максимальная
1	2	3	4	5	6	7
-	-	-	-	-	-	-
сброс сточных вод в поверхностный водный объект не осуществляется						

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных веществ в составе сточных вод

Таблица 13

Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод	Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица измерения	Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно)	Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект	
			на 2026 г. (2027– 2031 гг.)	на 20__ г. (20__–20__ гг.)
1	2	3	4	5
-	-	-	-	-
сброс сточных вод в поверхностный водный объект не осуществляется				

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 14

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Оснащение газоочистными установками (далее – ГОУ), автоматизированными системами контроля выбросов (далее – АСК)		Нормативы допустимых выбросов					Нормативное содержание кислорода да в отходящих газах, процентов	
						на 2026 г. (20__ – 20__ гг.)		на 20__ г. (2027 – 2031 гг.)		г/с		мг/м³
						название АСК	группа ГОУ, количество ступеней очистки	мг/м³	г/с			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
ОАО «СКБЗ «Альбертин» Гродненская область, г. Слоним, ул. Фабричная, 1												
0189	Цех производства бумаги (ЦПБ). Участок по производству картона гофрированного. Емкость для смешивания клея	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,2	0,006	15,2	0,006	-		
0187	Цех производства бумаги (ЦПБ). Участок по производству картона гофрированного. Гофроагрегат WJ-120-1600 D-II, вакуумная камера 2-го класса	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,002	-	0,002	-		
6052	Участок по производству картона гофрированного. Вагончик для сбора бумажной пыли и обрезков бумаги. Пневмотранспорт бумажной пыли и обрезков бумаги	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-		
6053	Участок по производству картона гофрированного. Вагончик для сбора бумажной пыли и обрезков бумаги. Пневмотранспорт бумажной пыли и обрезков бумаги	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-		

0128	Цех производства картона (ЦПК). Коробочный участок. Высокоскоростная листорезательная машина CM-1400A, гильзонавивочные станки – 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-
0065	Участок парафинирования бумаги. Станки для парафинирования бумаги – 2 шт.	2754	углеводороды предельные алифатического ряда C11 – C19	-	-	-	0,071	-	0,071	-
0112	Печатно-высекательный участок. Продольно-резательный станок (ПРС), станок для изготовления изделий из гофрокартона	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	5,0	0,001	5,0	0,001	-
0080	Печатно-высекательный участок. Печатно-высекательная машина	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	5,0	0,001	5,0	0,001	-
0192	Цех производства санитарно-гигиенических бумаг (ЦПСГБ). Участок переработки. Перемотка санитарно-гигиенической бумаги, станок для резки санитарно-гигиенической бумаги, гильзорезательный станок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-
0195	Цех производства санитарно-гигиенических бумаг (ЦПСГБ). Участок переработки. Линии по производству бумажных изделий (Интера, Fabio Pegini) – 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-
0127	Цех производства картона (ЦПК). Участок по переработки картонных изделий. Автоматическая многоножевая линия для производства гильз картонно-бумажных K-3000, линия для производства защитных картонных уголков ZHJ-120A	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-
0150	Помещение песчаного фильтра. Песчаный фильтр ОМЕГАФИЛЬТР OF5, бассейны очищенной воды (2 шт.), бассейн неочищенной воды	0333	сероводород	-	-	-	0,005	-	0,005	-

0234	Участок пайки сеток. Рабочее место ручной пайки паяльной лампой	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	0,000	-	0,000	-	-
		0316	гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	-	-	0,000	-	0,000	-	-
0052	Электроремонтный цех (ЭРЦ). Электропечь СНОС-10.13.10/3-И2 для сушки электродвигателей	0616	спиртолы (смесь изомеров о-, м-, п-спирт)	-	-	0,005	24,0	0,005	24,0	-
		1042	бутан-1-ол (спирт бутиловый)	-	-	0,001	4,8	0,001	4,8	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	-	0,001	4,8	0,001	4,8	-
0074	Электроремонтный цех (ЭРЦ). Рабочее место пропитки электродвигателей	0616	спиртолы (смесь изомеров о-, м-, п-спирт)	-	-	0,003	-	0,003	-	-
		1042	бутан-1-ол (спирт бутиловый)	-	-	0,001	-	0,001	-	-
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	-	0,000	-	0,000	-	-
0085	Ремонтно-строительный цех (РСЦ). Сварочное отделение. Сварочный пост	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	0,000	-	0,000	-	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид	-	-	0,000	-	0,000	-	-
		0203	хром (VI)	-	-	0,000004	-	0,000004	-	-
6034	Ремонтно-строительный цех (РСЦ). Сварочное отделение. Установка газовой резки	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	0,006	-	0,006	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	0,003	-	0,003	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	0,003	-	0,003	-	-
6009	Ремонтно-строительный цех (РСЦ). Открытая площадка хранения ПГС	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	0,010	-	0,010	-	-

0015	Ремонтно-строительный цех (РСЦ). Столярный участок. Строгальные станки (2 шт.), фрезерные станки (2 шт.), рейсмусовый станок, циркулярный станок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	Циклон Гипродревпром Ц-950 (1 ступень очистки)	48,2	0,082	48,2	0,082	-
0016	Ремонтно-строительный цех (РСЦ). Столярный участок. Шипорезный станок, фрезерный станок, токарный станок, торцовочный станок, циркулярные станки (2 шт.)	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	Циклон Гипродревпром Ц-950 (1 ступень очистки)	47,4	0,072	47,4	0,072	-
0107	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Сварочные посты – 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	15,2	0,016	15,2	0,016	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): гидрофторид	-	-	-	0,000	-	0,000	-
		0203	хром (VI)	-	-	-	0,000052	-	0,000052	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,004	-	0,004	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	-	0,001	-	0,001	-
0124	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Плоскошлифовальный станок, механические пилы – 2 шт., трубoreзные станки – 2 шт., токарно-винторезные станки – 6 шт., вертикально-фрезерный станок, горизонтально-фрезерные станки – 2 шт., зуборезной станок, заточные станки с ПУ – 2 шт., строгальный станок, алмазная чашка	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,051	-	0,051	-
0108	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Токарно-винторезный станок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	Циклон, (1 ступень очистки)	10,1	0,001	10,1	0,001	-
0214	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Токарно-винторезные станки – 2 шт.	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	Циклон, (1 ступень очистки)	11,7	0,002	11,7	0,002	-
0217	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Наплавочный станок	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,001	-	0,001	-

0106	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Кузница. Кузнечный горн (топливо - древесный уголь, КИВ=3,5)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	500,0	0,001	500,0	0,001	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	600,0	0,001	600,0	0,001	15
		0330	сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид)	-	-	0,0	0,000	0,0	0,000	15
		2902	твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	50	0,000	50	0,000	-
		0124	кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	-	-	-	0,000000	-	0,000000	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	-	-	-	0,000000	-	0,000000	-
		0184	свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	-	-	-	0,000000	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордibenзо- 1,4-диоксин)	-	-	-	-	-	-	-
		3920	полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)	-	-	-	-	-	-	-
		0876	пентахлорбензол	-	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен	-	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен	-	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен	-	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен	-	-	-	-	-	-	-
		2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,029	-	0,029	-
0109	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Ремонтный участок БДМ-5. Сварочный пост	0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид	-	-	-	0,000	-	0,000	-
		0203	хром (VI)	-	-	-	0,000103	-	0,000103	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	-	-	0,000	-	0,000	-
				-	-	-	-	-	-	-

	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,001	-	0,001	-	-
6010	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,050	-	0,050	-	-
	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,017	-	0,017	-	-
	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,014	-	0,014	-	-
	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,000	-	0,000	-	-
0236	0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			-	0,000	-	0,000	-	-
	0203	хром (VI)			-	0,000001	-	0,000001	-	-
	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,007	-	0,007	-	-
0237		Ремонтно-механический цех (РМЦ). Мастерская ЦПФ. Сверлильный станок, заточной станок, токарный станок, отрезной станок			-					
0240	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,007	-	0,007	-	-
0241	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,007	-	0,007	-	-
	0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			-	0,000	-	0,000	-	-
6011	0203	хром (VI)			-	0,000034	-	0,000034	-	-
	0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			-	0,003	-	0,003	-	-
	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,003	-	0,003	-	-
	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	-	0,012	-	0,012	-	-

6006	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Механическая мастерская БДМ-4. Пост газовой резки металла	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	0,012	-	0,012	-	-
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			0,004	-	0,004	-	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			0,003	-	0,003	-	-
0190	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Механическая мастерская БДМ-4. Сварочный пост	2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	-	-	0,006	21,4	0,006	21,4	-
		0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			0,000	-	0,000	-	-
0183	ТЭЦ. Электрогенераторная установка с когенерационным циклоном JMS 316 (мощность 0,75 МВт, топливо - природный газ, КИВ=3,5)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	0,292	174,1	0,292	174,1	15
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			0,690	390,2	0,690	390,2	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1 - C10			0,276	185,5	0,276	185,5	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			0,000000	-	0,000000	-	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибензо- 1,4-диоксин)			-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен			-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен			-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен			-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,d)пирен			-	-	-	-	-
0001	ТЭЦ. Паровые котлы Бабкок Вилкокс – 2 шт. (мощность каждого 15,67 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	-	2,831	220	2,831	220	6
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)			-	-	-	-	6
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)			1,930	150	1,930	150	6
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)			0,000001	-	0,000001	-	-

[illegible]

0244	Модульная котельная. ГРУ. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ	0728	бензо(к)флюоратен	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен	-	-	-	-	-	-
		0410	метан	-	17,469	-	-	17,469	-
6041	Модульная котельная. ГРУ. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРУ	1728	этантиол (этилмеркаптан)	-	0,000	-	-	0,000	-
		0410	метан	-	0,001	-	-	0,001	-
		1728	этантиол (этилмеркаптан)	-	0,000	-	-	0,000	-
		0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	0,374	93,4	93,4	0,374	15
0198	Когенерационная установка JGS 612 GS-N.LC (мощность 2,0 МВт, топливо - природный газ, КИВ=3,5)	0304	азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	-	-	-	15
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	0,999	243,6	243,6	0,999	15
		0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	-	0,041	24,9	24,9	0,041	-
		0183	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	-	0,000000	-	-	0,000000	-
		3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	-	-	-	-	-	-
		0727	бензо(в)флюоратен	-	-	-	-	-	-
		0728	бензо(к)флюоратен	-	-	-	-	-	-
		0703	бенз/а/пирен	-	-	-	-	-	-
		0729	индено(1,2,3-с,д)пирен	-	-	-	-	-	-
		0410	метан	-	26,663	-	-	26,663	-
0233	Когенерационная установка. ГРУ. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРУ	1728	этантиол (этилмеркаптан)	-	0,000	-	-	0,000	-
6043	Когенерационная установка. ГРУ. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРУ	0410	метан	-	0,000	-	-	0,000	-
		1728	этантиол (этилмеркаптан)	-	0,000	-	-	0,000	-
0191	Мини-котельная. Котел водогрейный тип «ФЭГ-ВЕСТАЛ», состоящий из 4-х нагревательных модулей "АГ-105HE-2" (общая мощность 0,412 МВт, топливо - природный газ,	0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)	-	0,017	98,8	98,8	0,017	6
		0304	азот (II) оксид (азота оксид)	-	-	-	-	-	6
		0337	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	-	0,004	25,9	25,9	0,004	6

0235	КИБ=1,4)	ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0183				-	0,000000	-	0,000000	-
			3620	диоксины (в пересчете на 2,3,7,8,тетрахлордибензо-1,4-диоксин)			-	-	-	-	-
			0727	бензо(в)флюорантен			-	-	-	-	-
			0728	бензо(к)флюорантен			-	-	-	-	-
			0703	бенз(а)пирен			-	0,000000	-	0,000000	-
			0729	индено(1,2,3-с,д)пирен			-	-	-	-	-
			0410	метан		-	-	17,469	-	17,469	-
6046	Мини-котельная. ШРП. Техническое обслуживание и плановый ремонт ШРП	этантiol (этилмеркаптан)	1728				-	0,000	-	0,000	-
			0410	метан		-	-	0,000	-	0,000	-
			1728	этантiol (этилмеркаптан)			-	0,000	-	0,000	-
0072	Транспортный цех. Сварочный пост	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	2902			-	24,7	0,019	24,7	0,019	-
			0342	фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор):гидрофторид			-	0,000	-	0,000	-
			0203	хром (VI)			-	0,000032	-	0,000032	-
			2902	твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)		-	-	0,003	-	0,003	-
6001	Транспортный цех. Пост газовой резки металла	углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337				-	0,008	-	0,008	-
			0301	азот (IV) оксид (азота диоксид)			-	0,007	-	0,007	-
			2754	углеводороды предельные алифатического ряда C11 – C19		-	-	0,003	-	0,003	-
0145	Нижняя станция ЛЮС. Грабельное отделение (2 емкости со сточной водой), емкость (V=10 м³) с осадком	алифатического ряда C1-C10	0401	углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10			-	0,000	-	0,000	-
			0410	метан		-	1,0	0,001	1,0	0,001	-
			0303	аммиак			0,13	0,000	0,13	0,000	-
			0333	сероводород			12,4	0,014	12,4	0,014	-
0184	Нижняя станция ЛЮС. Пресс-фильтр	метан	0410			-	-	0,000	-	0,000	-

							-	0,000	-	0,000	-	-	-
		аммиак	0303										
		сероводород	0333							0,003	-	0,003	-
		метан	0410		-					0,000	-	0,000	-
0037	Нижняя станция ЛОС. Прицеп с осадком, станция приготовления флокулянта	аммиак	0303							0,000	-	0,000	-
		сероводород	0333							0,004	-	0,004	-
6003	Локальные очистные сооружения (ЛОС). Емкость с водой (V=500 м ³), песколовки (2 шт.), илоуплотнители (2 шт.), радиальные отстойники (3 шт.)	аммиак	0303		-					0,013	-	0,013	-
		сероводород	0333							0,024	-	0,024	-
		метан	0410							0,155	-	0,155	-
		формальдегид (метаналь)	1325							0,016	-	0,016	-
		фенол (гидроксibenзол)	1071							0,014	-	0,014	-
6021	Локальные очистные сооружения (ЛОС). Буферная емкость, реактор MBRR1, реактор MBRR1	аммиак	0303		-					0,002	-	0,002	-
		сероводород	0333							0,009	-	0,009	-
		метан	0410							0,073	-	0,073	-
		формальдегид (метаналь)	1325							0,002	-	0,002	-
		фенол (гидроксibenзол)	1071							0,005	-	0,005	-
6039	Локальные очистные сооружения (ЛОС). Емкость ила	аммиак	0303		-					0,000	-	0,000	-
		сероводород	0333							0,001	-	0,001	-
		метан	0410							0,003	-	0,003	-
		формальдегид (метаналь)	1325							0,000	-	0,000	-
		фенол (гидроксibenзол)	1071							0,000	-	0,000	-
0223	Локальные очистные сооружения (ЛОС). Станция обезжелезивания ила. Прицеп с илом, станция приготовления флокулянта, шнековый пресс	аммиак	0303		-					0,000	-	0,000	-
		сероводород	0333							0,000	-	0,000	-
		метан	0410							0,000	-	0,000	-
		формальдегид (метаналь)	1325							0,000	-	0,000	-
		фенол (гидроксibenзол)	1071							0,000	-	0,000	-
0243	ГРП. Техническое обслуживание и плановый ремонт ГРП	метан	0410		-					17,469	-	17,469	-
		этантiol (этилмеркаптан)	1728							0,000	-	0,000	-
6031	ГРП. Потери через резьбовые и фланцевые соединения ГРП	метан	0410		-					0,002	-	0,002	-
		этантiol (этилмеркаптан)	1728							0,000	-	0,000	-
0115	КНС. Приемная камера	аммиак	0303		-					0,000	-	0,000	-
		сероводород	0333							0,000	-	0,000	-
		метан	0410							0,001	-	0,001	-

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК

Таблица 15

Номер источника выброса	Источник выделения (цех, участок, наименование технологического оборудования)	Контролируемое загрязняющее вещество		Наименование и тип приборов АСК	Год приемки АСК в эксплуатацию, планируемый или фактический
		код	наименование		
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Источники выбросов, оснащенные (планируемые к оснащению) АСК, на ОАО «СКБЗ «Альбертин» отсутствуют.

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Таблица 16

Загрязняющее вещество				Номера источников выбросов	Нормативы допустимых выбросов			
№ п/п	Наименование	Код веществ	Класс опасности		на 2026г. (20__ – 20__ гг.)		на 20__ г. (2027 – 2031 гг.)	
					г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Для объекта воздействия на атмосферный воздух: <u>Производственная площадка ОАО «СКБЗ «Альбертин» Гродненская область, г. Слоним, ул. Фабричная, 1</u> (наименование и местонахождение объекта воздействия)								
1	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	6034, 0107, 0106, 0109, 6010, 6011, 6006, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191, 6007, 6001	4,656	38,740	4,656	38,740
2	Азот (II) оксид (азота оксид)	0304	3	0106, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191	-	6,286	-	6,286
3	Аммиак	0303	4	0145, 0184, 0037, 6003, 6021, 6039, 0223, 0115, 0145, 0184, 0037, 6003, 6021, 6039, 0223, 0115	0,015	0,481	0,015	0,481
4	Бенз/а/пирен	0703	1	0106, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
5	Бензо(в)флюоратен	0727	-	0106, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191	-	0,000	-	0,000
6	Бензо(к)флюоратен	0728	-	0106, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191	-	0,000	-	0,000
7	Бутан-1-ол (бутиловый спирт)	1042	3	0052, 0074	0,002	0,006	0,002	0,006
8	Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	0316	2	0234	0,000	0,000	0,000	0,000
9	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	3620	1	0106, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191	-	0,000000	-	0,000000
10	Индено(1,2,3-с,d)пирен	0729	-	0106, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191	-	0,000	-	0,000
11	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	0106	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол)	0616	3	0052, 0074	0,008	0,025	0,008	0,025
13	Метан	410	4	0238, 6042, 0244, 6041, 0233, 6043, 0235, 6046, 0243, 6031, 0145, 0184, 0037, 6003, 6021, 6039, 0223, 0115	105,969	6,115	105,969	6,115
14	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)	3920	1	0106	-	0,000000	-	0,000000
15	Пентахлорбензол	0876	-	0106	-	0,000	-	0,000
16	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0183	1	0106, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191	0,000002	0,000030	0,000002	0,000030
17	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	0106	0,000000	0,000000	0,000000	0,000000
18	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	0330	3	0106	0,000	0,000	0,000	0,000
19	Сероводород	0333	2	0150, 0145, 0184, 0037, 6003, 6021, 6039, 0223, 0115	0,060	1,805	0,060	1,805
20	Твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)	2902	3	0189, 0187, 6052, 6053, 0128, 0112, 0080, 0192, 0195, 0127, 0234, 0085, 6034, 6009, 0015, 0016, 0107, 0124, 0108, 0214, 0217, 0106, 0109, 6010, 0236, 0237, 0240, 0241, 6011, 6006, 0190, 6007, 0151, 0072, 6001	0,436	1,496	0,436	1,496
21	Углеводороды предельные алифатического ряда C11 – C19	2754	4	0065, 0122	0,074	0,256	0,074	0,256
22	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	0401	4	0052, 0074, 0183, 0198, 0122	0,318	9,743	0,318	9,743
23	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	6034, 0107, 0106, 0109, 6010, 6011, 6006, 0183, 0001, 0200, 0198, 0191, 6007, 6001	4,592	71,691	4,592	71,691
24	Фенол (гидроксibenзол)	1071	2	6003, 6021, 6039, 0223	0,019	0,479	0,019	0,479
25	Формальдегид (метаналь)	1325	2	6003, 6021, 6039, 0223	0,018	0,568	0,018	0,568
26	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): - гидрофторид	0342	2	0085, 0107, 0109, 6011, 0236, 0190, 6007, 0151, 6001	0,000	0,000	0,000	0,000
27	Хром (VI)	0203	1	0085, 0107, 0109, 6011, 0236, 6001	0,000226	0,000221	0,000226	0,000221

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28	Этантиол (этилмеркаптан)	1728	3	0238, 6042, 0244, 6041, 0233, 6043, 0235, 6046, 0243, 6031	0,000	0,000	0,000	0,000
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,000251	x	0,000251
Итого веществ II класса опасности				x	x	41,592	x	41,592
Итого веществ III класса опасности				x	x	7,813	x	7,813
Итого веществ IV класса опасности				x	x	88,286	x	88,286
Итого веществ без класса опасности				x	x	0,000	x	0,000
ВСЕГО для объекта воздействия				x	x	137,691251	x	137,691251
Суммарно по объектам воздействия природопользователя								
1	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	0301	2	x	x	38,740	x	38,740
2	Азот (II) оксид (азота оксид)	0304	3	x	x	6,286	x	6,286
3	Аммиак	0303	4	x	x	0,481	x	0,481
4	Бенз/а/пирен	0703	1	x	x	0,000000	x	0,000000
5	Бензо(в)флюоратен	0727	-	x	x	0,000	x	0,000
6	Бензо(к)флюоратен	0728	-	x	x	0,000	x	0,000
7	Бутан-1-ол (бутиловый спирт)	1042	3	x	x	0,006	x	0,006
8	Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	0316	2	x	x	0,000	x	0,000
9	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо- 1,4-диоксин)	3620	1	x	x	0,000000	x	0,000000
10	Индено(1,2,3- с,d)пирен	0729	-	x	x	0,000	x	0,000
11	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	0124	1	x	x	0,000000	x	0,000000
12	Ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п- ксилол)	0616	3	x	x	0,025	x	0,025
13	Метан	410	4	x	x	6,115	x	6,115
14	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180)	3920	1	x	x	0,000000	x	0,000000
15	Пентахлорбензол	0876	-	x	x	0,000	x	0,000
16	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	0183	1	x	x	0,000030	x	0,000030
17	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	0184	1	x	x	0,000000	x	0,000000
18	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	0330	3	x	x	0,000	x	0,000
19	Сероводород	0333	2	x	x	1,805	x	1,805
20	Твердые частицы (недифференцирован ная по составу пыль/аэрозоль)	2902	3	x	x	1,496	x	1,496
21	Углеводороды предельные	2754	4	x	x	0,256	x	0,256

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	алифатического ряда C11 – C19							
22	Углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10	0401	4	x	x	9,743	x	9,743
23	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	0337	4	x	x	71,691	x	71,691
24	Фенол (гидроксibenзол)	1071	2	x	x	0,479	x	0,479
25	Формальдегид (метаналь)	1325	2	x	x	0,568	x	0,568
26	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор): - гидрофторид	0342	2	x	x	0,000	x	0,000
27	Хром (VI)	0203	1	x	x	0,000221	x	0,000221
28	Этантиол (этилмеркаптан)	1728	3	x	x	0,000	x	0,000
Итого веществ I класса опасности				x	x	0,000251	x	0,000251
Итого веществ II класса опасности				x	x	41,592	x	41,592
Итого веществ III класса опасности				x	x	7,813	x	7,813
Итого веществ IV класса опасности				x	x	88,286	x	88,286
Итого веществ без класса опасности				x	x	0,000	x	0,000
ИТОГО				x	x	137,691251	x	137,691251

IX. Обращение с отходами производства

Таблица 17

№ п/п	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год	Прогнозные показатели образования отходов, тонн	
				на 2026 г. (2027– 2031 гг.)	на 20__ г. (2027 – 2031 гг.)
1	2	3	4	5	6
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	0,63	0,63	-
2		1 ³	95 шт	95 шт	-
3		1 ⁴	0	0	-
4		2	0	0	-
5		3	285,263	285,263	-
6		4	24218,637	24566,314	-
7		Неопасные	2764,952	2764,952	-
8		С неустановленным классом опасности	0	0	-
9	ИТОГО образование и поступление		27269,482 95 шт	27617,159 95 шт	-
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	0,63	0,63	-
11		1 ³	0	0	-
12		1 ⁴	0	0	-
13		2	0	0	-
14		3	281,838	281,838	-
15		4	1858,195	1858,195	-
16		Неопасные	2706,65	2706,65	-
17	ИТОГО передано отходов		4847,313	4847,313	-
18	Обезвреживание отходов	1	0	0	-

1	2	3	4	5	6
19		1 ³	95 шт	95 шт	-
20		1 ⁴	0	0	-
21		2	0	0	-
22		3	0	0	-
23		4	0	0	-
24	ИТОГО на обезвреживание		95 шт	95 шт	-
25	Использование отходов	1	0	0	-
26		2	0	0	-
27		3	1,87	1,87	-
28		4	13808,018	14155,60	-
29		Неопасные	0	0	-
30	ИТОГО на использование		13809,888	14157,47	-
31	Хранение отходов	1	0	0	-
32		1 ³	0	0	-
33		1 ⁴	0	0	-
34		2	0	0	-
35		3	0	0	-
36		4	0	0	-
37		Неопасные	0	0	-
38		С неустановленным классом опасности	0	0	-
39	ИТОГО на хранение		0	0	-
40	Захоронение отходов	1	0	0	-
41		2	0	0	-
42		3	1,555	1,555	-
43		4	8552,424	8552,519	-
44		Неопасные	58,302	58,302	-
45		С неустановленным классом опасности	0	0	-
46	ИТОГО на захоронение		8612,281	8612,376	-

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 18

Наименование отхода	Код отхода	Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн	Объект хранения, его краткая характеристика	Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения
1	2	3	4	5
Не имеется отходов с неустановленным классом				

Х. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 19

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн	
				на 2026 г. (20__ – 20__ гг.)	на 20__ г. (2027 – 2031 гг.)
1	2	3	4	5	6
На хранение					
-	-	-	-	-	-
На захоронение					

1	2	3	4	5	6
Обувь кожаная рабочая, потерявшая потребительские свойства	1471501	4	Полигон ТКО г. Слоним	0,624	0,624
Отходы от переработки макулатуры	1840700	4	Полигон ТКО г. Слоним	8550,0	8550,0
Бумажные мешки из-под сырья (цемент)	1871707	4	Полигон ТКО г. Слоним	0,095	0,095
Отработанная шлифовальная шкурка	3144411	неопасные	Полигон ТКО г. Слоним	0,002	0,002
Резиновая крошка	5750181	3	Полигон ТКО г. Слоним	1,15	1,15
Эбонит	5750902	3	Полигон ТКО г. Слоним	0,3	0,3
Отходы бытового текстильного тряпья (некондиционные)	5810800	3	Полигон ТКО г. Слоним	0,03	0,03
Изнешенная спецодежда хлопчатобумажная и другая	5820903	4	Полигон ТКО г. Слоним	1,8	1,8
Сальниковая набивка	5820909	3	Полигон ТКО г. Слоним	0,075	0,075
Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения	9120400	неопасные	Полигон ТКО г. Слоним	58,3	58,3

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 20

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
1.	Мероприятия по охране и рациональному использованию вод			
-	-	-	-	-
2.	Мероприятия по охране атмосферного воздуха			
-	-	-	-	-
3.	Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот			
3.1	-	-	-	-
4.	Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды			
-	-	-	-	-

XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области охраны окружающей среды

Таблица 21

№ п/п	Объект отбора проб и проведения измерений	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Точка и (или) место отбора проб, их доступность	Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений)	Параметр или загрязняющее вещество
1	2	3	4	5	6	7
1.	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух					
1.1	Выбросы загрязняющих веществ в	Цех производства бумаги (ЦПБ). Участок по производству картона	0189	в вент. трубе в помещении	1 раз в год	- твердые частицы суммарно (недифференцированн

1	2	3	4	5	6	7
	атмосферный воздух	гофрированного. Емкость для смешивания клея				ая по составу пыль/аэрозоль)
1.2	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Печатно-высекательный участок. Продольно-резательный станок (ПРС), станок для изготовления изделий из гофрокартона	0112	в вент. трубе на мобильной площадке	1 раз в год	- твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.3	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Печатно-высекательный участок. Печатно-высекательная машина	0080	в вент. трубе на мобильной площадке	1 раз в год	- твердые частицы суммарно (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.4	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Электроремонтный цех (ЭРЦ). Электропечь СНОС-10.13.10/3-И2 для сушки электродвигателей	0052	в вент. трубе в помещении	1 раз в год	- ксилолы (смесь изомеров о-, м-, п-ксилол); - бутан-1-ол (спирт бутиловый); - углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.5	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-строительный цех (РСЦ). Столярный участок. Строгальные станки (2 шт.), фрезерные станки (2 шт.), рейсмусовый станок, циркулярный станок	0015	в вент. трубе на улице	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.6	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-строительный цех (РСЦ). Столярный участок. Шипорезный станок, фрезерный станок, токарный станок, торцовочный станок, циркулярные станки (2 шт.)	0016	в вент. трубе на улице	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.7	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Сварочные посты – 2 шт.	0107	в вент. трубе в помещении	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.8	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Токарно-винторезный станок	0108	в вент. трубе на улице	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.9	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Токарно-винторезные станки – 2 шт.	0214	в вент. трубе на улице	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.10	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Ремонтно-механический цех (РМЦ). Механическая мастерская БДМ-4. Сварочный пост	0190	в вент. трубе на улице	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.11	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	ТЭЦ. Электрогенераторная установка с когенерационным циклоном JMS 316 (мощность 0,75 МВт, топливо - природный газ, КИВ=3,5)	0183	в дымовой трубе в помещении на стационарной площадке	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ), - углеводороды предельные алифатического ряда

1	2	3	4	5	6	7
						C1-C10
1.12	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	ТЭЦ. Паровые котлы Бабкок Вилкокс – 2 шт. (мощность каждого 15,67 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0001	в дымовой трубе на улице на стационарной площадке	1 раз в год	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.13	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Модульная котельная. Паровые котлы Е-16,0-1,4-270ГМ – 2 шт. (мощность каждого 11,63 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0200	в дымовой трубе на улице на стационарной площадке	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.14	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Когенерационная установка JGS 612 GS-N.LC (мощность 2,0 МВт, топливо - природный газ, КИВ=3,5)	0198	в дымовой трубе на улице на стационарной площадке	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ), - углеводороды предельные алифатического ряда C1-C10
1.15	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Мини-котельная. Котел водогрейный тип «ФЭГ-ВЕСТАЛ», состоящий из 4-х нагревательных модулей "AF-105HE-2" (общая мощность 0,412 МВт, топливо - природный газ, КИВ=1,4)	0191	в дымовой трубе на улице на стационарной площадке	1 раз в квартал	- азот (IV) оксид (азота диоксид), - углерод оксид (окись углерода, угарный газ)
1.16	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Транспортный цех. Сварочный пост	0072	в вент. трубе в помещении	1 раз в год	- твердые частицы (недифференцированная по составу пыль/аэрозоль)
1.17	Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Нижняя станция ЛОС. Грабельное отделение (2 емкости со сточной водой), емкость (V=10 м3) с осадком	0145	в вент. трубе на улице	1 раз в квартал	- метан; - аммиак; - сероводород
2. Отбор проб и проведение измерений качества атмосферного воздуха на границе зоны воздействия объекта воздействия на атмосферный воздух						
-	-	-	-	-	-	-
3. Сточные воды, сбрасываемые в поверхностные водные объекты, в том числе через систему дождевой канализации						
-	-	-	-	-	-	-

ХIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

Вывод объекта из эксплуатации в пределах срока действия комплексного природоохранного разрешения не предусматривается

ХIV. Система управления окружающей средой

Система управления окружающей средой в соответствии с требованиями государственного стандарта управления окружающей средой СТБ ISO 14001-2017 на ОАО «СКБЗ «Альбертин» не внедрена.

Таблица 22

№ п/п	Показатель	Описание
1	Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности	Обязанности, ответственность и полномочия на предприятии задокументированы в: -организационной структуре; -должностных и рабочих инструкциях;

№ п/п	Показатель	Описание
	за эффективность природоохранной деятельности	-положениях; -приказах и распоряжениях.
2	Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им	Проведение оценки соответствия применяемым законодательным требованиям осуществляется как со стороны руководства предприятия, так и со стороны заинтересованных сторон при проведении производственных наблюдений в соответствии с «Инструкцией об осуществлении производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов ОАО «СКБЗ «Альбертин»».
3	Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений	Требования ранее выдаваемых природоохранных разрешений соблюдены
4	Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов	В период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов выполнены: -выведено из эксплуатации и передано ГП «Комплекс по переработке и захоронению токсичных промышленных отходов Гомельской области» оборудование, содержащее ПХБ; - проведена опытная выработка, подтверждающая возможность использования отходов от переработки макулатуры в качестве сырья для RDF топлива на КПУП «Гродненский завод по утилизации и механической сортировке отходов», приобретен пресс для тюкования указанных отходов с целью снижения влажности и удобства транспортировки.
5	Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей	Разработана и внедрена экологическая политика (дата подписания 23.11.2023г.). Политика размещена на официальном сайте предприятия и является доступной для заинтересованных сторон.
6	Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду	Для оперативного и эффективного управления по предупреждению, локализации и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций природного или техногенного характера на предприятии издан приказ о создании комиссии по чрезвычайным ситуациям в системе гражданской обороны предприятия.
7	Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них	Приказом по предприятию утверждены состав комиссии по чрезвычайным ситуациям, функциональные обязанности членов комиссии, Положение о комиссии по чрезвычайным ситуациям. Утвержден генеральным директором предприятия и согласован начальником Слонимского РОЧС «План предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций ОАО «СКБЗ «Альбертин».
8	Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью	Руководство предприятия устанавливает и ведет регулярные взаимоотношения с государственными органами и иными сторонами, заинтересованными в деятельности предприятия в области ОС. Обмен информацией осуществляется при помощи предоставления необходимых документов. С общественностью коммуникации осуществляются посредством размещенной информации на официальном сайте предприятия, либо с привлечением сотрудников службы МЧС в случае возникновения чрезвычайных ситуаций. Распространение информации среди поставщиков и потребителей обеспечивается службами маркетинга, сбыта и снабжения.
9	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды осуществляется в соответствии с «Инструкцией об осуществлении производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов ОАО «СКБЗ «Альбертин»».

№ п/п	Показатель	Описание
	документация системы управления окружающей средой	Ответственные за организацию ведения форм учетной документации в области охраны окружающей среды определены приказом по предприятию.
10	Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды	Подготовка персонала включает следующие мероприятия: -актуализация программ обучения, планирование обучения на предприятии и во внешних учреждениях; -обучение персонала на предприятии, оказание содействия структурным подразделениям при подготовке работников на должность, поддержание и повышение квалификации; -организация обучения персонала во внешних учреждениях.
11	Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе	Мониторингу и измерениям в области ОС подлежат следующие показатели деятельности: -обслуживание и эксплуатация технологического, энергетического, природоохранного оборудования; - обращение с отходами производства; - водоснабжение и водоотведение; - потребление топливно-энергетических ресурсов, сырья и материалов; - выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух; - проверка и эксплуатация приборов контроля; - предупреждение и ликвидация аварийных ситуаций. При мониторинге, измерении, анализе и оценке применяются установленные законодательством методы и критерии. Периодичность мониторинга и измерений, не регламентированных НПА устанавливаются в «Инструкции об осуществлении производственных наблюдений в области охраны окружающей среды, рационального использования природных ресурсов ОАО «СКБЗ «Альбертин»». Для мониторинга и измерения применяются поверенные СИ и/или ИО сторонних аккредитованных лабораторий либо СИ и/или ИО организации, прошедшие поверку, калибровку или аттестацию. Процесс обмена информацией, относящийся к экологическим показателям деятельности, доводится внутри организации на планерках, совещаниях у директора, заседаниях рабочих групп.
12	Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повтора	Несоответствием в области ООС является любое отклонение от обязательных для соблюдения ТНПА, которое прямо или косвенно может привести к отрицательному воздействию на ОС. Основой для разработки и реализации корректирующих действий является выявление фактических или потенциальных несоответствий требованиям законодательства в области ООС. Выявление несоответствий основано на анализе данных результатов измерений, мониторинга, результатов внешних проверок и аудитов. Характер корректирующих действий зависит от значимости и причин возникновения несоответствия. Контроль за выполнением корректирующих действий осуществляется руководством предприятия.
13	Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей	Отчетность в области ООС составляется и предоставляется в соответствии с требованиями законодательных актов, ответственные лица назначаются приказом по предприятию

Настоящим Открытое акционерное общество «Слонимский картонно-бумажный завод «Альбертин»
(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество)

(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

Генеральный директор

(наименование должности служащего руководителя
юридического лица, индивидуальный предприниматель
(представитель юридического лица, индивидуального
предпринимателя и реквизиты документа,
подтверждающего полномочия представителя)

Н.В. Антоник

(инициалы, фамилия, подпись)

30.07.2026 г.

(дата)

¹ Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 005-2011 «Виды деятельности», утвержденный постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 5 декабря 2011 г. № 85.

² Заполняется с учетом значений, установленных в проектной документации по объектам водоснабжения и водоотведения, связанным с добычей (изъятием) вод и (или) сбросом сточных вод в окружающую среду, и утвержденных индивидуальных технологических нормативов водопользования.

³ Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

⁴ Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее - ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках.